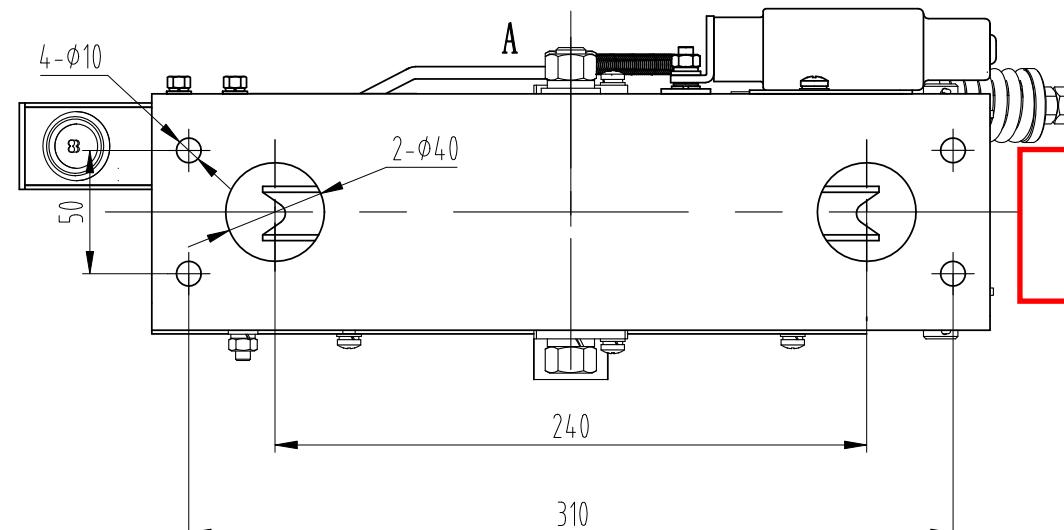


注:本限速器其余零件为OX-240A限速器原版  
零件

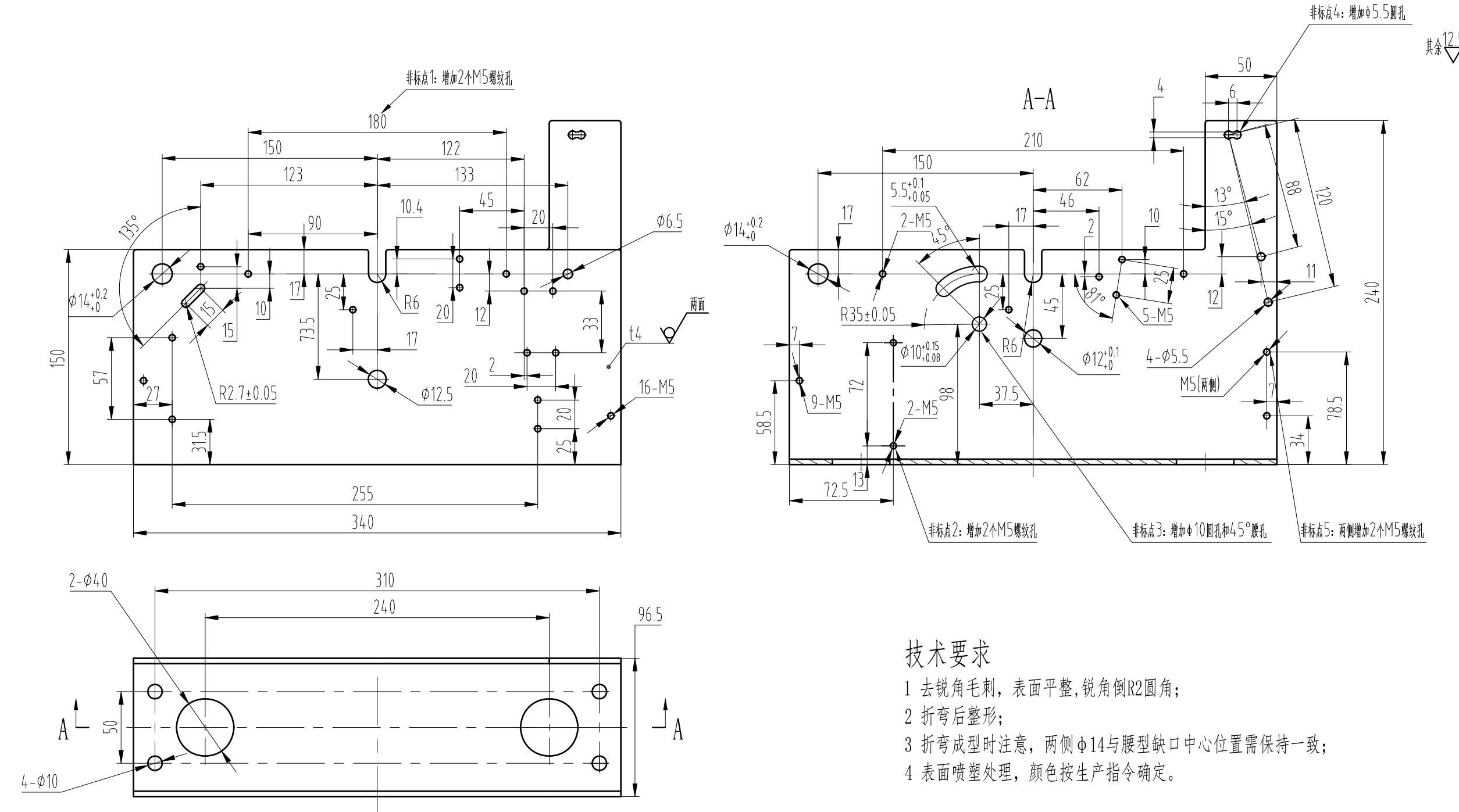
全防护罩第一次做，需要试制，  
没问题后再去喷漆



#### 技术要求

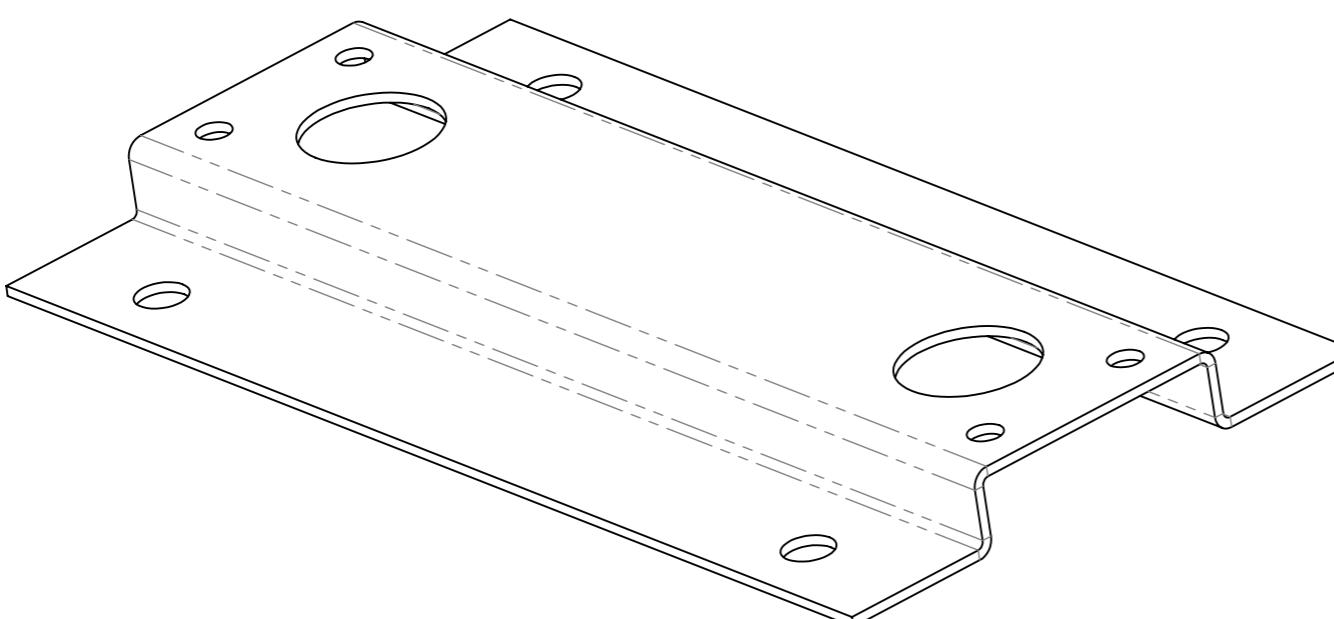
