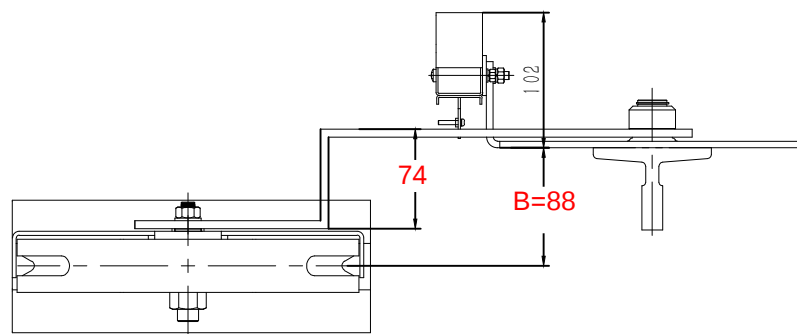


颜色	识别号
RAL5015蓝色	L01
RAL6005本色	L02
RAL7037灰色	L03

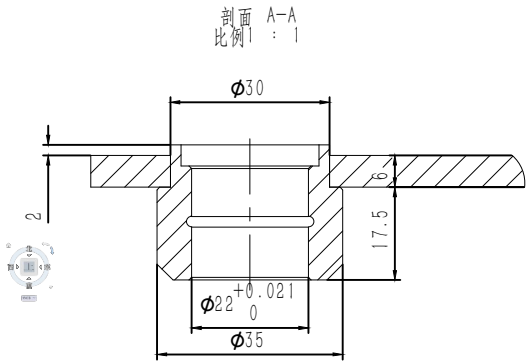
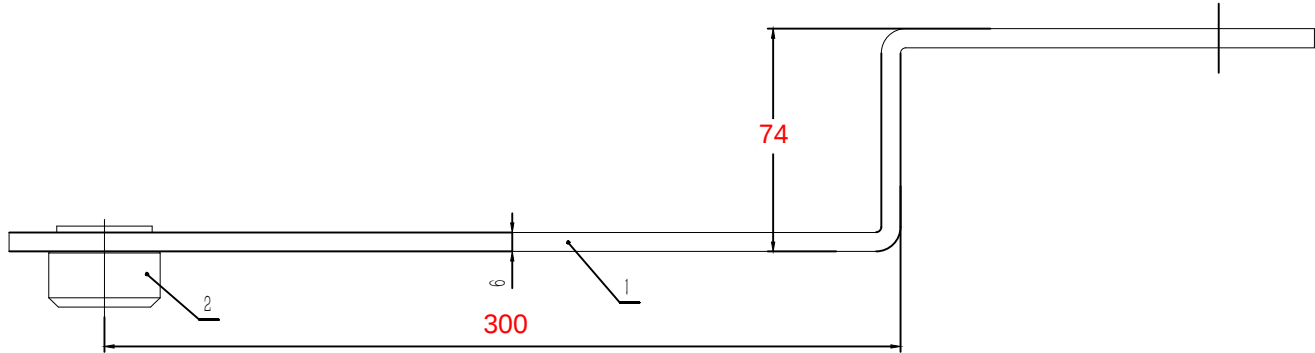
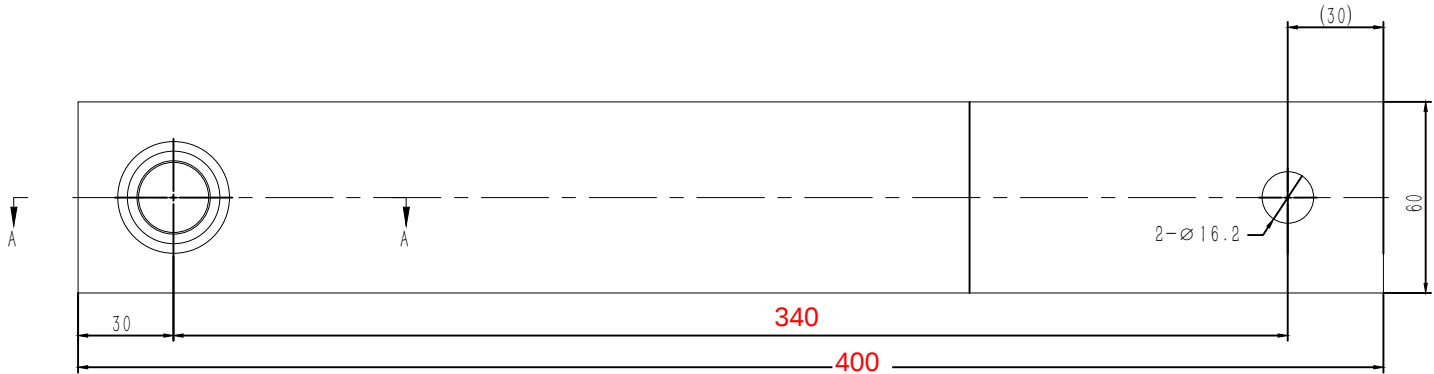
3. 配重常规为18kg 重晶石需用其它需注明,具体参数见表.



							宁波奥德普电梯部件有限公司		
							涨紧装置(重锤式)		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日				
设 计			标准化				阶段标记	重量	比例
校 对									
审 核							13.5+T	1:4	
工 艺			批 准			物料编号:			
						0X300			

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

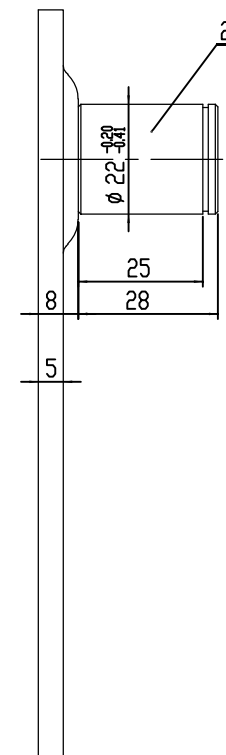
OX300.2(FB)	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。

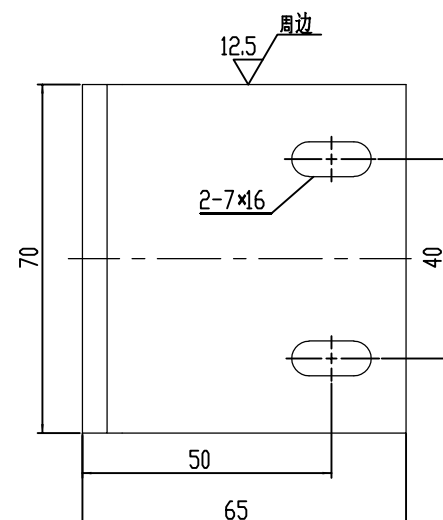
2	OX300.2-2	摇杆轴套	1	20#/Φ35	0.09	0.09	
1	OX300.2-1(FB)	摇杆板件	1	Q235A/6×60	1.01	1.01	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
							宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日		摇杆组件
设 计			标准化			阶段标记	
校 对						重量	比例
审 核						1.11	3:5
工 艺			批 准			物料编号：见表	
							OX300.2(FB)

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期



技术说明
1. 本件采用**铆**形式装配, 要求**铆接牢固可靠**, 且**无偏斜晃动**等现象;
2. 铆接装配时注意表面色漆的防护, 要求**无划挂、撞击**等痕迹。

										宁波奥德普电梯部件有限公司		
										底板组件		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日							
设 计			标准化			阶段标记			重量	比例	□X300.1	
校 对									1.29	1:1		
审 核												
工 艺			批准			物料编号：见列表						



柱位号	坐标值	高程	沉降量
207-210-2	0.050×0.01 $0.175 \times 0.05 \pm$	1.21	
	0.050×0.02 $0.175 \times 0.05 \pm$	1.15	
	0.050×0.05 $0.175 \times 0.05 \pm$	1.10	

技术说明
1. 边角去毛刺；
2. 表面喷涂色漆，颜色按标准，特殊按指令。

							Q235A/5.0	宁波奥德普电梯部件有限公司	
									开关架弯板
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日				
设 计			标准化				阶段标记	重 量	比例
校 对								0.66	1:1
审 核									
工 艺			批 准				物料编号：		
							□X300.4-1		