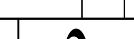
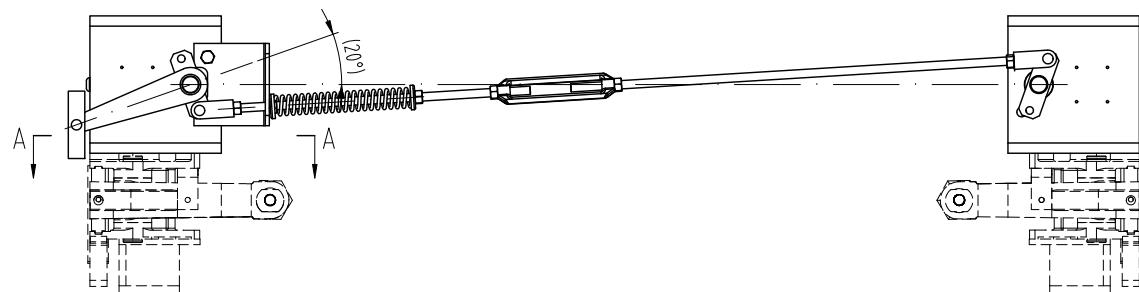
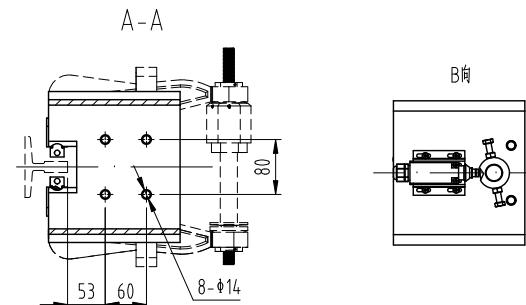
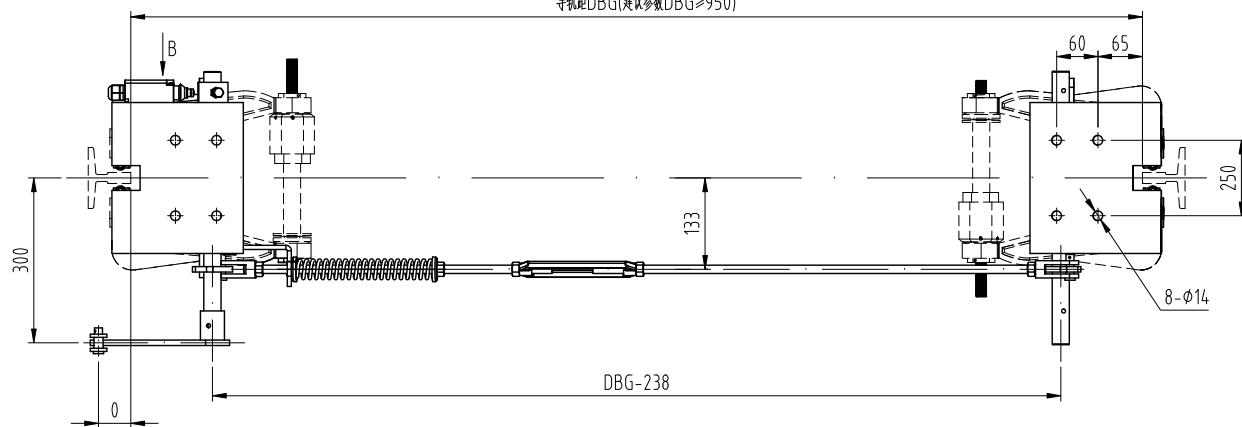
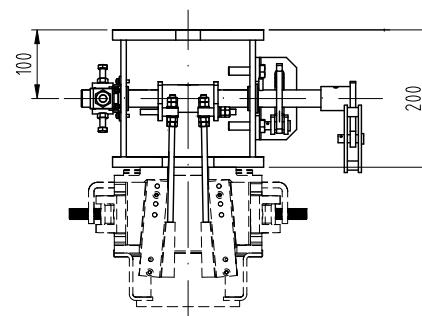


