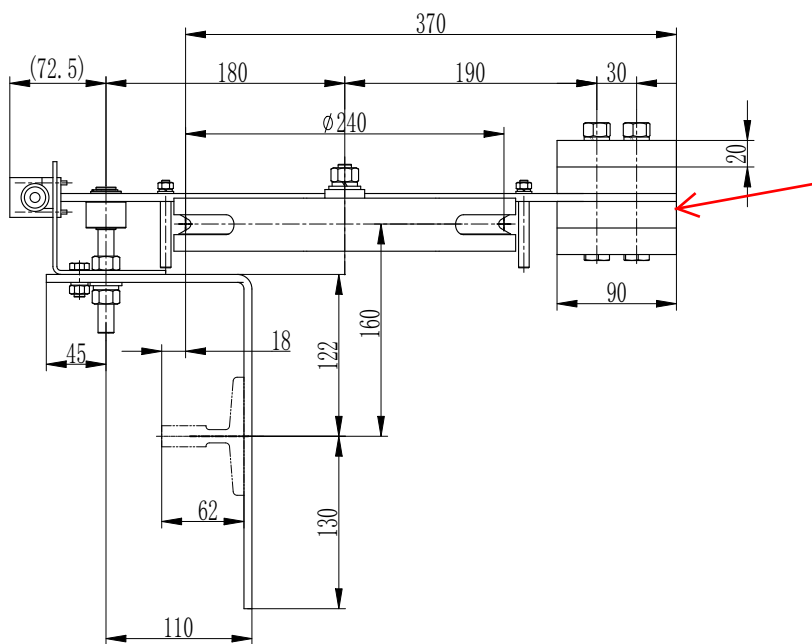
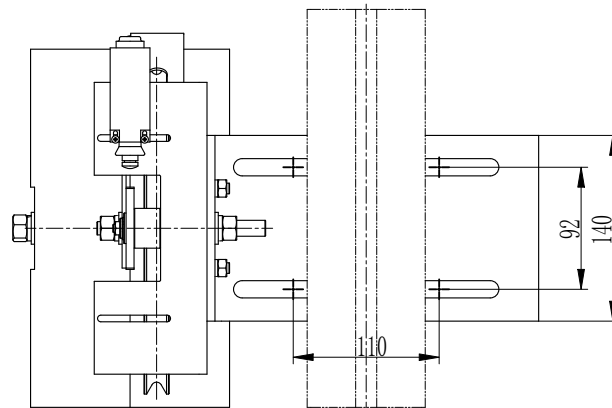
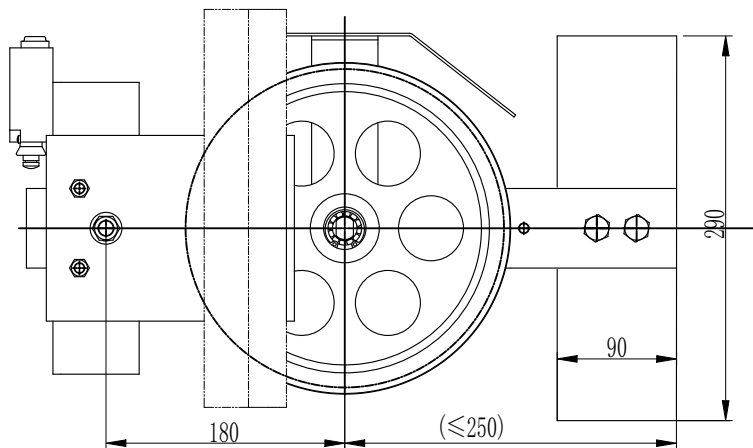




