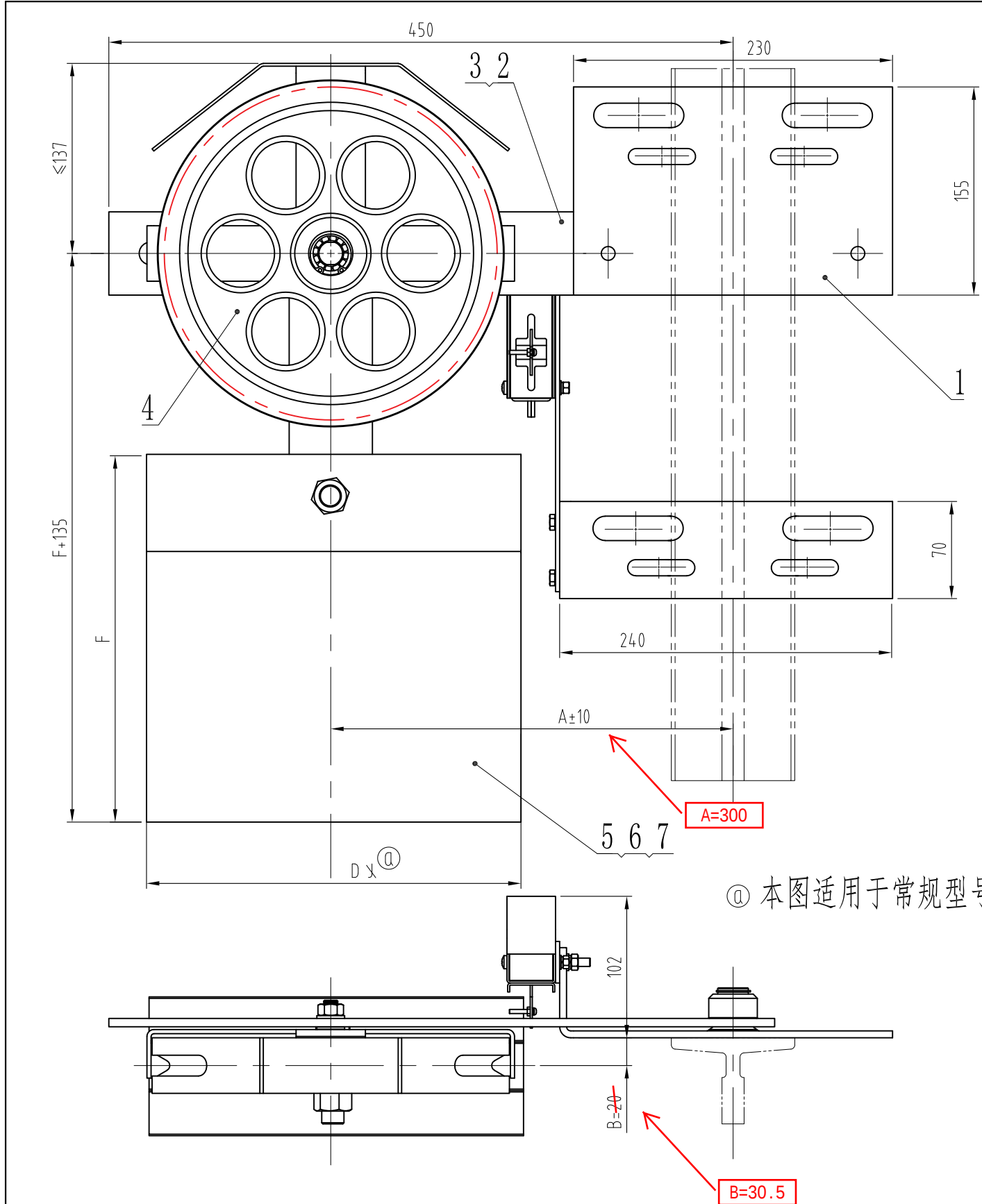




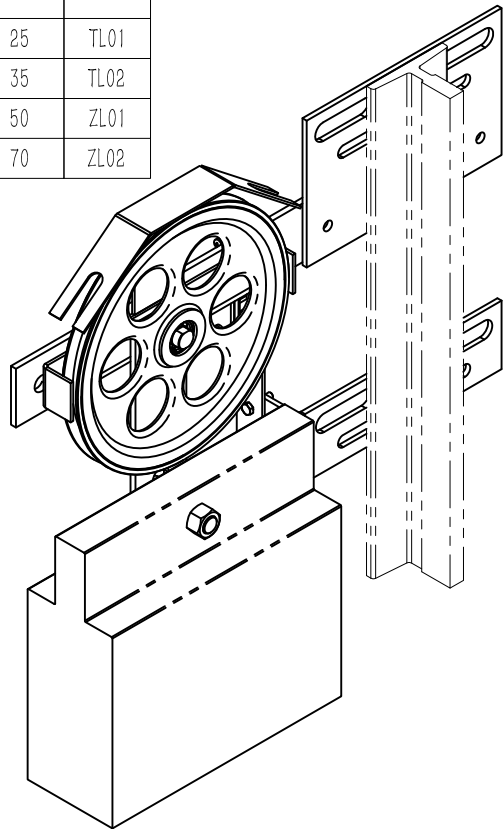
① 本图适用于常规型号

配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G	识别号
18	铸铁	270	55	260	25	TL01
30		250	70	275	35	TL02
18	重晶石	270	100	265	50	ZL01
30		300	140	305	70	ZL02

识别号	颜色
L01	RAL5015蓝色
L02	RAL6005本色
L03	RAL7037灰色

技术要求

- 张紧轮和摇杆组件应转动顺畅, 灵活, 无卡滞现象;
- 图中A尺寸可以适当调整, 常规可配尺寸有: 290, 350, 365, 405, 420;
- 图中绳轮根据限速器匹配选用, 可装在摇杆得正反侧使用;
- 开关组件可按实际需要现场调整安装;
- 本图配重按18KG重晶石形式绘制, 可根据实际使用状况按表单选用等。



