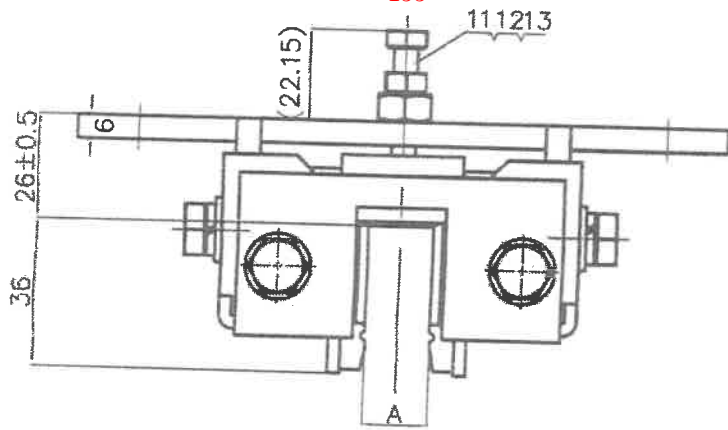
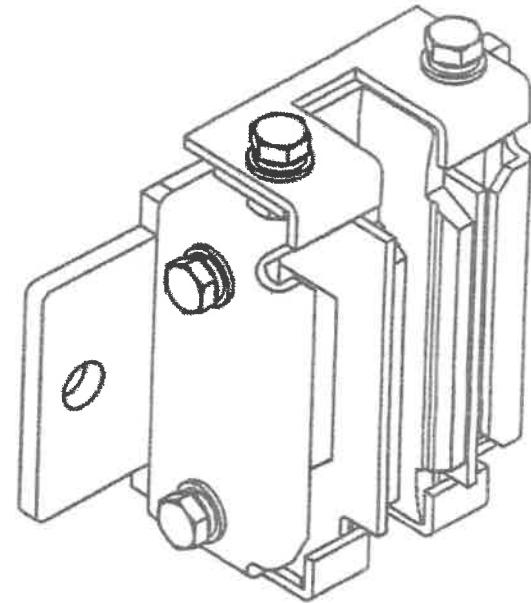
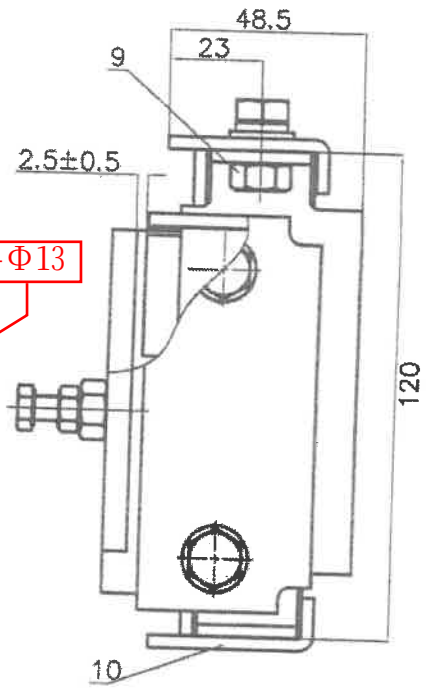
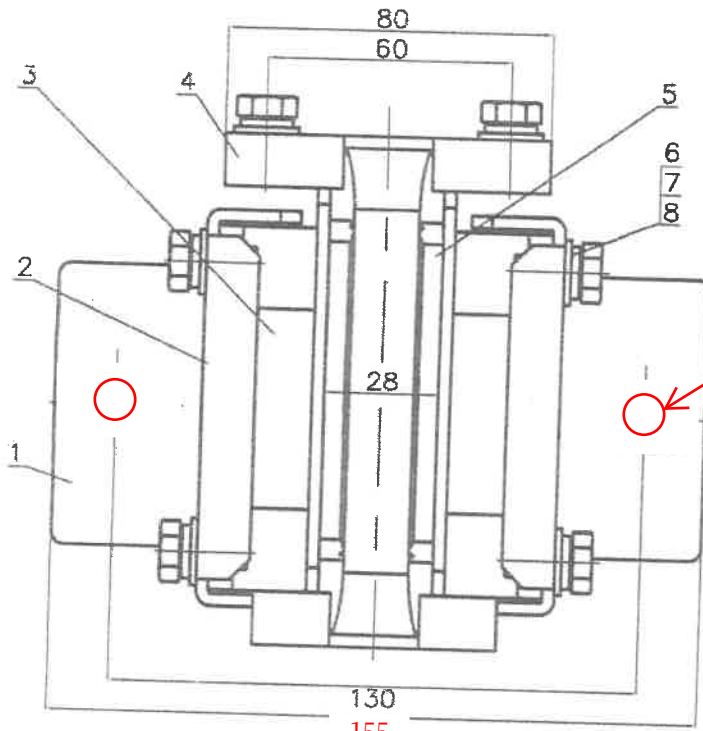