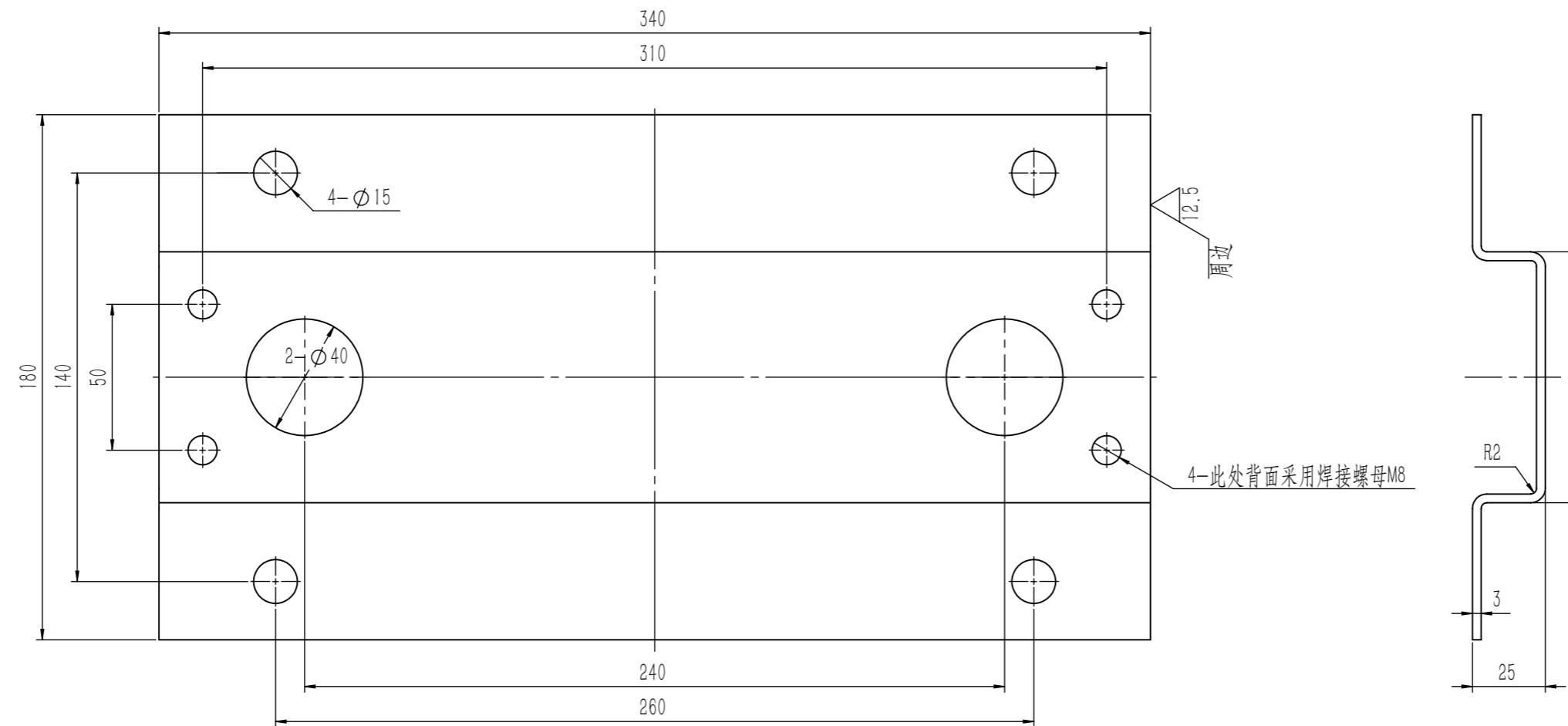
- 1 制动瓦制动后，制动块距绳轮槽两侧间隙小于0.5mm，制动瓦中心采用垫片调整位置，确保与轮槽中心对齐；
- 2 绳轮组件中离心锤组件的方头螺钉距开关触头1.5mm以上；
- 3 限速器调试标准按GB 7588-2003《电梯制造与安装安全规范》要求执行(注对重侧用时需与轿厢配套使用)，调试后需加铅封或红漆封记；贴好方向标贴，装订铭牌、合格证等标贴。

第一视角			实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			限速器 (测速板16齿)		
CC 关键特性											
			设计			标准化			阶段标记	重量	比例
			审核			批准			1:3		
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	批准			第 1 张	共 1 张	OX-240A(DZ)



0X240-3(H=25)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

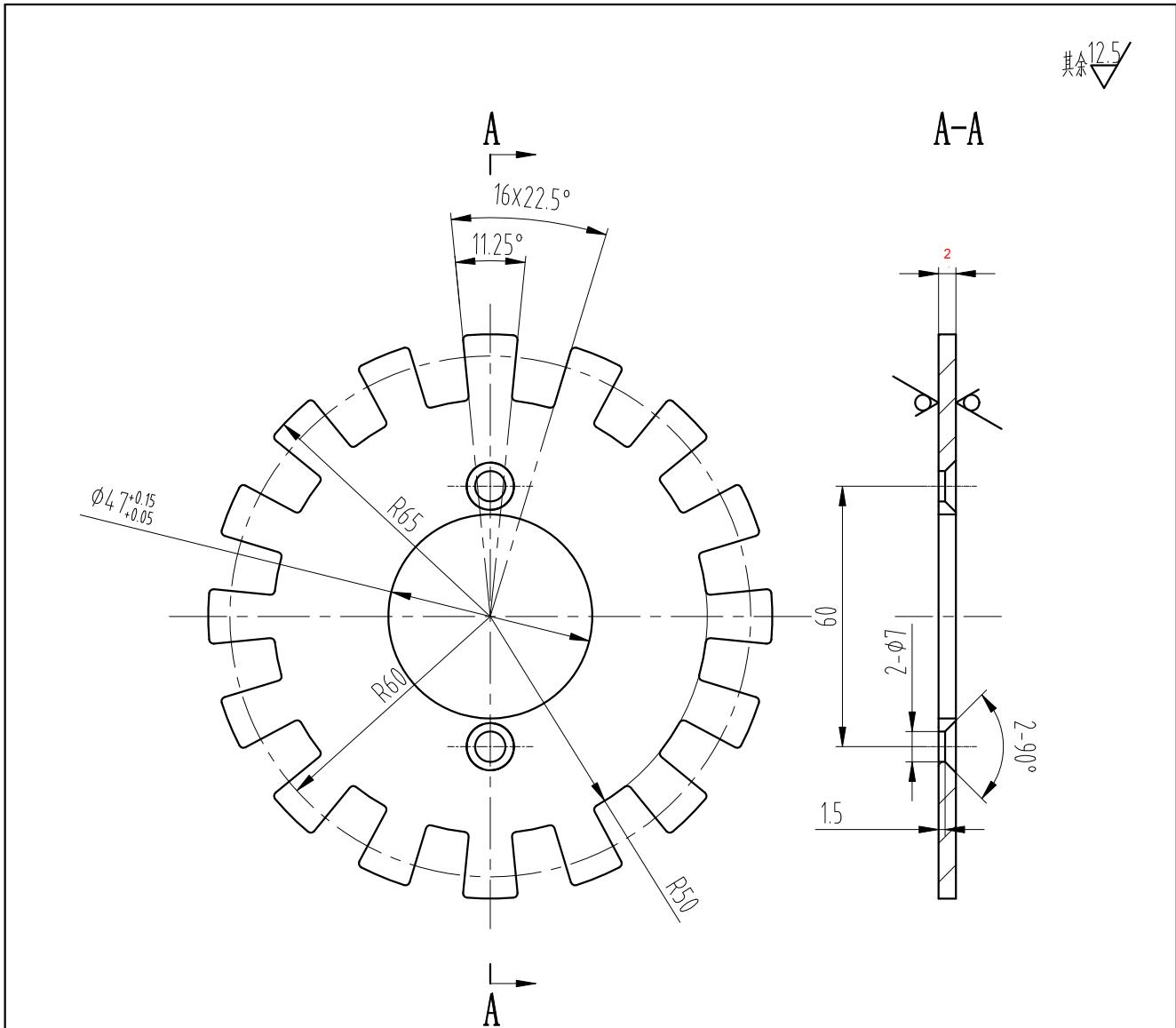


技术要求  
 1. 成型后整形，边角去毛刺  
 2. 表面喷塑，颜色按照客户要求  
 3. 未注明圆角R3

Q235A/3.0						宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化					
校对								
审核							1.65	1:2
工艺			批准			共	张	第

安装底座(西奥非标)  
0X240-3(H=25)