2	OX-388T.2-2		联动曲柄		1	Q235A/8				借用件	
1	X230T0B01		联动轴		1	Q235A/Φ25					
序号	图 号		名 称		数 量	材 料		单 计	总 计	备 注	
									重 量		
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		联动轴组件			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶 段	标 记	重 量	比 例	X230T0B00	
审 核									1:2		
工 艺			批 准			共	张	第	页		



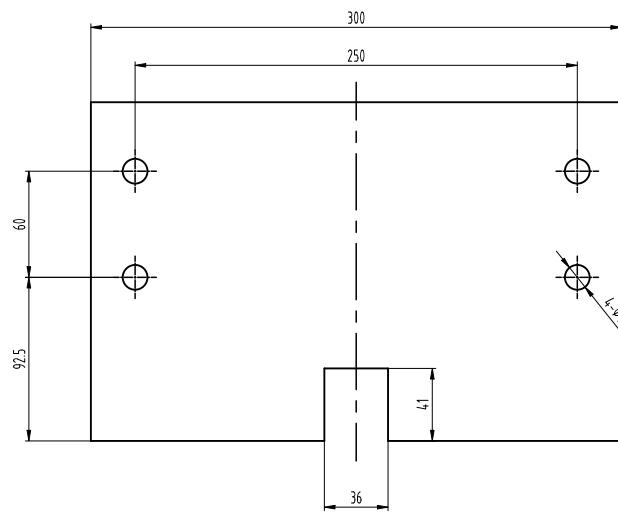
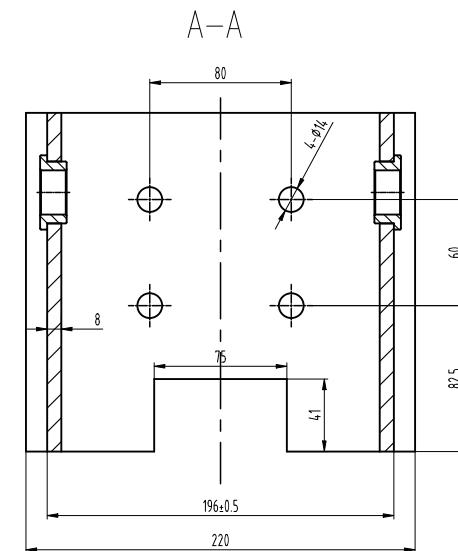
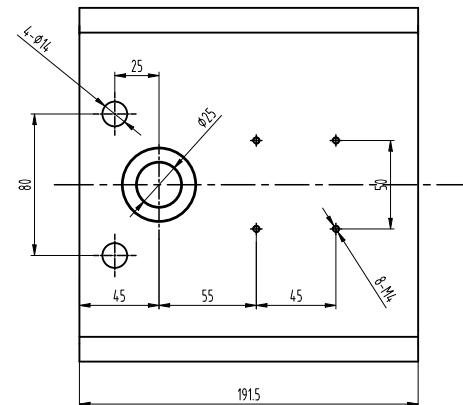
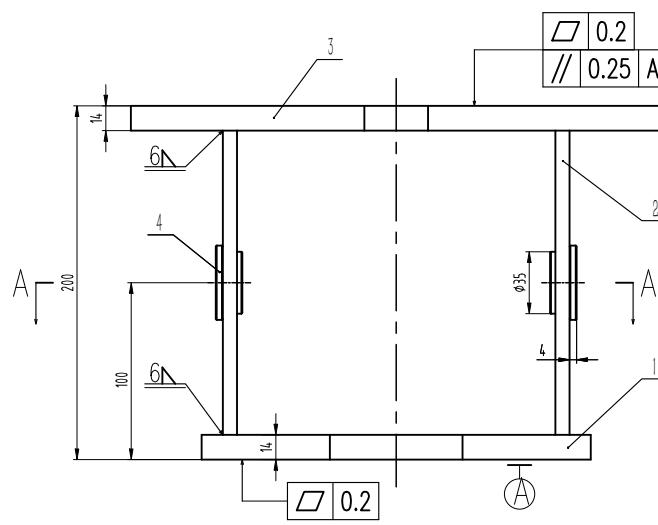
右置

