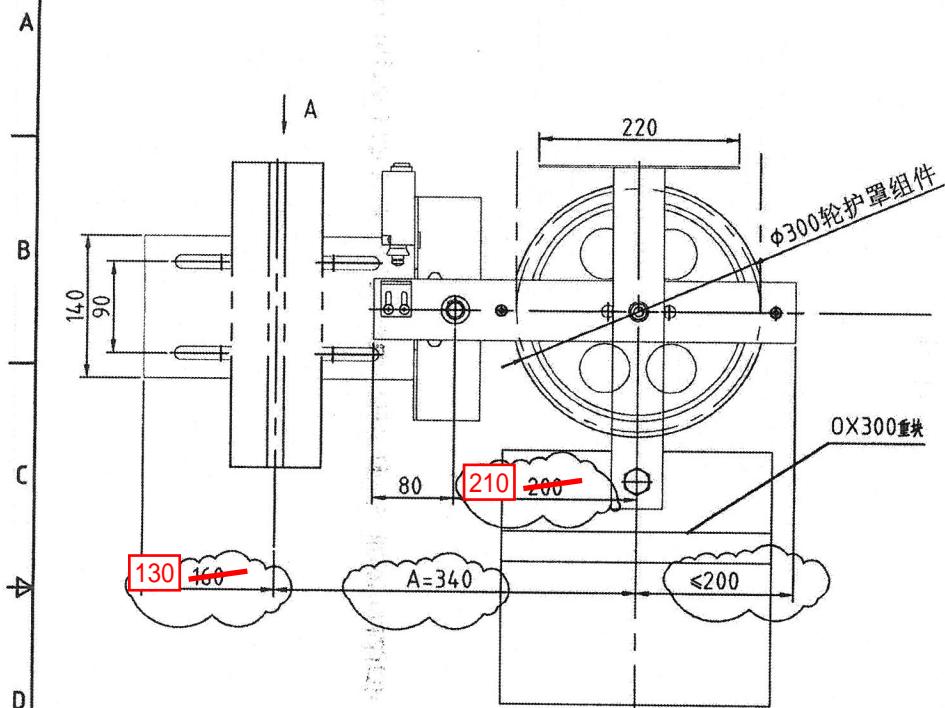


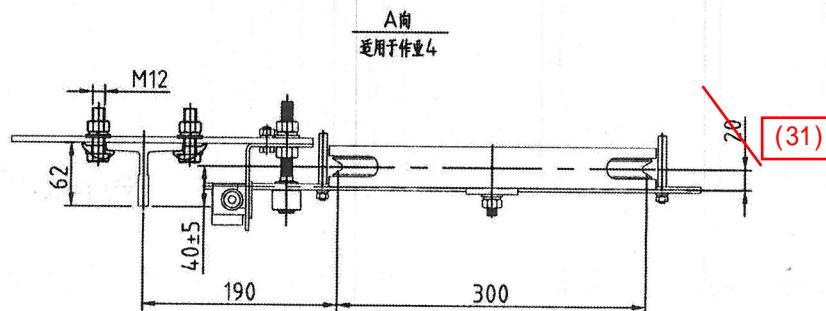
1	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	2	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	3	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	4	侧圆/侧角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	5	5	6	6	7	7	8	8	
基	线性尺寸	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	基	线性公差	±0.2	±0.5	±1	±2	基	角度尺寸	±1°	±30'	±20'	±10'	基	角度公差	±30'	±20'	±10'	±5'	基	8	8	8	8	8	8	8



物料编码说明：
编码构成：零件代码.设备号
编码示例：Y1652211.23G01143-1145

参数表	
额定速度	≤ 2.0m/s
钢丝绳直径	Φ 8mm
绳轮直径	Φ 300mm
张紧力	≥ 1000N
超速开关电压等级	AC220

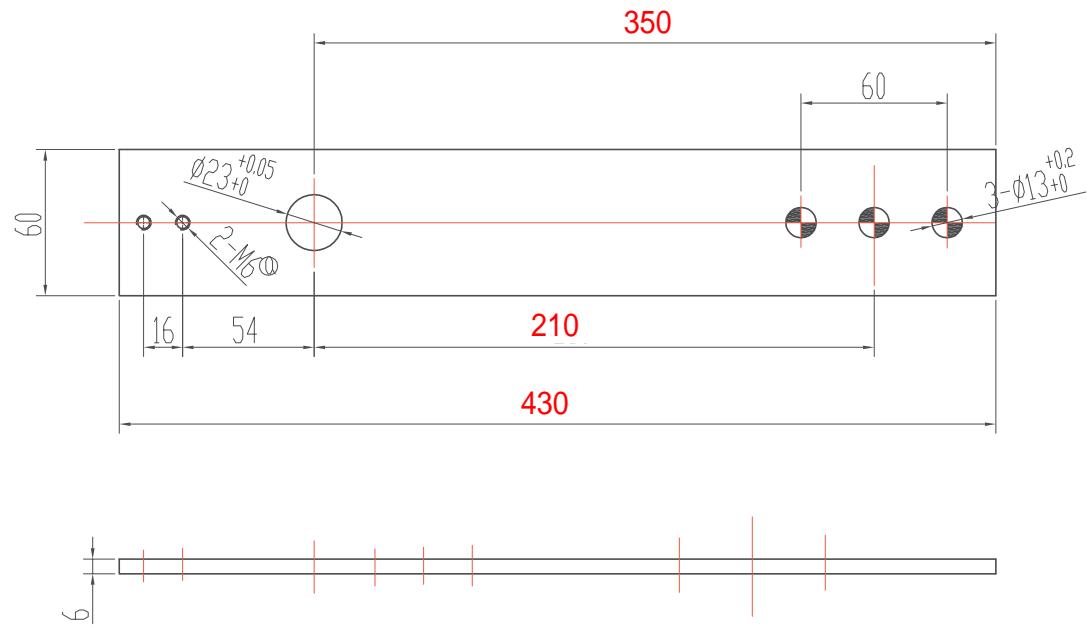
代号	重块质量	适用的提升高度	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	适用范围	配重材质
YPV16522A04		50<H≤100M	Φ 8	Φ 300	T75、T89、T90	重晶石



技术要求：
1.此图为入库、发运状态；
2.安全开关需动作；
3.本图按莫德普 OX-200绘制，张紧装置仅适用于V=2.0m/s项目

1	YPV16522A11	解	图号	图号本图
序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签名	日期
设计	16522	2023.07.06	比例 1:5 国标 A3	更改内容及原因
校对			1/1 共 1 页 第 1 页	巨立JOYLIVE® 巨立电梯股份有限公司
标准化	16522	1-9		
审批				张紧装置 YPV16522A

版本号: V1.0



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、螺纹孔倒角倒 $0.5 \times 45^\circ$;
- 3、表面烤漆,颜色见烤漆颜色明细表;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行。

<table border="1"> <tr> <td>①</td><td>1</td><td>B2</td><td></td><td>螺纹孔改大, 变为M6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>标记</td><td>处数</td><td>分区</td><td>签名</td><td>日期</td><td>更改内容</td><td>标记</td><td>处数</td><td>分区</td><td>签名</td><td>日期</td><td>更改内容</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td>PLACE</td><td>QUANTITY</td><td>DATE</td><td>CHANGE</td><td></td><td></td><td>PLACE</td><td>QUANTITY</td><td>DATE</td><td>CHANGE</td></tr> </table>													①	1	B2		螺纹孔改大, 变为M6								标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容			PLACE	QUANTITY	DATE	CHANGE			PLACE	QUANTITY	DATE	CHANGE	<table border="1"> <tr> <td rowspan="3">保留</td><td>常用</td><td>核准</td><td>日期</td><td>2017.04.03</td><td>重量</td><td>比例</td><td>名称</td></tr> <tr> <td>APPROVED</td><td>DRAWN</td><td>DATE</td><td>周正 04.03</td><td>WEIGHT</td><td>SCALE</td><td>TITLE</td></tr> <tr> <td></td><td>DESIGNED</td><td></td><td>于洪旭 04.03</td><td></td><td>1:3</td><td></td></tr> <tr> <td rowspan="2">一次</td><td>审核</td><td>CHECKED</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td>共 1 张 第 1 张</td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>					保留	常用	核准	日期	2017.04.03	重量	比例	名称	APPROVED	DRAWN	DATE	周正 04.03	WEIGHT	SCALE	TITLE		DESIGNED		于洪旭 04.03		1:3		一次	审核	CHECKED									共 1 张 第 1 张			
①	1	B2		螺纹孔改大, 变为M6																																																																																						
标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容																																																																															
		PLACE	QUANTITY	DATE	CHANGE			PLACE	QUANTITY	DATE	CHANGE																																																																															
保留	常用	核准	日期	2017.04.03	重量	比例	名称																																																																																			
	APPROVED	DRAWN	DATE	周正 04.03	WEIGHT	SCALE	TITLE																																																																																			
		DESIGNED		于洪旭 04.03		1:3																																																																																				
一次	审核	CHECKED																																																																																								
				共 1 张 第 1 张																																																																																						

AOEPU[®]

宁波奥德普电梯部件有限公司

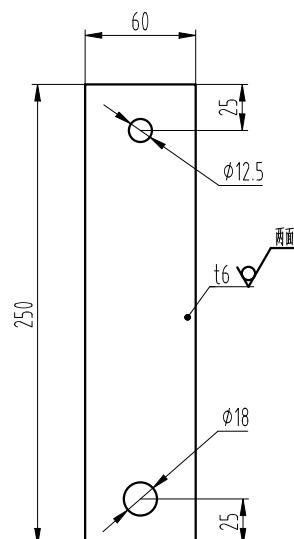
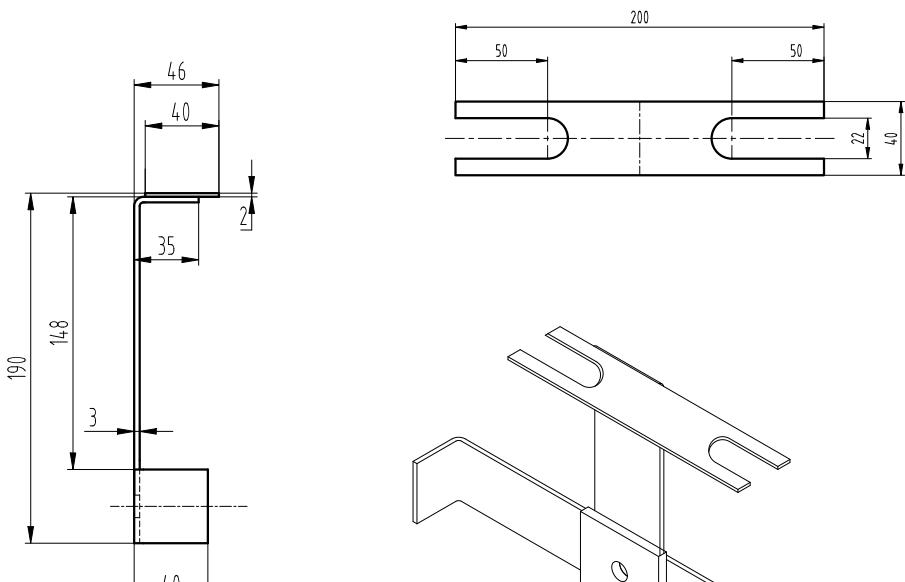
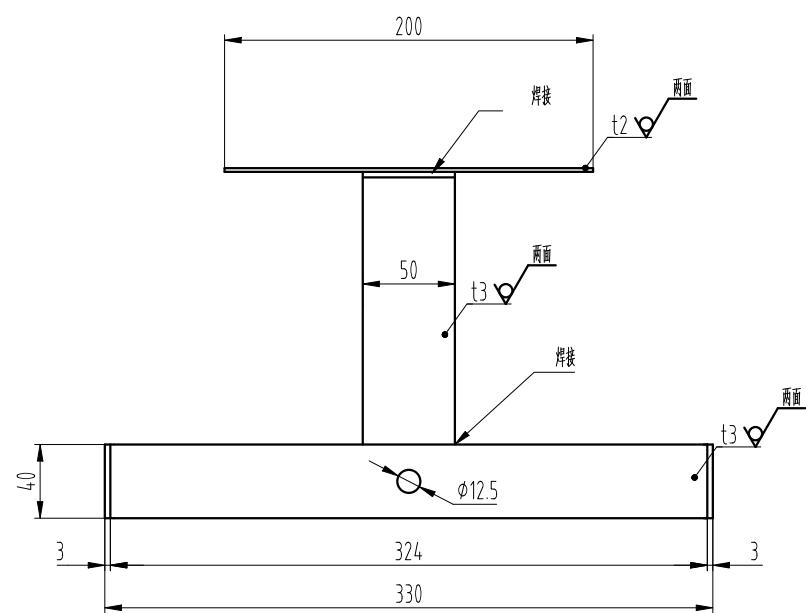
摇杆