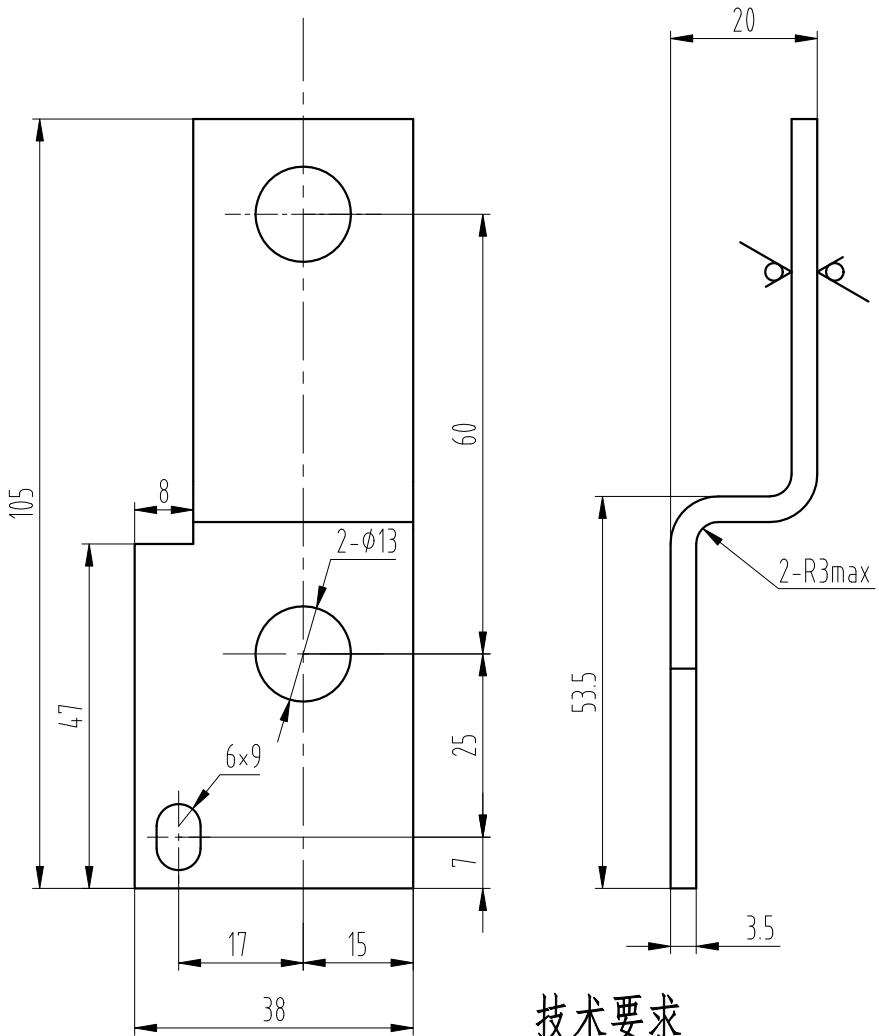
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注圆角R2；
- 3 表面电镀白锌处理。

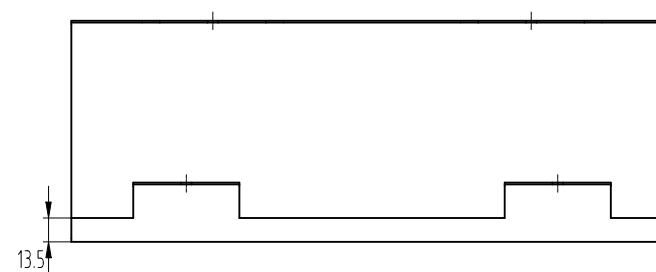
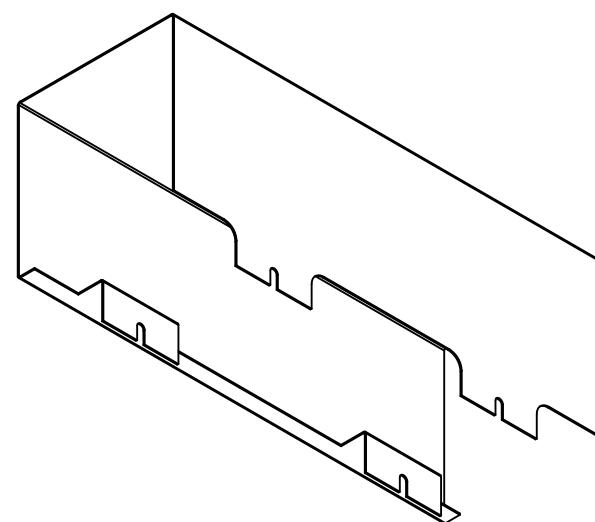
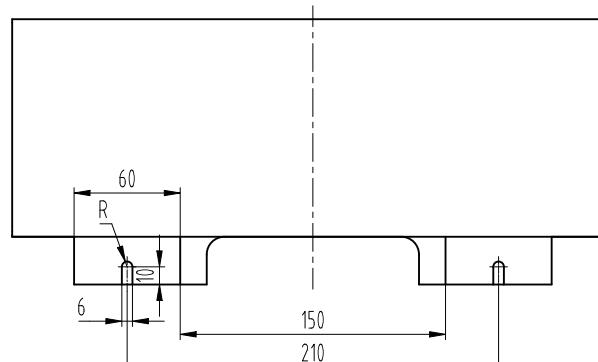
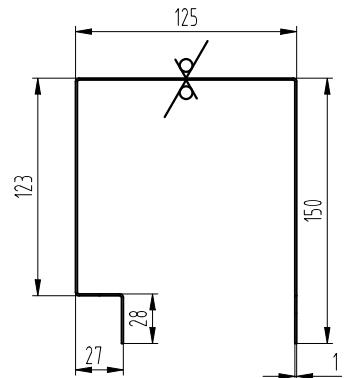
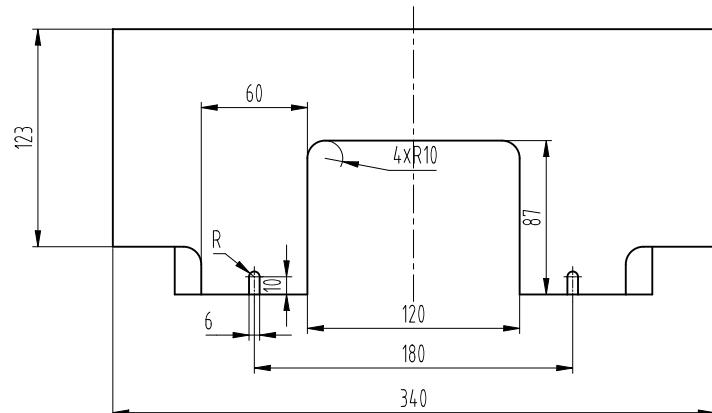
标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
(CC)		关键特性				钢板 4/Q235B		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核							1:1.5	
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	0X-240DZ-01



