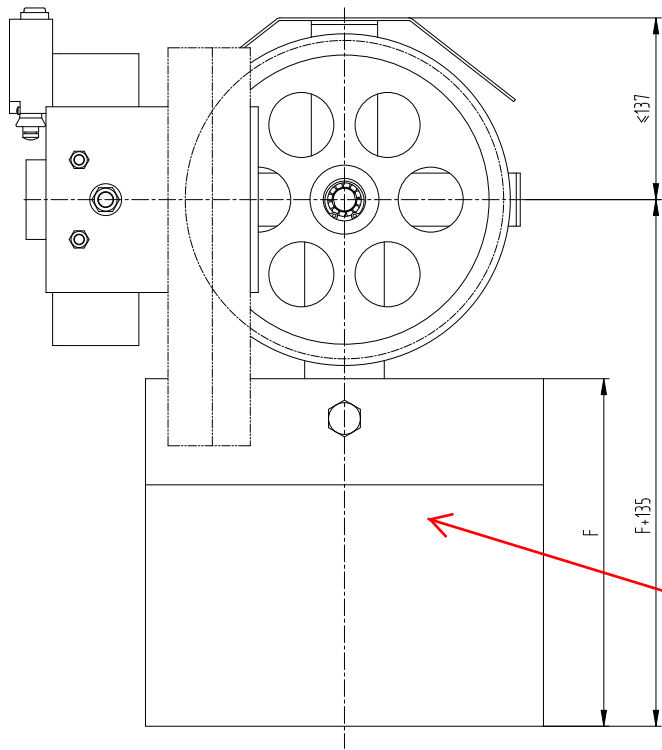
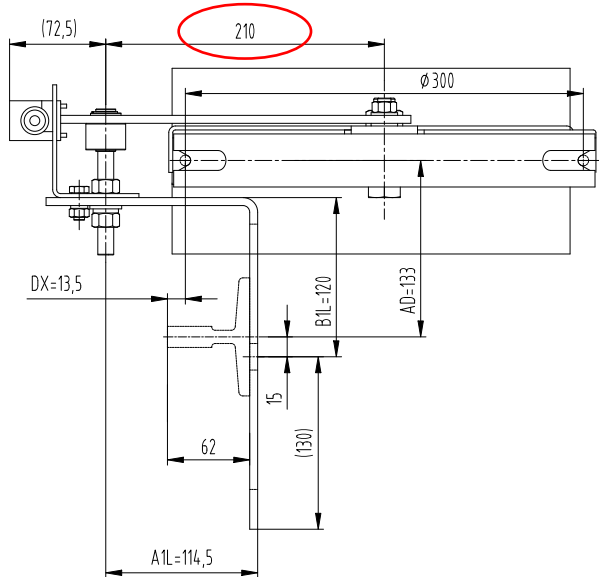


