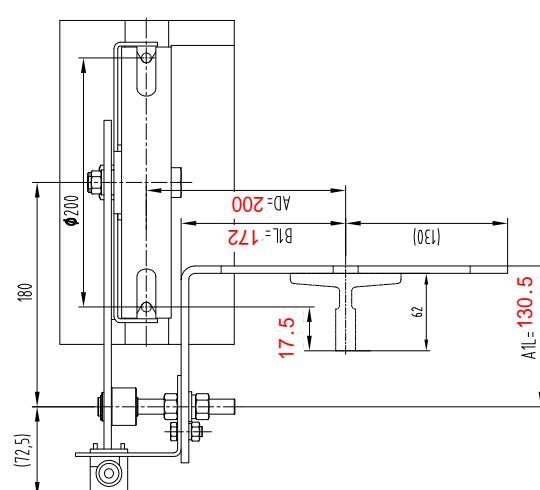
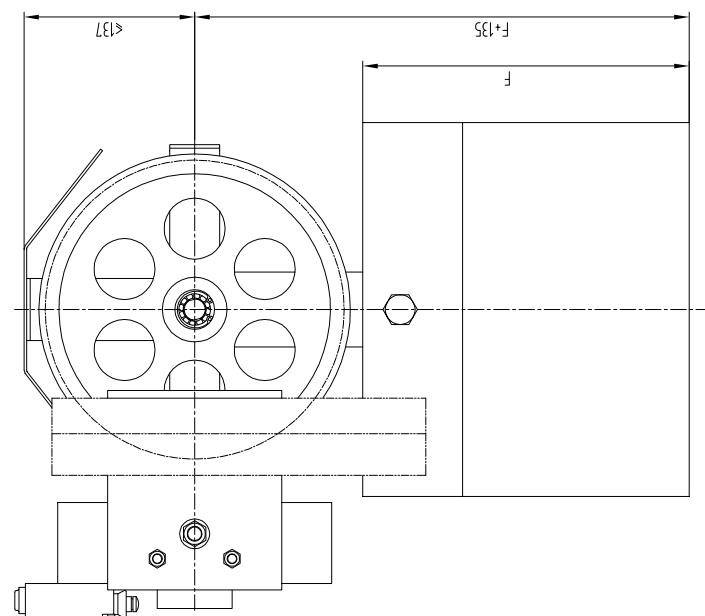


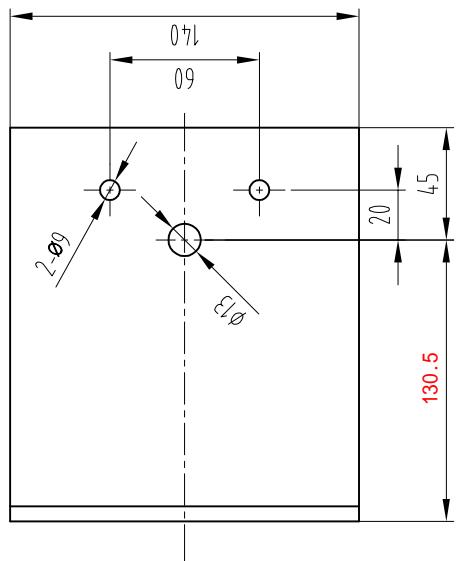
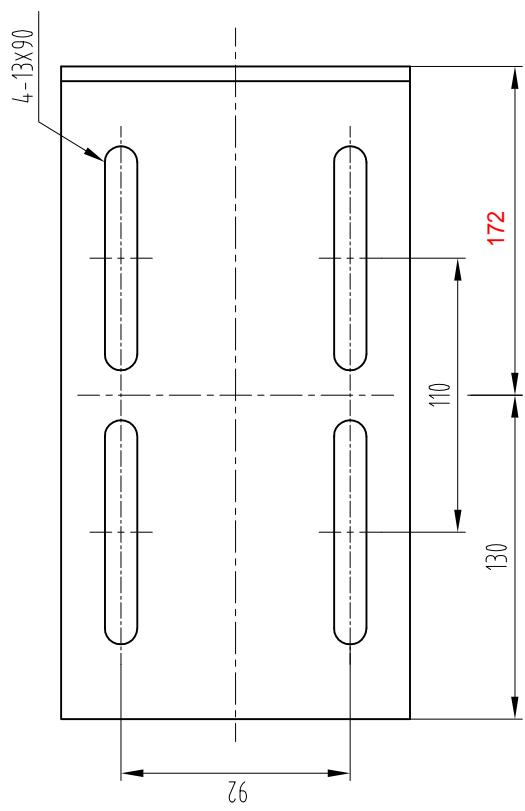
配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术说明

1. 本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使
用时注意相关配件关系,避免干涉;
 2. 图中参数A(± 15)可调整;
3. 参数B与导轨规格有关联,
使用时注意;



借阅)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
	日期



技术要求

- 1 去锈毛刺;
- 2 表面粉末喷涂，颜色由生产指令确定。

宁波奥德普电梯部件有限公司				Q235A/6.0			
安装底板							
标记	处数	分区	文件更改号	年月日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化				
校对							
审核							
工艺			批准				
# 2 页				第 1 页			

借阅用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期