### 技术要求

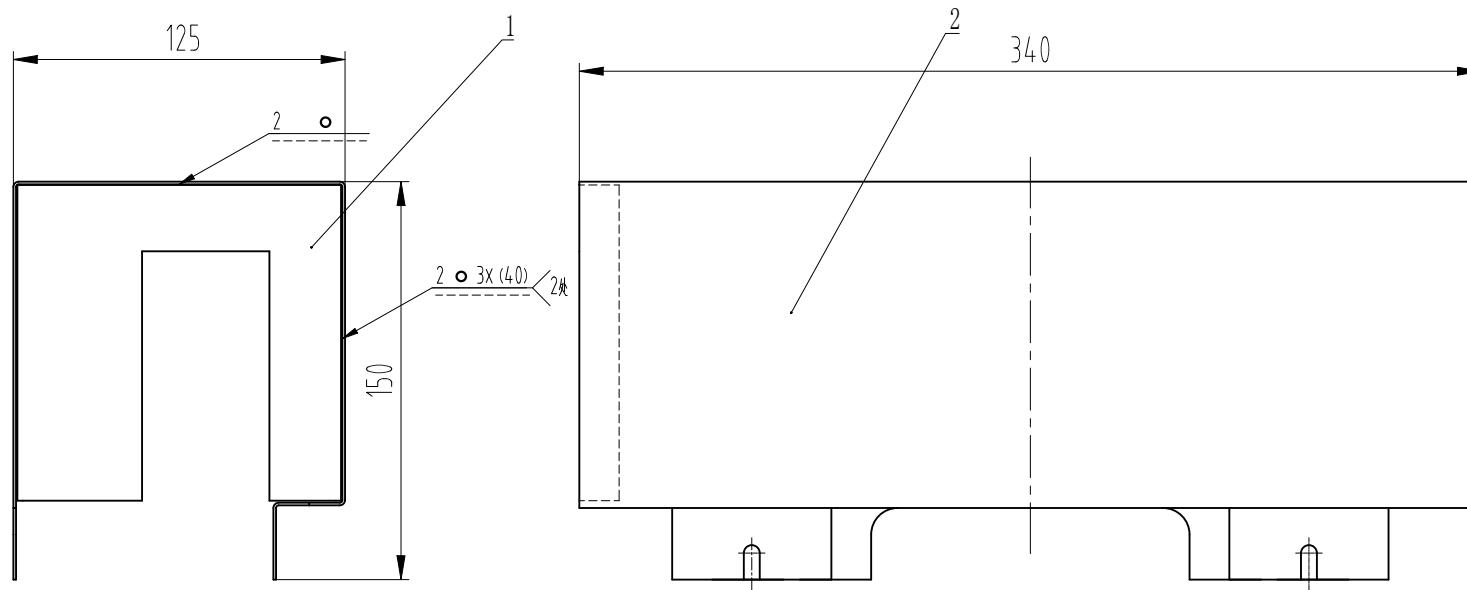
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
(CC)		关键特性				钢板 3.5/Q235B	
设计		标准化		阶段标记		重量	比例
审核						1:1	
工艺		批准		第 1 张		共 1 张	
主轴折弯垫片 OX-240BM-2							



