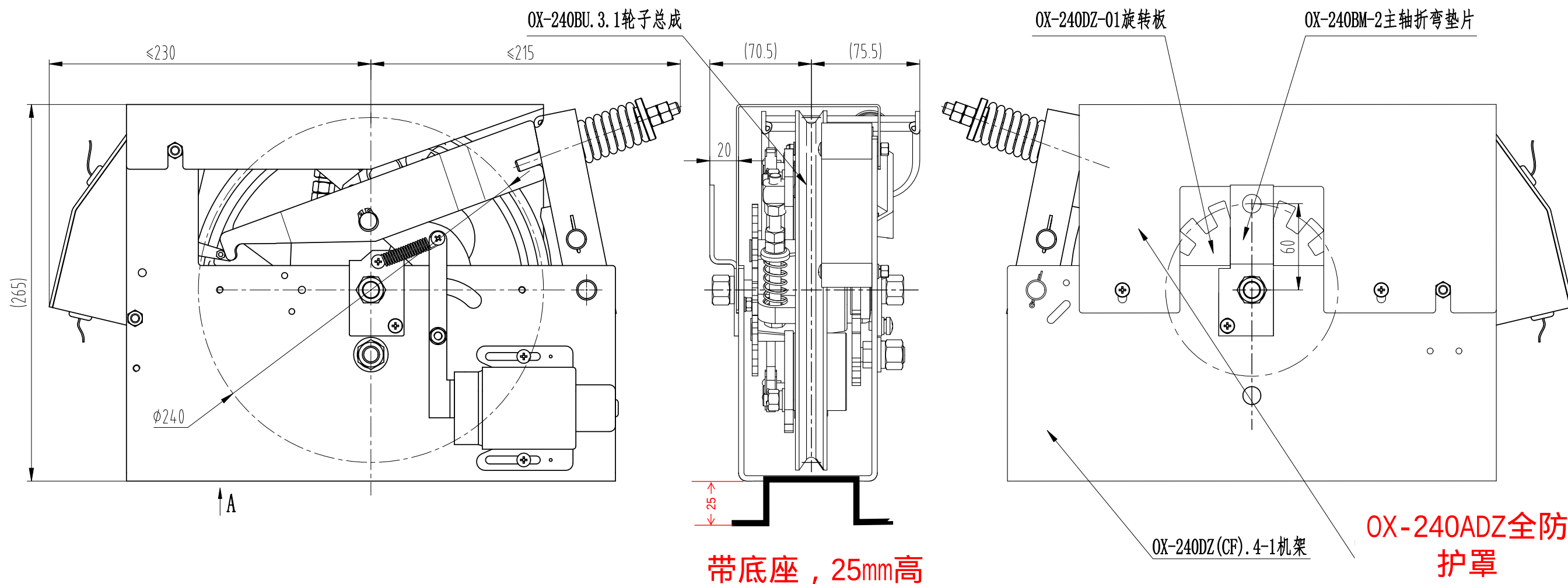


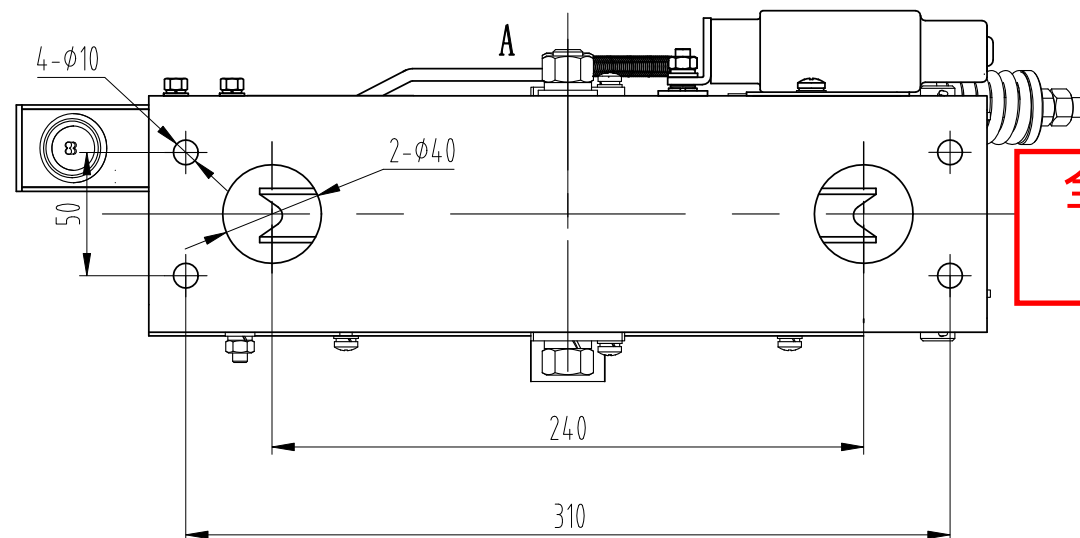


注: 本限速器其余零件为OX-240A限速器原版零件

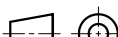