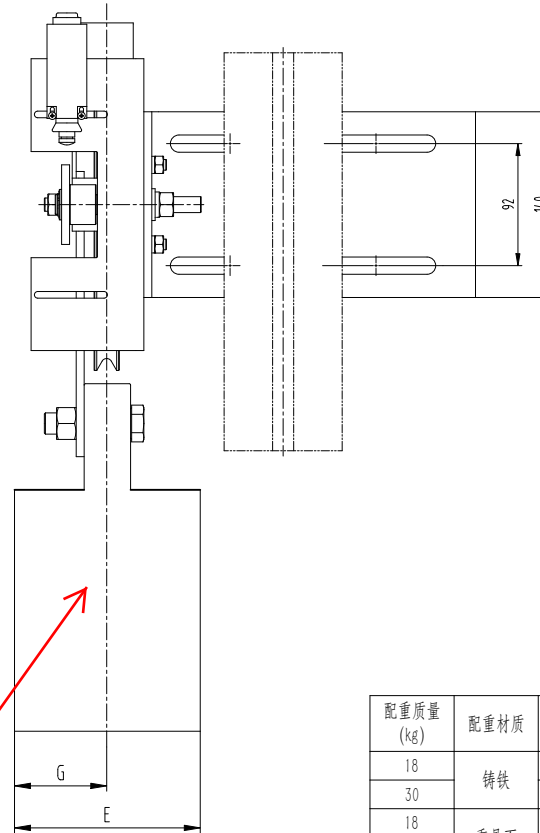


300绳轮
全防护

20KG钢板
配重



钢板配重165*200*20 共4块
配长螺栓M16X120

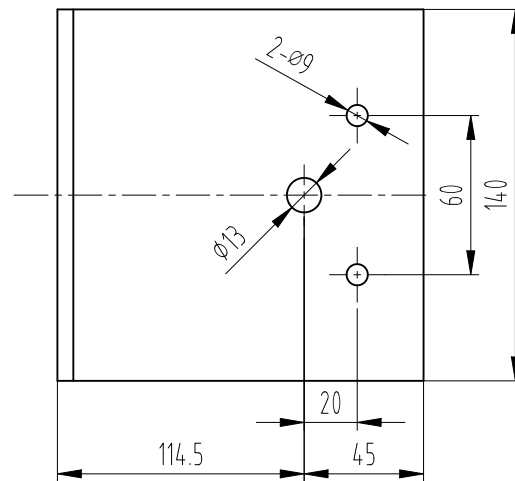
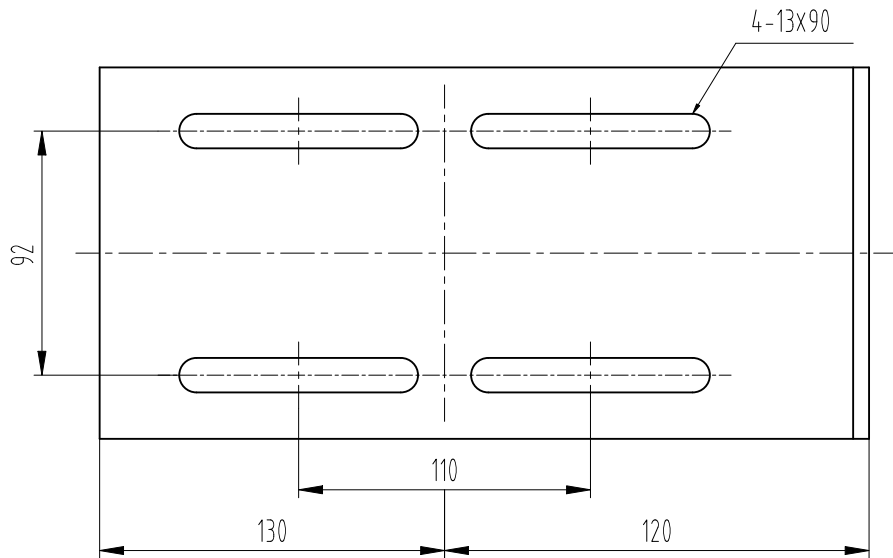


配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术说明

- 1.本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数A(±15)可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

						总装图				宁波奥德普电梯部件有限公司					
														张紧装置	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日										
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		OX-200(ZC)				
校对									1:4						
审核															
工艺			批准			共 1 张		第 1 张							



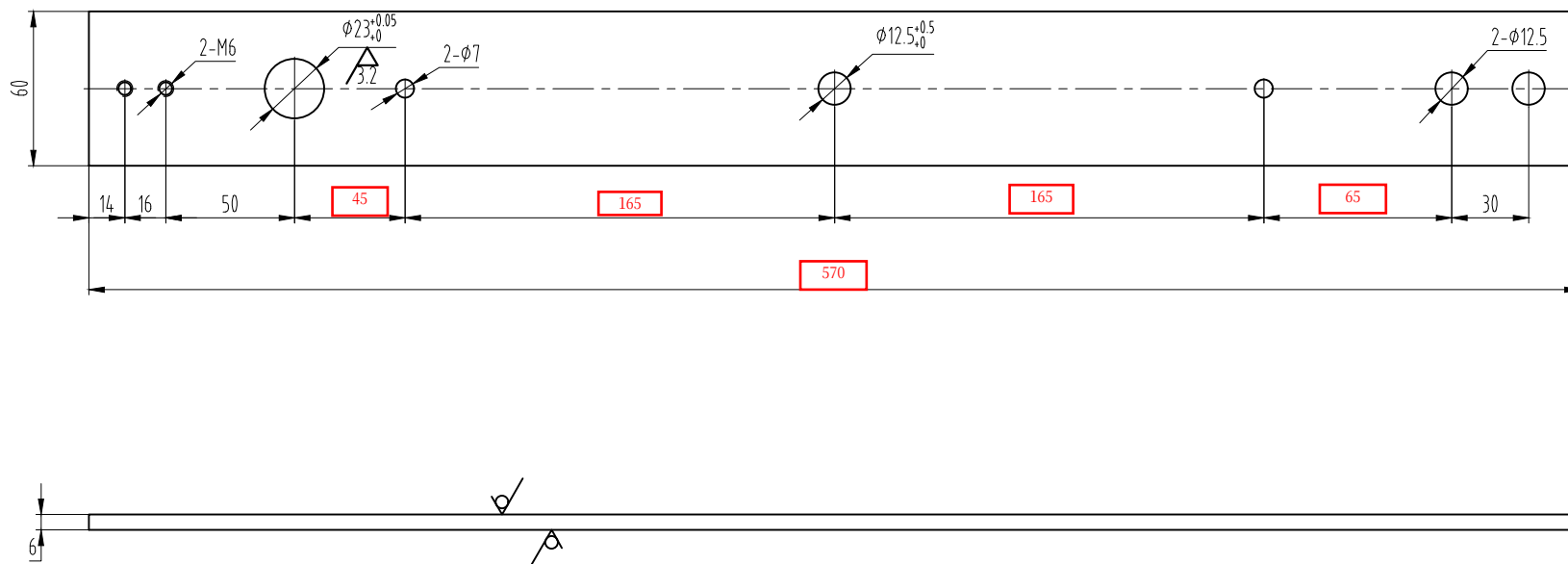
技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记			重量	
设计										
校对									1:2	
审核										
工艺						共 2 页			第 1 页	
			批准						OX200.1-1	