X0A2685AAV



备(注) 规格

绘图

审核

底图总号

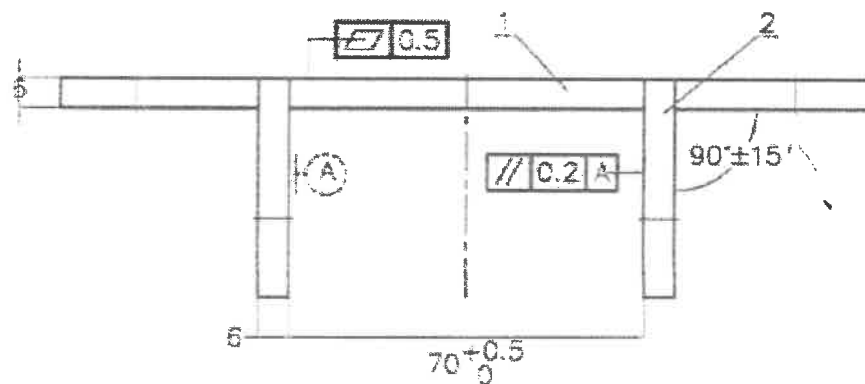
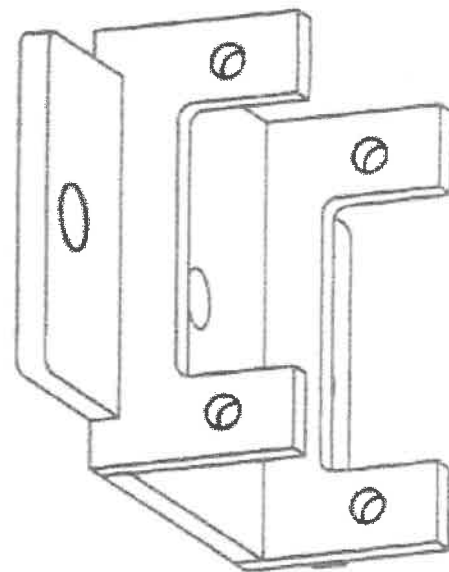
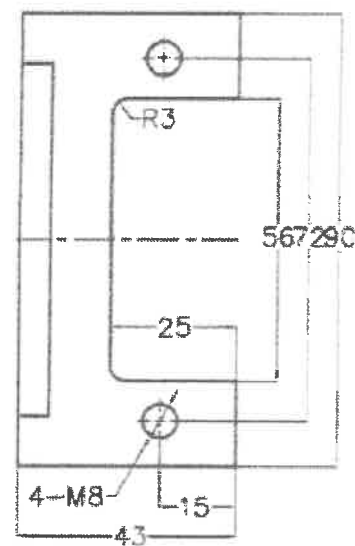
						杭州西奥电梯有限公司			
						轿厢导靴			
						X0A2685AAV			
标记	数量	更改文件号	签字	日期		图样标记	数量	重量	比例
设计	陈伟	2020-02-18	陈伟	2020-02-18		S	B	见表	1:1
校对	陈伟	2020-02-18							
审核									
工艺									
						共 4 页	第 3 页		

校核:

31

Technical drawing of a mechanical part (Fig. 1.10) showing a front view. The drawing includes the following details:

- Dimensions:**
 - Overall width: 155
 - Overall height: 70
 - Internal width: 130
- Annotations:**
 - Top surface: $3 \times 4 \times 10(12)$ and $\sqrt{3 \times 10}$
 - Central hole: $\phi 12$
 - Right side feature: $2 - \phi 13$ (indicated by a red circle and arrow)



1. 本件采用双端分段焊接, 焊接宽度为3mm, 焊接长度为10~15mm, 连接间距为10~15mm, 焊接牢固可靠;
2. 焊接与表面抛光处理, 必要时需整形;
3. 抛光表面按要求喷除余漆。