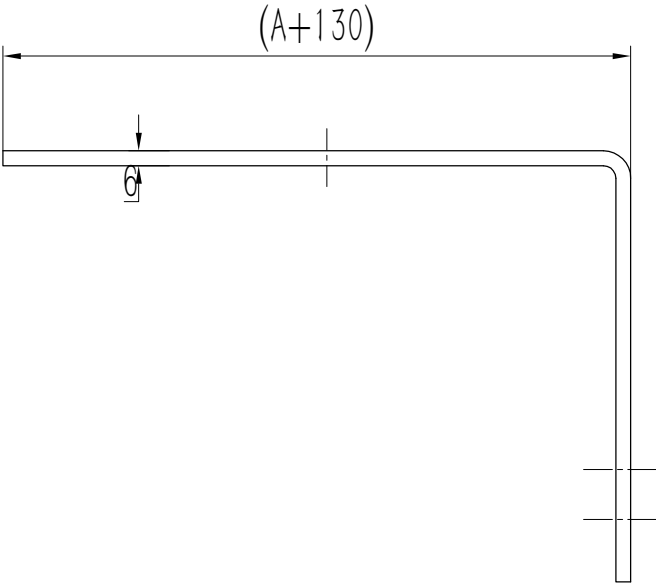
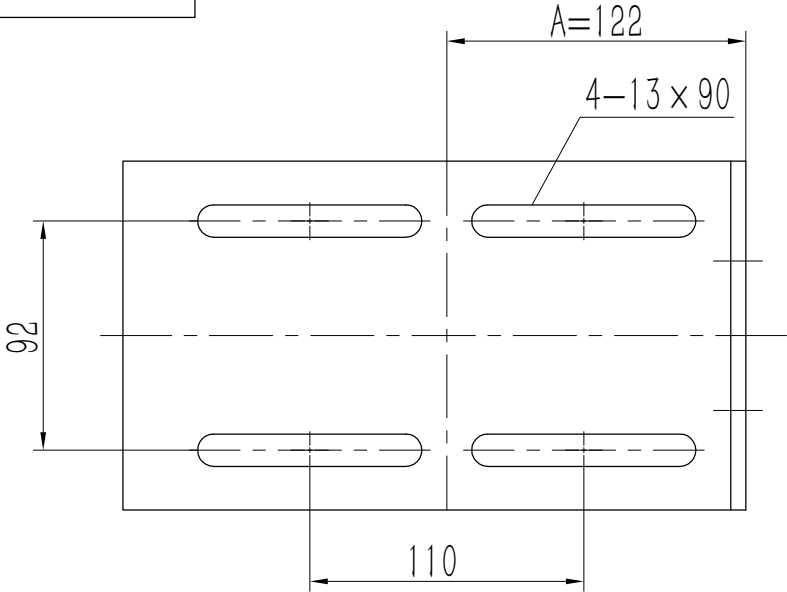
钢板配重4.0Kg/件,4件
六角螺栓 GB/T 5783 M12x120 2件
平垫圈 GB/T 97.1 12 2件
弹垫 GB/T 93 12 2件
六角螺母 GB/T 6170 M12 2件

技术说明
1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 本图按陪24kg铸铁配重绘制;
3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。

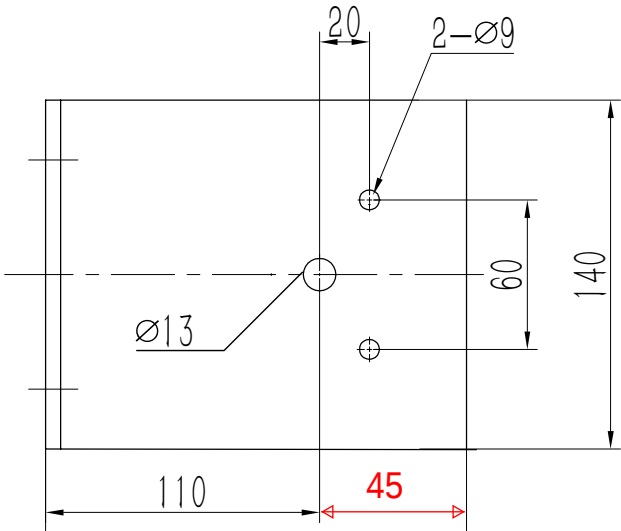
配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	适应状态
12KG	铸铁	2	285	45	85	≤50m
16KG		2	250	50	105	50~100m
24KG		2	255	65	125	50~100m
12KG	重晶石	1	265	85	165	≤50m
16KG		2	265	70	130	50~100m
24KG		2	265	85	165	50~100m

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司			
											涨紧装置	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日							
设计			标准化						阶段标记	重量		
校对									OX200			
审核												
工艺			批准			共 2 页		第 1 页				

OX200.1-1



基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				OX200.1-1	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对								1:2		
审核										
工艺			批准			共 2 页 第 1 页				