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术要求:

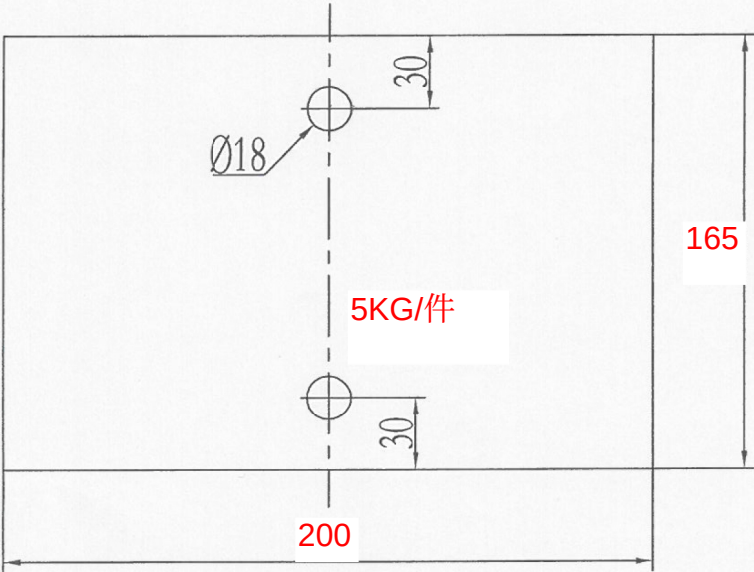
- 1 零件表面平整,无毛刺;
- 2 螺纹孔倒角0.5x45°;
- 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

第一视角				实施日期		AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC		关键特性				扁钢 Q235B/6x600					
设计	胡建升	2022.06.21	标准化			阶段标记		重量	比例	摇杆（300轮） #X20000C01	
审核									1:2		
工艺			批准			第 1 张		共 1 张			

