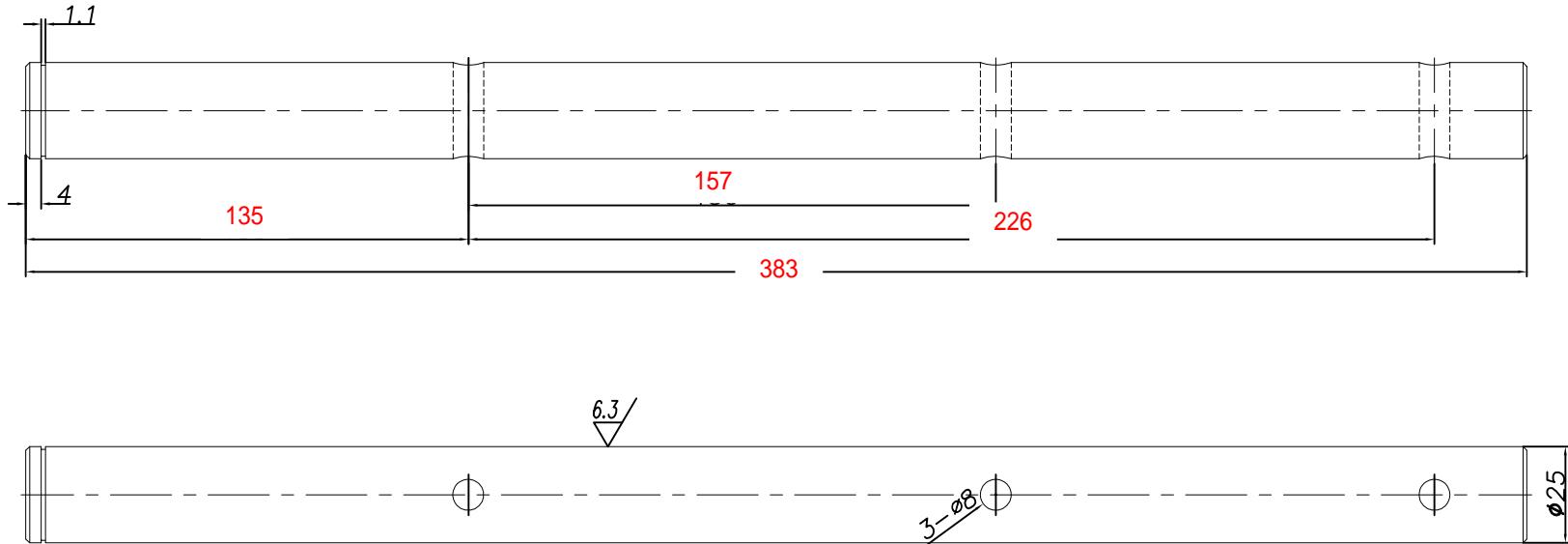


标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例
设计			标准化					14.7	1:5
审核									
工艺			批准			共	张	第	页