⑦	GB/T 6170/M6	六角螺母	1				
⑥	GB/T 5780/M6x65	六角螺栓	1				
5	OX-300-2(18kg)	配重块 (18kg)	1				
4	OX-300.3(D)	绳轮组件	1				
③	GB/T894.2/22	轴用挡圈	1		1.34	1.34	
2	OX-300.2	摇杆组件	1		0.36	0.36	
1	OX-300.1	底板组件	1		1.33	1.33	
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

总装示意图

张紧装置(重锤式)

设计	宋剑	20221021	标准化		
审核	刘晶	20221021			
工艺	竺钊辉	20221021	批准	俞礼园	20221021

阶段标记

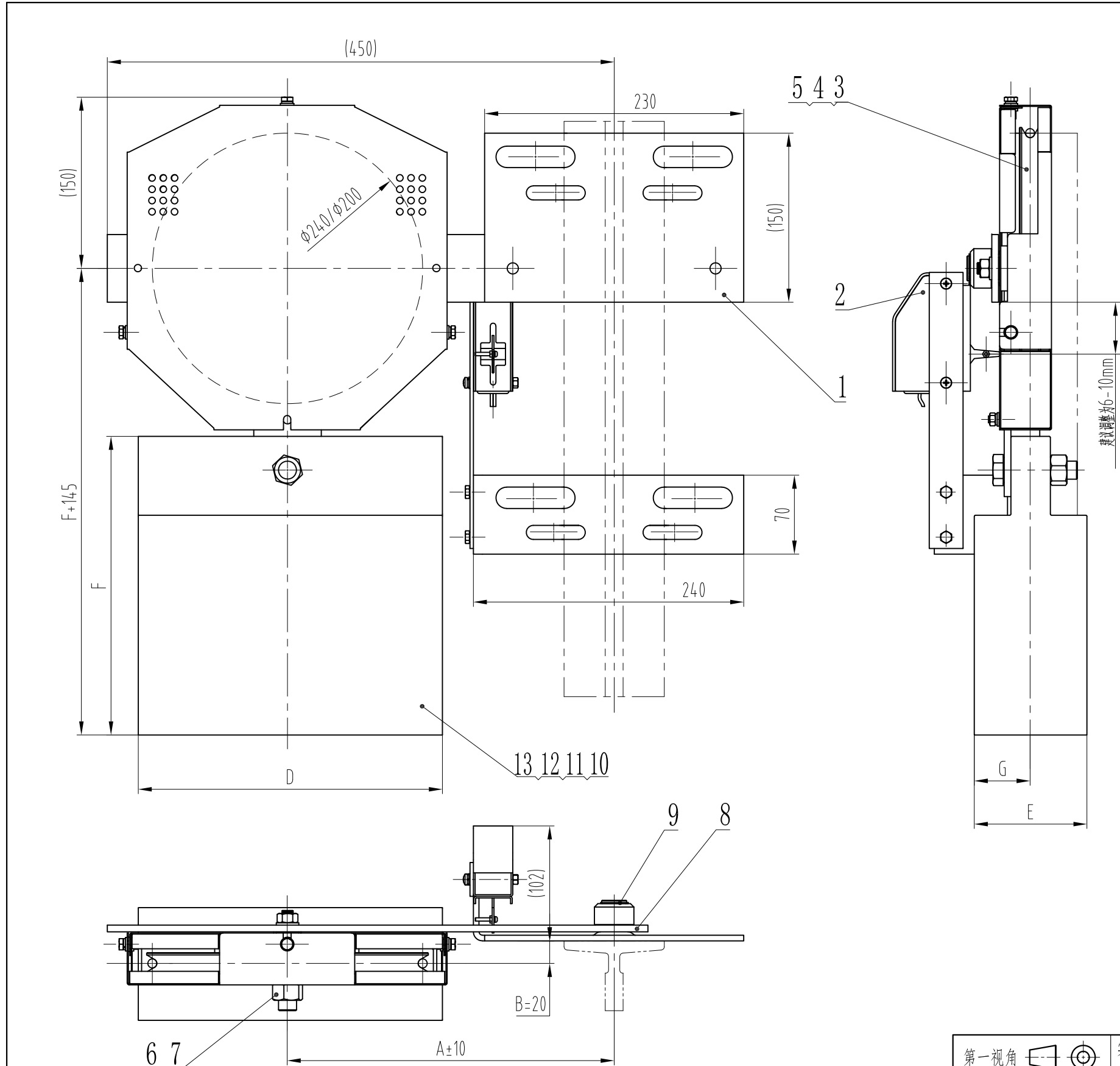
重量

比例

第 1 张 共 3 张

X30000000

标记	处数	更改内容	签名	年月日
①	5	更换图框, 增加2页, 修正尺寸, 增加标识, 修改明细栏3, 6, 7	宋剑	20221021



技术要求

- 1 张紧轮和摇杆组件应转动顺畅, 灵活, 无卡滞现象;
- 2 图中A尺寸可以适当调整, 常规可配尺寸有: 290, 350, 365, 405, 420;
- 3 图中绳轮根据限速器匹配选用, 可装在摇杆得正反侧使用;
- 4 开关组件可按实际需要现场调整安装;
- 5 本图配重按18KG重晶石形式绘制, 可根据实际使用状况按表单选用等。
- 6 根据实际绳轮大小选择护罩型号。

						CC 关键特性						总装示意图			张紧装置(重锤式)	
						设计	宋剑	20221021	标准化							
												阶段标记		重量	比例	X300000000
						审核	刘晶	20221021							1:4	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	竺钊辉	20221021	批准	俞礼园	20221021	第 2 张		共 3 张	

