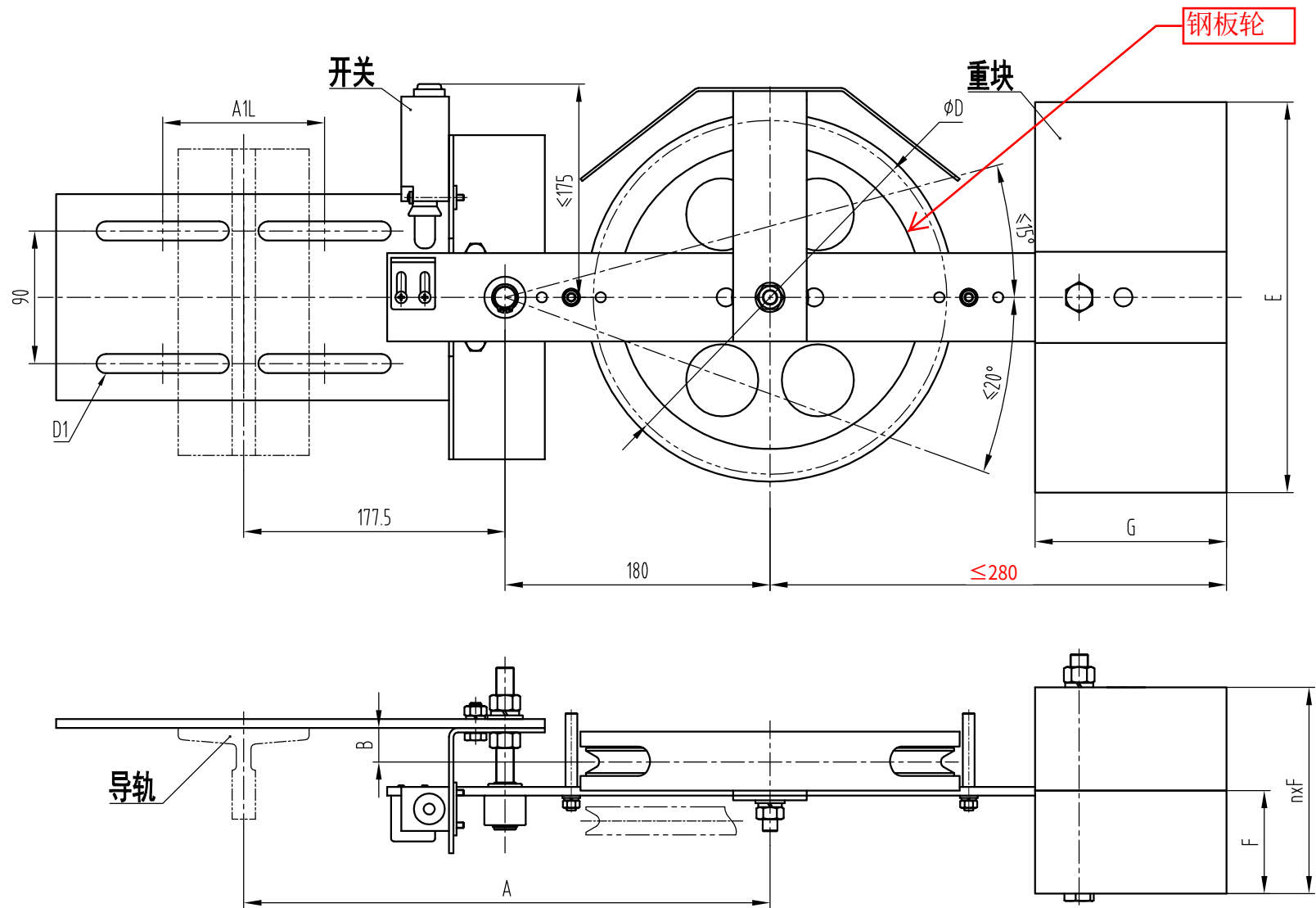




对应表													
西子重工件号	对应奥德普	绳轮节圆直径 D	钢丝绳直径	导轨型号	A	B	A1L	D1	重块材质	重块重量(kg)	A2L	提升高度R(m)	压导板附件包
XHA2619ABA001	AX200V018G01	240	8	T75 / T89	315~385	20~80	110	4-13X90	重晶石	16kg	320	R≤50	11小封包
XHA2619ABA002	AX200V018G02			T114 / T127	325~375		120	4-18X90		24kg	350	50<R≤100	10小封包
XHA2619ABA003	AX200V018G03			T75 / T89	315~385		110	4-13X90					11小封包
XHA2619ABA004	AX200V018G04			T114 / T127	325~375		120	4-18X90					10小封包
XHA2619ABA005	AX200V018G05		6.3	T75 / T89	315~385		110	4-13X90	铸铁	16kg	320	R≤50	11小封包
XHA2619ABA006	AX200V018G06			T114 / T127	325~375		120	4-18X90		24kg	350	50<R≤100	10小封包
XHA2619ABA007	AX200V018G07			T75 / T89	315~385		110	4-13X90					11小封包
XHA2619ABA008	AX200V018G08			T114 / T127	325~375		120	4-18X90					10小封包
XHA2619ABA009	AX200V018G09		8	T75 / T89	315~385		110	4-13X90		16kg	295	R≤50	11小封包