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

安全联动机构

0X188T



借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

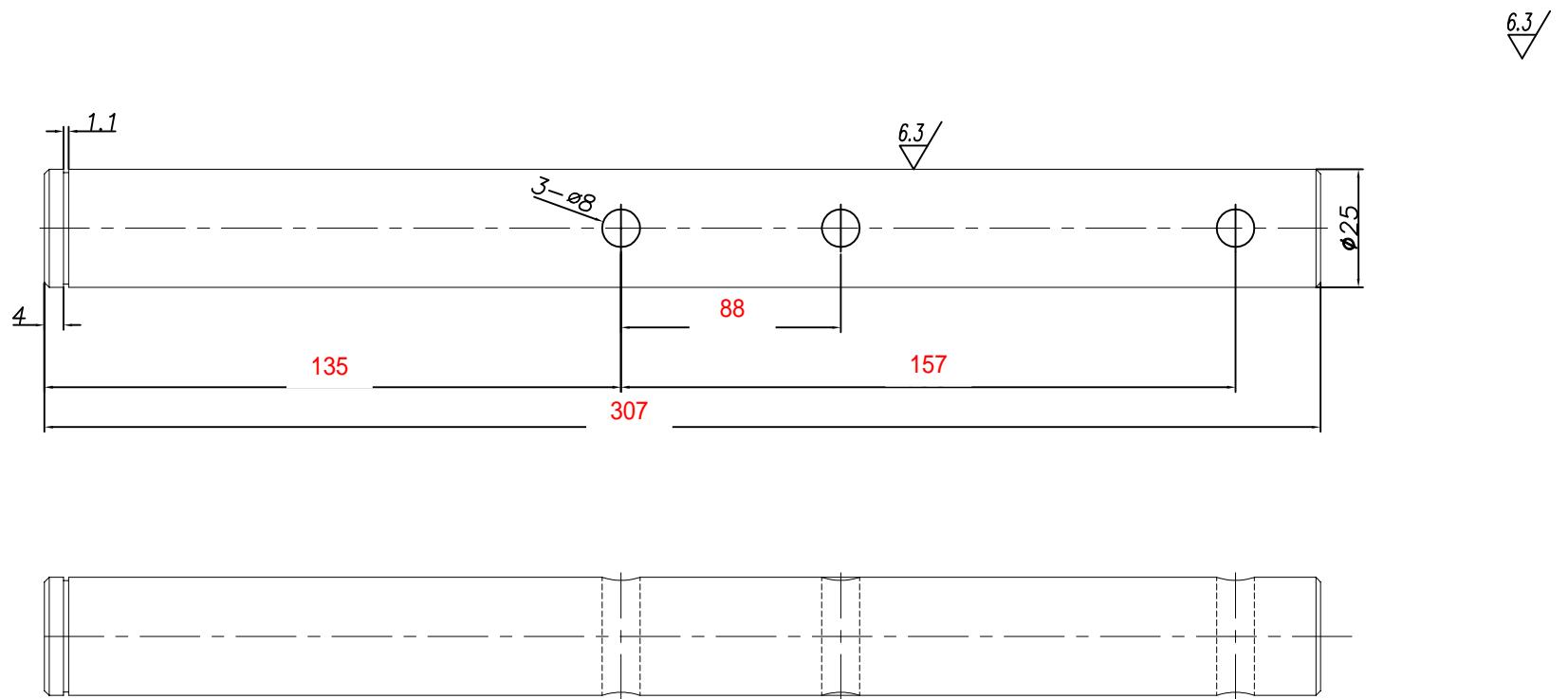
技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分	区	文件更改	签	名		
设计				标准化				
校对								
审核								
工艺				批准				

长轴杆

0X188T.1-4



技术说明

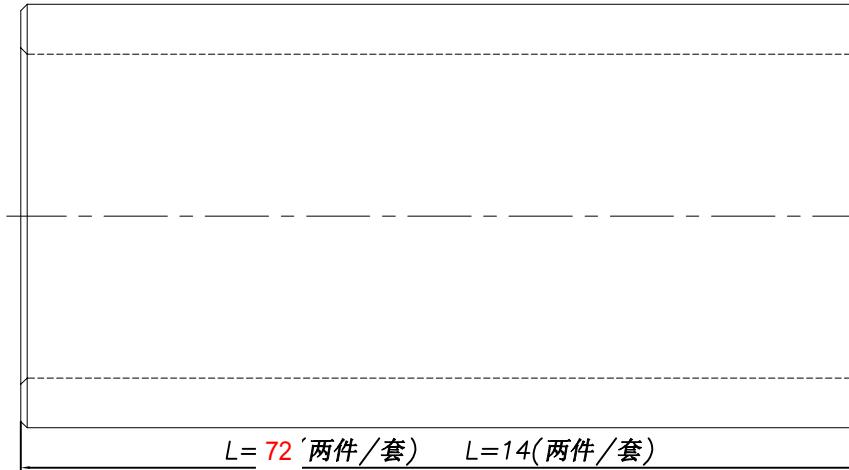
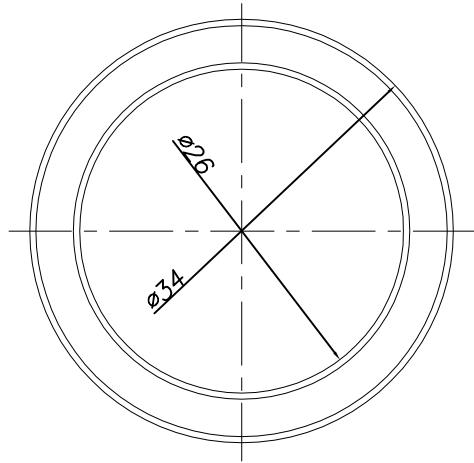
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分	区	文件更改	签	名	年月日			
设计				标准化			阶段标记	重量	比例	
校对										
审核							1.25	1:1		
工艺				批准			版本:			0X188T.2-1

短轴杆

6.3 ✓

**技术说明**

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim1.0 \times 45^\circ$ ；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

							20#	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对							0.03	5:2
审核								
工艺			批 准			版本:		

衬套

OX-1887.1-5