标记	处数	更改内容	签名	年月日

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



4件/套

借(通)用件登记
IE底图总号

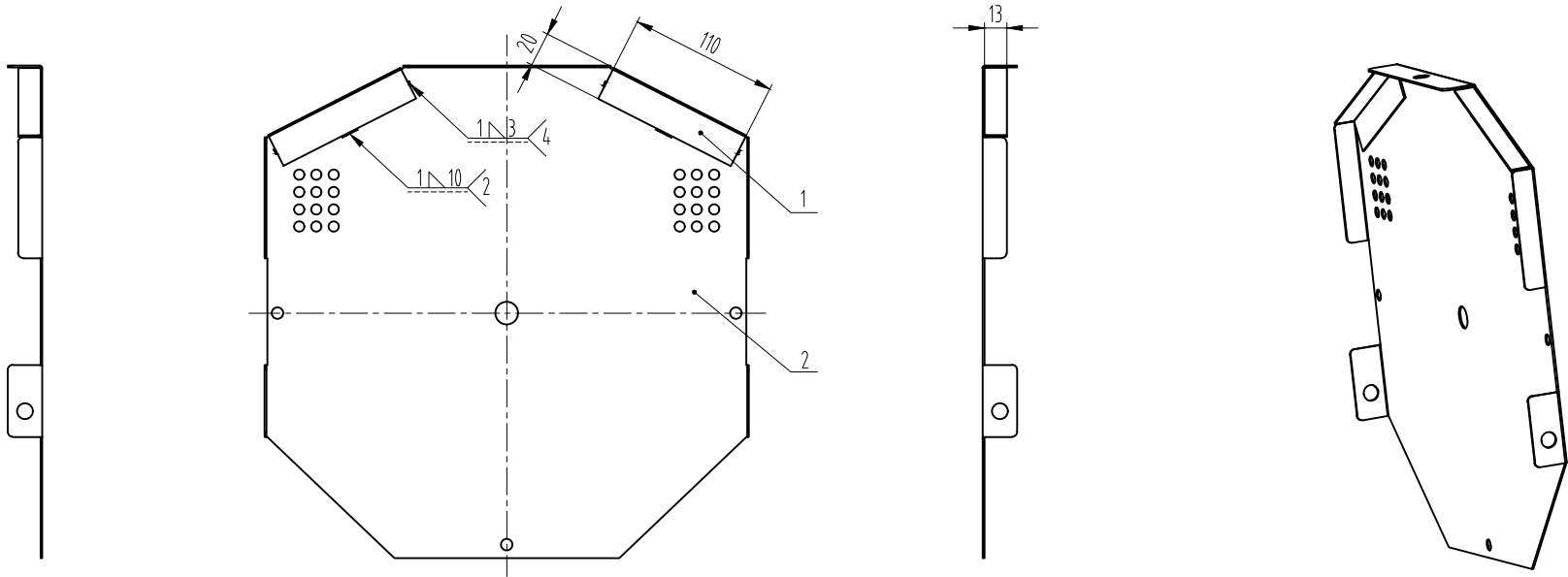
底图总号

签字

日期

						钢板 Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				配重铁	
设计				标准化		阶段标记	重量	比例		
校对								1:2		
审核									OX200-3(240-90/210-40)	
工艺				批准		共 2 页 第 1 页				

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	前护罩上挡板(300株)		#X20000C05					-01	2
-02	前护罩(300株)		#X20000C02					-02	1

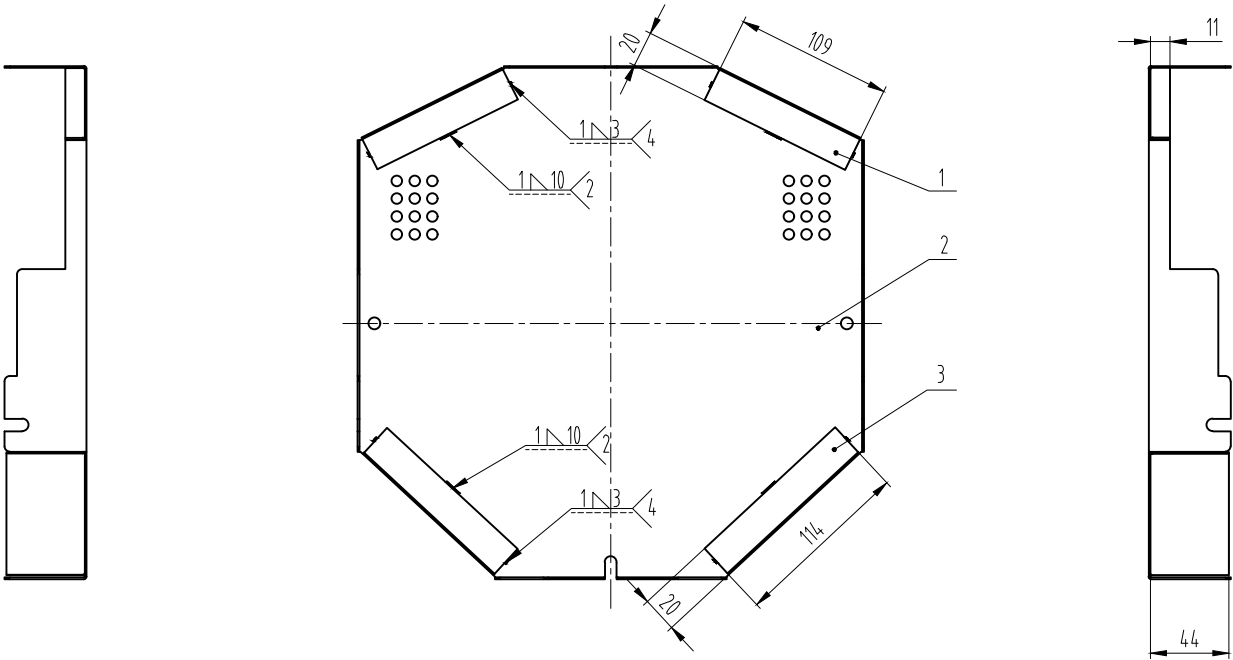


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.								
						CC		关键特性					焊接图			前护罩焊接图					
						设计		胡建升		2022.09.09		标准化									
						审核										阶段标记		重量		比例	
						工艺						批准								1:3	
标记		处数		更改内容				签名		年月日				第 1 张		共 2 张		#X20000C00			