技术要求  
1 去锐角毛刺, 表面平整;  
2 折弯后整形, 要求上下左右尺寸一致。

第一视角		实施日期				阶段标记			上护罩
CC	关键特性	设计	穆俊江	22.09.16	标准化	重量	比例		
		审核	刘晶	22.09.16			1:3	OX-240. ADZ全防护	
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	卢光园	批准	俞礼园	
								22.09.16	
								第 1 张 共 1 张	

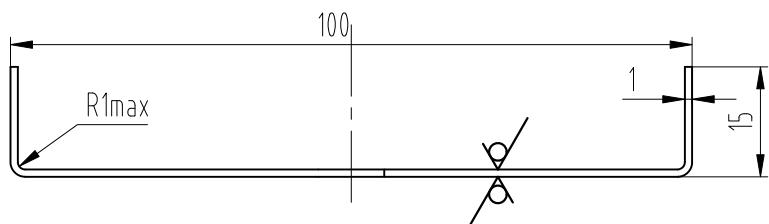
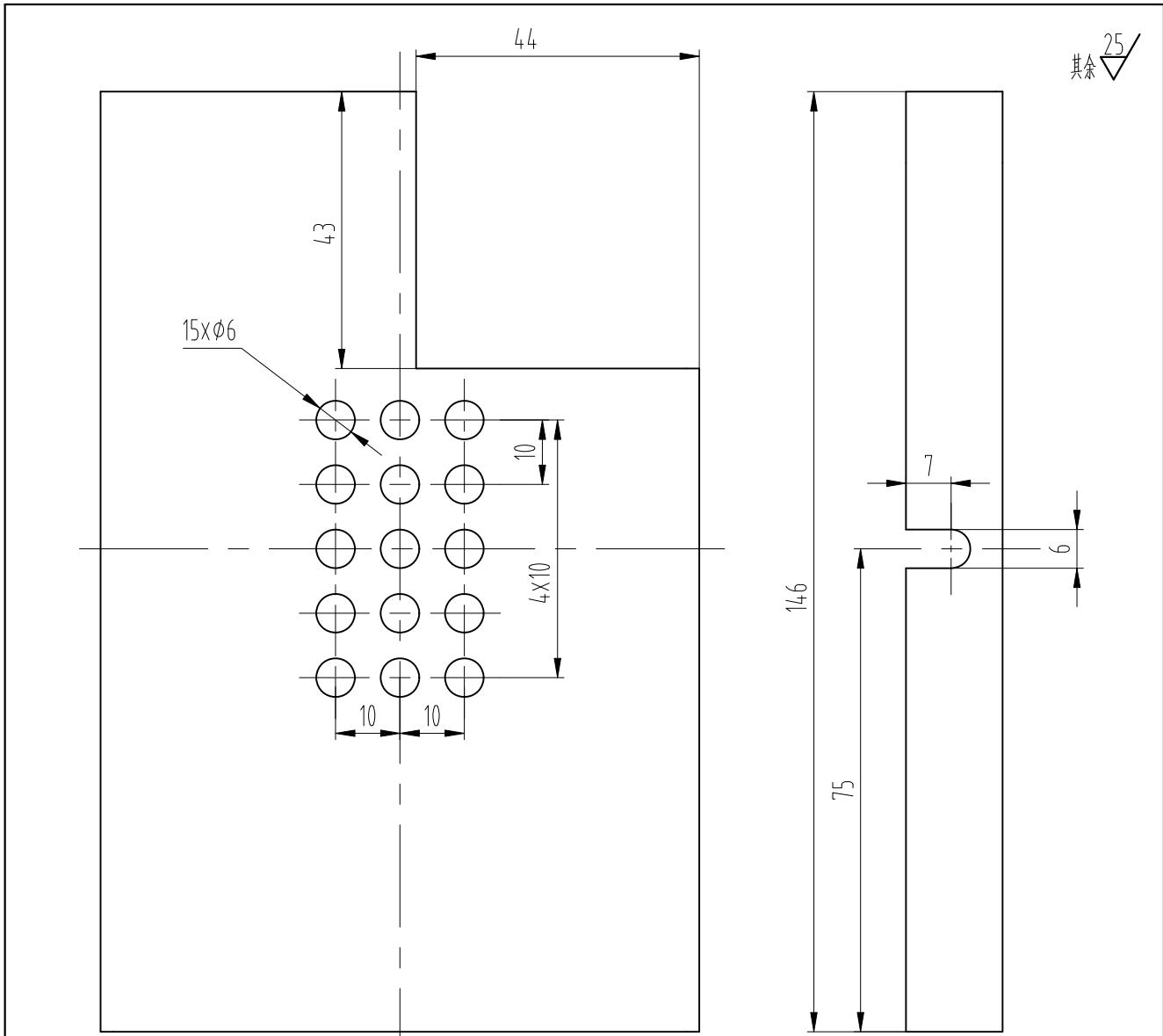


