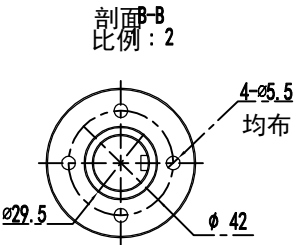
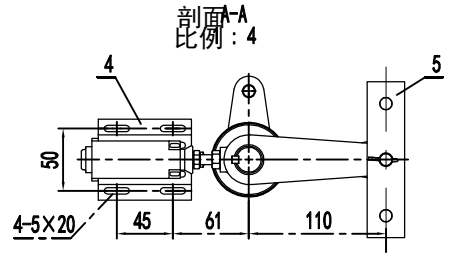
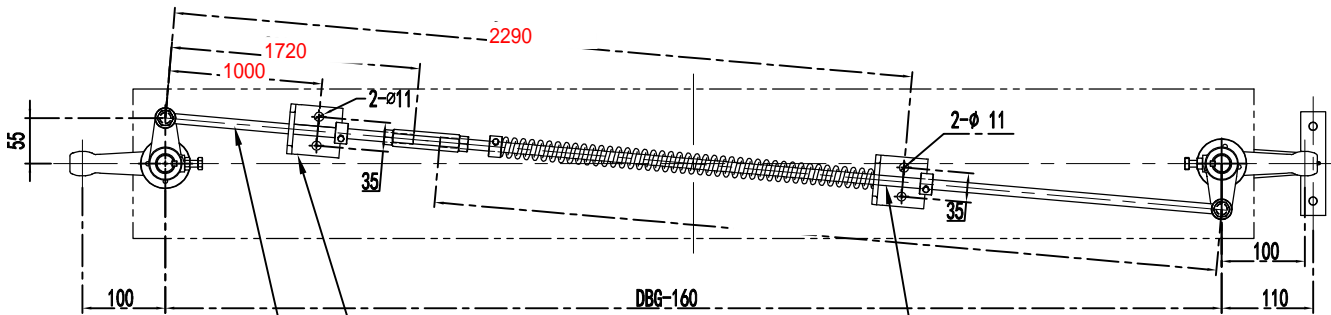


1887X0

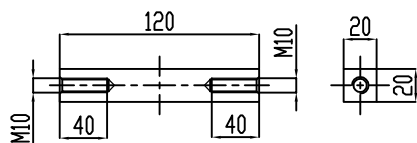


技术说明
1. 本图按上提拉结构设计, 本件适用于客货电梯的安全钳的提拉;
2. 本件可选配M10或M8的安全钳的提拉连杆, 具体使用按生产要求确定其规格和总长;
3. 本图中C值为上梁的腹板间距尺寸(如图), 其余尺寸根据轿厢宽度来定;
4. 表中参数L1=C+80为短轴长度, L2=C/2+L3+70为长轴长度;
5. 与安全钳连接的拉条组件(0X288T. 6) 根据需求可选配, 选用时需确定长度HL;
6. 本装置适用于DBG≥1100, 当DBG为900~1100时, 斜拉杆组件中的短拉杆长度300需调整为150, 一确弹簧位置, 其支架位置由870需改变为720。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						装配件			宁波奥德普电梯部件有限公	
									上提拉联动机机	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	0X288T	
设计			标准化				10.84	1:6		
校对										
审核										
工艺			批准			共 1 张	第 1 张			

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



- 1 去锐角毛刺
- 2 螺纹孔倒角至大径
- 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um

4件/套

借(通)用作登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

4	GB/T 96-1985	大垫圈10/8	2		12.10	0	
3	GB/T 6170	螺母M10(M8)	5		10.66	0	
2	□X288T.6-2	拉条弹簧	1	70B	0.02	0	
1	□X288T.6-1	拉条圆钢	1	Q235A/Φ10(8)	1.95	0	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

						宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	
设 计			标准化			直拉条组件
校 对						
审 核						OX288T.6
工 艺			批准			

宁波奥德普电梯部件有限

直拉条组件

OX288T.6