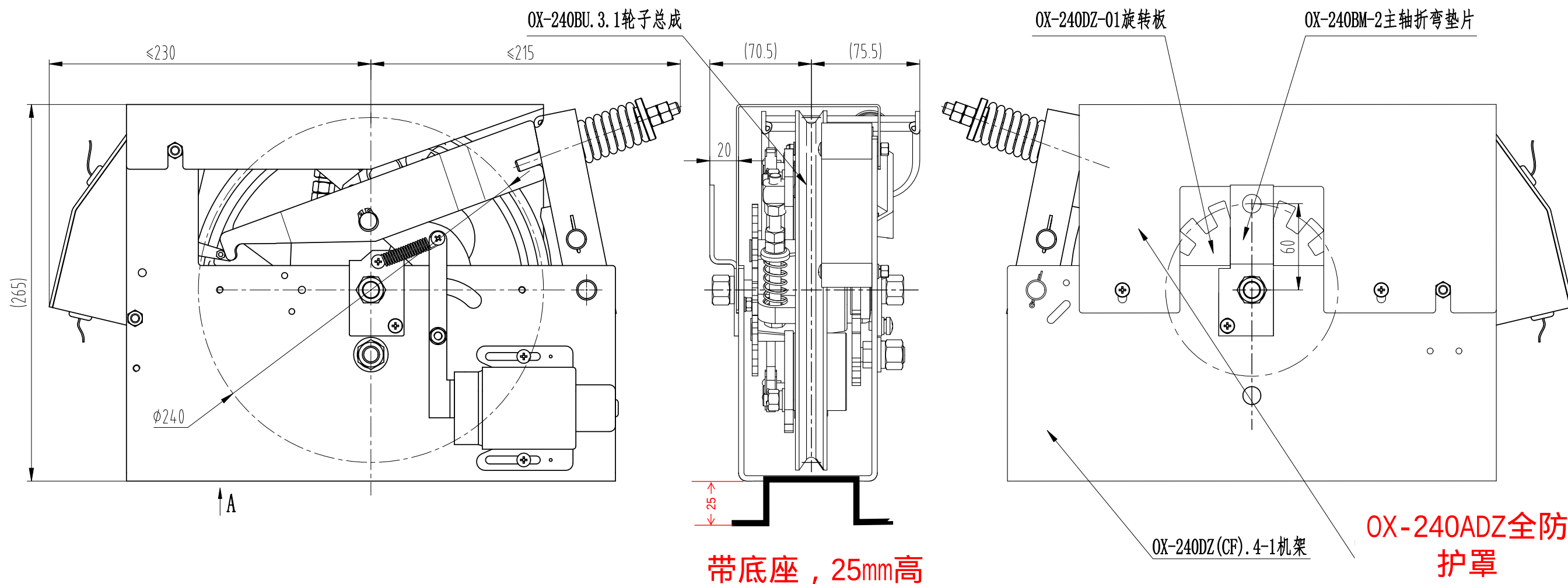




注:本限速器其余零件为OX-240A限速器原版零件

全防护罩第一次做,需要试制,没问题后再去喷漆

技术要求

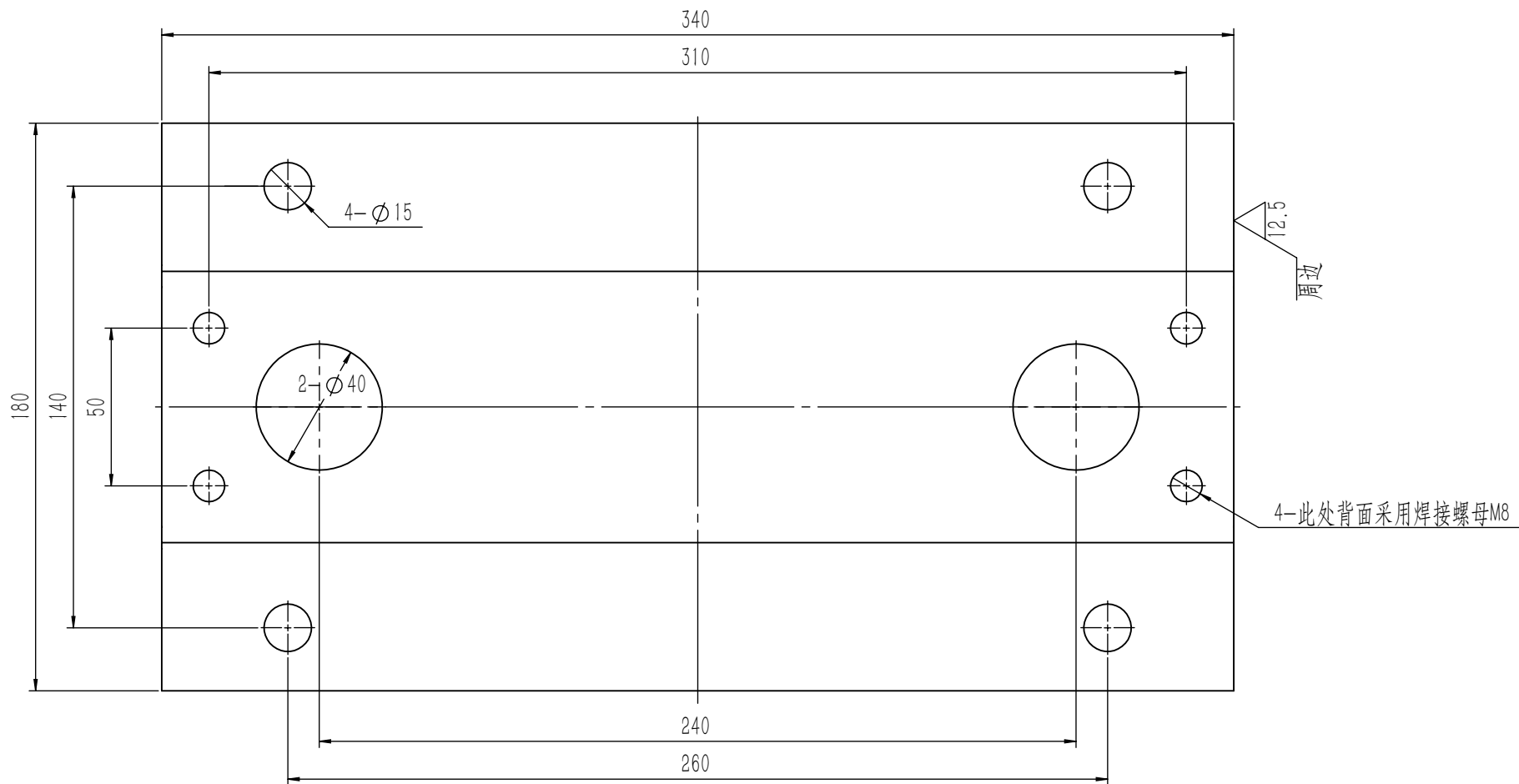
- 1 制动瓦制动后,制动块距绳轮槽两侧间隙小于0.5mm,制动瓦中心采用垫片调整位置,确保与轮槽中心对齐;
- 2 绳轮组件中离心锤组件的方头螺钉距开关触头1.5mm以上;
- 3 限速器调试标准按GB 7588-2003《电梯制造与安装安全规范》要求执行(注对重侧用时需与轿厢配套使用),调试后需加铅封或红漆封记;贴好方向标贴,装订铭牌、合格证等标贴。

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角 					实施日期					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.														
					CC 关键特性																								
					设计					标准化																			
															阶段标记					重量		比例							
					审核																			1:3					
标记 处数					更改内容					签名		年月日			工艺		批准			第 1 张 共 1 张					OX-240A (DZ)				
																									限速器 (测速板16齿)				

