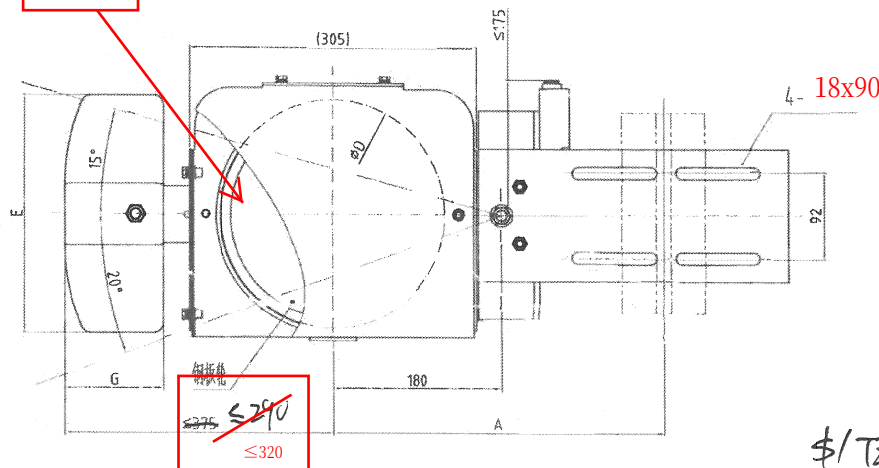


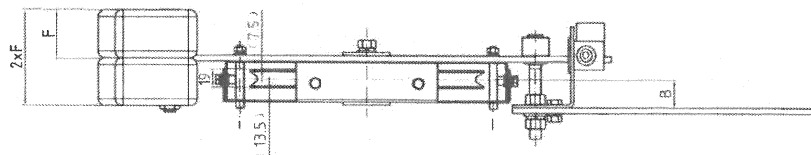
钢板轮



质量特性等级 QLV/C

|             |            |          |    |
|-------------|------------|----------|----|
| 众能对应图号      | TZA2619ABN | 确定       | 宋林 |
| 会签确认日期      | 2023.1.4   | 批准       | 宋林 |
| 件号备注        |            |          |    |
| 共 1 页 第 1 页 | 授权         | TJM 2305 |    |

\$/TZA2619ABN- F8NOW M/N3



重量尺寸

| 重块材质 | 重块总质量 | 使用数量 n | E   | F  | G   |
|------|-------|--------|-----|----|-----|
| 重晶石  | 16KG  | 2      | 265 | 70 | 130 |
|      | 24KG  | 2      | 265 | 85 | 165 |
| 铸钢   | 16KG  | 2      | 250 | 54 | 105 |
|      | 24KG  | 2      | 255 | 65 | 125 |

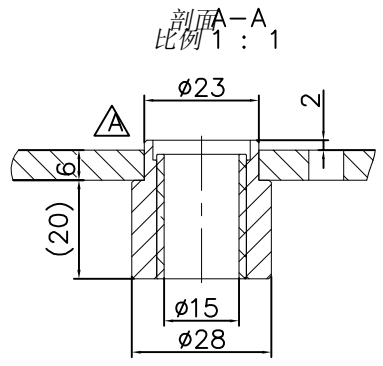
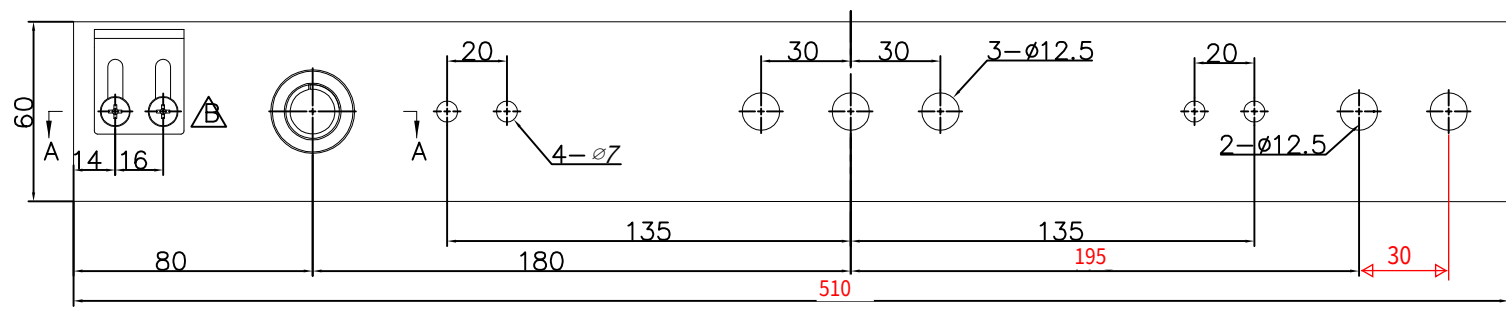
对应表