全防护罩第一次做, 需要试制, 没问题后再去喷漆

技术要求

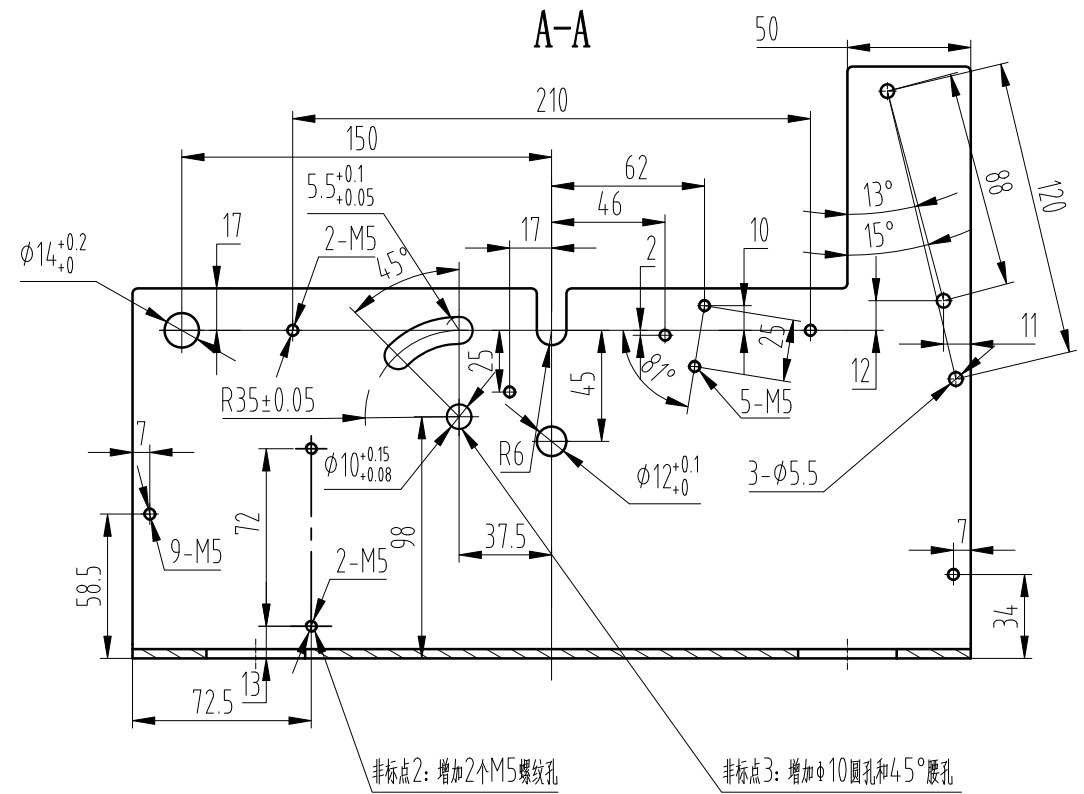
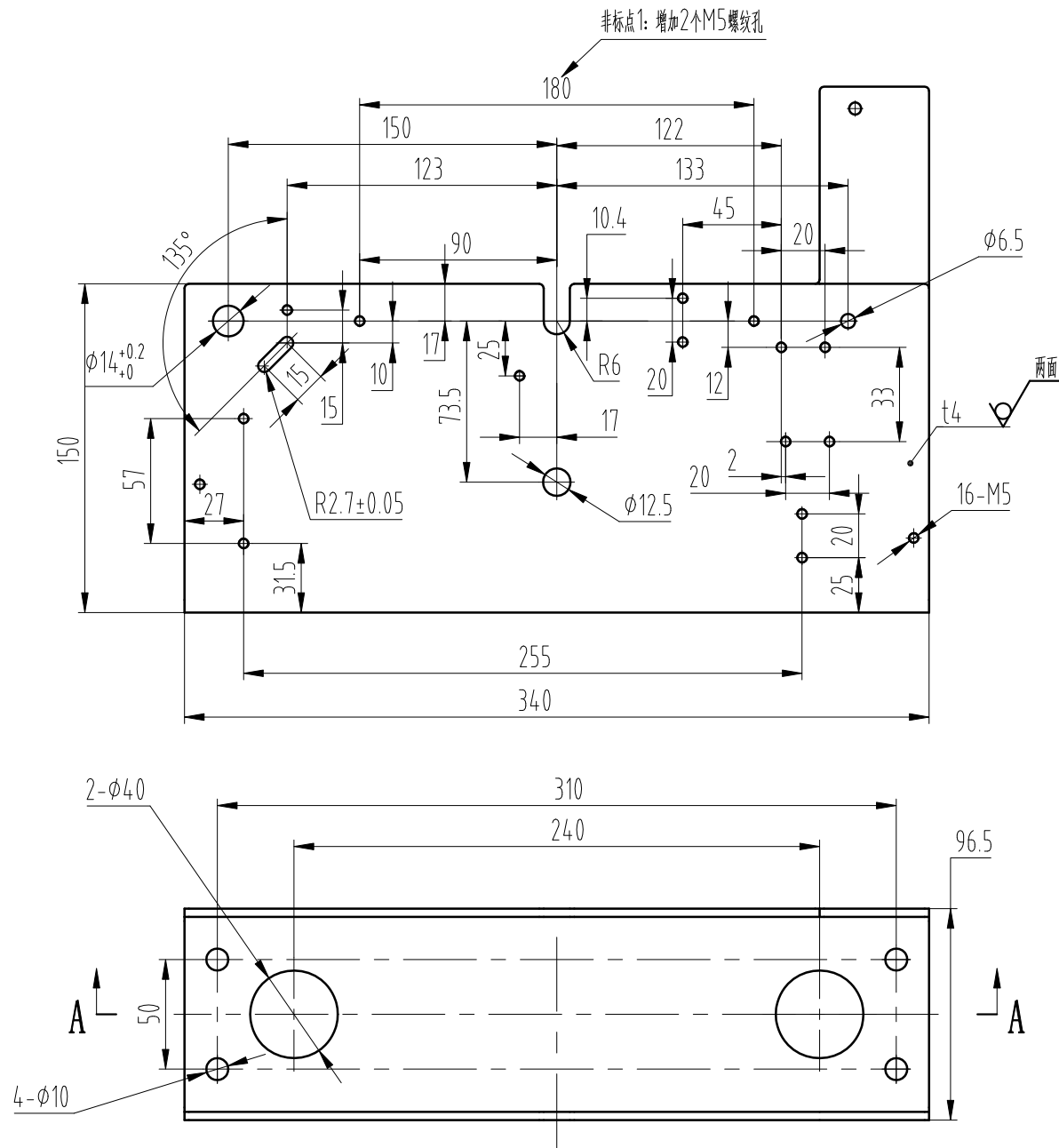
- 1 制动瓦制动后, 制动块距绳轮槽两侧间隙小于0.5mm, 制动瓦中心采用垫片调整位置, 确保与轮槽中心对齐;
- 2 绳轮组件中离心锤组件的方头螺钉距开关触头1.5mm以上;
- 3 限速器调试标准按GB 7588-2003《电梯制造与安装安全规范》要求执行(注对重侧用时需与轿厢配套使用), 调试后需加铅封或红漆封记; 贴好方向标贴, 装订铭牌、合格证等标贴。



