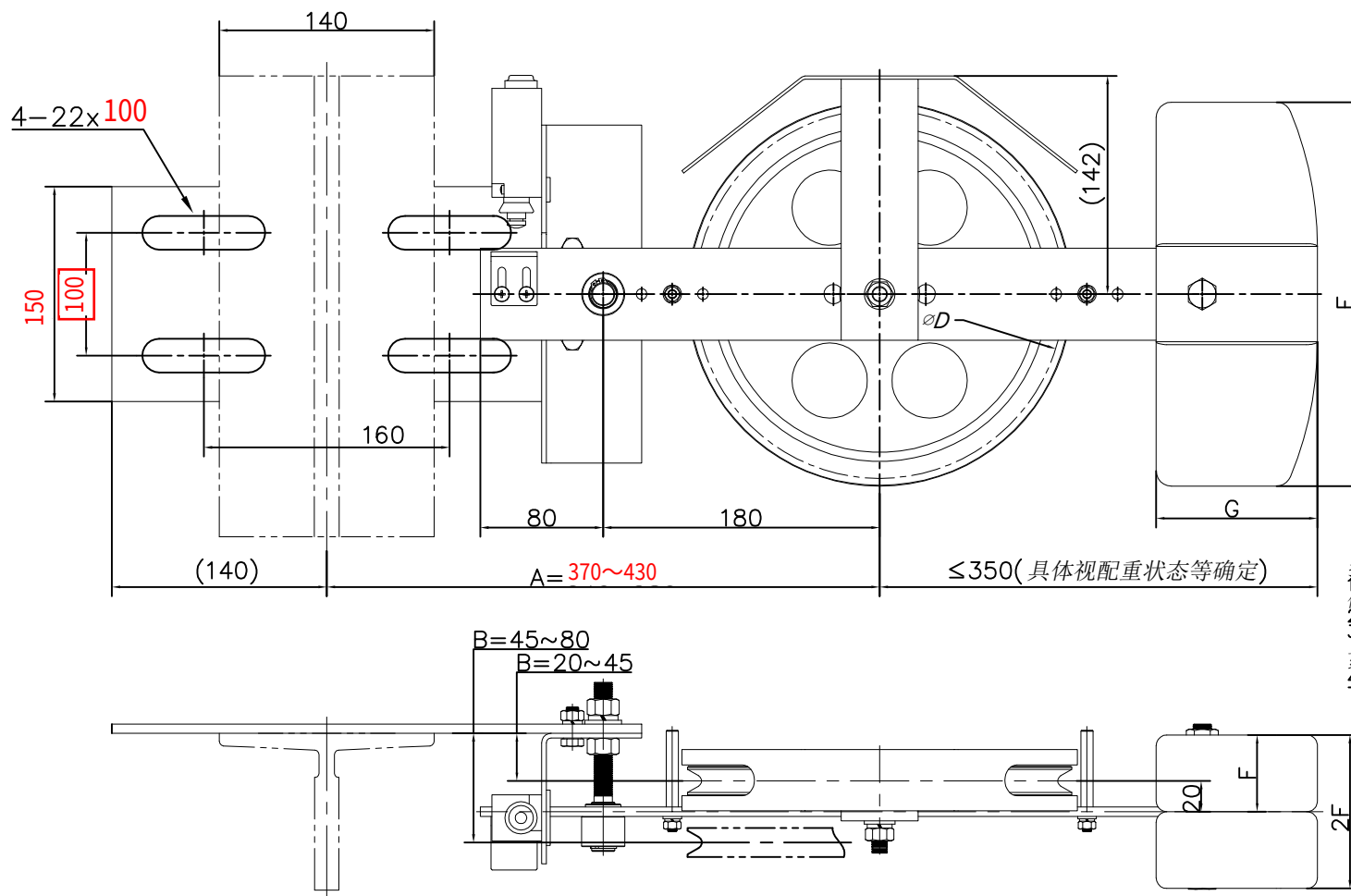




材料	规格
钢丝绳	Φ16
钢丝绳夹	Φ16
钢丝绳卡	Φ16

技术说明
1. 本件按Φ240绳轮配重16kg铸铁配重时绘制，具体使用时根据指令配重（注意绳轮直径、绳槽规格等）；
2. 配重的使用根据指令要求，标配为12KG重晶石；
3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现，按图可满足调整范围为20~50mm；绳轮安装在摇杆另一侧时B能满足：50~80mm；
4. 参数A常规允许调整范围为300~400（该值按配用T89导轨时计算，其余值时该范围值会略有变小）。

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						涨紧装置		
标记	处数	分区	文件更改	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化				9.0+T	1:3
校对						物料编号:		
审核								
工艺			批准					
						OX200		