| 浙江众能件号        | 对应奥蒂斯件号       | 钢丝绳直径 D | 钢丝绳直径 | 导轨型号        | A       | B     | 重块材质 | 重量(kg) | 提升高度(m)  | 底座板规格  |
|---------------|---------------|---------|-------|-------------|---------|-------|------|--------|----------|--------|
| TZA2619ABN001 | AX200V034.G31 | 240     | 8     | T75 / T89   | 315~385 | 30~80 | 重晶石  | 16kg   | R<50     | 1个钢板包  |
| TZA2619ABN002 | AX200V034.G32 |         |       | T114 / T127 | 325~375 |       |      | 24kg   | 50<R<100 | 10个钢板包 |
| TZA2619ABN003 | AX200V034.G33 |         |       | T75 / T89   | 315~385 |       |      | 16kg   | R<50     | 1个钢板包  |
| TZA2619ABN004 | AX200V034.G34 |         |       | T114 / T127 | 325~375 |       |      | 24kg   | 50<R<100 | 10个钢板包 |
| TZA2619ABN005 | AX200V034.G35 |         | 6.3   | T75 / T89   | 315~385 |       | 铸钢   | 16kg   | R<50     | 1个钢板包  |
| TZA2619ABN006 | AX200V034.G36 |         |       | T114 / T127 | 325~375 |       |      | 24kg   | 50<R<100 | 10个钢板包 |
| TZA2619ABN007 | AX200V034.G37 |         |       | T75 / T89   | 315~385 |       |      | 16kg   | R<50     | 1个钢板包  |
| TZA2619ABN008 | AX200V034.G38 |         |       | T114 / T127 | 325~375 |       |      | 24kg   | 50<R<100 | 10个钢板包 |
| TZA2619ABN009 | AX200V034.G39 |         | 8     | T75 / T89   | 315~385 |       | 重晶石  | 16kg   | R<50     | 1个钢板包  |
| TZA2619ABN010 | AX200V034.G40 |         |       | T114 / T127 | 325~375 |       |      | 24kg   | 50<R<100 | 10个钢板包 |
| TZA2619ABN011 | AX200V034.G41 |         |       | T75 / T89   | 315~385 |       |      | 16kg   | R<50     | 1个钢板包  |
| TZA2619ABN012 | AX200V034.G42 |         |       | T114 / T127 | 325~375 |       |      | 24kg   | 50<R<100 | 10个钢板包 |
| TZA2619ABN013 | AX200V034.G43 |         | 6.3   | T75 / T89   | 315~385 |       | 铸钢   | 16kg   | R<50     | 1个钢板包  |
| TZA2619ABN014 | AX200V034.G44 |         |       | T114 / T127 | 325~375 |       |      | 24kg   | 50<R<100 | 10个钢板包 |
| TZA2619ABN015 | AX200V034.G45 |         |       | T75 / T89   | 315~385 |       |      | 16kg   | R<50     | 1个钢板包  |
| TZA2619ABN016 | AX200V034.G46 |         |       | T114 / T127 | 325~375 |       |      | 24kg   | 50<R<100 | 10个钢板包 |

技术要求

- 1 本图为OX-200涨紧装置安装示意图；
- 2 本图为浙江众能定制图，相关参数更改需双方确认；
- 3 本涨紧装置可以对称安装，安装后重块水平状态时，重块底部离地面≥150；
- 4 开关IP等级至少为IP65；
- 5 绳轮表面喷涂颜色为安全黄，其余钢板喷涂部件颜色为灰色，其它颜色需订单确认；
- 6 现场安装绳轮位置需根据限速器钢丝绳位置定位，安装时需保持摆臂组件水平，现场安装牢固可靠，摆臂旋转灵活，无卡滞异响；
- 7 开关可在现场调节尺寸，开关触头离支架尺寸建议6~10mm，调节后螺钉需拧紧。

|    |    |          |     |                                                              |       |       |     |
|----|----|----------|-----|--------------------------------------------------------------|-------|-------|-----|
|    |    |          |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |       |       |     |
| 标记 | 处数 | 更改内容     | 签名  | 日期                                                           | 张紧装置  |       |     |
| 设计 | 宋林 | 22.12.7  | 标准化 |                                                              | 阶段    | 标记    | 重量  |
| 审核 | 宋林 | 22.12.07 |     |                                                              |       |       | 比例  |
| 工艺 |    |          | 批准  | 2022.12.7                                                    | 共 1 张 | 第 1 页 | 1:4 |
|    |    |          |     | AX200V034                                                    |       |       |     |



|      |     |    |
|------|-----|----|
| 材料   | 规格  | 数量 |
| 40Cr | Φ23 | 1  |
| 40Cr | Φ15 | 1  |
| 40Cr | Φ28 | 1  |