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300株)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300株)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300株)		#X20000C04					-03	2

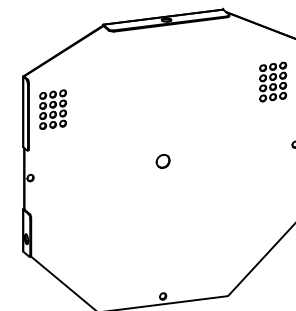
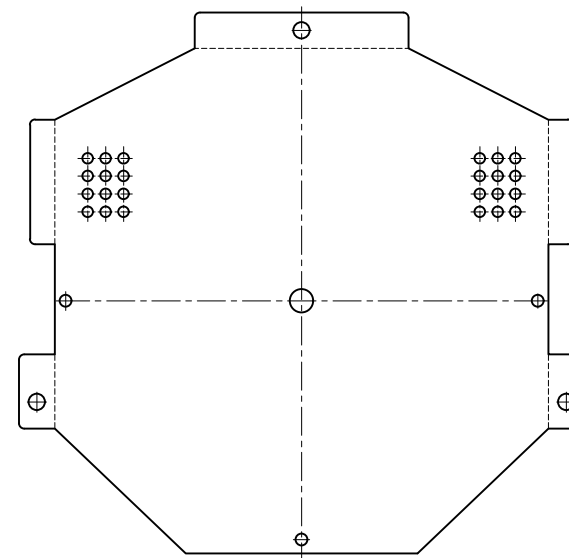
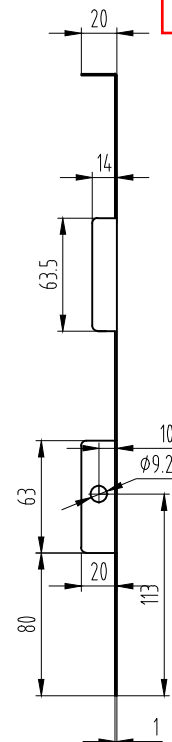
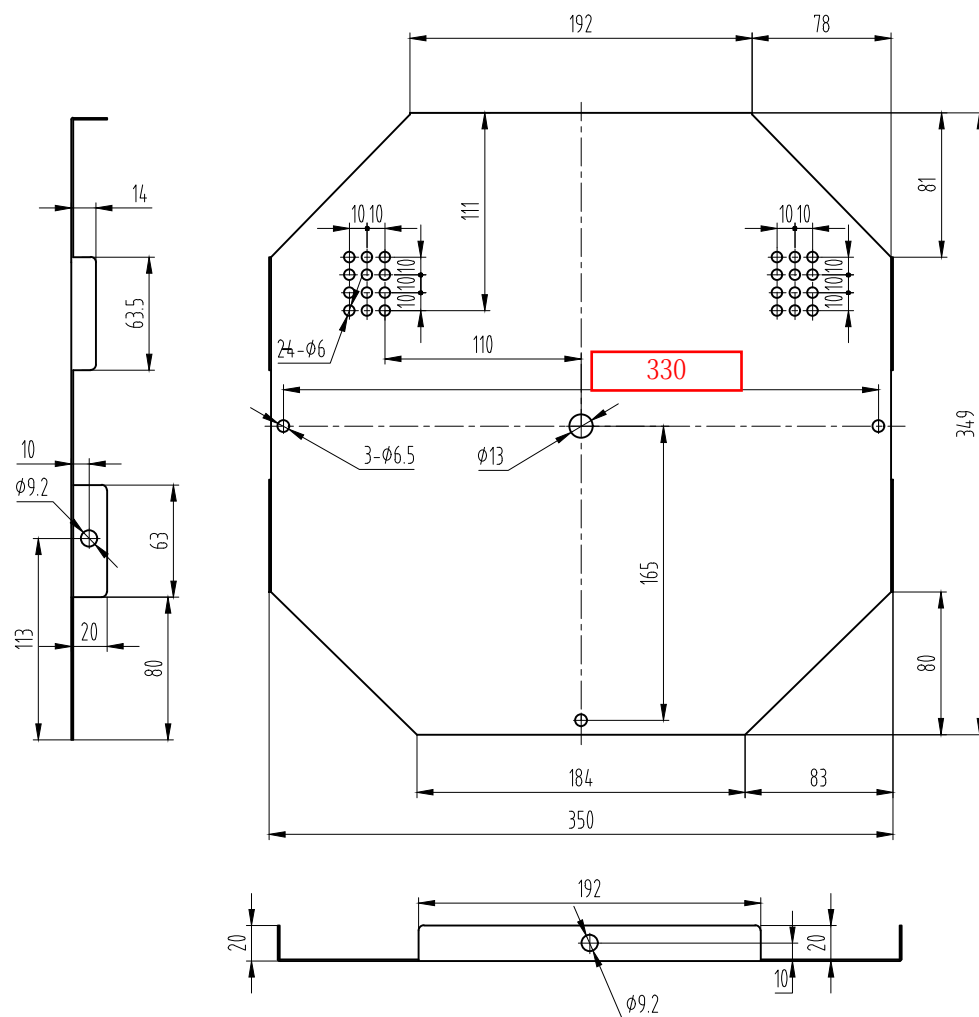