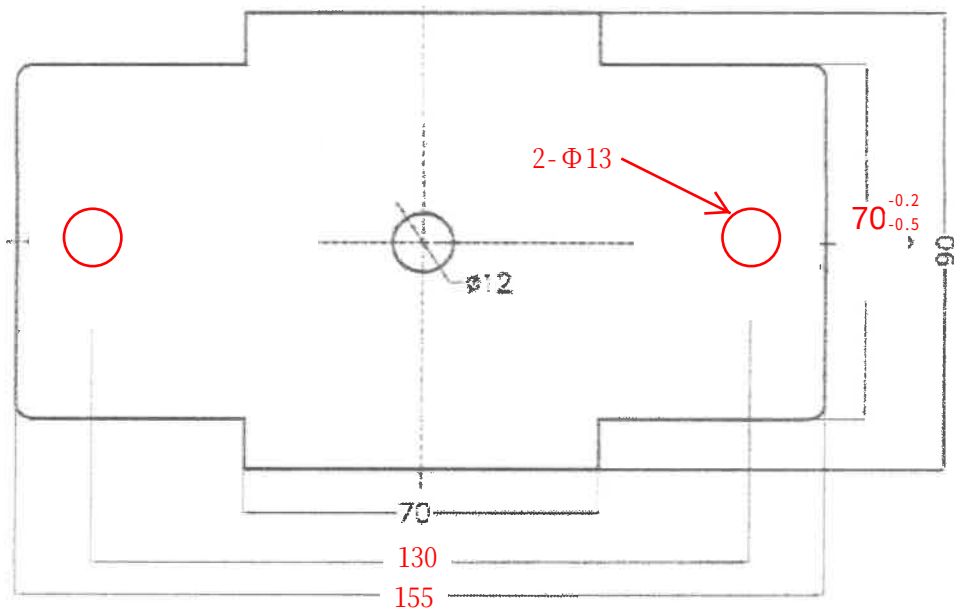
X0A4024ABV(--)							002	
重 量								
备 注								
							组成件	
序号	图号	代 号	名称	数量	材 料	备 注	重量	件数
1		X0A4040JC2002	板件	1	钢板 6 GB/T 709 20 35A GB/T 3574			
2		X0A4040JC7001	板件	2	钢板 6 GB/T 709 20 35A GB/T 3574			

[illegible]

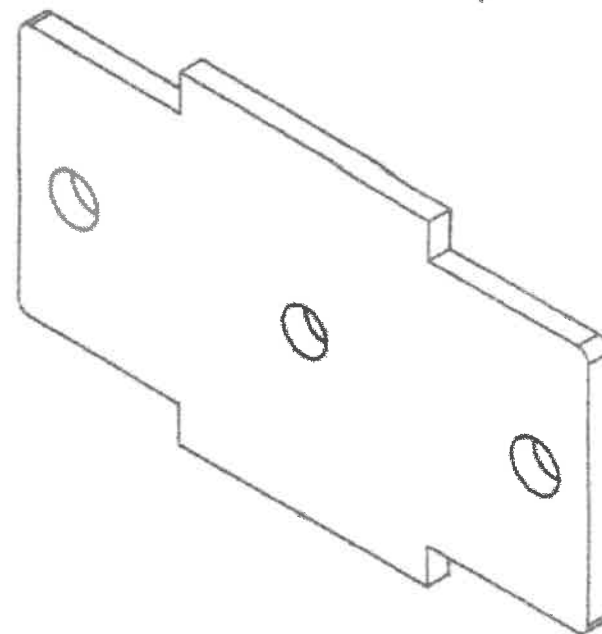
XQA4042ABV

XOA4040JCZ

其余



12.5 周边



技术说明:
 1. 本件采用电焊连接, 焊接高度为3mm, 焊接牢固可靠;
 2. 焊接后表面抛光处理, 必要时需整形;
 3. 完成后表面按客户要求喷涂色漆。

制图: 胡建

绘图

审核

库管编号

XOA4040JCZ (—)	002
重 量	
备 注	

				钢板				杭州西奥电梯有限公司	
				GB/T 709 Q235A GB/T 3274				板件	
设计	审核	工艺	日期	图样标记	数量	重量	比例	XOA4040JCZ	
设计	审核	工艺	日期	S	B	见表	1:1		
工艺				共 2 页		第 2 页		34	

校核: