

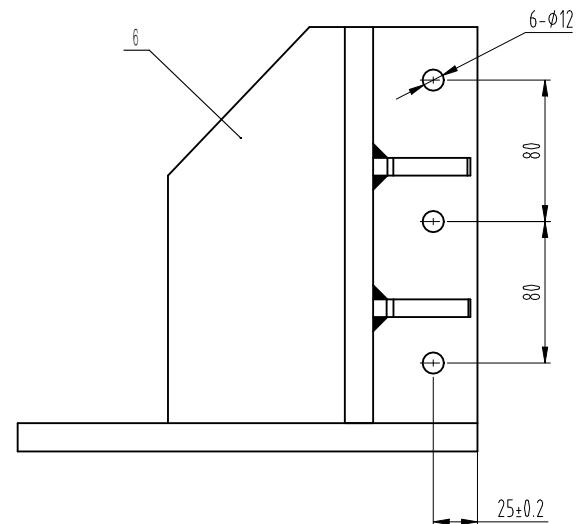
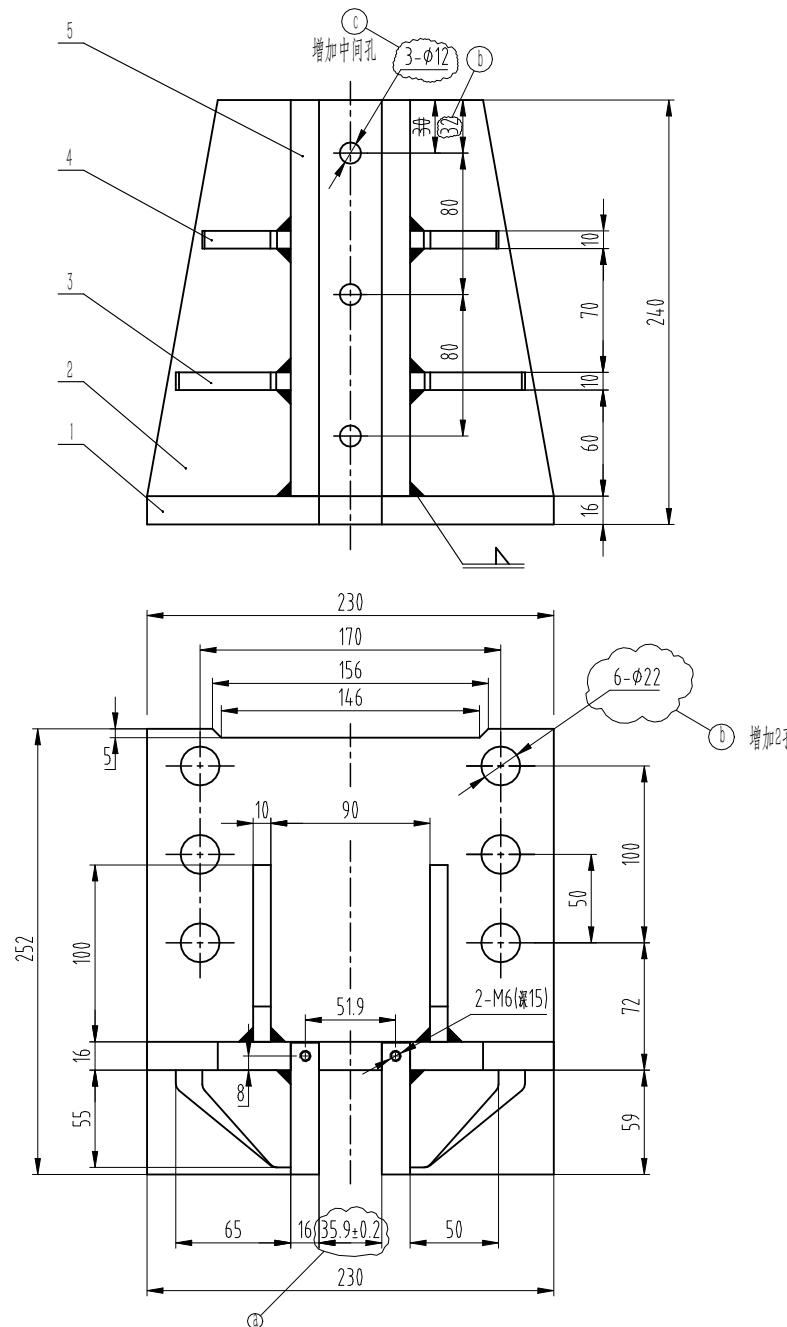
序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注
					重量		
9	GB/T 93	弹簧垫圈10	6				
8	GB/T 5783	螺栓M10X25	6				
7	GB/T 93	弹簧垫圈6	2				
6	GB/T 97.1	平垫圈6	2				
5	GB/T 5783	螺栓M6X12	2				
4	OX-17-3	盖板	1	Q235A/3			
3	OX-17-2	铜块2	1	H59/8			
2	OX-17-1	铜块1	2	H59/8			
1	OX-17.1	底座	1	焊接组件			