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
						CC		关键特性							焊接图			后护罩焊接图	
						设 计	胡建升	2022.09.09	标准化					阶段标记					
						审 核											1:3	#X20000C00	
标记	处数	更改内容				签 名	年月日	工 艺				批 准			第 2 张	共 2 张			

展开图

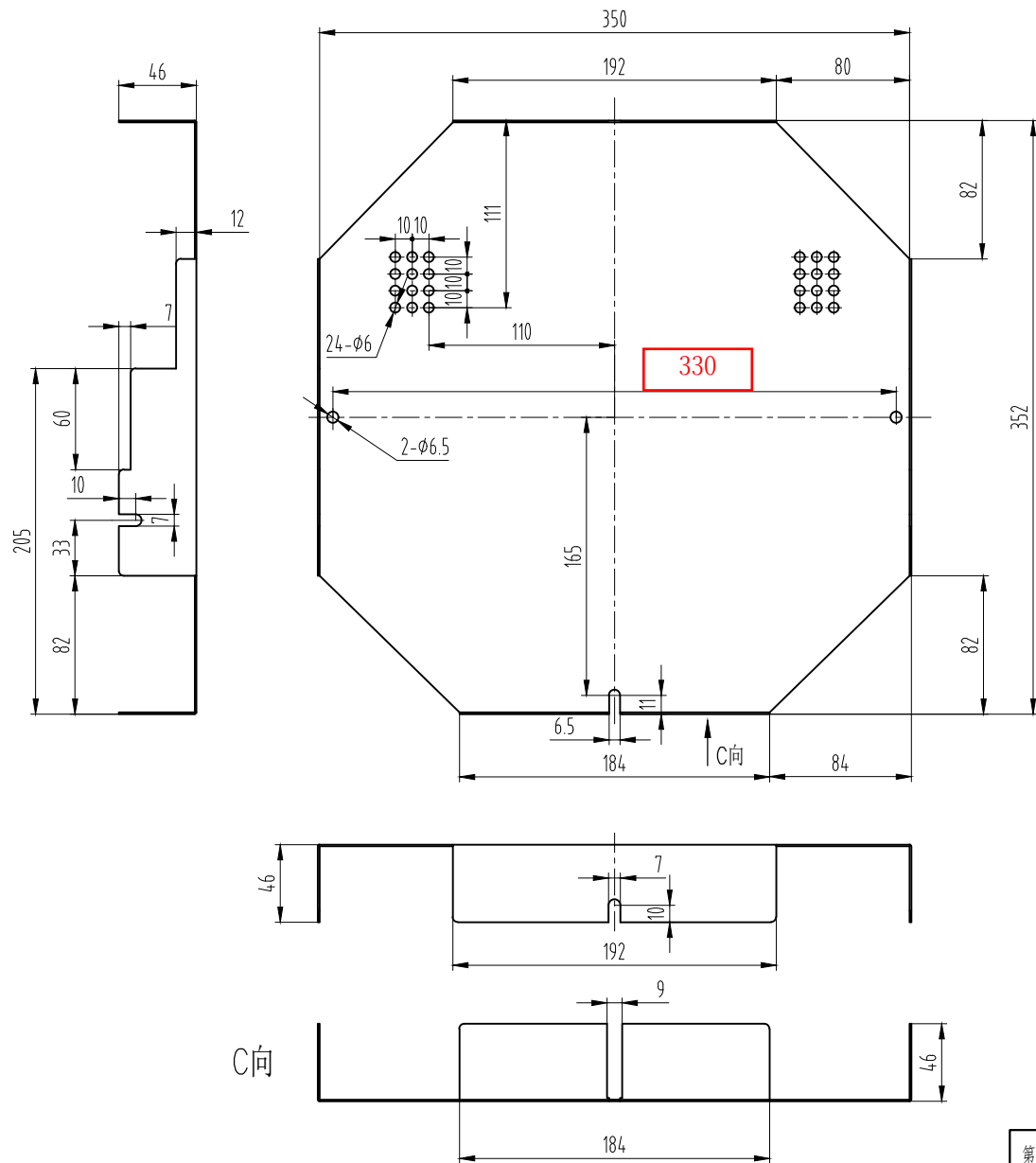


- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理;