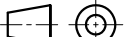
图幅: A3 Ver 1.1

-POS	名 称	DEF	图 号	G番	材 料	涂装	备 注	-POS	G01	G02	G03	G04	G05	G06	G07	G08	G09	G10
-01	底板组件	DWG	OX-300.1				借用件	-01	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
-02	开关组件	DWG	X30000A00	G01				-02	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
-03	绳轮组件	DWG	X30000B00	G02				-03	1	1	1	1						
-04	绳轮组件	DWG	X30000B00	G03				-04					1	1	1	1		
-05	绳轮组件	DWG	X30000B00	G01				-05									1	1
-06	六角螺栓		GB/T 5783 M16×65					-06	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
-07	六角螺母		GB/T 6170 M16					-07	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
-08	摇杆组件	DWG	OX-300.2				借用件	-08	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
-09	轴用挡圈		GB/T 894.2 22					-09	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
-10	配重块 (18kg)	DWG	OX-300-2 (18kg)				借用件 (铸铁)	-10	1				1				1	
-11	配重块 (30kg)	DWG	OX-300-2 (30kg)				借用件 (铸铁)	-11		1				1				
-12	配重块 (18kg)	DWG	OX-300-2 (18kg)				借用件 (重晶石)	-12			1				1			1
-13	配重块 (30kg)	DWG	OX-300-2 (30kg)				借用件 (重晶石)	-13				1				1		

总图G番	绳轮节径(mm)	钢丝绳公称直径(mm)	绳轮结构	配重材质	配重质量(kg)	匹配导轨
G01	200	6	双轴承	铸铁	18	T75/T89/ T114/T127
G02	200	6	双轴承	铸铁	30	
G03	200	6	双轴承	重晶石	18	
G04	200	6	双轴承	重晶石	30	
G05	240	6/8	双轴承	铸铁	18	
G06	240	6/8	双轴承	铸铁	30	
G07	240	6/8	双轴承	重晶石	18	
G08	240	6/8	双轴承	重晶石	30	
G09	240	6/8	单轴承	铸铁	18	
G10	240	6/8	单轴承	重晶石	18	

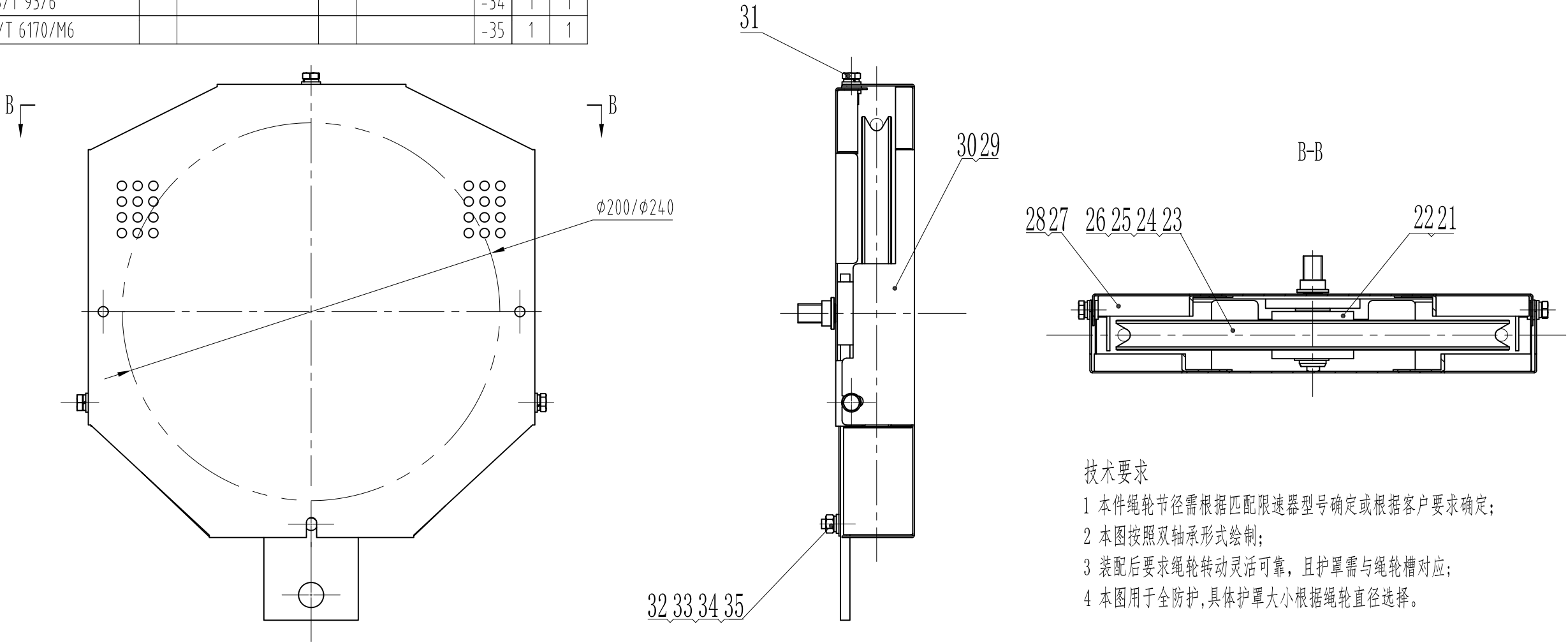
配重规格表

配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

					第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
					CC 关键特性						总装示意图			张紧装置(重锤式)	
					设计	宋 剑	20221021	标准化			阶段标记		重 量		比 例
					审核	刘 晶	20221021								1:4
标记	处数	更 改 内 容			签 名	年月日	工 艺	竺钊辉	20221021	批 准	俞礼园	20221021	第 3 张 共 3 张		X300000000

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G02	G03
-21	护罩组件	DWG	X30000B02	G01				-21	1	
-22	护罩组件	DWG	X30000B02	G02				-22		1
-23	绳轮 (双轴承)	DWG	OX-300.3.1(S)				借用件	-23	1	
-24	绳轮 (双轴承)	DWG	OX-300.3.1(S)				借用件	-24		1
-25	平垫圈		GB/T 97.1/12					-25	1	1
-26	六角螺母		GB/T 6170/M12					-26	1	1
-27	前护罩φ200	DWG	X20000B05				借用件	-27	1	
-28	前护罩φ240	DWG	X20000B03				借用件	-28		1
-29	后护罩φ200	DWG	X20000B06				借用件	-29	1	
-30	后护罩φ240	DWG	X20000B04				借用件	-30		1
-31	螺栓组合件		GB/T 9074.13/M6×10					-31	3	3
-32	平垫圈		GB/T 97.1/6					-32	1	1
-33	短挡绳杆	DWG	X20000B01	G01			借用件	-33	1	1
-34	弹垫		GB/T 93/6					-34	1	1
-35	六角螺母		GB/T 6170/M6					-35	1	1