**AOEPU** 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

**总装图**

**导靴**

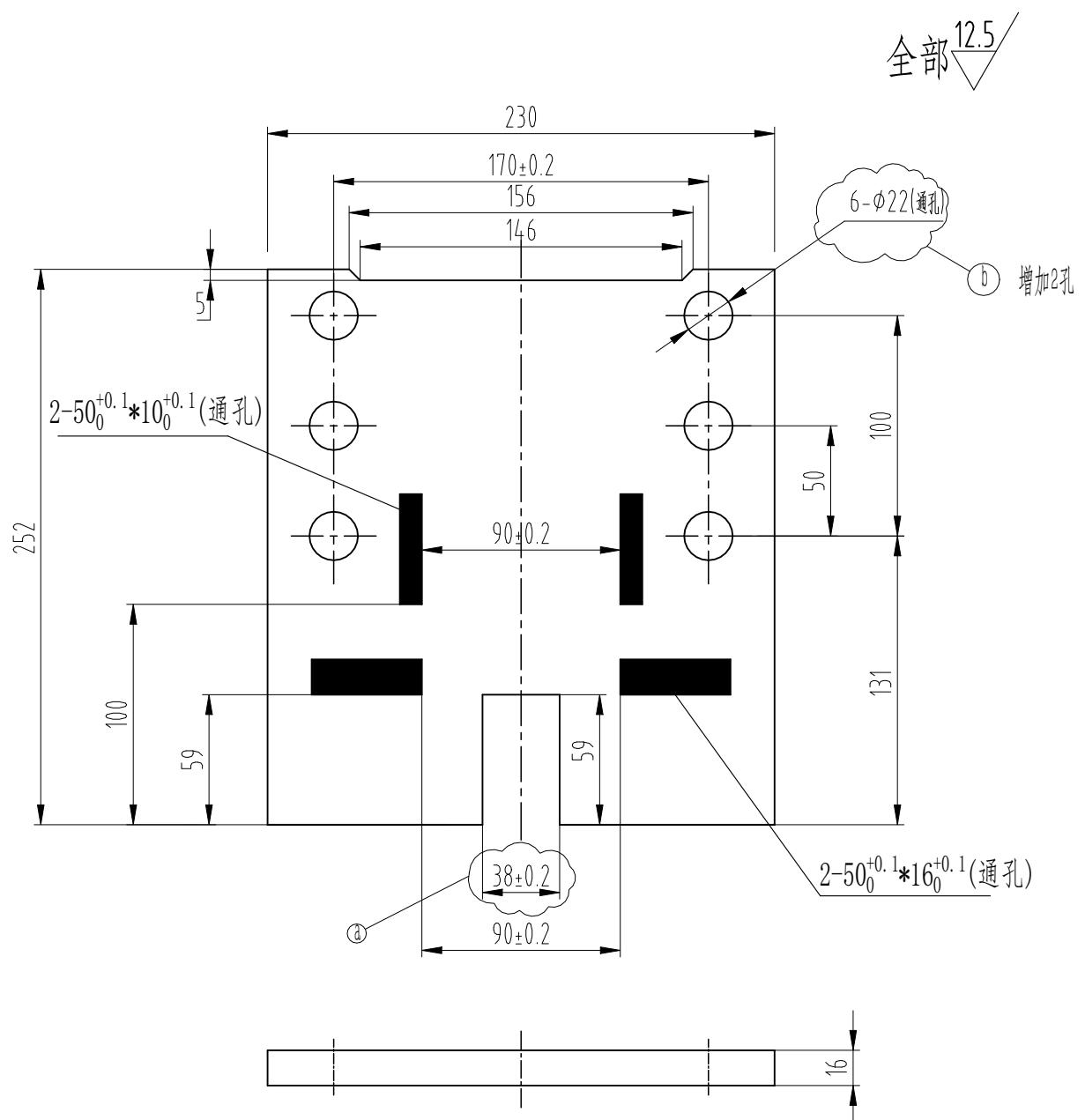
OX-17



### 技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
  - 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
  - 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
  - 4、表面喷火山灰,色卡号: RAL7037;
  - 5、未注明公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行。

6	OX-17.1-6		竖筋		2	Q235A/10					
5	OX-17.1-5		竖板		2	Q235A/16					
4	OX-17.1-4		横筋2		2	Q235A/10					
3	OX-17.1-3		横筋1		2	Q235A/10					
2	OX-17.1-2		模板		1	Q235A/16					
1	OX-17.1-1		底板		1	Q235A/16					
序号	图号		名称		数量	材料		单计	总计	备注	
c			2022.4.8			AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		焊接组件 底座			
b			2021.12.6								