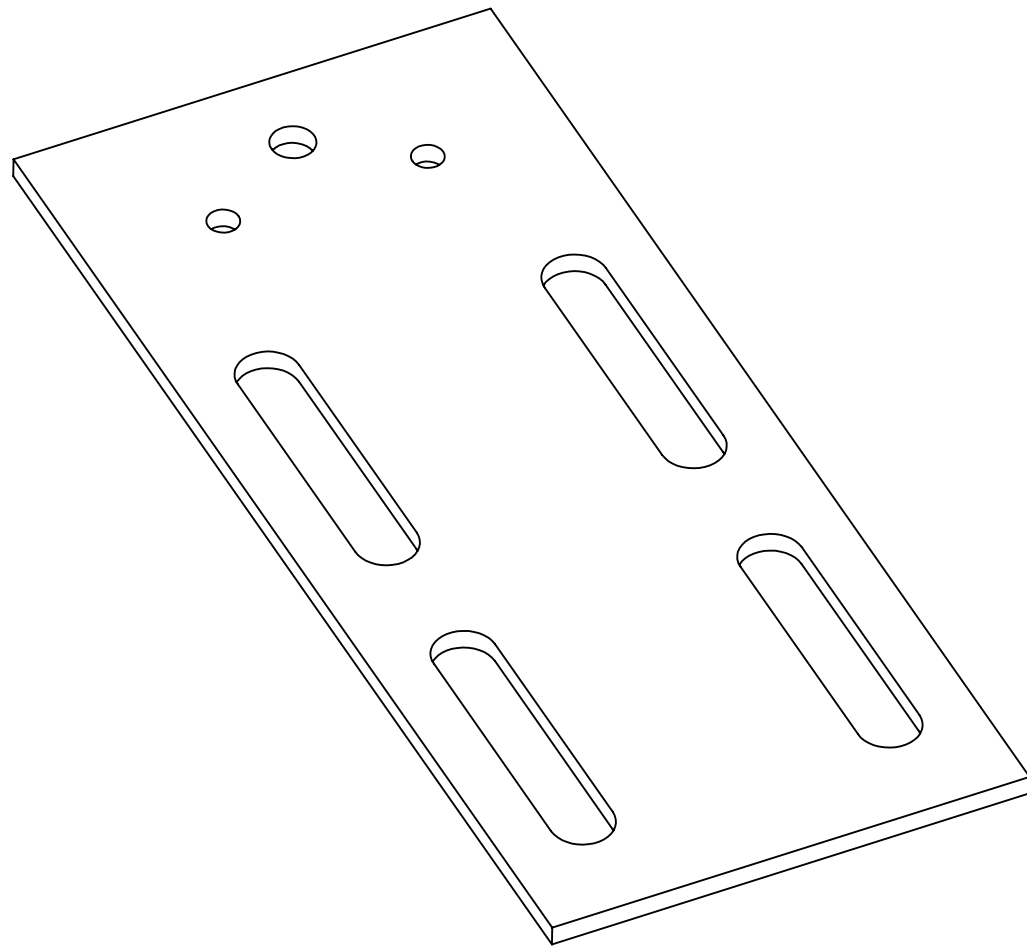
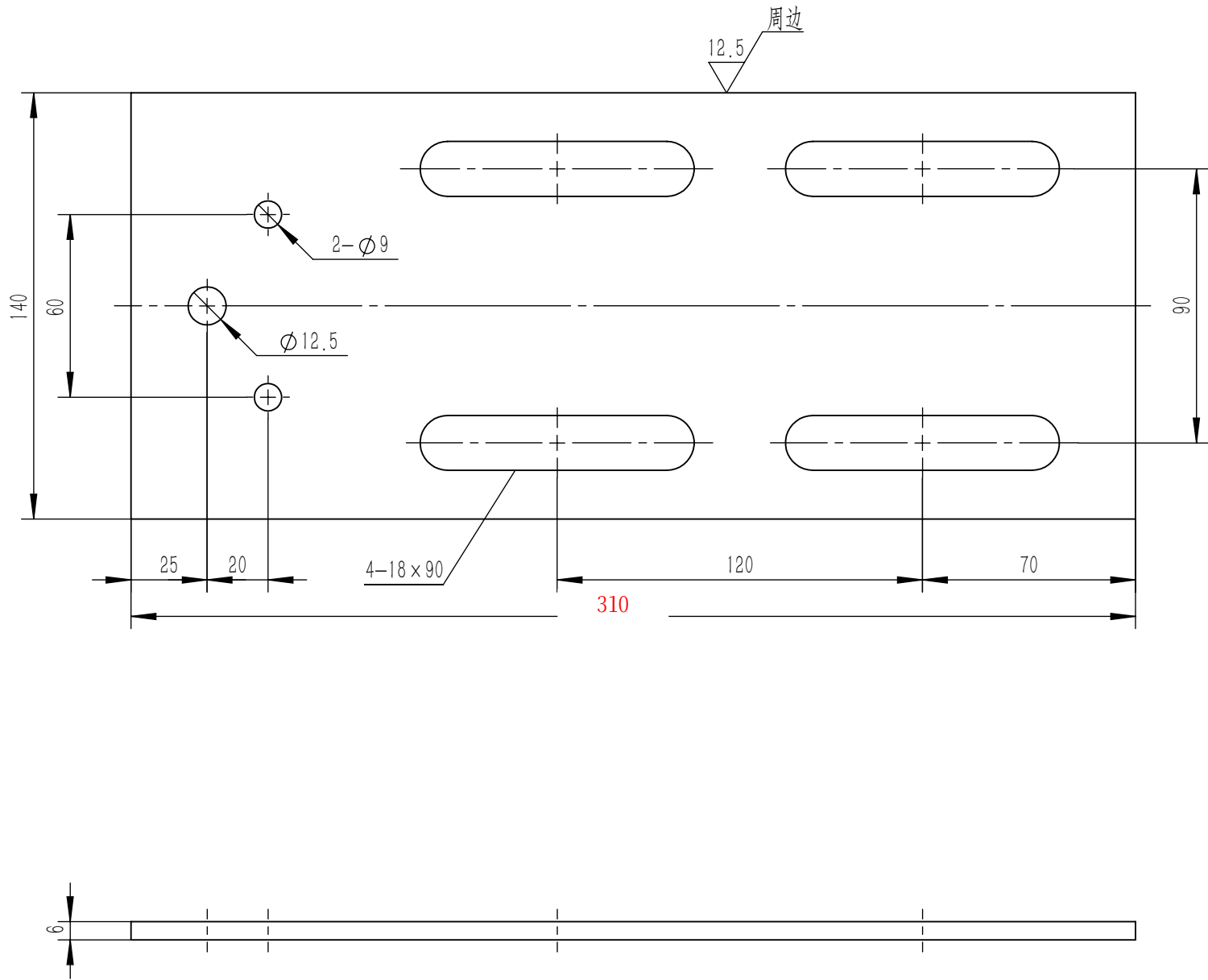
技术说明  
1. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；  
2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