G番	直径	绳轮结构
G02	200	双轴承
G03	240	双轴承



技术要求

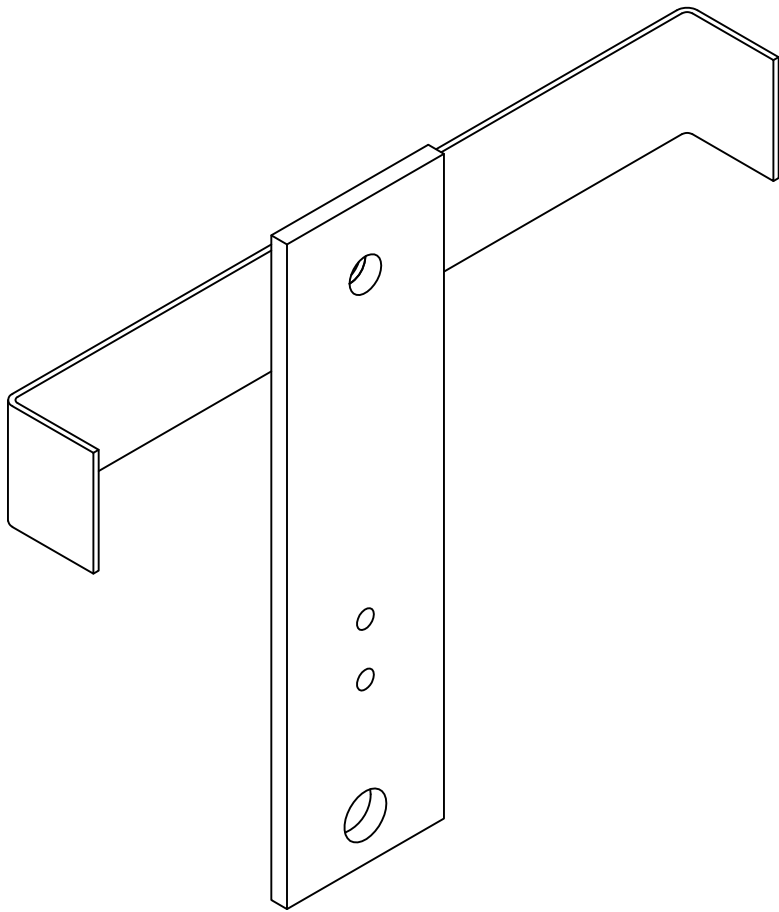
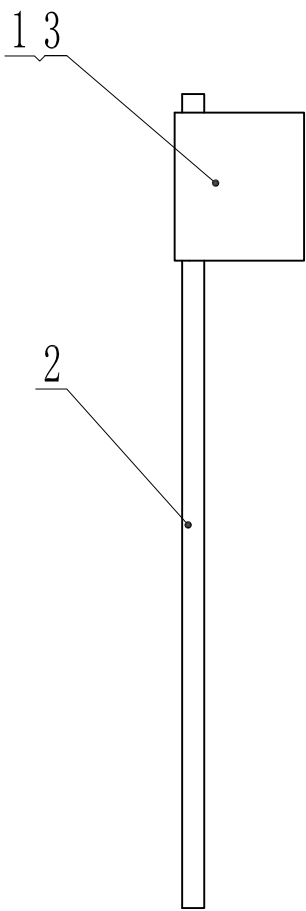
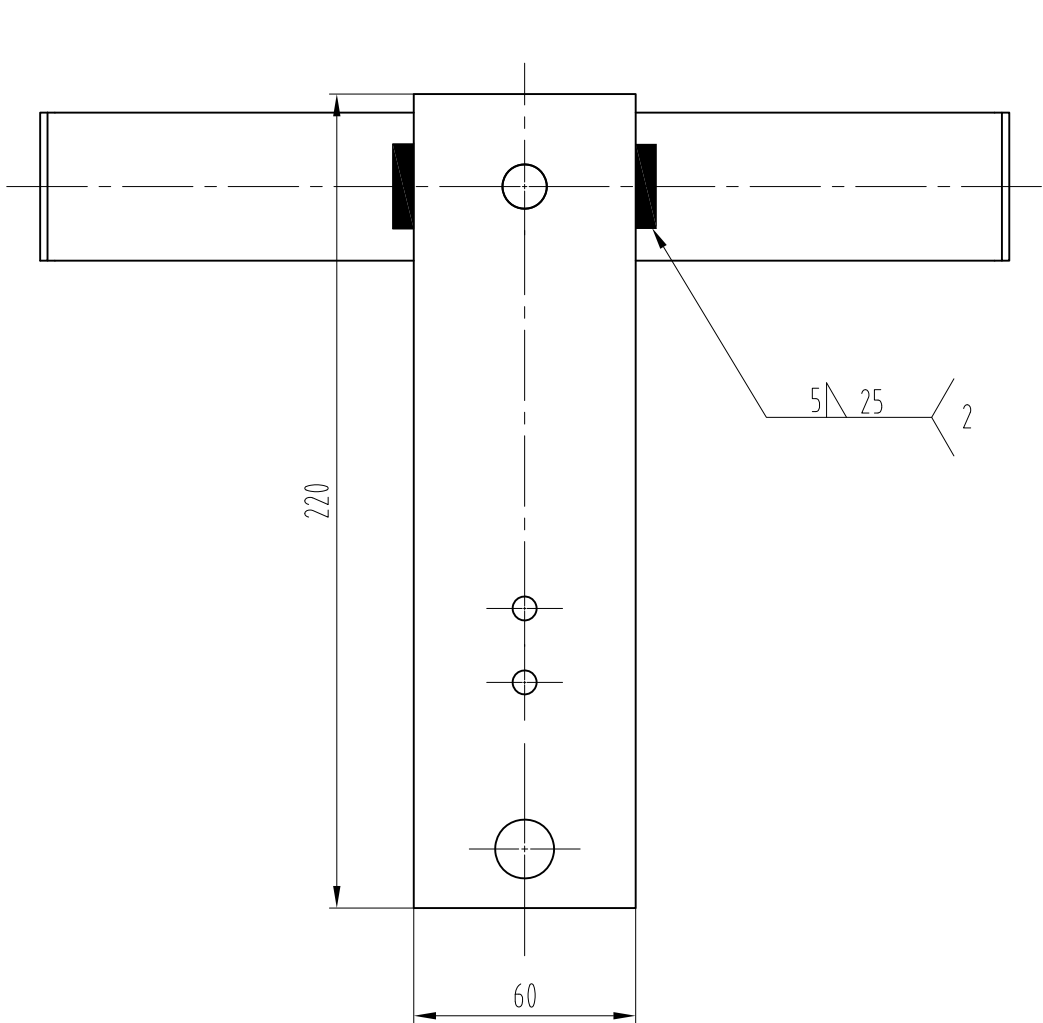
- 1 本件绳轮节径需根据匹配限速器型号确定或根据客户要求确定；
- 2 本图按照双轴承形式绘制；
- 3 装配后要求绳轮转动灵活可靠，且护罩需与绳轮槽对应；
- 4 本图用于全防护，具体护罩大小根据绳轮直径选择。

