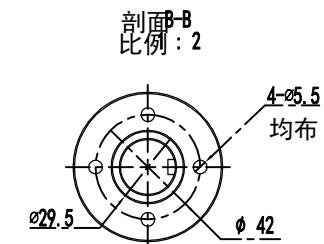
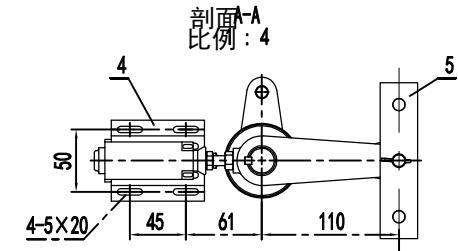
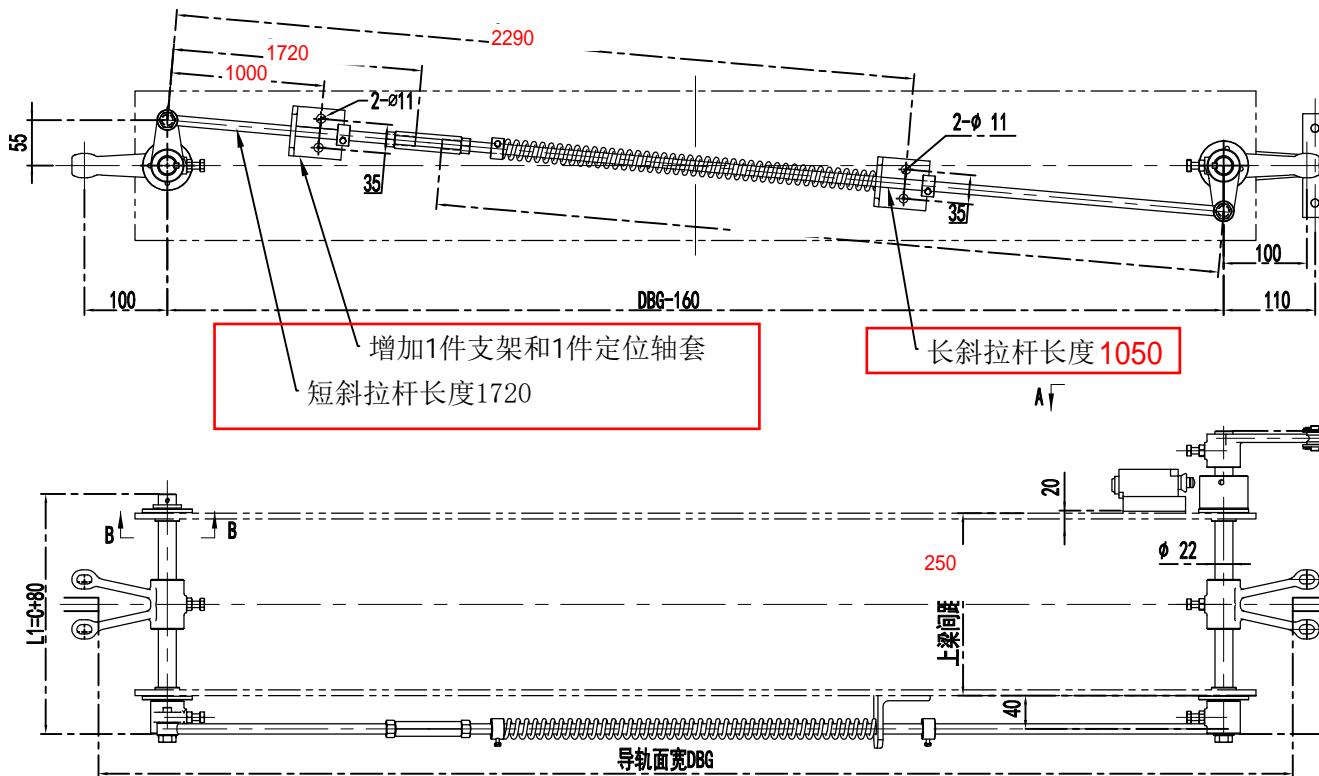


0X288T



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术说明

- 本图按上提拉结构设计，本件适用于客货电梯的安全钳的提拉；
- 本件可选配M10或M8的安全钳的提拉连杆，具体使用按生产要求确定其规格和总长；
- 本图中C值为上梁的腹板间距尺寸（如图），其余尺寸根据轿厢宽度来定；
- 表中参数L1=C+80为短轴长度，L2=C/2+L3+70为长轴长度；
- 与安全钳连接的拉条组件（0X288T.6）根据需求可选配，选用时需确定长度HL；
- 本装置适用于DBG≥1100，当DBG为900~1100时，斜拉杆组件中的短拉杆长度300需调整为150，一确保弹簧位置，其支架位置由870需改变为720。

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	装配件		
						标准化	阶段标记	重量
设计								比例
校对								
审核								
工艺			批准				10.84	1:6
						共 1 张	第 1 张	

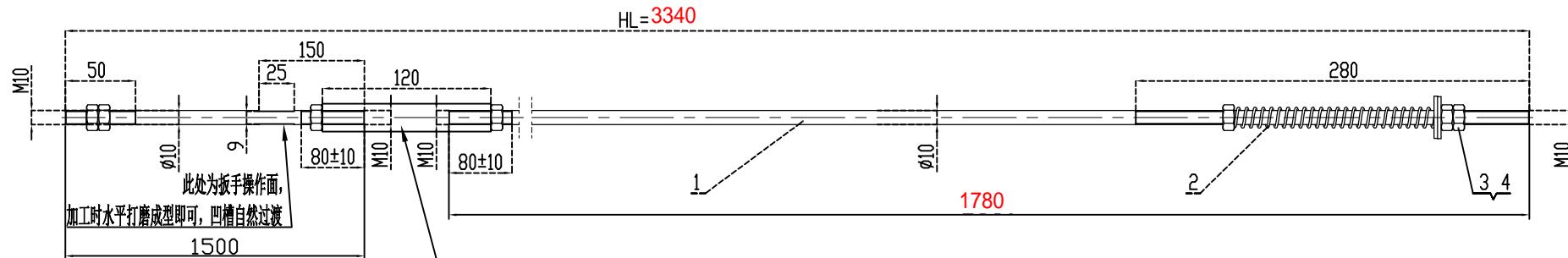
宁波奥德普电梯部件有限公司

上提拉联动机构

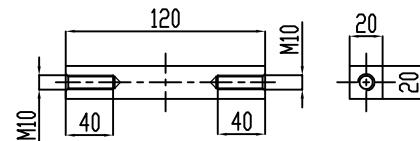
0X288T

9' | 882XII

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



\ 增加连接杆 1件 (见本图)
六角螺母M10 2件



连接杆 Q235A 方钢20x20

技术要求:

- 1 去锐角毛刺
 - 2 螺纹孔倒角至大径
 - 3 表面电镀白锌处理，锌层厚度不小于 $8\mu\text{m}$

技术说明：

- 1.本件一套4件，标配采用M10，可选配M8；
 - 2.生产下单时需注明HL参数要求，该HL参数与桥厢架的立梁高度需对应。

4件/套

4	GB/T 96-1985	大垫圈10/8	2		12.10	0	
3	GB/T 6170	螺母M10(M8)	5		10.66	0	
2	DX288T.6-2	拉条弹簧	1	70B	0.02	0	
1	DX288T.6-1	拉条圆钢	1	Q235A/Φ10(8)	1.95	0	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料 说 明	重 量	总 重	备 注