XHA2619ABA010	AX200V018G10			T114 / T127	325~375		120	4-18X90		24kg	320	50<R≤100	10小封包
XHA2619ABA011	AX200V018G11			T75 / T89	315~385		110	4-13X90					11小封包
XHA2619ABA012	AX200V018G12			T114 / T127	325~375		120	4-18X90					10小封包
XHA2619ABA013	AX200V018G13		6.3	T75 / T89	315~385		110	4-13X90		16kg	295	R≤50	11小封包
XHA2619ABA014	AX200V018G14			T114 / T127	325~375		120	4-18X90		24kg	320	50<R≤100	10小封包
XHA2619ABA015	AX200V018G15			T75 / T89	315~385		110	4-13X90					11小封包
XHA2619ABA016	AX200V018G16			T114 / T127	325~375		120	4-18X90					10小封包

重块尺寸

重块材质	重块总质量	使用数量 n	E	F	G
重晶石	16KG	2	265	70	130
	24KG	2	265	85	165
铸铁	16KG	2	250	50	105
	24KG	2	255	65	125

G16	张紧装置
G15	张紧装置
G14	张紧装置
G13	张紧装置
G12	张紧装置
G11	张紧装置
G10	张紧装置
G09	张紧装置
G08	张紧装置
G07	张紧装置
G06	张紧装置
G05	张紧装置
G04	张紧装置
G03	张紧装置
G02	张紧装置
G01	张紧装置
G00	名称