导轨距DBG(建议参数DBG≥950



技术说明·

- 1、本装置按匹配OX-230安全钳要求确定；
 - 2、本装置配装安全开关为JKT，如需要配发手动复位开关时需注明；
 - 3、制动时连接舒畅无卡滞；
 - 4、预紧提拉力建议值150N-200N（具体根据实际需要）。

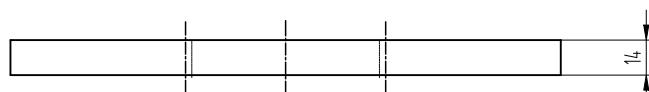
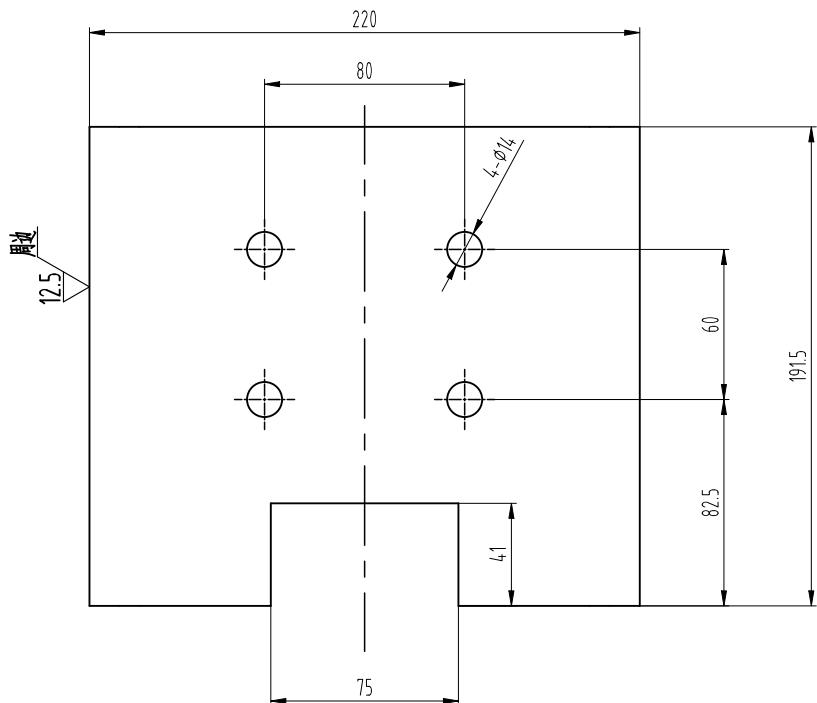


技术说明

- 1、件1、2、3采用电焊连接，要求焊接平整可靠，无虚焊及堆焊等缺陷，整体无扭曲变形及底面焊接变形等；
- 2、焊接后整体喷灰色7037。

4	0X188DT.1.2-2		轴衬套		2	铝合金				借用件	
3	X230T0A03		下梁安装板		1	Q235A/14					
2	X230T0A02		侧立板		2	Q235A/8					
1	X230T0A01		连接底板		1	Q235A/14					
序号	图 号		名 称		数 量	材 料		单 计	总 计	备注	
								重 量			
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		安装底座			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记		重 量	比 例	X230T0A00	
设计			标准化								
审 核									1:3		
工 艺			批 准			共 张		第 页			

其余



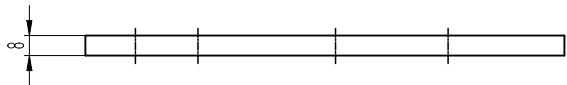
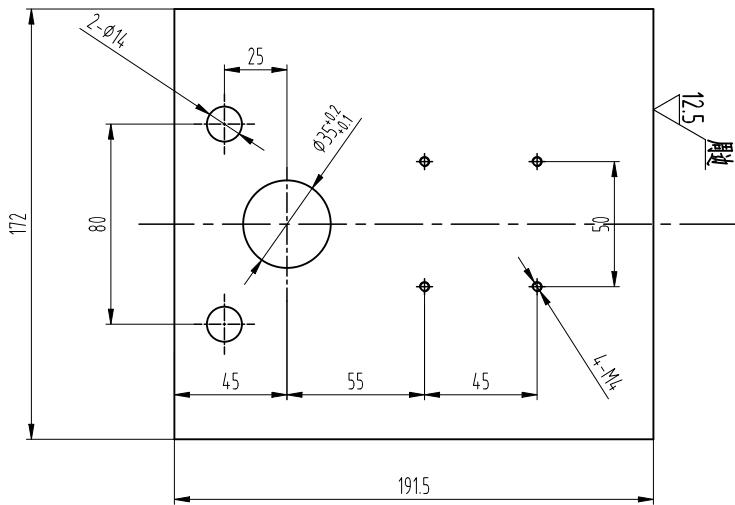
技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/14	连接底板
设计			标准化			阶段标记	重量
审核							1.3
工艺			批准			共	张
						第	页
							X230T0A01