a			2019.9.17			阶段标记 重量 比例					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化								
						A 1:3		OX-17.1			
审核											
工艺			批准								
						共 张 第 页					

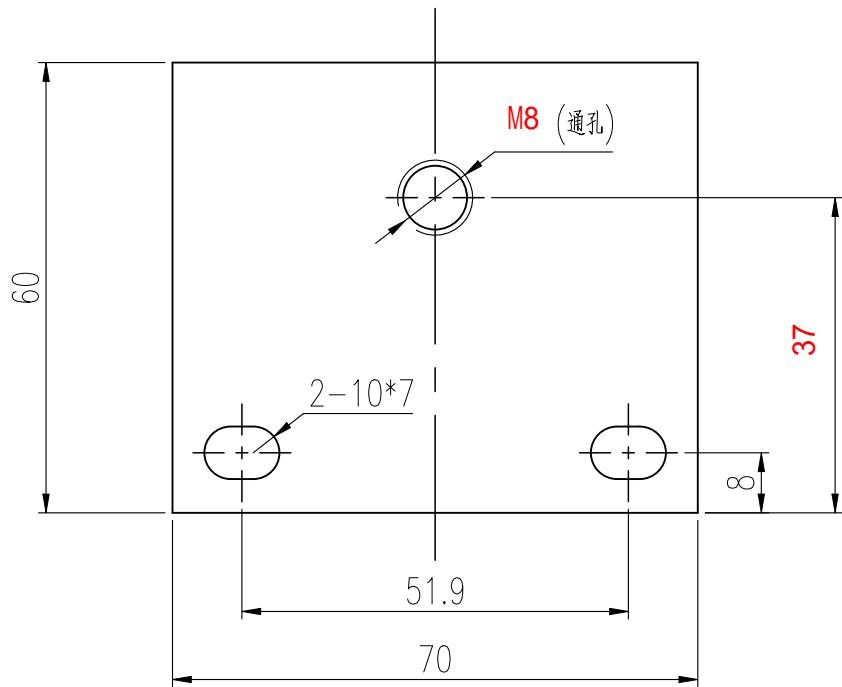


### 技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。

b						<b>AODEPU®</b> 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
a							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/16	
设计			标准化			阶段标记	重量
审核						A	1:3
工艺			批准			共      张      第      页	
						0X-17.1-1	

全部 12.5



### 技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷火山灰，色卡号：RAL7037。

**AODEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/3			盖板
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核						A		1:1	
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			0X-17-3