图幅: A3 Ver 1.4

						第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
						CC		关键特性											
										设计			标准化			限速器 (测速板16齿)			
																		阶段标记	重量
标记	处数	更改内容				签名	年月日			工艺			批准				第 1 张	共 1 张	OX-240A (DZ)

其余12.5



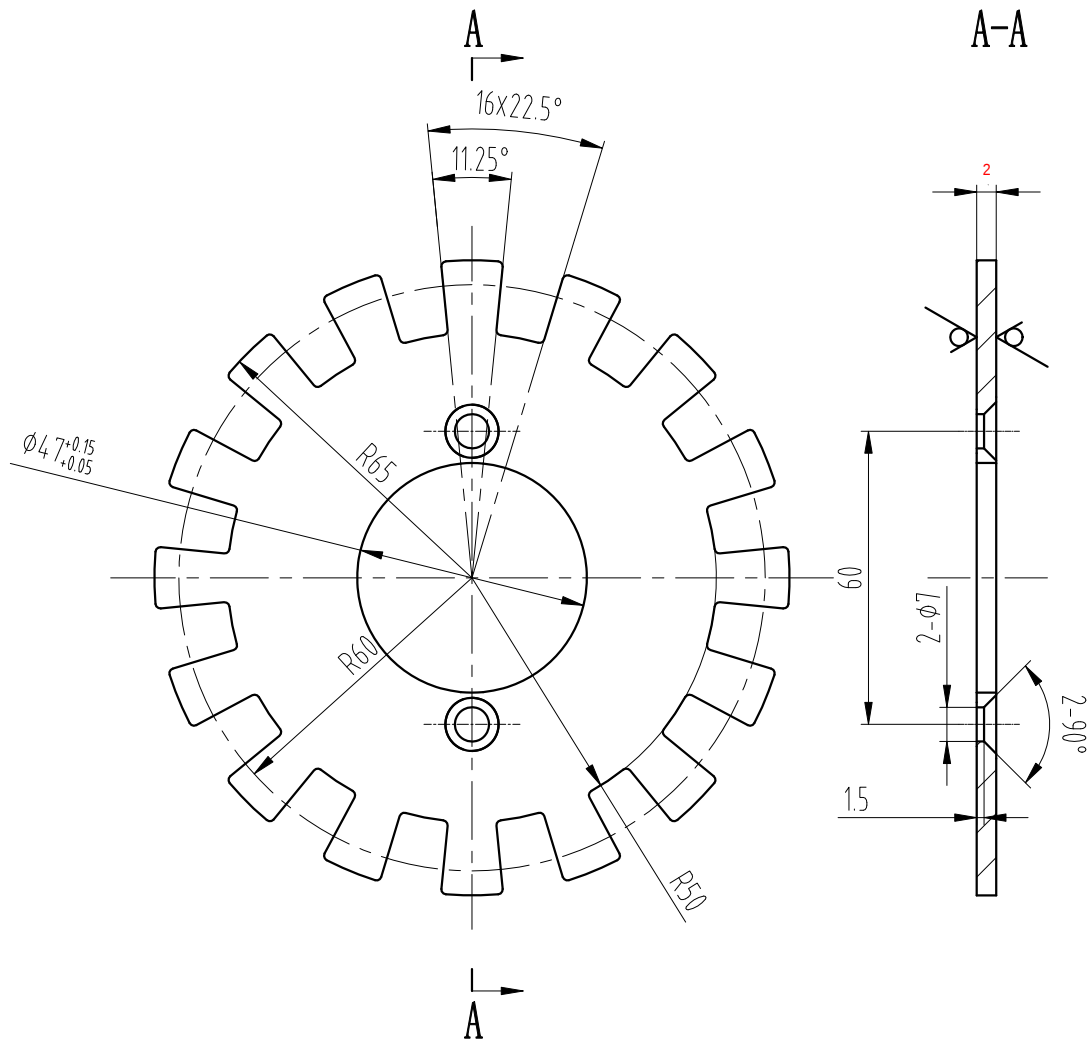
技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 锐角倒R2圆角;
- 2 折弯后整形;
- 3 折弯成型时注意, 两侧 $\phi 14$ 与腰型缺口中心位置需保持一致;
- 4 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.														
					CC		关键特性						钢板 4.0/Q235B		机架										
					设计		舒佳乐		16.12.22		标准化						阶段标记		重量		比例				
					审核														1:3		OX-240DZ (CF). 4-1				
标记 处数					更改内容					签名		年月日		工艺				批准					第 1 张		共 1 张