其余



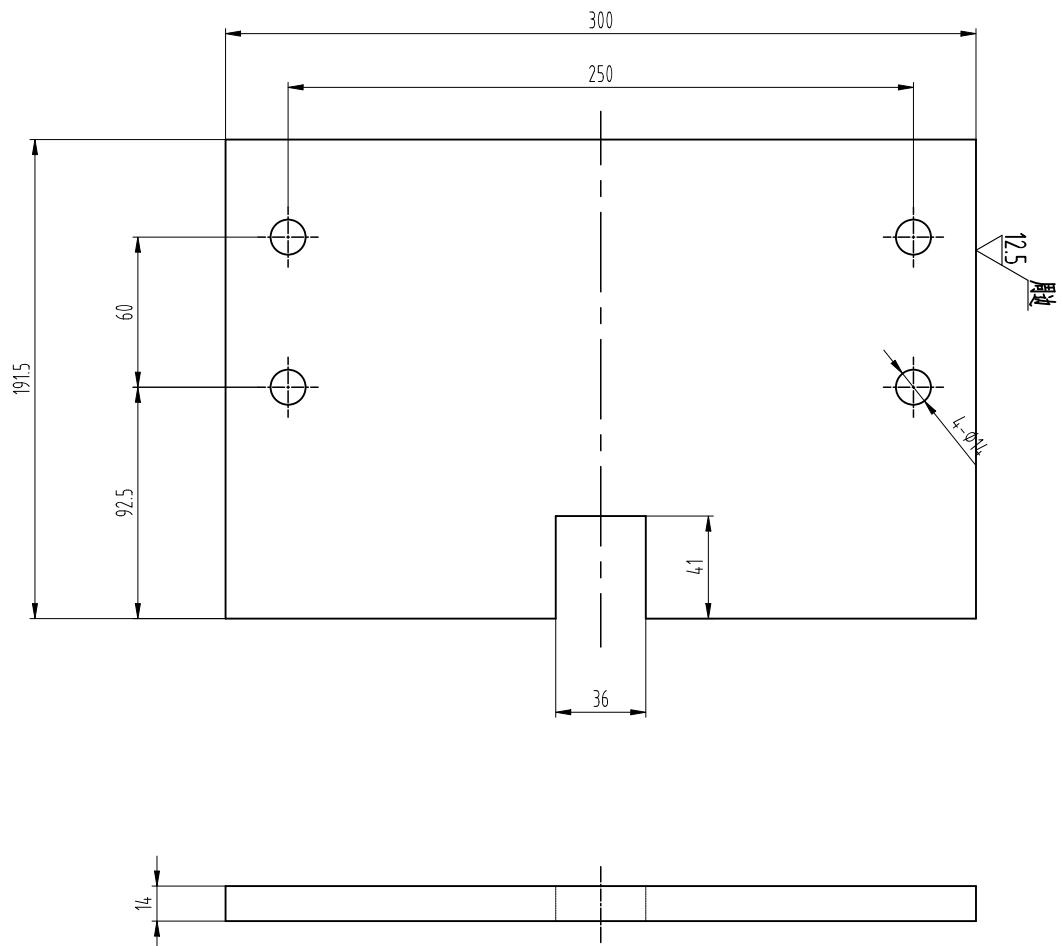
技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/8			侧立板
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:3	X230T0A02
工艺			批准			共 张 第 页			