图幅: A3 Ver 1.1

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角						实施日期		A EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.															
CC 关键特性												绳轮组件											
设计		宋剑		20221017		标准化												阶段标记		重量		比例	
审核		刘晶		20221017												1:3		X30000B00					
工艺		竺钊辉		20221017		批准		俞礼园		20221017		第 2 张		共 2 张									

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	绳轮挡板	DWG	X30000B03	G01				-01	1	
-02	重锤直板	DWG	X30000B04	G01				-02	1	1
-03	绳轮挡板	DWG	X30000B03	G02				-03		1



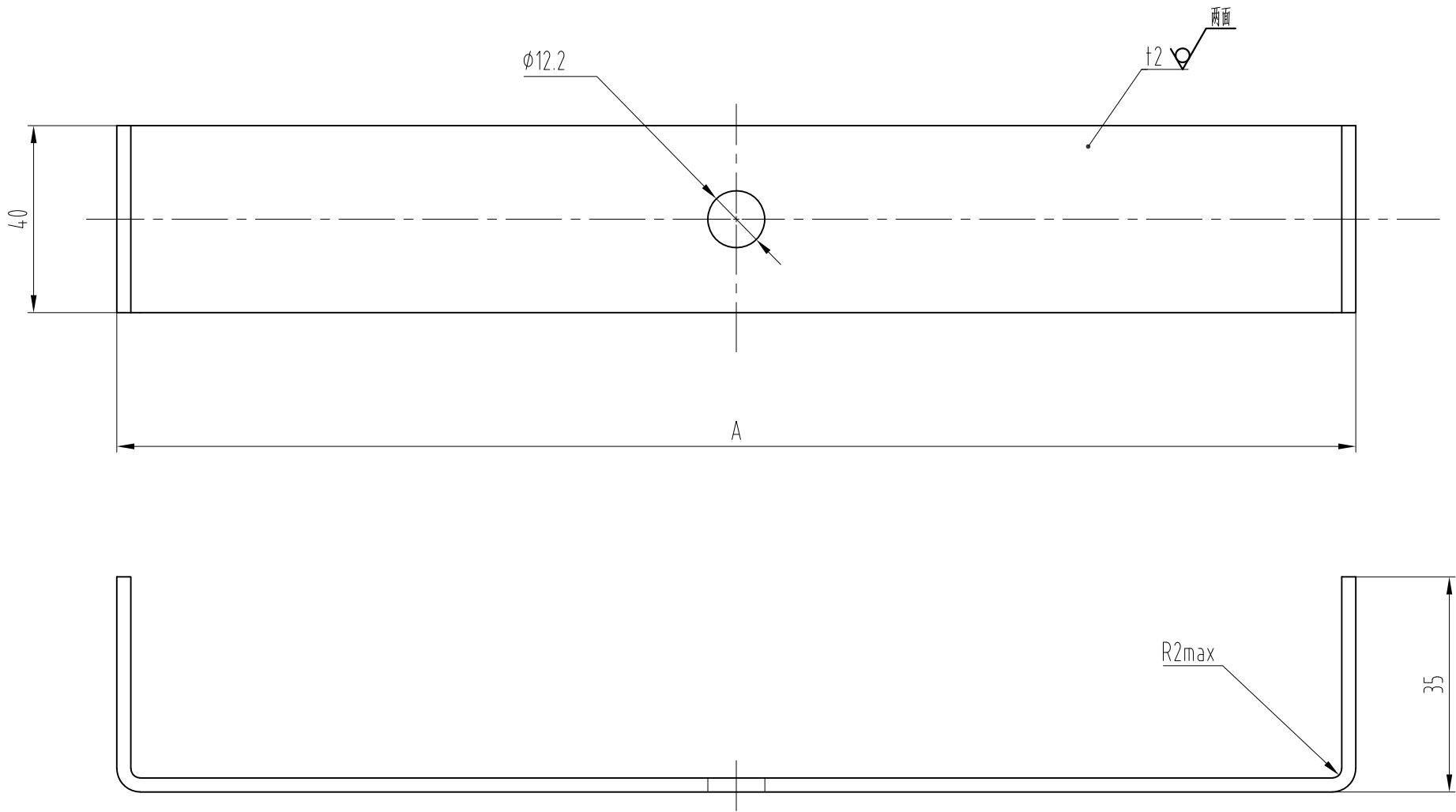
技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
2 焊后表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.1

标记	处数	更改内容	签名	年月日	

第一视角						实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.														
CC			关键特性									护罩组件											
设计		宋剑		202200927		标准化												阶段标记		重量		比例	
审核		刘晶		20220927												1:2		X30000B02					
工艺		竺钊辉		20220927		批准		俞礼园		20220927		第 1 张		共 1 张									

