



零件名称	材料	数量
40001.01	45#钢(1件)	101
40001.02	45#钢(4件)	102
40001.03	45#钢(4件)	103

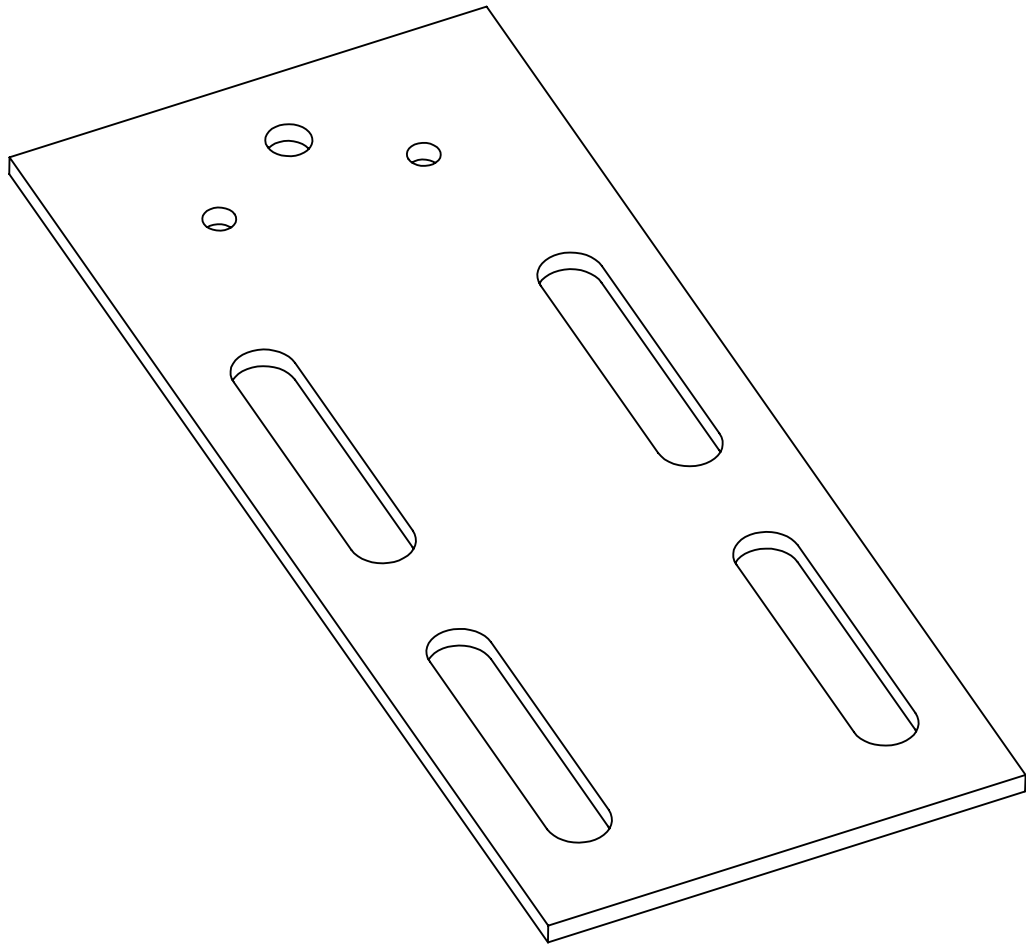
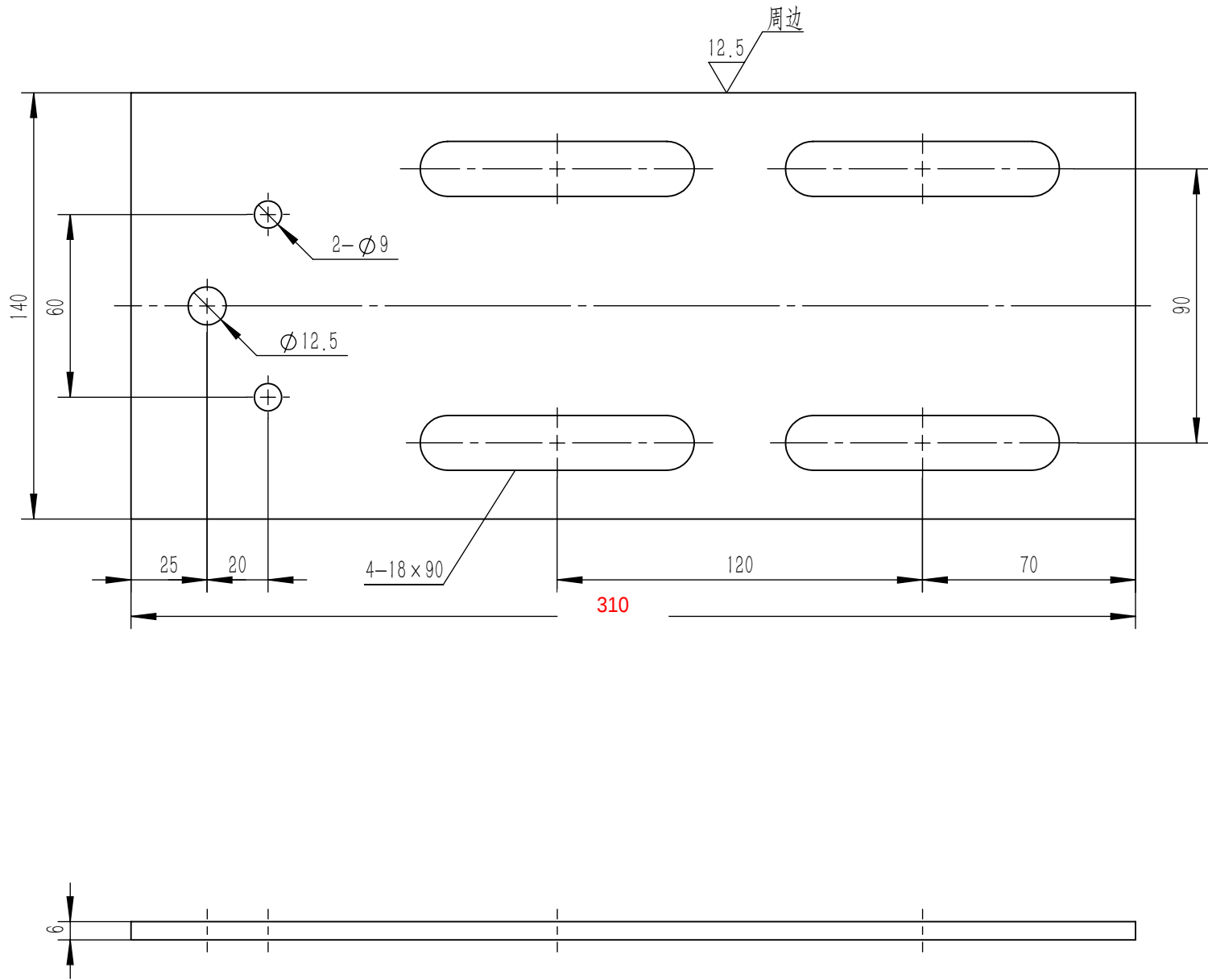
技术说明

1. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

						宁波奥德普电梯部件有限公司	
							摇杆组件
标记处数分 区	文件更改登 名		年月日				
设计			标准化		阶段标记	重量	比例
校对						1.53	3:5
审核							
工 艺			批 准		物料编号:		
OX200.2.1							

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余

技术说明
1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
3. 本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按 $\phi 12.5$ mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为 $\phi 17$ mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX200.1—1
设 计			标准化					1.860	1:2	
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			共 张		第 张		