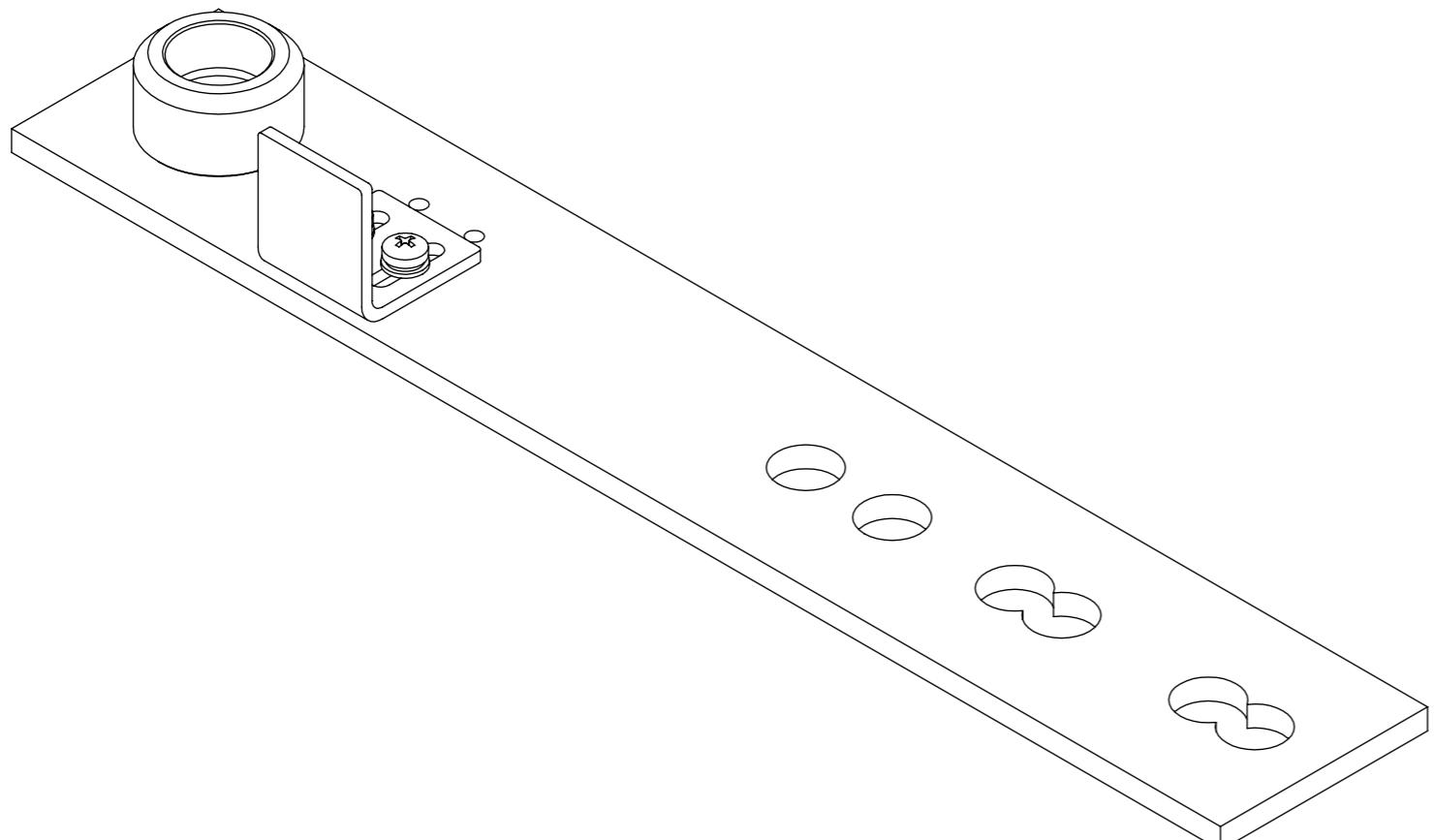
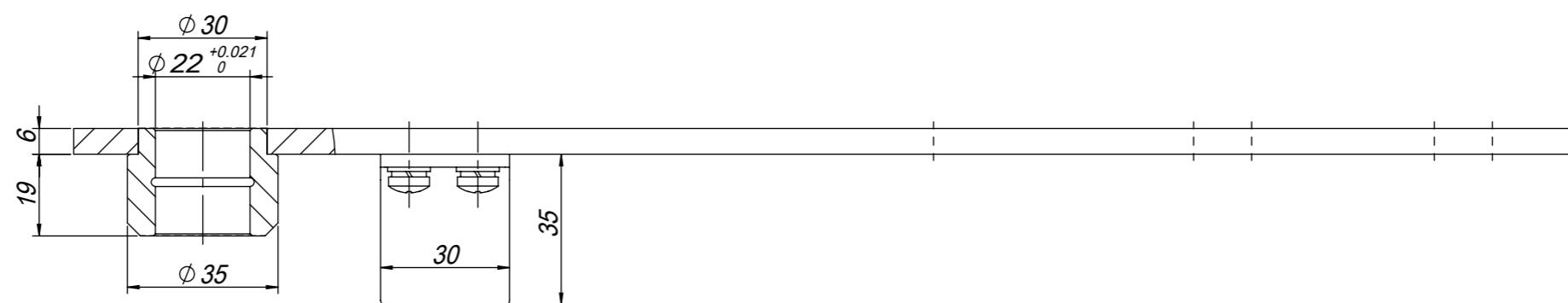