|    |    |    |      |    |     |               |      |     |
|----|----|----|------|----|-----|---------------|------|-----|
|    |    |    |      |    |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |      |     |
|    |    |    |      |    |     | 摇杆组件          |      |     |
|    |    |    |      |    |     | OX200.2.1     |      |     |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改 | 签名 | 年月日 | 阶段标记          | 重量   | 比例  |
| 设计 |    |    | 标准化  |    |     |               | 1.53 | 3:5 |
| 校对 |    |    |      |    |     |               |      |     |
| 审核 |    |    |      |    |     |               |      |     |
| 工艺 |    |    | 批准   |    |     | 物料编号:         |      |     |

OX200.1-1

|      |     |      |        |         |          |           |           |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公差   | 0.1 | 0.2  | 0.3    | 0.5     | 0.8      | 1.2       | 2.0       |

其余



技术说明

- 1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
- 2.本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
- 3.本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按φ12.5mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为φ17mm直径。

|     |    |     |       |     |       |            |  |            |               |           |
|-----|----|-----|-------|-----|-------|------------|--|------------|---------------|-----------|
|     |    |     |       |     |       | Q235A/6.0  |  |            | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |           |
|     |    |     |       |     |       |            |  |            | 安装底板          |           |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 | 阶段标记       |  | 重量         | 比例            | OX200.1—1 |
| 设 计 |    |     | 标准化   |     |       |            |  | 1.860      | 1:2           |           |
| 校 对 |    |     |       |     |       |            |  |            |               |           |
| 审 核 |    |     |       |     |       |            |  |            |               |           |
| 工 艺 |    |     | 批 准   |     |       | 共        张 |  | 第        张 |               |           |