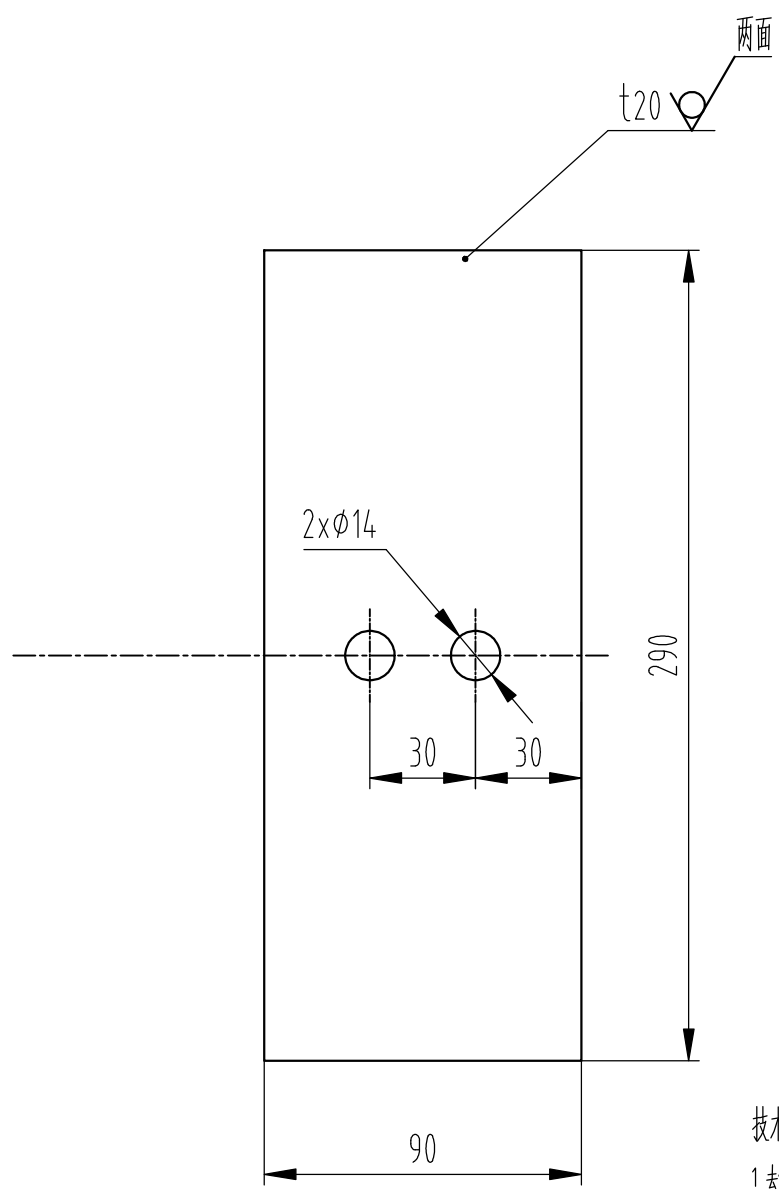
Technical drawing of a shaft-hub assembly in cross-section. The shaft has a diameter of $\varnothing 23$ mm and a length of 20 mm. The hub has an inner diameter of $\varnothing 15$ mm, an outer diameter of $\varnothing 28$ mm, and a thickness of 6 mm. The assembly is shown with a cross-section line A-A.

零件名称	材料	数量
40001 01	45#钢 (1.05%)	101
40001 02	45#钢 (1.05%)	102
40001 03	45#钢 (1.05%)	103

2. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
3. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

							宁波奥德普电梯部件有限公司					
标记	处数	分	区	文件更改	登名	年月日	摇杆组件					
设计				标准化								
校对							阶段标记		重量	比例	OX200.2.1	
审核										1.53		3:5
工艺				批准			物料编号:					

其余 $\sqrt{12.5}$



每套4件

- 技术要求
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 表面黑色喷漆；
 - 3 重量 $4.0\text{KG}\pm 0.25$ 。

G01	配重钢板
G00	名称

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 — 20 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计			标准化					比例
								1:3
审核						共 1 张 第 1 页		
工艺			批准					
						配重钢板		
						OX200A101		