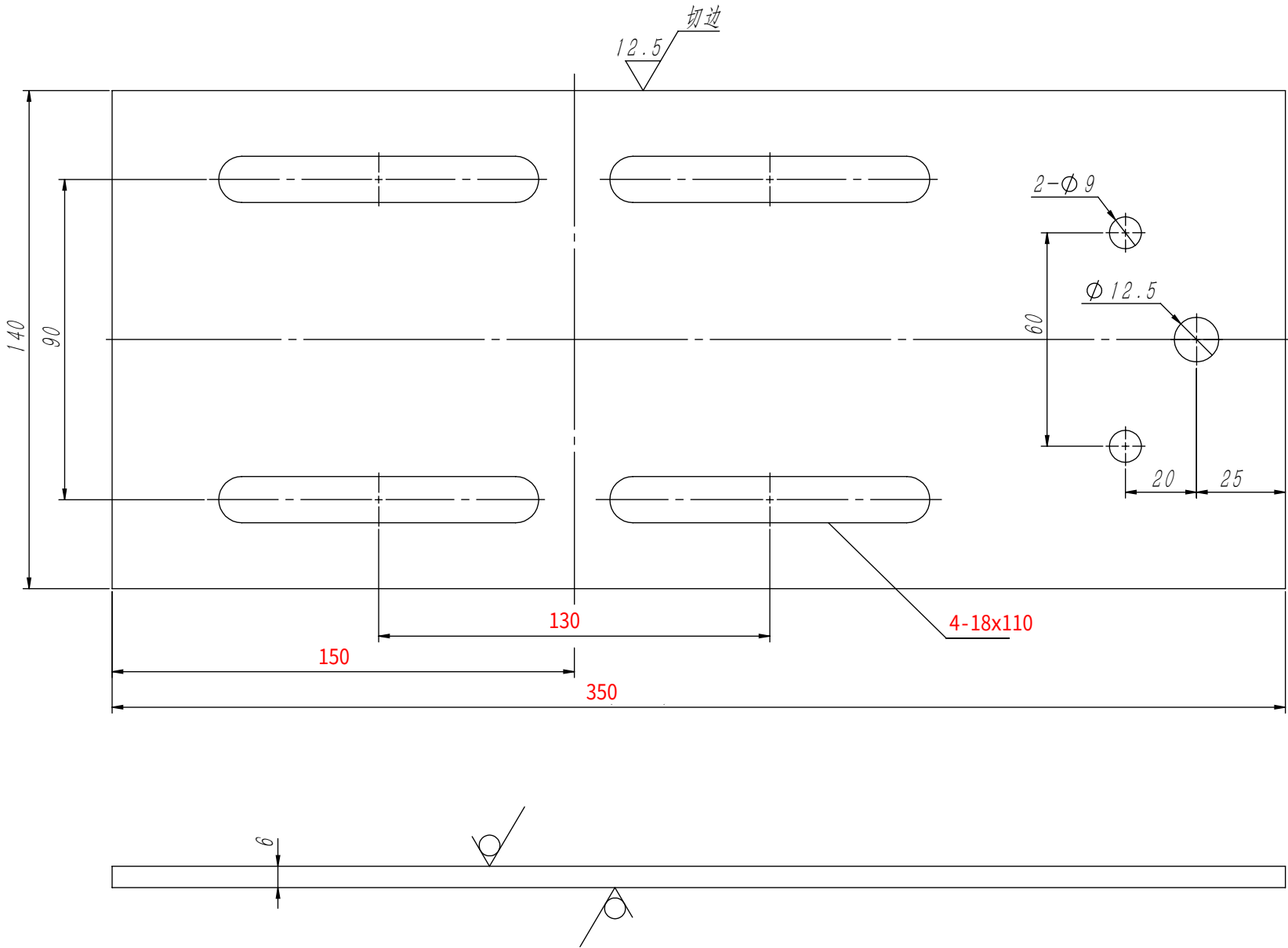
技术要求

- 本图为OX-200张紧装置安装示意图；
- 本图为西子重工定制图，相关参数更改需双方确认；
- 本张紧装置可以对称安装，安装后重块水平状态时，重块底部离地面≥150；
- 开关IP等级至少为IP65；
- 绳轮表面喷涂颜色为安全黄，其余钢板喷涂部件颜色为灰色，其它颜色需订单确认；
- 现场安装绳轮位置需根据限速器钢丝绳位置定位，安装时需保持摇臂组件水平，现场安装牢固可靠，摆臂旋转灵活，无卡滞异响；
- 开关可在现场调节尺寸，开关触头离触发支架尺寸建议6~10mm，调节后螺钉需拧紧。

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., L.TD.				
标记	处数	更改内容			签名	日期	张紧装置		
设计			标准化						
审核							阶段标记	重量	比例
工艺			批准						1:4
					共 1 张 第 1 页			AX200V018	