其余

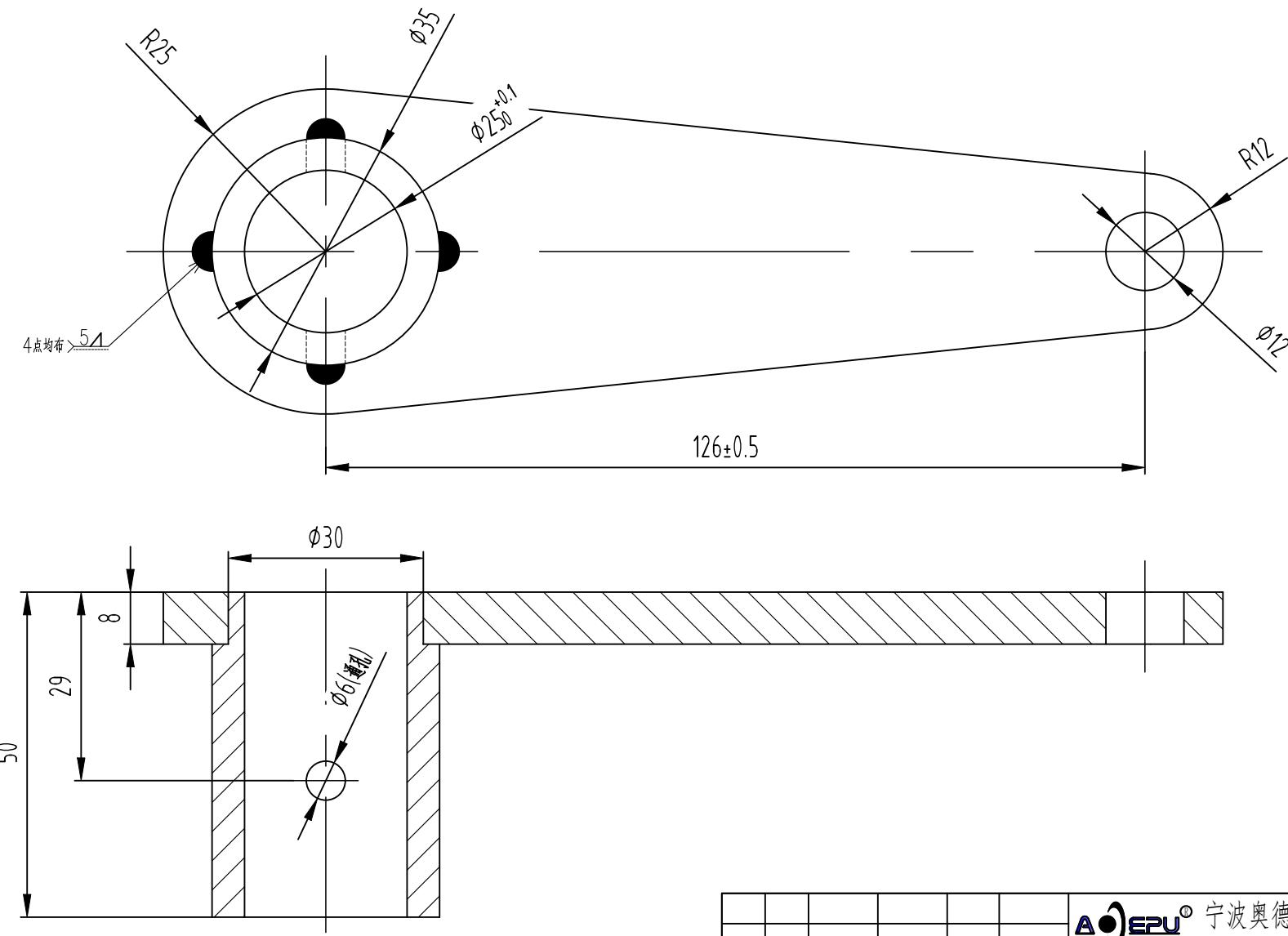


技术说明：

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/14			下梁安装板
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:3	X230T0A03
工艺			批准			共 张 第 页			



技术说明:

- 1、电焊焊缝高为5mm，焊接牢固可靠，无漏焊、虚焊，焊后打磨；
 - 2、表面电镀锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化		阶段	标记
审核					重量	比例
工艺			批准			1.5:1
					共	张
					第	页