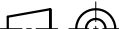


尺寸表

X30000B03_	G01	G02
A	222	262

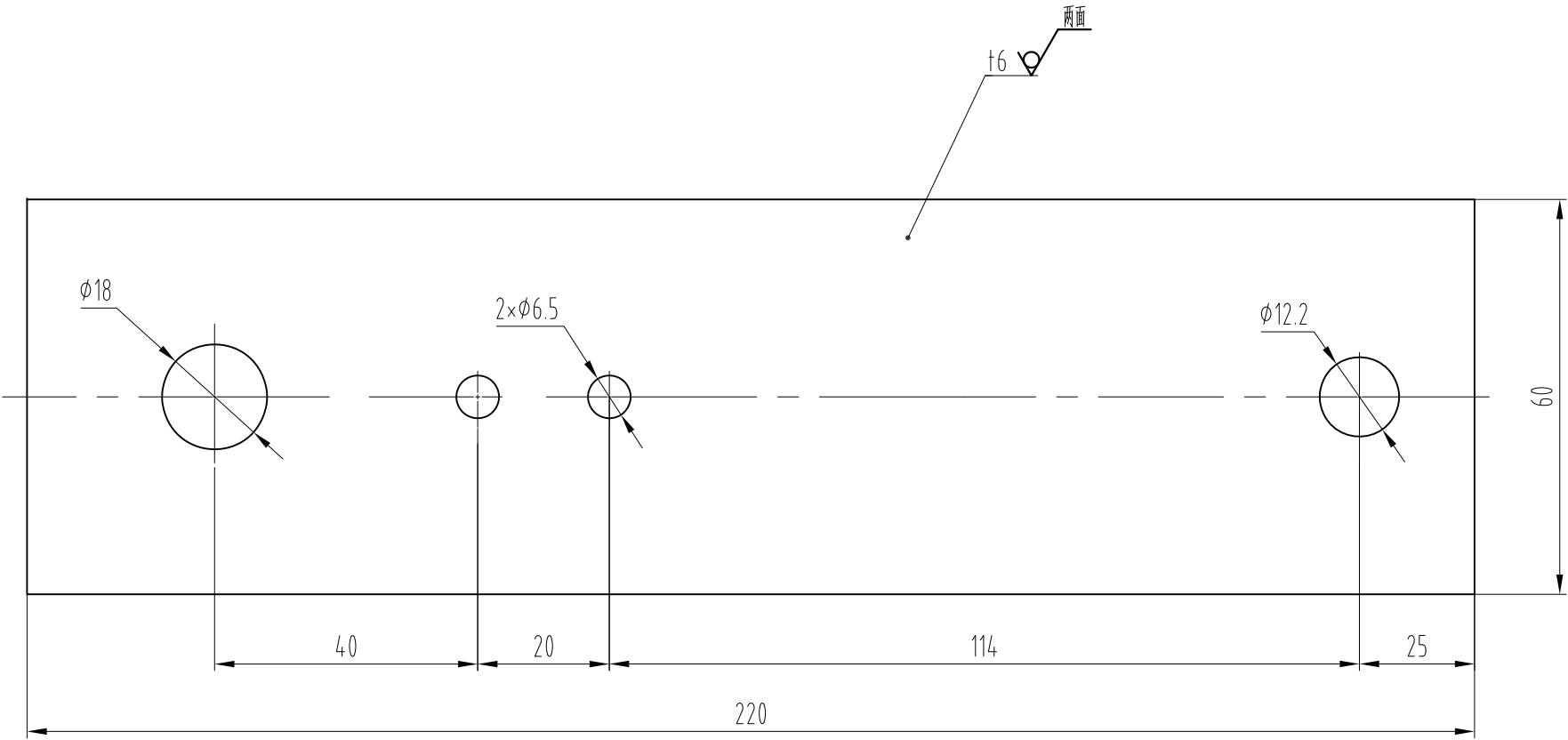
技术要求

去锐角毛刺，表面平整。

					第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.																	
					CC 关键特性						钢板 2.0/Q235B				绳轮挡板													
					设计		宋剑		20221021		标准化						阶段标记		重量		比例							
																					X30000B03							
					审核		刘晶		20221021										1:1									
标记		处数		更改内容					签名		年月日		工艺		竺钊辉		20221021		批准		俞礼园		20221021		第 1 张		共 1 张	

