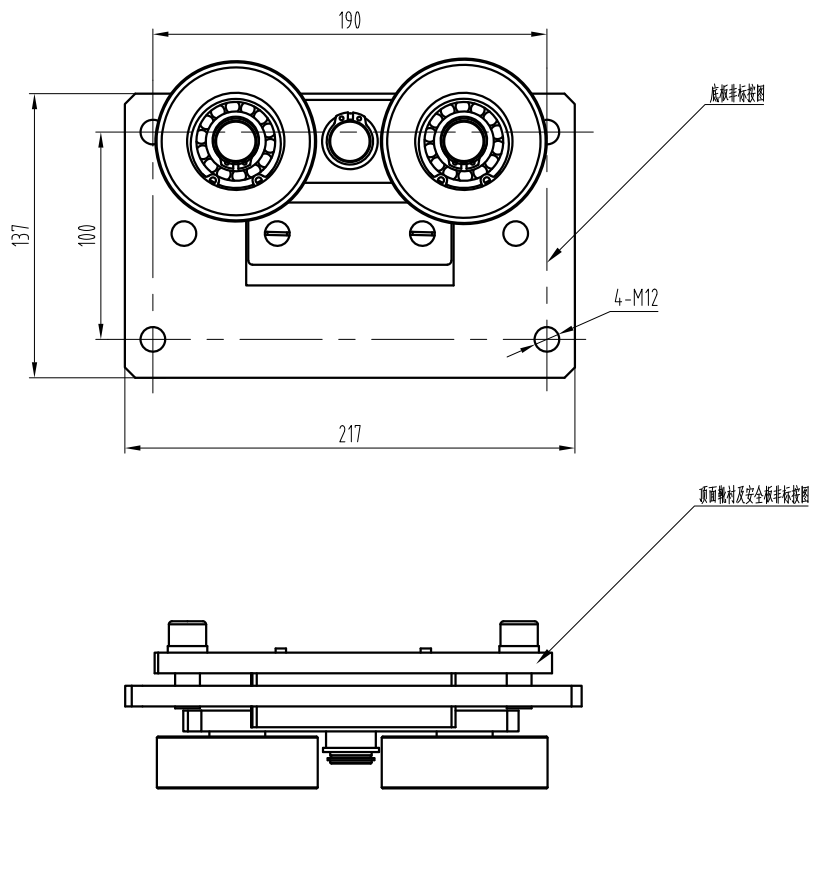




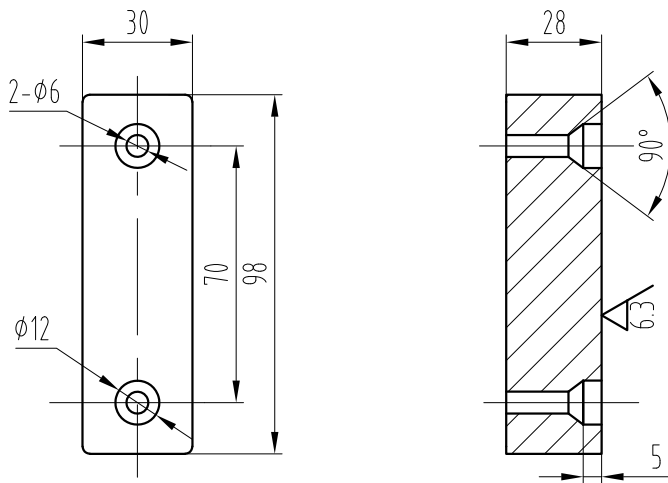
技术要求

- 1 本件适用于额定速度 $\leq 0.63\text{m/s}$, 额定载重 $\leq 630\text{kg}$;
 - 2 装配后旋转零部件转动灵活。
- 本产品导靴为优迈定制, 为OX-019导靴修改, 底板和顶面靴衬按图加工, 其他零件按OX-019导靴。

图幅: A3 Ver 1.4

第一视角				实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC		关键特性				装配件		导靴	
设计	◇	◇	标准化			阶段标记	重量	比例	OX-019(优迈定制)
审核								1:1	
标记	处数	更改内容		签名	年月日	工艺	批准	第 1 张 共 1 张	