OX-200.2.1-1

版本A

GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸		>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

0X200.3.2

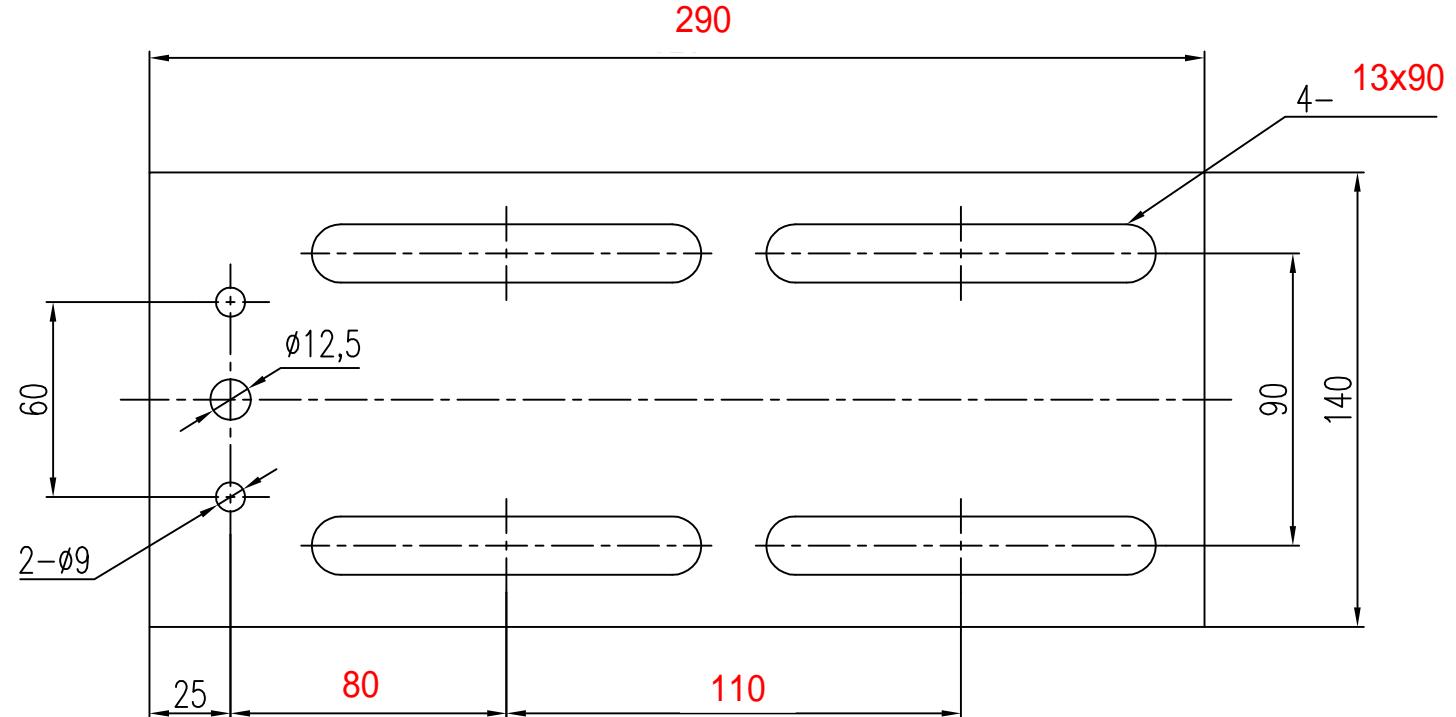


							宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计			标准化						
校对							1.22	1:2	
审核									
工艺			批准			物料编号:			

护罩组件

0X200.3.2

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期



技术要求:

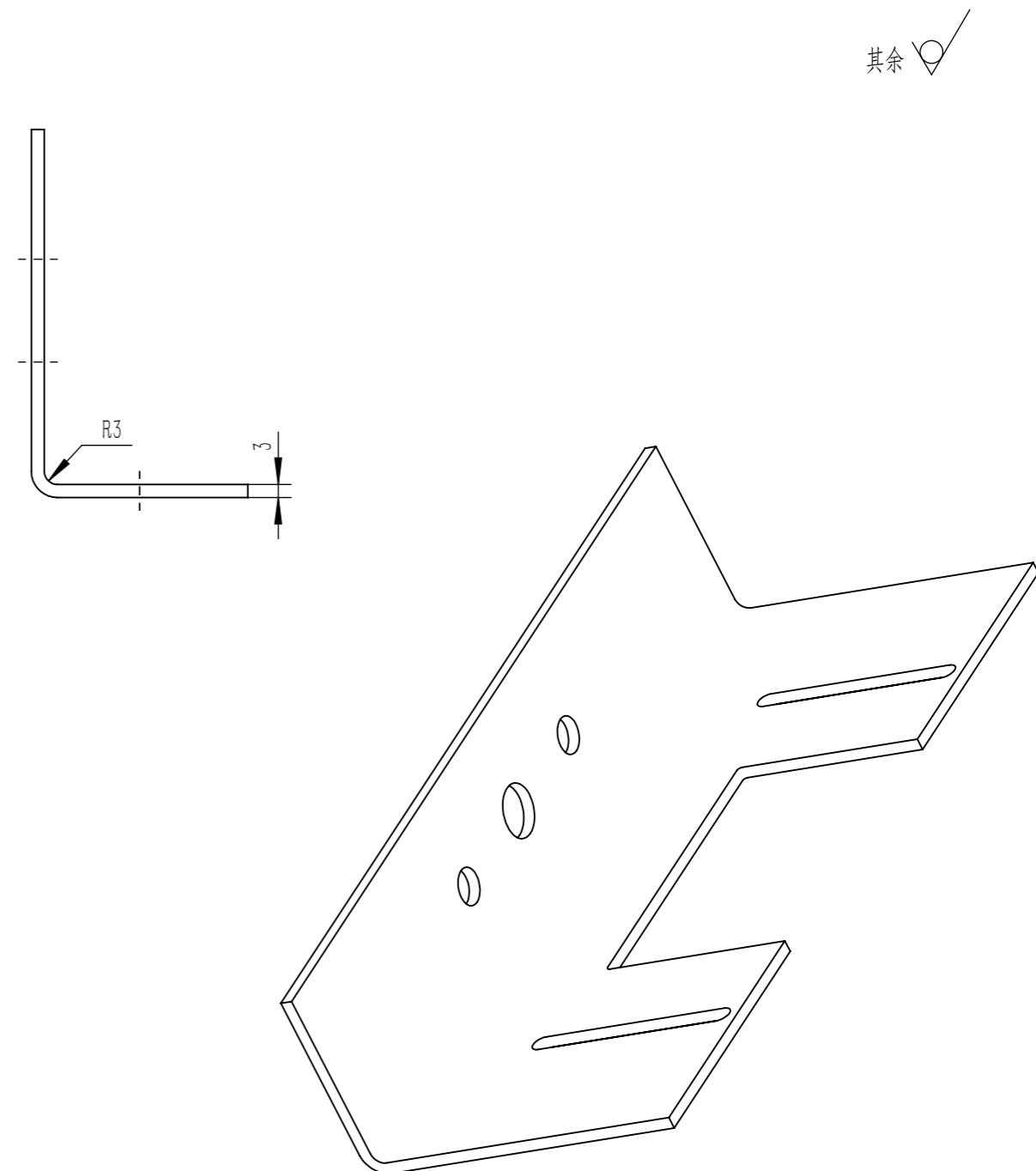
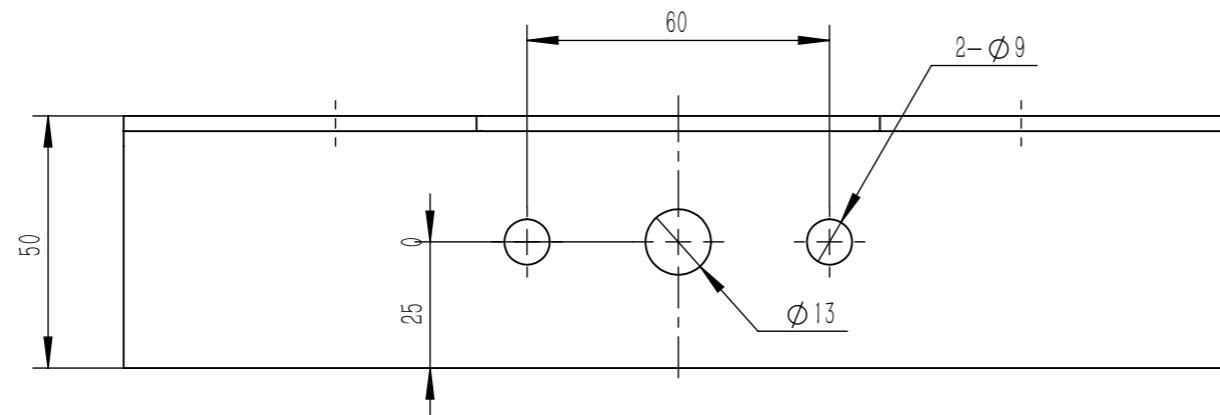
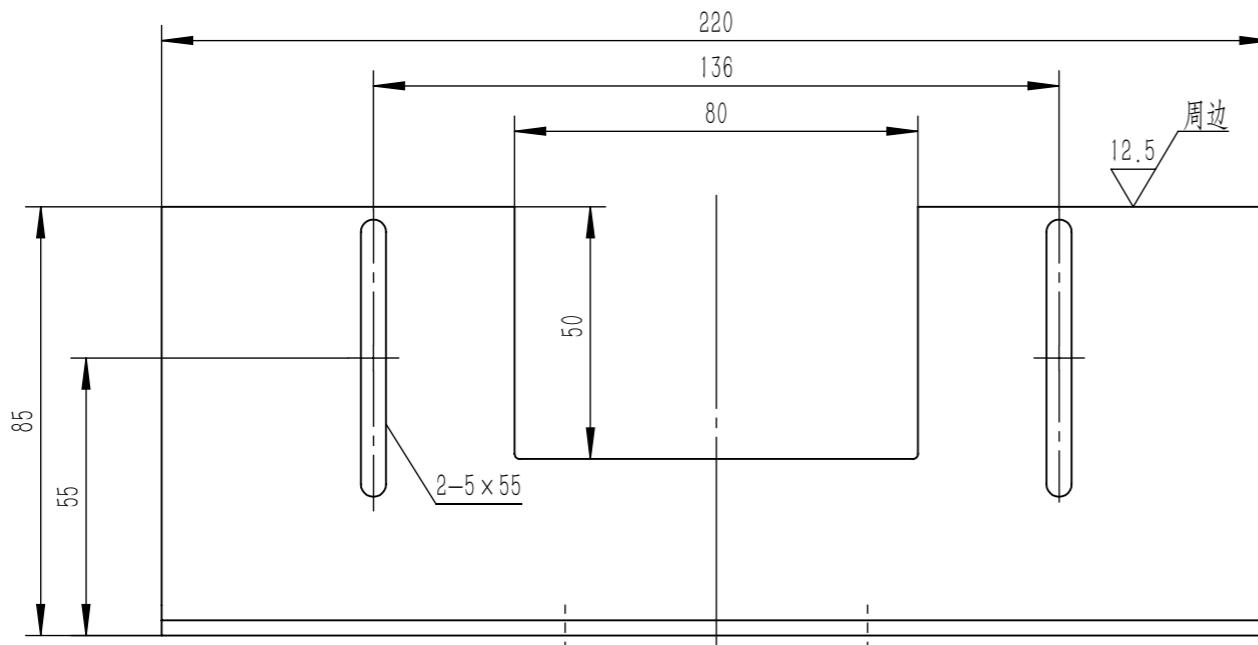
- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面喷涂色漆, 颜色按烤漆颜色明细表执行;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行。

6mm钢板

常用	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.04.01	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE
保留	制图 DRAWN	周正04.01				
	设计 DESIGNED	于洪旭04.01	1.94	1:2.5		
	审核 CHECKED		共1张	第1张		
			图号 DWGNO	OX-200.1-1		版本 00

0X200.1.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺,采用折弯成型,无扭曲变形;
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准,特殊按生产指令要求。

							Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司 开关支架		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日							
设计			标准化							阶段标记	重量	比例
校对												
审核										0.557	1:1.5	
工艺			批准							共	张	第
												张

0X200.1.1-1