标记	处数	更 改 内 容	签 名 年月日

设计	胡建升	2022.06.22	标准化		
审核					
工艺			批准		

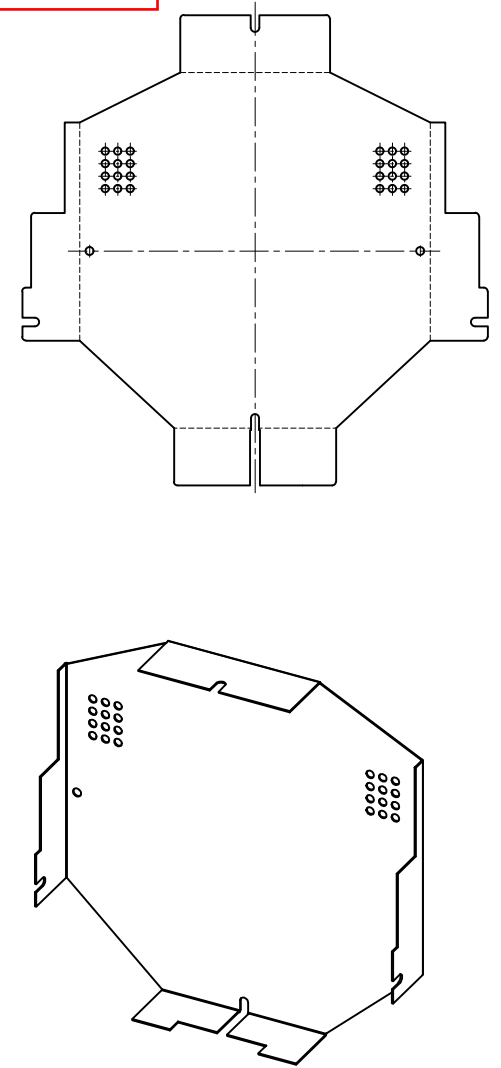
#X20000C02



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未过圆角R3;
 - 2 折弯后整形, 要求尺寸上下左右一致;
 - 3 表面喷黄塑处理。

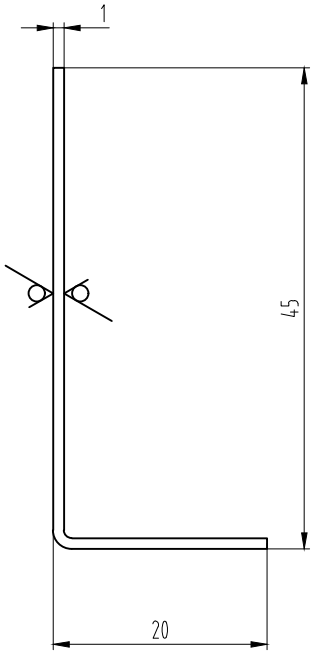
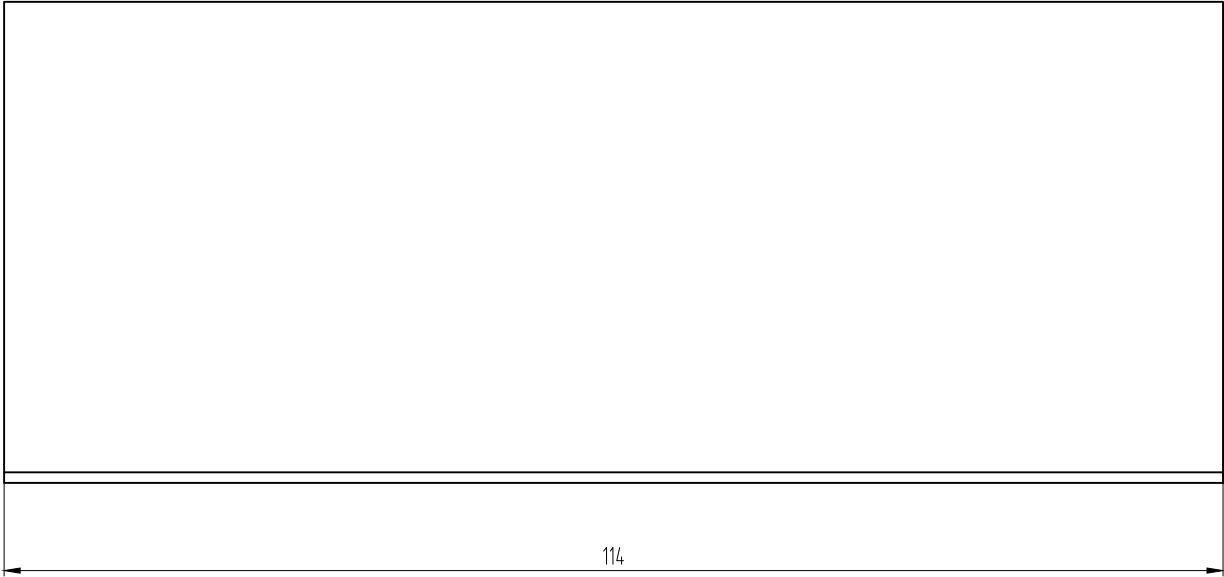
第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC		关键特性				Q235B/1.0					
设计	胡建升	2022.06.22	标准化			阶段标记		重量	比例	后护罩(300轮)	
审核									1:3	#X20000C03	
工艺			批准			第 1 张		共 1 张			

