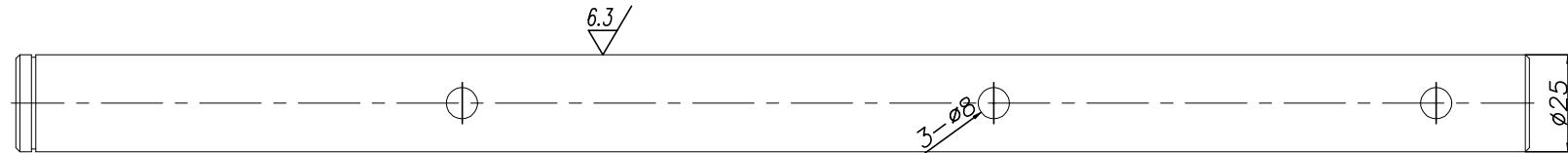
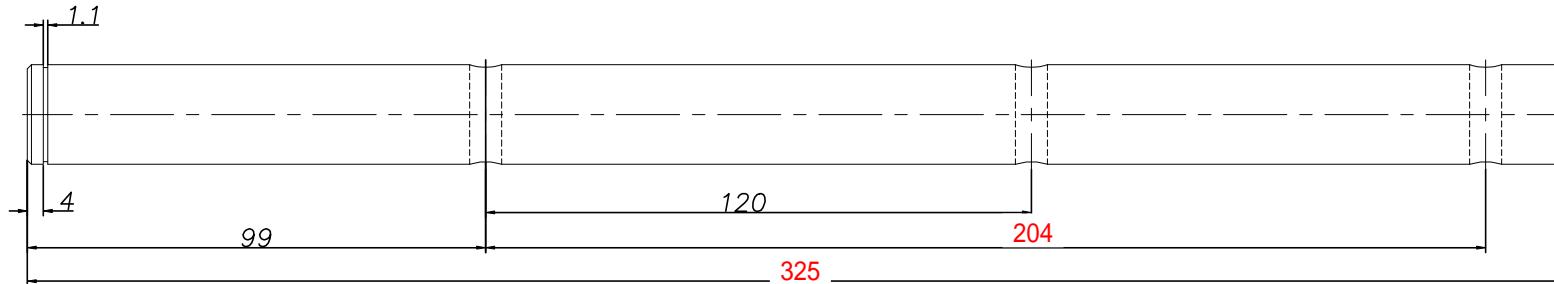


技术说明  
1. 本件为下提拉式  
形式布置结构;  
2. 本图设计时安装  
侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参  
数确定;  
3. 选配安全开关为自动复位开关

5	OX188T.5	提拉杆	4		0.16	0.64		
4	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.39	0.39		
3	OX188T.3	斜拉杆组件	1		2.55	2.55		
2	OX188T.2	短轴组件	1		5.28	5.28		
1	OX188T.1	长轴组件	1		5.14	5.14		
序号		代号	名 称	数 量	材料说明	重 量	总重	备注

标记处数	分	区	文件更	签名	年月日	宁波奥德普电梯部件有限公司	
设计		标准化		阶段标记	重量	比例	安全联动机构
校对					14.70	1:5	OX-1887
审核				共	张	第	
工艺		批准					