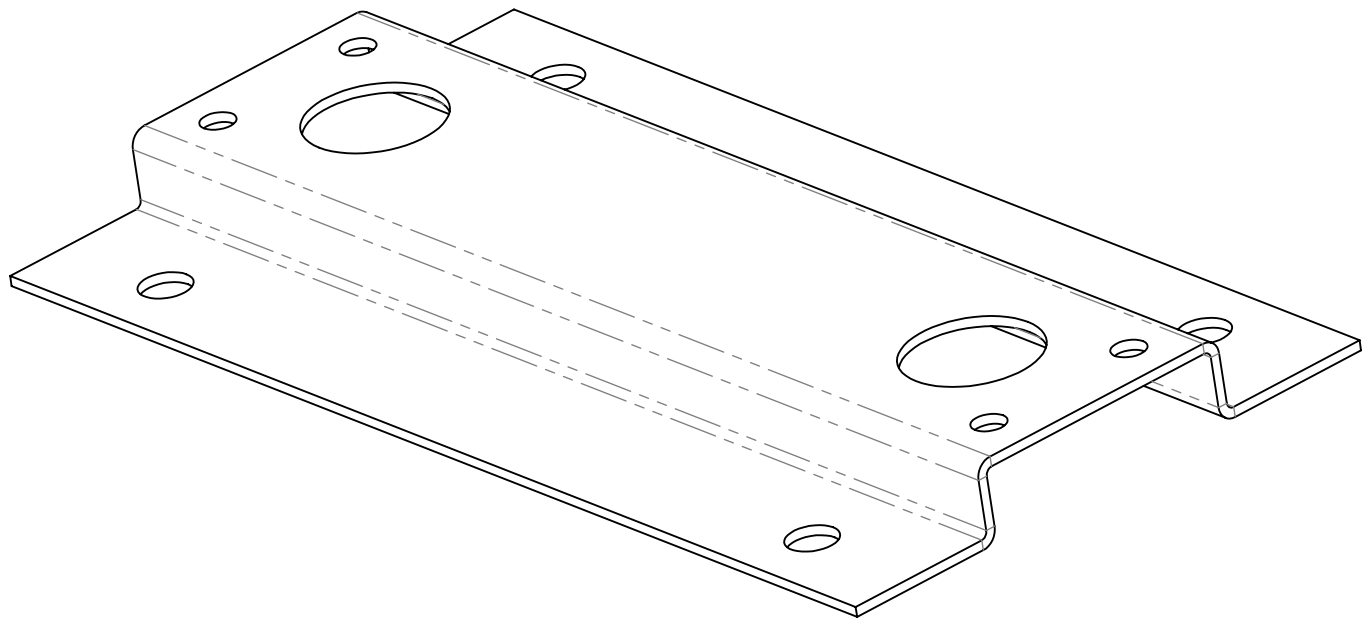
OX240-3(H=25)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



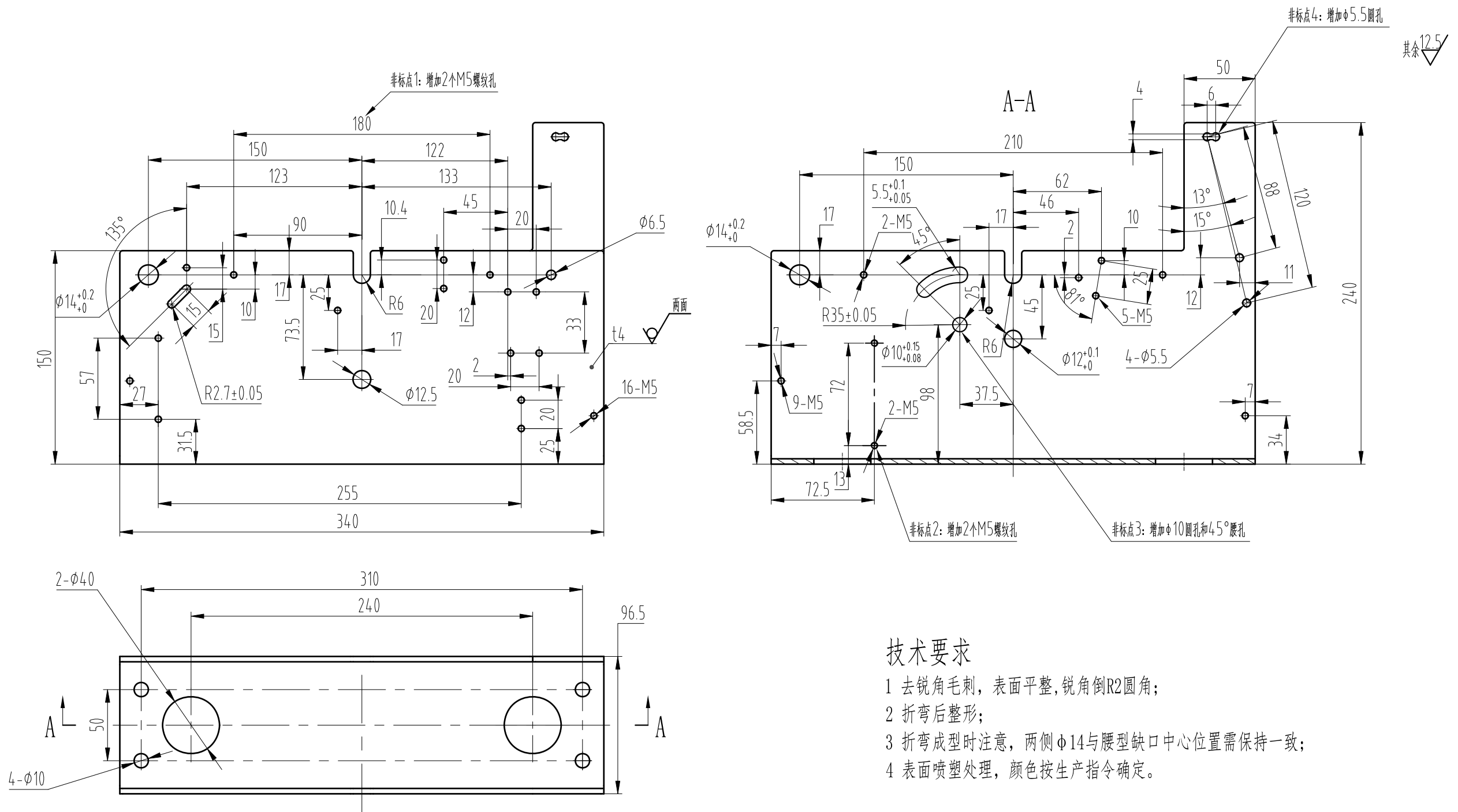
其余

技术要求
1.成型后整形，边角去毛刺
2.表面喷塑，颜色按照客户要求
3.未注明圆角R3



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底座(西奥非标)	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX240-3(H=25)
设计			标准化					1.65	1:2	
校对										
审核						共 张		第 张		
工艺			批准							



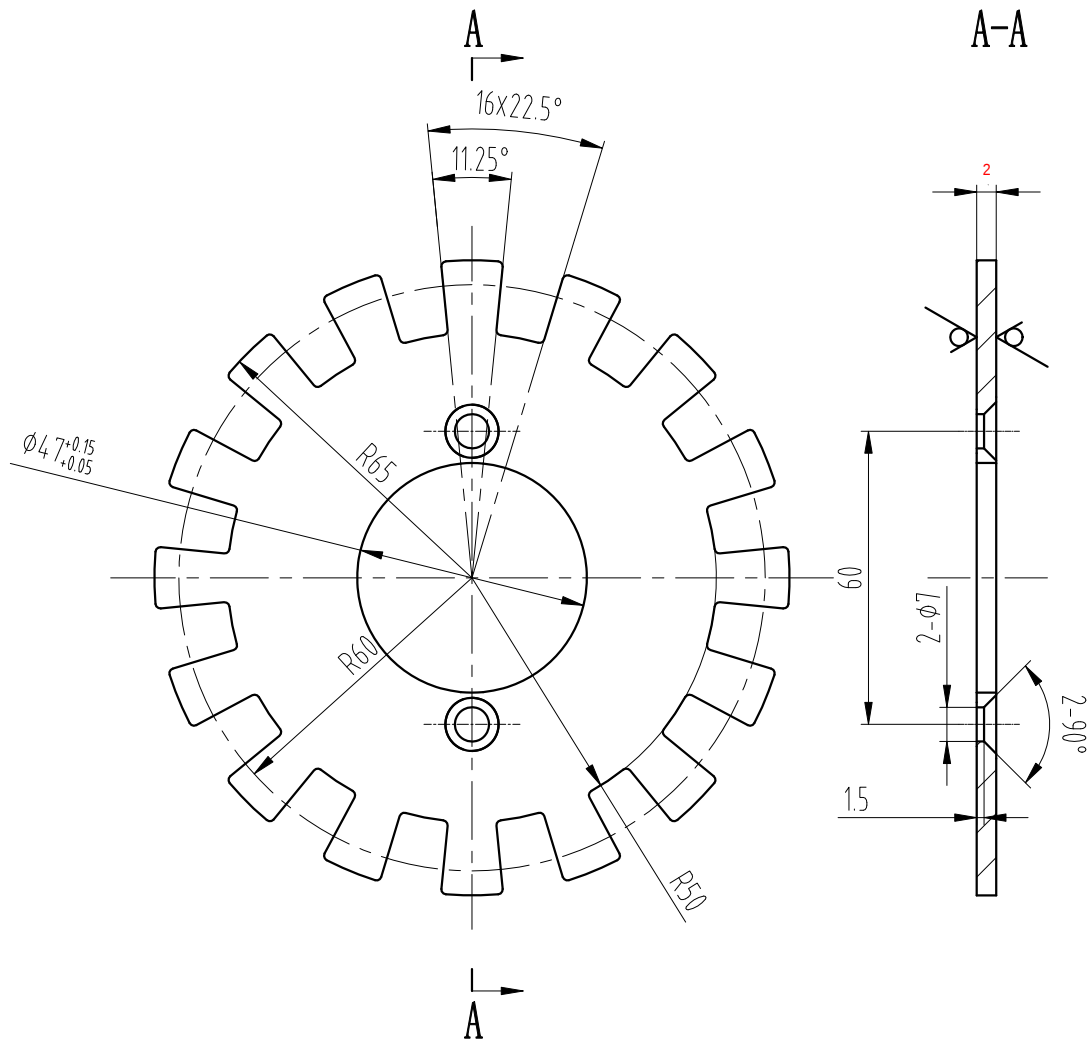
技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 锐角倒R2圆角;
- 2 折弯后整形;
- 3 折弯成型时注意, 两侧φ14与腰型缺口中心位置需保持一致;
- 4 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角 					实施日期					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
					CC 关键特性										钢板 4.0/Q235B					机架																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					设 计					舒佳乐															16.12.22					标准化																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											