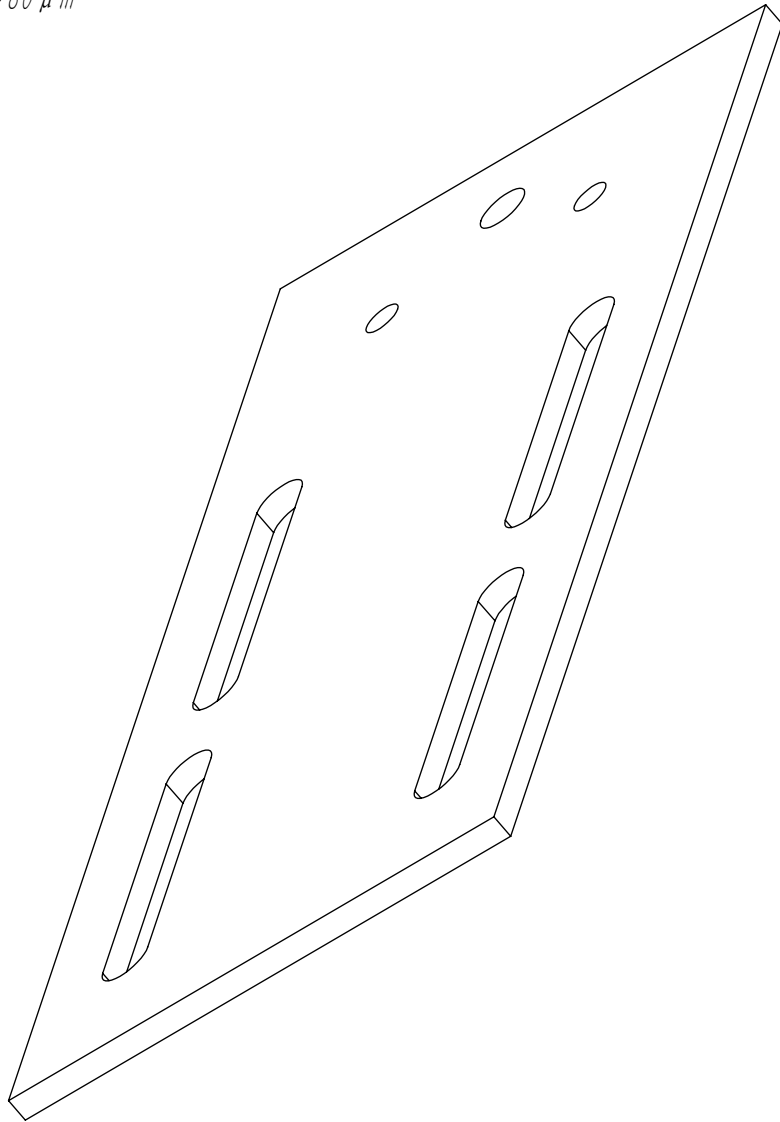
1-1'002X0

GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



其余 $\frac{6.3}{\nabla}$

技术说明
1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-18×90；
3. 表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令，喷漆层厚度为 $\geq 80\mu m$



A	毛拉物料编码	零件物料	参数L1	参数L2	参数P×N	颜色	识别号
	20500084	30500088 30500092 30500096	330	110	13×90	RAL5015蓝色 RAL6005本色 RAL7037灰色	L01 L02 L03
	20500085	30500089 30500093 30500097	330	120	18×90	RAL5015蓝色 RAL6005本色 RAL7037灰色	L04 L05 L06