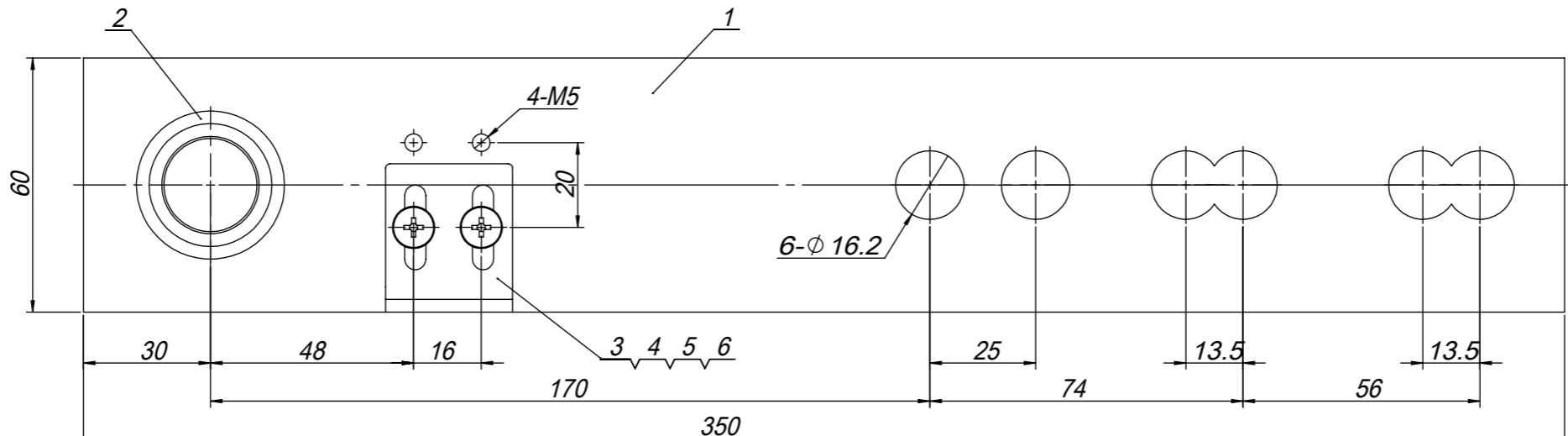