其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注圆角R2；
- 3 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

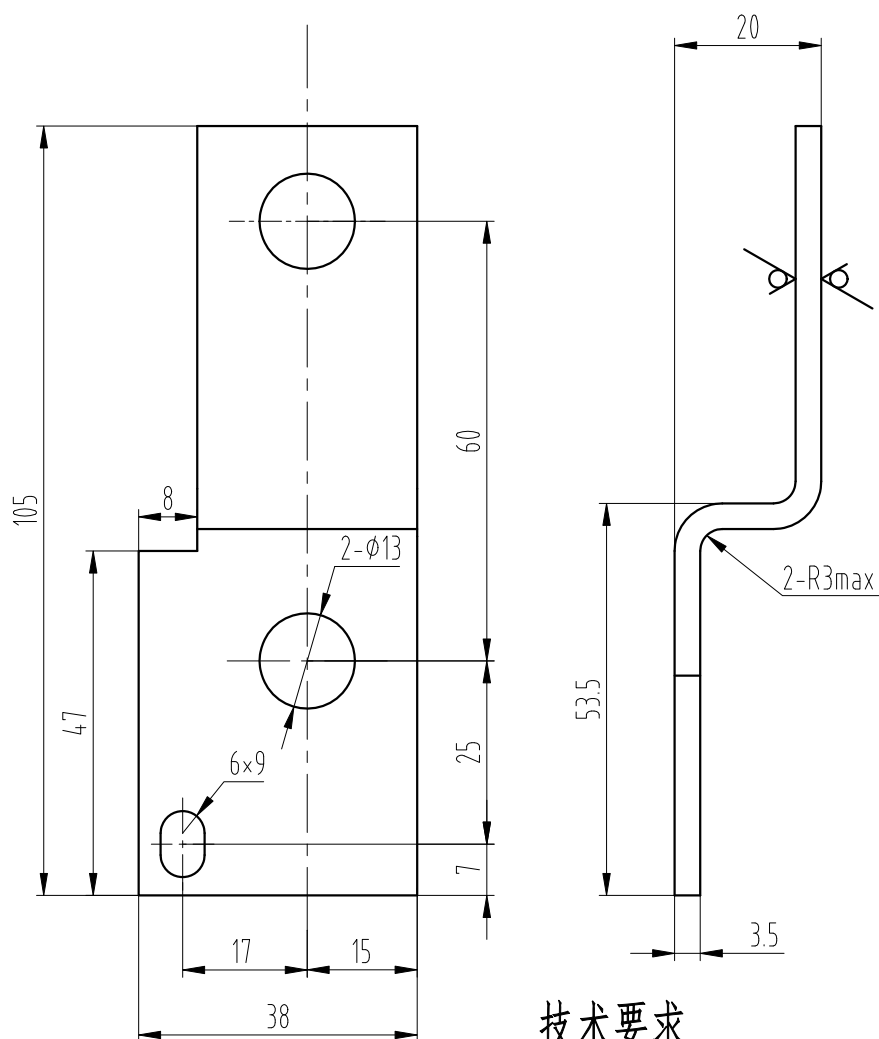
钢板 4/Q235B

旋转板

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
第 1 张	共 1 张	1:1.5

0X-240DZ-01



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3.5/Q235B

主轴折弯垫片

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

1:1

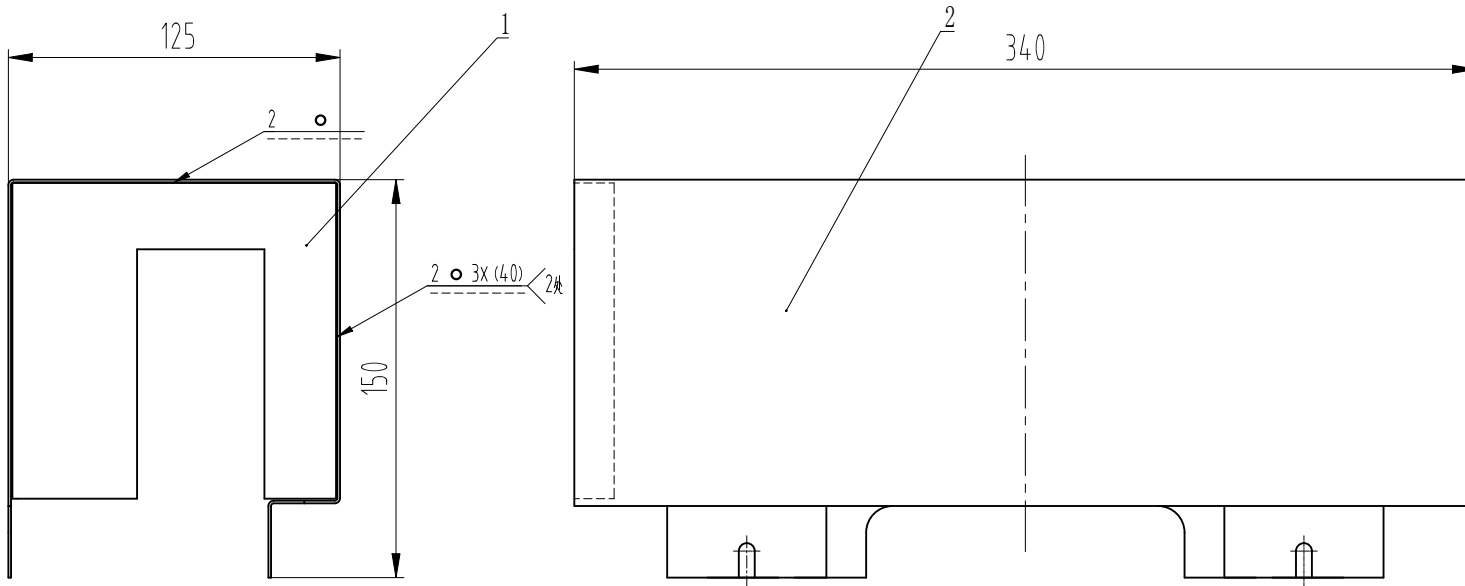
第 1 张 共 1 张

OX-240BM-2

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 折弯后整形, 要求上下左右内尺寸一致。

[illegible]