借(通)用件登记  
旧底图总号

底图总号

签 字

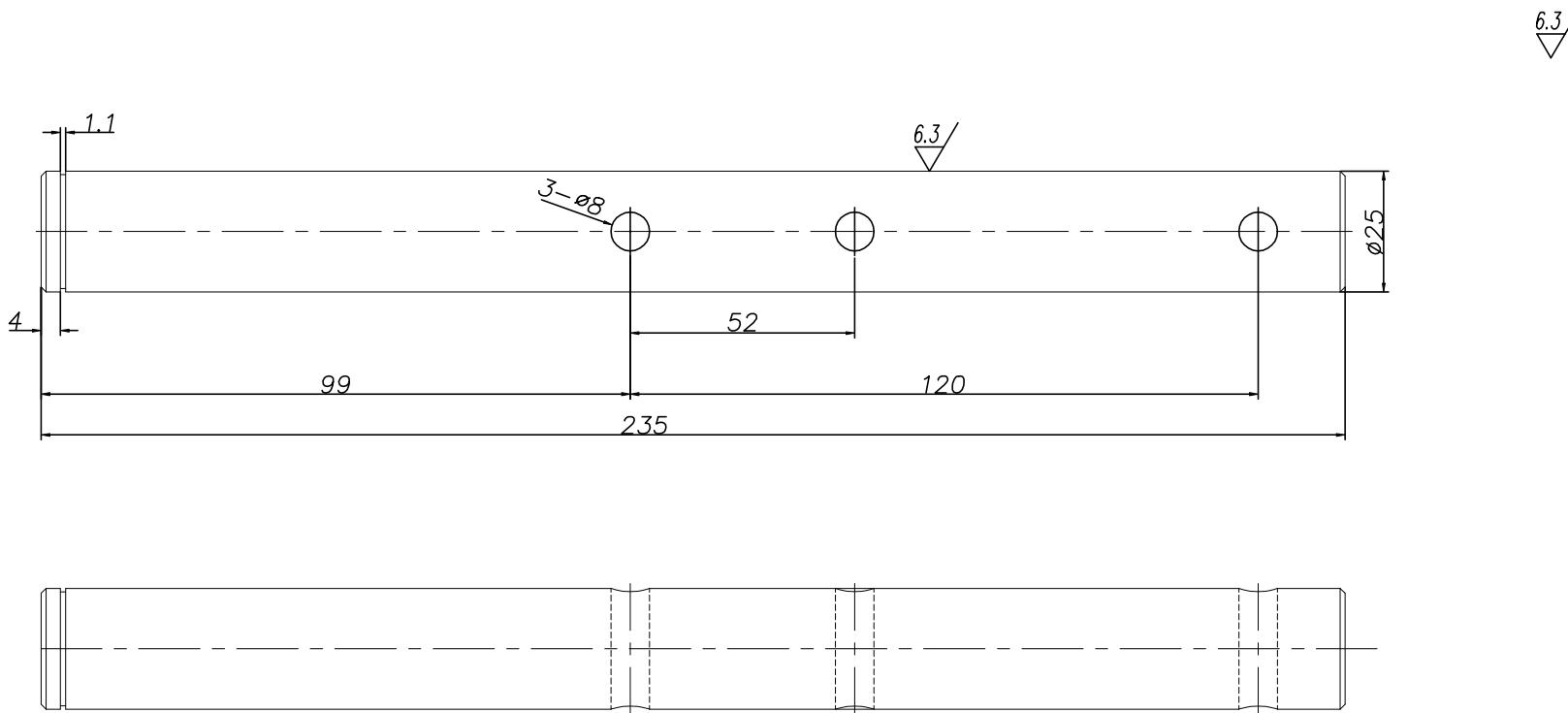
日 期

技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记处数 分区文件更改号 名年月日							
设计			标准化			阶段标记	重量 4.5
校对							
审核							
工艺			批准			版本：0X188T.1-4	

长轴杆



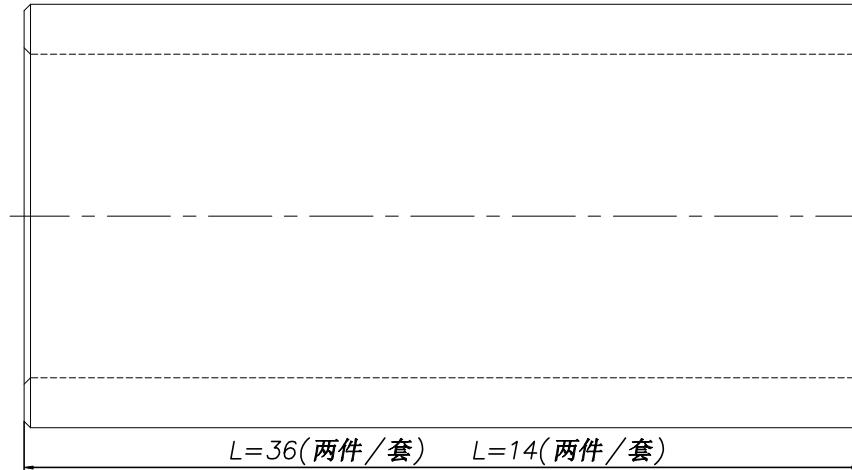
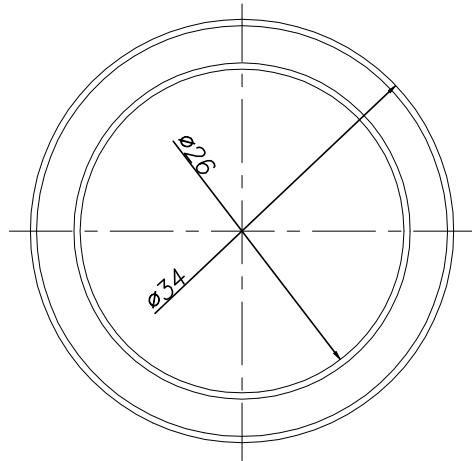
**技术说明**

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记处数 分区文件更改号 名年月日										
设计			标准化				阶段标记 重量 比例			短轴杆
校对										
审核							1.25	1:1		0X188T.2-1
工艺			批准				版本：			

6.3



技术说明

- 1.边角去毛刺,未注明倒角为 $0.5\sim1.0\times45^\circ$ ;  
2.图中衬套长度根据指令确定;  
3.表面镀锌处理。

标记处数分	区文件更	改	名	年月日	20#			宁波奥德普电梯部件有限公司
设计		标准化				阶段	标记	重量
校对								比例
审核							0.03	5:2
工艺		批准			版本:			