其余12.5



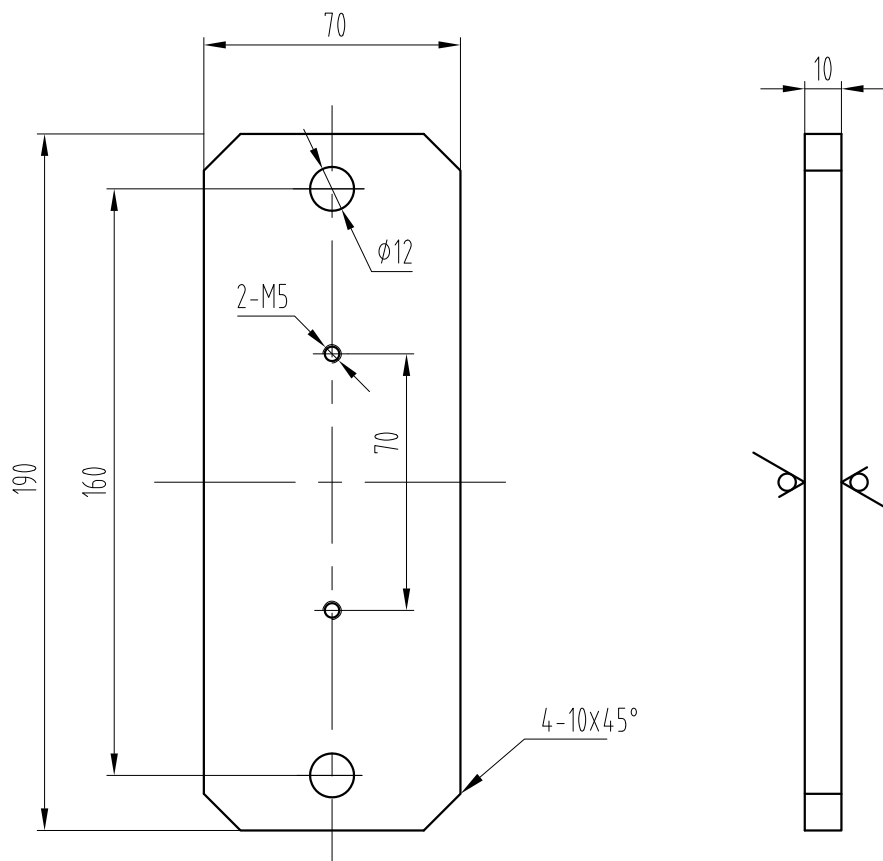
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面光滑平整；
 - 2 未注圆角R2。
- ，靴衬为免加油靴衬，本产品导靴为0X-019导靴修改。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC		关键特性		超高分子聚乙烯	
设计	<	<	标准化	顶面靴衬	
				阶段标记	重量 比例
审核					1:1
工艺			批准	第 1 张	共 1 张
					01S019001

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 表面电镀白锌处理。
- ，本产品为0X-019导靴修改。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

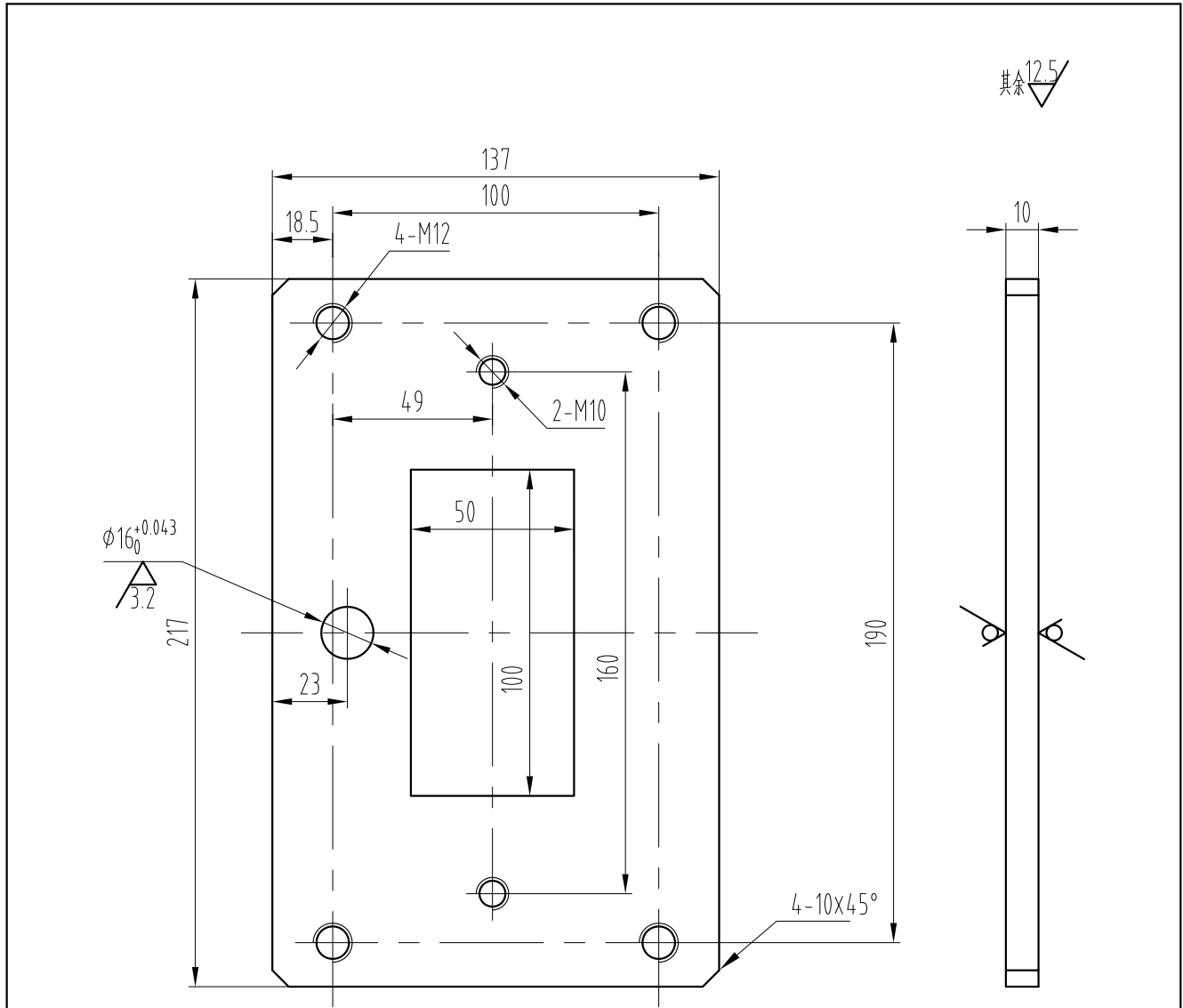
钢板10/Q235B

顶面靴衬安装板

设计	<>	<>	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
第 1 张	共 1 张	1:1

01S019002



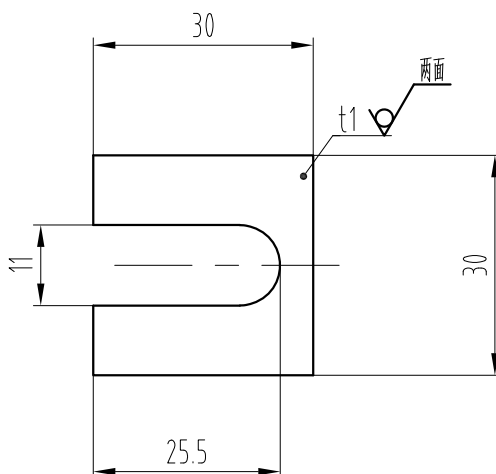
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 表面电镀白锌处理。
- ，本产品为0X-019导靴修改。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
CC		关键特性													
设计	<	<	标准化			钢板10/Q235B						导靴底板			
						阶段标记		重量		比例					
审核										1:1					
工艺			批准			第 1 张 共 1 张						01S019003			

其余12.5

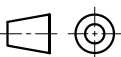


技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 表面电镀白锌处理。
- ，本产品为0X-019导靴修改。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角



实施日期

CC

关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板1.0/Q235B

顶面靴衬调整垫片

设计	<>	<>	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记

重量

比例

第 1 张

共 1 张

1:1

01S019004