技术要求

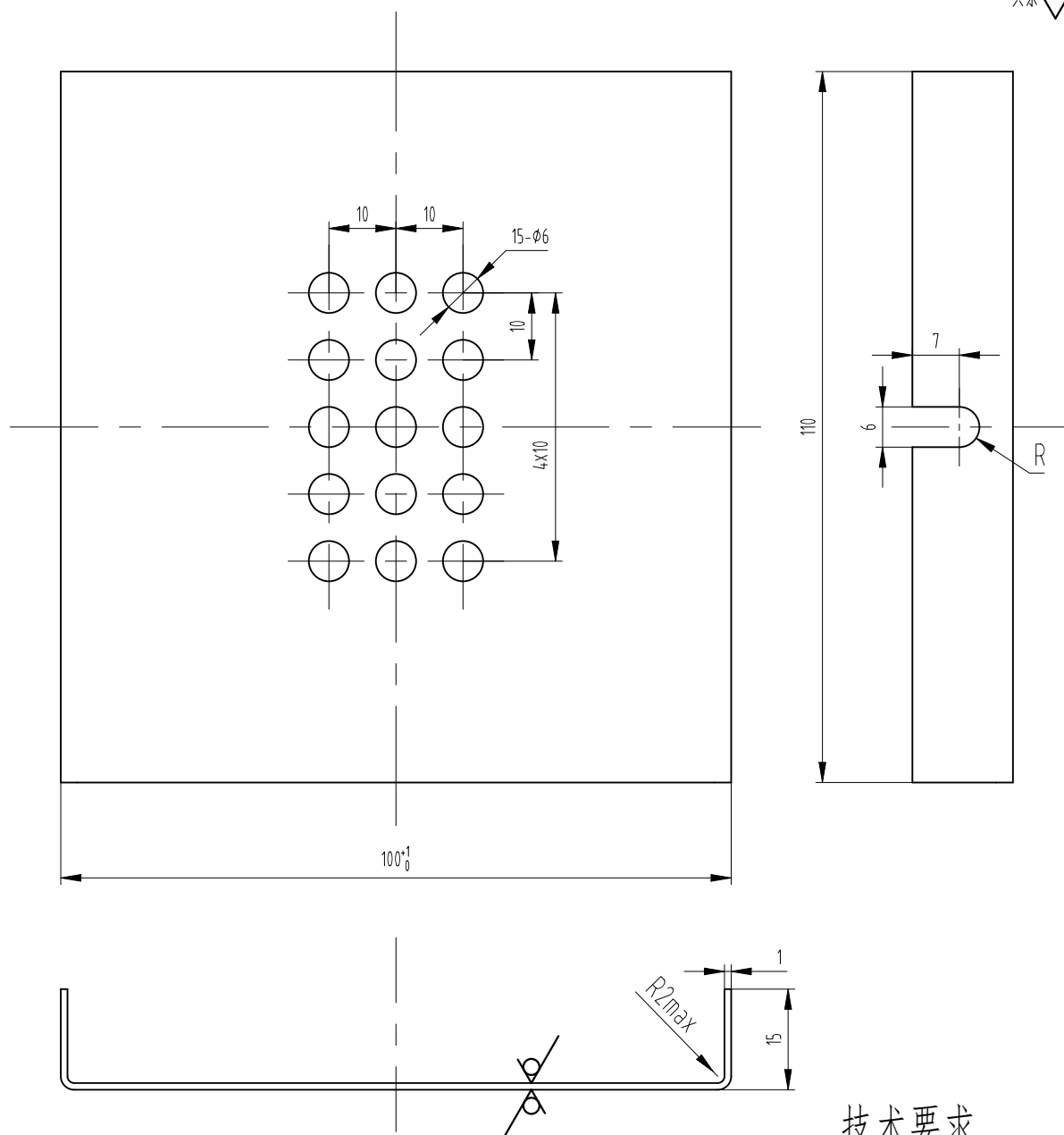
- 1 焊接牢固可靠, 无虚焊、漏焊等缺陷; 焊后除渣;
2 焊后表面喷塑处理, 颜色为安全黄。

全防护罩第一次做, 需要试制,
没问题后再去喷漆

2	OX-240. ADZ全防护	上护罩	1				
1	OX-240.7-2	上护罩封头	1				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性							
设计	穆俊江	22.09.16	标准化				上护罩焊件
					阶段标记	重 量	比 例
审 核	刘晶	22.09.16					1:2
工 艺	卢光园	22.09.16	批 准	俞礼园	22.09.16	第 1 张	共 1 张
OX-240.7							

标记	处数	更改内容			签名 年月日

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，

标记	处数	更改内容		签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 1.0/Q235B

右护罩

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

OX-240BU-25