其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注圆角R2；
- 3 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

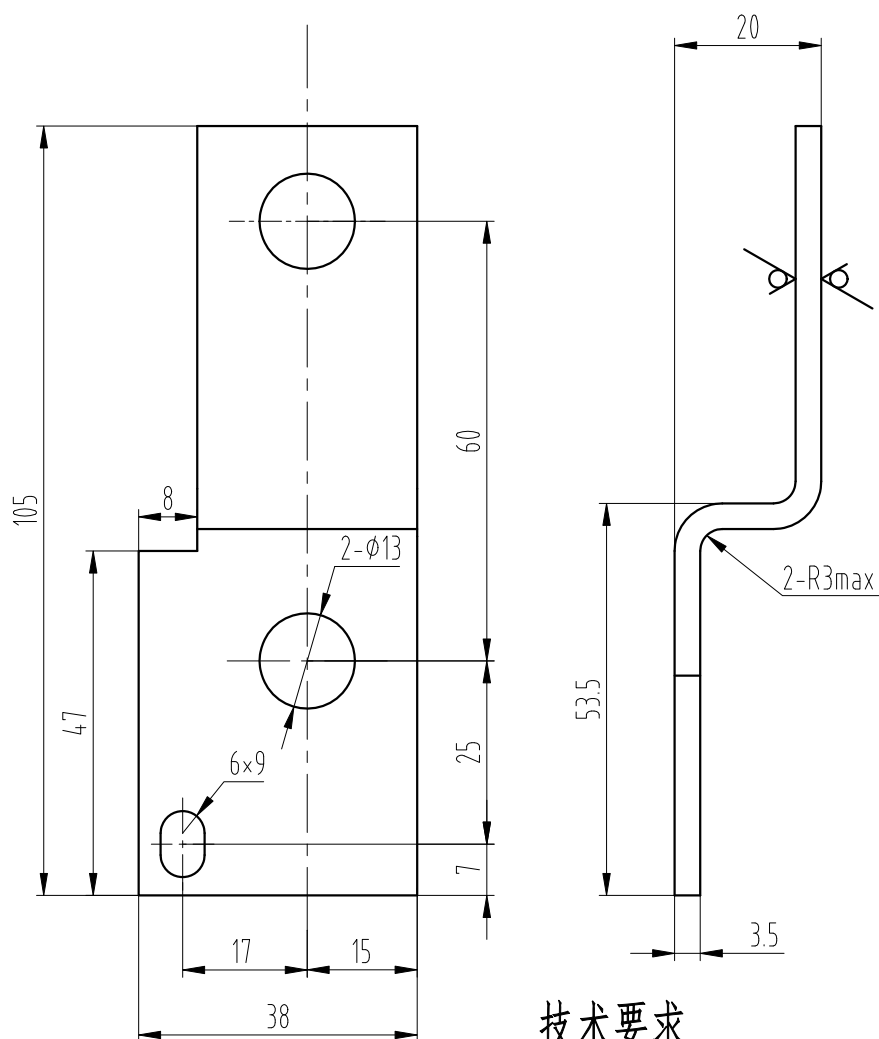
钢板 4/Q235B

旋转板

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
第 1 张	共 1 张	1:1.5

0X-240DZ-01