X30000B04G01

25
其余



技术要求

去锐角毛刺，表面平整。

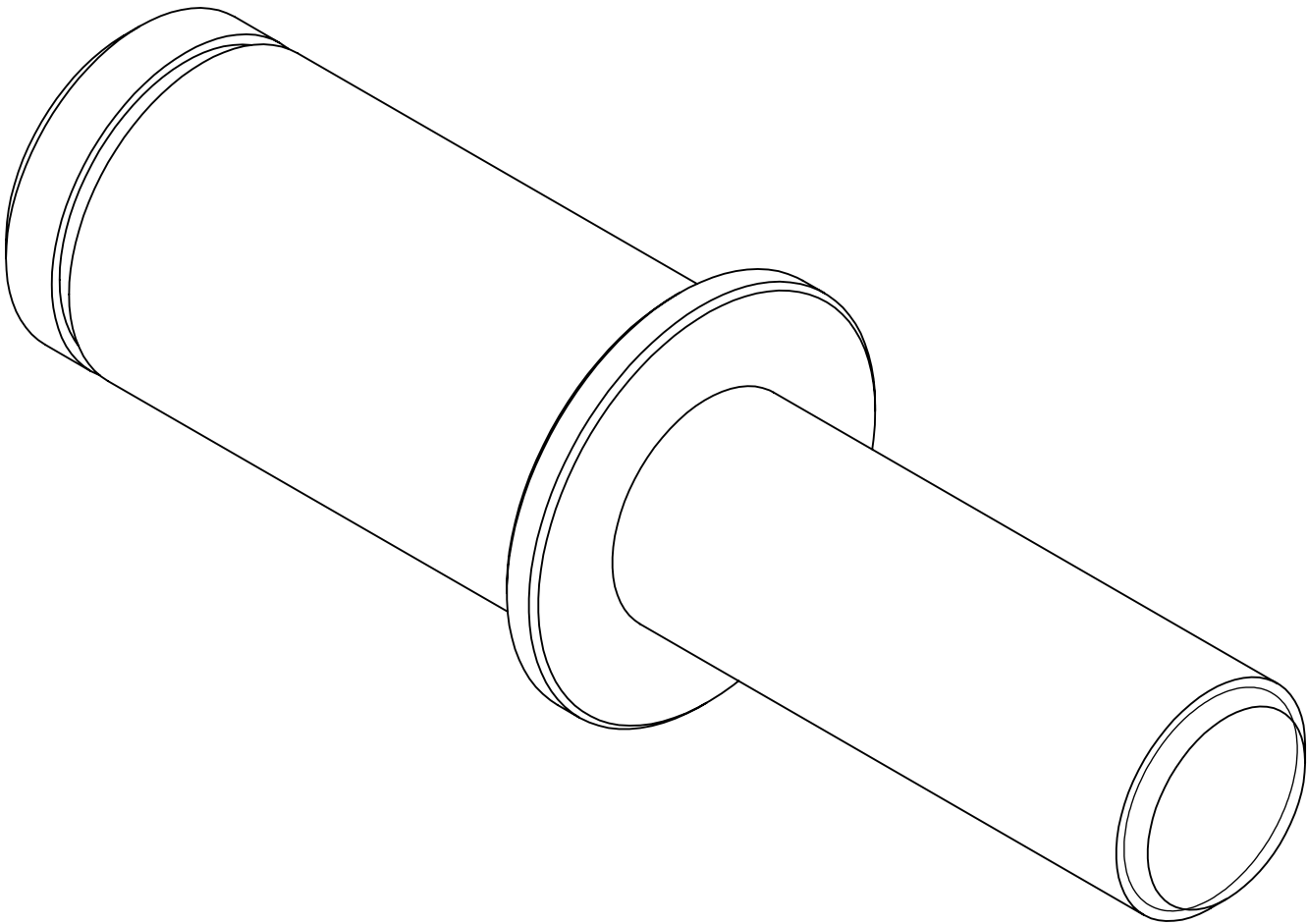
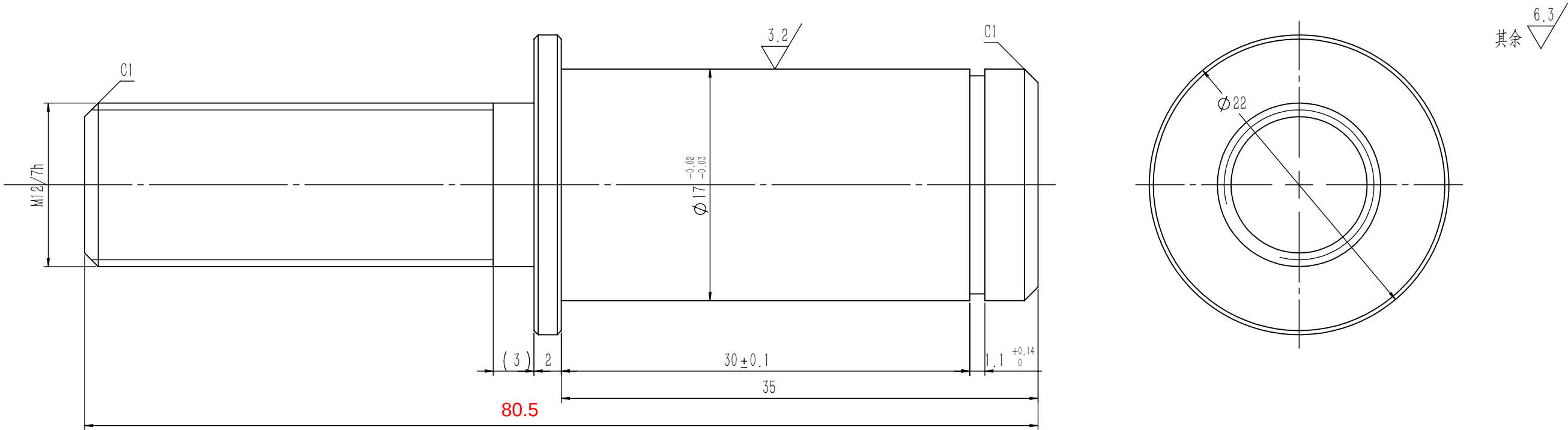
图幅: A3 Ver 1.2

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期	
CC 关键特性			
设计	宋剑	20221021	标准化
审核	刘晶	20221021	
工艺	竺钊辉	20221021	批准 俞礼园 20221021

钢板 6.0/Q235B				护罩直板	
阶段标记	重量	比例			
第 1 张	共 1 张	1:1		X30000B04	

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为0.3~0.5×45°；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

