

技术说明:

- 1、本装置主要应用于提升高度较大且额定速度较大的状态中,使用时注意匹配A与B参数;
- 2、本装置中标配重块均为48kg,如需要加重需注明,但总体高度需相应增加;
- 3、开关位置与打杆之间的距离可根据实际情况确定,只需确保出现钢丝绳松弛或断裂时能使安全开关动作;

④ 4、本件开关符合IP67等级要求。

西奥件号	提升高度/m	绳轮节圆直径 (mm)	A	B	h1	导轨规格	配重质量 (kg)
XOA2619ABY001	100<R≤150	240	320	32	62	T89	48
XOA2619ABY002	100<R≤150	240	320	57.5	89	T114/T127	48

590

24

采用全防护

4	ZS236-11Z	行程开关	1		0.05	0.05	
3	OX-350A-1	配重块	6	H150	6.63	39.78	
2	OX-350A.2	限位支架	1		2.92	2.92	
1	OX-350A.1	张紧框架	1		9.57	9.57	
序号	代号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注

AODEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

④	1	增加技术说明第4条					
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日			
设计	李煜	2015.05.09	标准化				
审核	张玉环	2015.05.09					
工艺			批准	张玉环	2015.05.09		

总装图

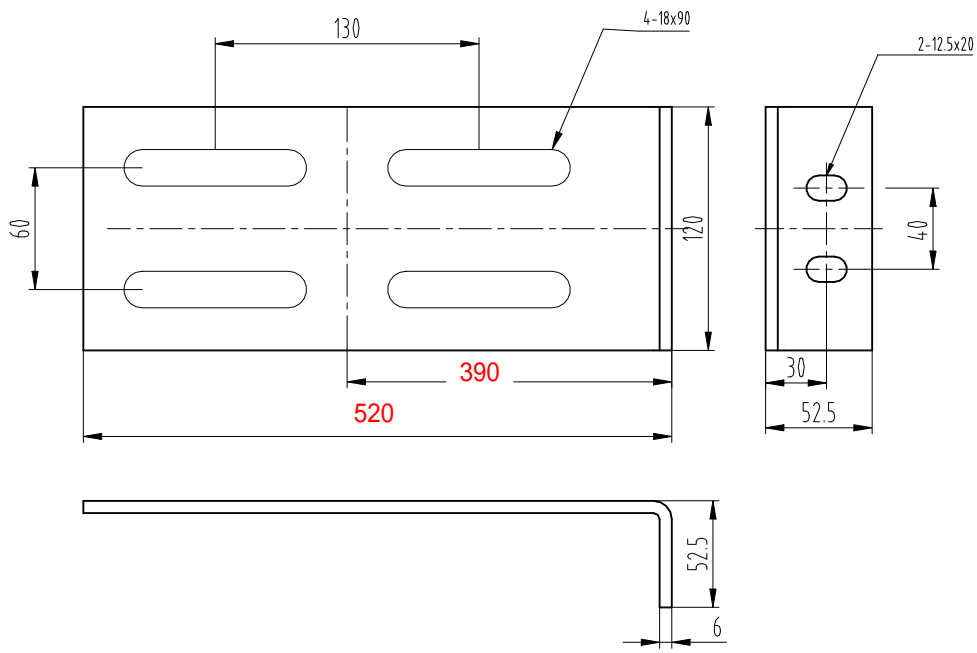
涨紧装置

OX-350A(XA)

8	GB/T 5783-2000	螺栓M8x20	2		0.01	0.02	
7	GB/T 93-1987	弹性垫圈8	2				
6	GB/T 97.1-1985	平垫圈8	2				
5	OX-350A-2	开关打板	1	Q235A/3.0	0.31	0.31	

阶段	标记	重量	比例
A			1:4
共	张	第	页

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计		标准化		钢板 6.0/Q235B	固定安装板
审核				阶段标记	重量
工艺		批准		第 1 张	共 1 张
					1:2
					0X350A. 2-1

图幅: A4 Ver 1.4