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3.5/Q235B

主轴折弯垫片

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

1:1

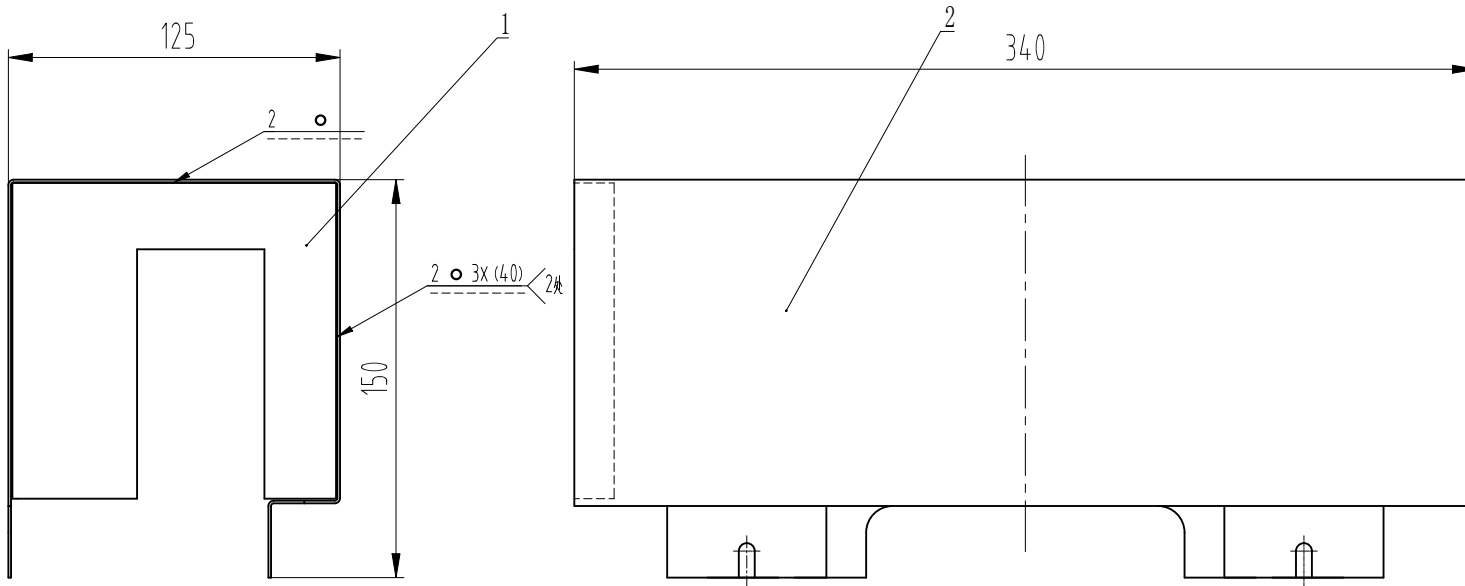
第 1 张 共 1 张

OX-240BM-2

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 折弯后整形, 要求上下左右内尺寸一致。

[illegible]