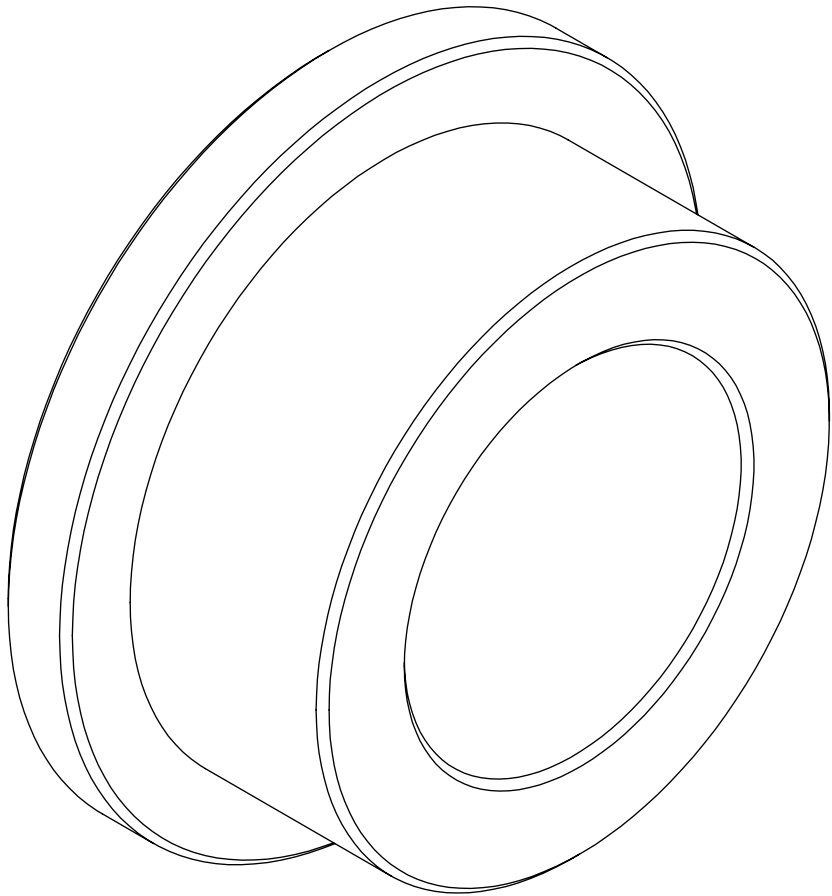
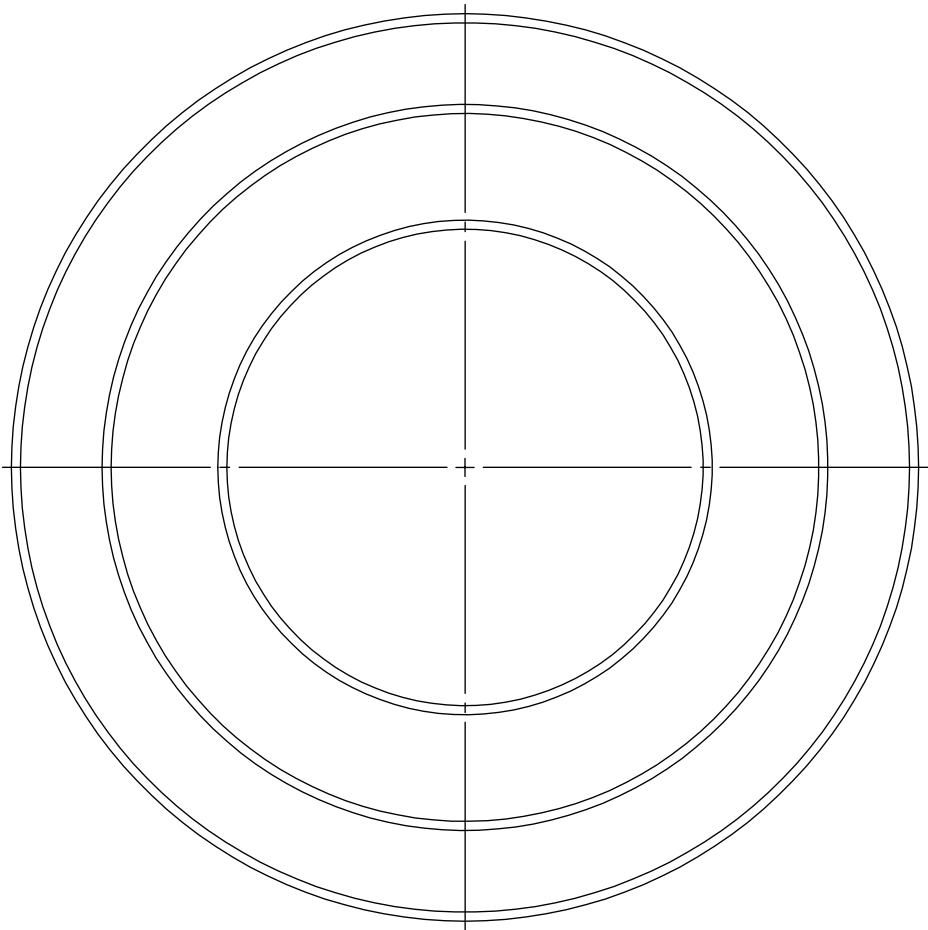
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									绳轮主轴(双)	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量		
设 计			标准化							
校 对										
审 核								0.10	3: 1	
工 艺			批 准			共 1 张		第 1 张		
								OX300.3-1(S)		

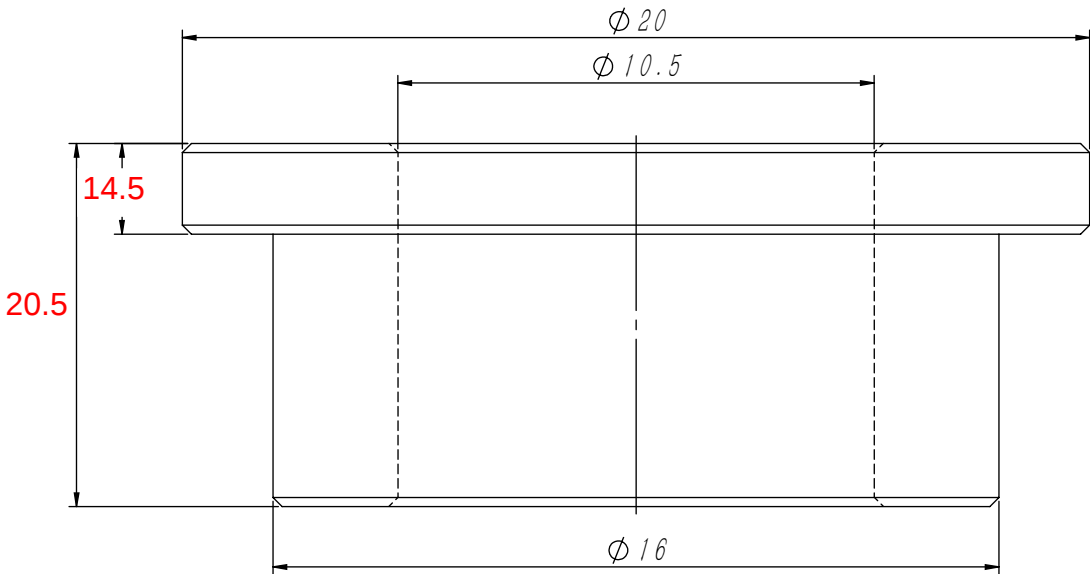
OX300.3-3D

GB/T 1804-m

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



全部 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						20# / Φ20				宁波奥德普电梯部件有限公司	
										衬套	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日						
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX300.3-3D	
校 对								0.01	6:1		
审 核											
工 艺			批 准			物料编号: 30500030					