全防护罩第一次做，需要试制，  
没问题后再去喷漆

### 技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无虚焊、漏焊等缺陷，焊后除渣
  - 2 焊后表面喷塑处理，颜色为安全黄。

2	OX-240.ADZ全防护		上护罩			1						
1	OX-240.7-2		上护罩封头			1						
序号	图 号			名 称			数 量	材 料		单 计	总 计	
										重 量	备 注	
第一视角 			实 施 期 间			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
CC 关键特性												
设计	穆俊江	22.09.16	标 准 化			阶 段 标 记		重 量	比 例	上护罩焊件		
审核	刘晶	22.09.16							1:2			
工 艺	卢光园	22.09.16	批 准	俞礼园	22.09.16	第 1 张	共 1 张			OX-240.7		



#### 技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色为安全黄。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

(CC) 关键特性



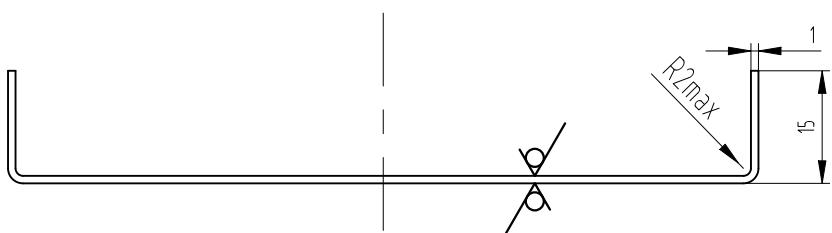
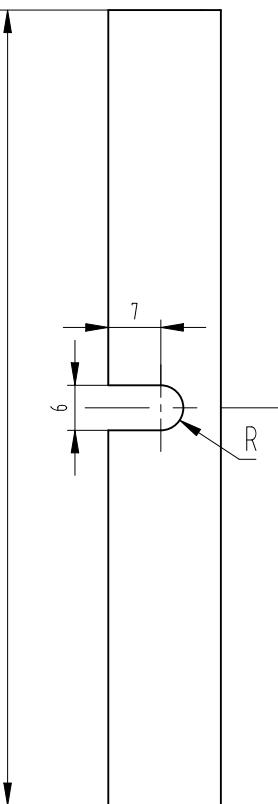
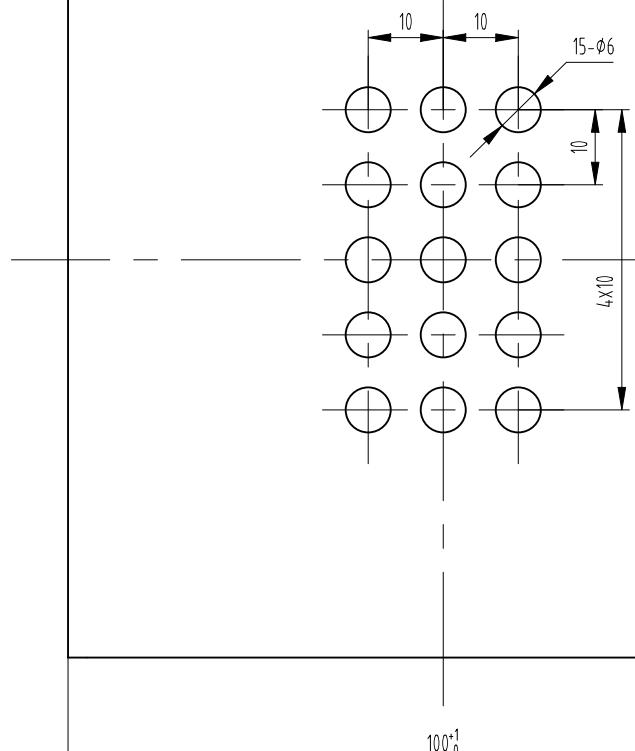
宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

1.0 GB/T 708  
钢板 Q235B GB/T 700

左护罩

设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	OX-240(DZ)-1

其余 12.5



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

A ● EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 1.0/Q235B

右护罩

设计

标准化

阶段标记

重量

比例

审核

批准

第 1 张

共 1 张

0X-240BU-25