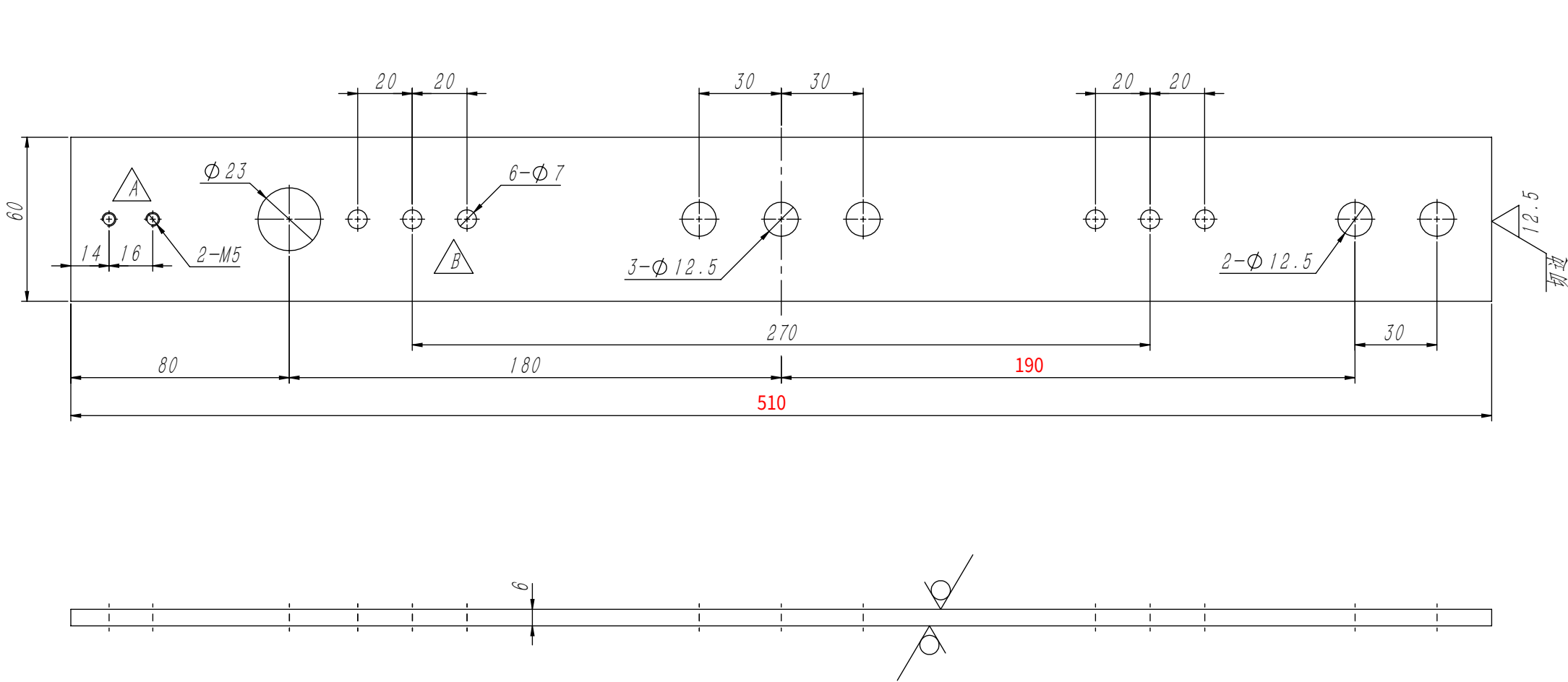
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字

修订

日期	区域	修订	说明	日期	通过
		A	增设物料表单，采用参数变量确定，本图按L1=330确定	2018/1/25	

						Q235A/6.0				宁波奥德普电梯部件有限公司	
										安装底板	
标记	处数	分 区		文件更改号	签 名	年 月 日					0X200.1-1
设 计				标准化			阶段标记		重量	比例	
校 对											
审 核									1.938	3:5	
工 艺				批 准			物料编号:				

1-1.2.002X0	GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



毛坯物料编码	零件物料	颜色	识别号
20500100	30500101	RAL5015蓝色	L01
	30500102	RAL6005本色	L02
	30500103	RAL7037灰色	L03

技术说明

1. 边角去毛刺，锐角倒钝处理；
2. 完成后要求整体平直，无扭曲变形等缺陷；
3. 本件表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令。

						Q235A/6.0×60				宁波奥德普电梯部件有限公司					
														摇杆杆件	
标记	处数	分	区	文件更改号	签 名					年月日					
设 计					标准化		阶段标记		重量	比例	0X200.2.1-1				
校 对									1.40	1:2					
审 核															
工 艺					批 准		物料编号:								

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
区 域
修 订
日 期

修 订				
区域	修订	说明	日期	通过
	A	增加2-M5开关打板固定螺孔，调整总长为520，端部伸出60调整至80	2018/1/25	
	B	增加挡绳杆定位孔	2018/1/25	