一套1件



其余 6.3

一套2件

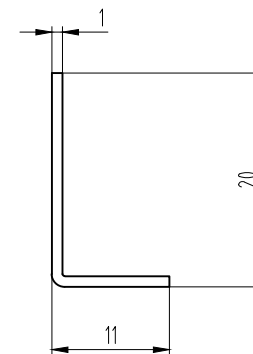
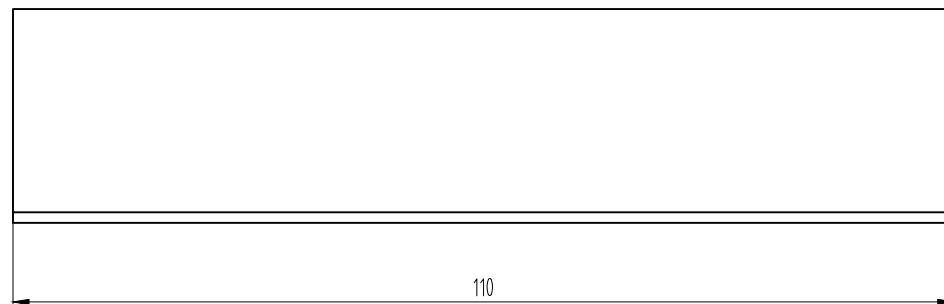


技术要求:
1 件表面无毛刺、开裂等现象;
2 角倒钝, 未注倒角C1;

图幅: A3 Ver. 1.1

					第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.															
					CC		关键特性							Q235B/1.0		后护罩下挡板 (300轮)										
					设计		胡建升		2022.09.23		标准化															
					审核										阶段标记		重量		比例							
					工艺														2:1							
标记		处数		更改内容					签名		年月日		工艺				批准				第 1 张		共 1 张		#X20000C04	

一套2件



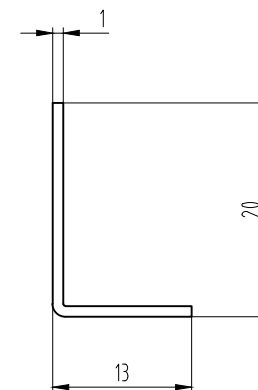
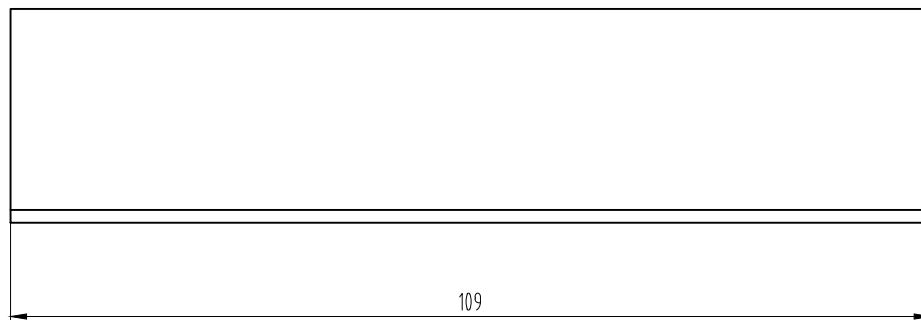
技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C05

前护罩上挡板
(300轮)

一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C06

后护罩上挡板
(300轮)