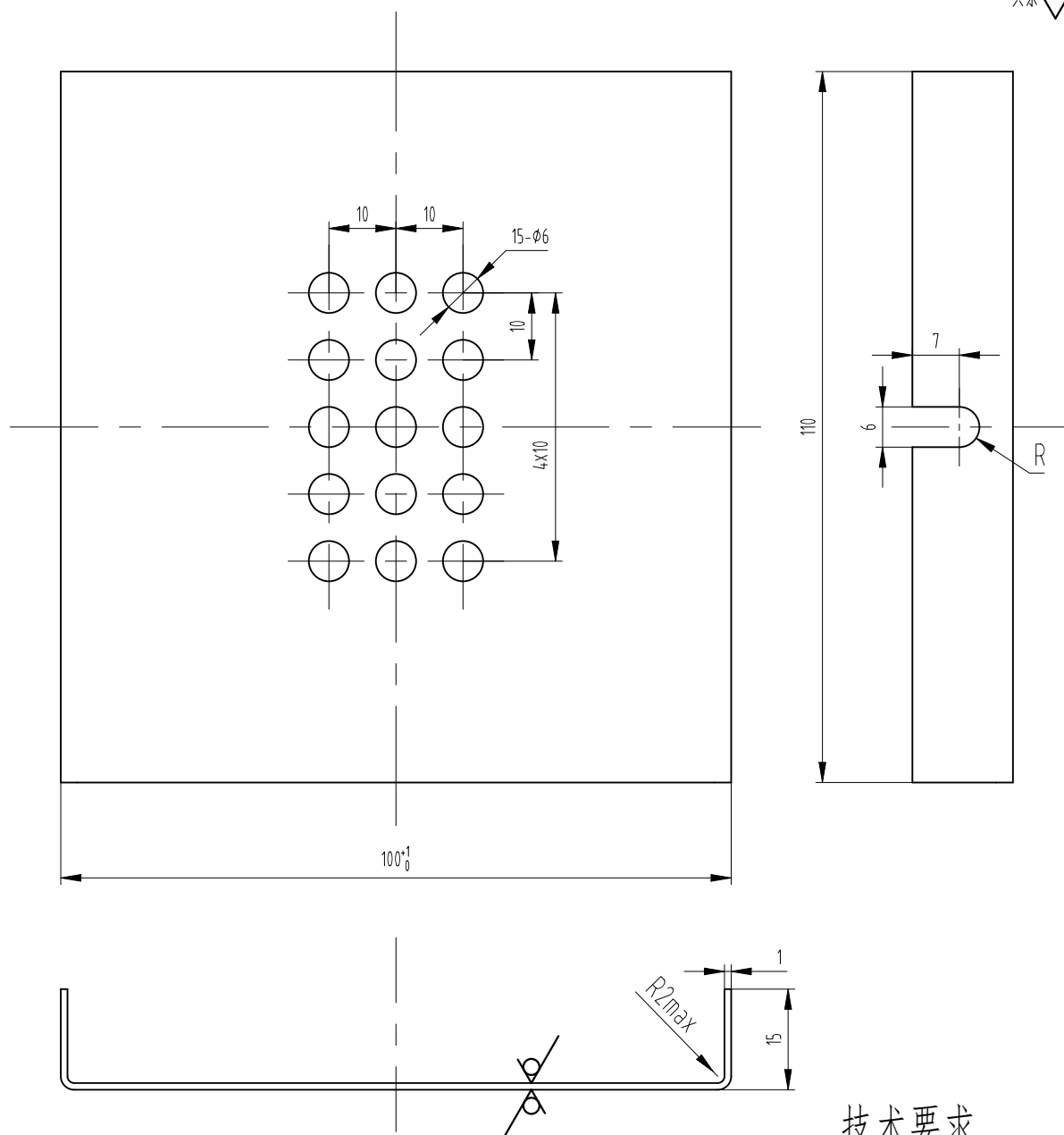
技术要求

- 1 焊接牢固可靠, 无虚焊、漏焊等缺陷; 焊后除渣;
2 焊后表面喷塑处理, 颜色为安全黄。

全防护罩第一次做, 需要试制,
没问题后再去喷漆

2	OX-240. ADZ全防护	上护罩	1				
1	OX-240.7-2	上护罩封头	1				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性							
设计	穆俊江	22.09.16	标准化				上护罩焊件
					阶段标记	重量	比例
审 核	刘晶	22.09.16					1:2
工 艺	卢光园	22.09.16	批 准	俞礼园	22.09.16	第 1 张	共 1 张
OX-240.7							

其余 12.5 $\sqrt{\text{ }}$



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，

标记	处数	更改内容		签名 年月日

第一视角

实施日期

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

钢板 1.0/Q235B

右护罩

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

OX-240BU-25