技术要求

- 本图为OX-300A道紧装置安装示意图;
- A值为范围值，B值尺寸为固定值。参见尺寸表数据;
- 确认匹配导轨为T70至T114，T82及以下压导轨安装选用12.5x50安装孔，T89及以上压导轨安装选用19x68安装孔。其它导轨型号需提供数据;
- 现场安装时请将限速器钢丝绳位置定位。安装时需保持部件水平。
- 现场安装牢固可靠。导轨接触紧密，无卡滞异响。导轨向下倾斜角度≤15°;
- 电气部件需根据限速器参数连接;
- 开关可在现场调节尺寸，调节后螺钉锁紧。

标记		处数	更改内容		签名	日期				涨紧装置
设计				标准化			阶段	标记	重量	比例
审核										1:4
工艺				批准			共 2 张	第 2 页		\$ OX300A001



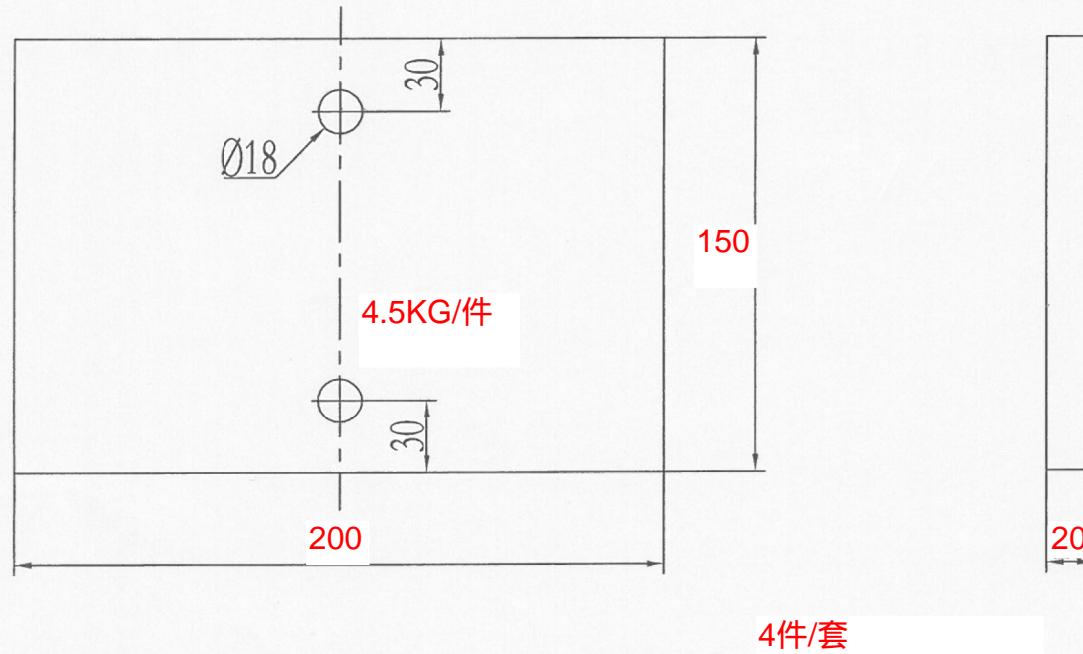
技术说明

- 1.件1与件2采用电焊连接,焊接高度为 $3mm$,要求焊接表面平整无漏焊及虚焊现象;
- 2.焊接后清理焊渣,表面喷涂色漆,颜色按公司标准,特殊按指令;
- 3.喷涂后,在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理,确保尺寸要求。

6	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉M5×15			2				0.00	0				
5	GB/T 93-1987	弹性垫圈5			2				0.00	0				
4	GB/T 97.1-1985	平垫圈5			2				0.00	0				
3	OX300A.3-2	开关打板			1	Q235A/3.0			0.04	0.04				
2	OX300.2-2	轴套			1	20#/35			0.10	0.1				
1	OX300A.3-1	摇杆杆件			1	Q235A/6.0			0.89	0.89				
序号	代号	名称			数量	材料说明			重量	总重	备注			
									宁波奥德普电梯部件有限公司					
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				摇杆组件					
设计			标准化											
校对														
审核									1.04	2:3				
工艺			批准			共张第张			OX300A.3					

OX200-1-1

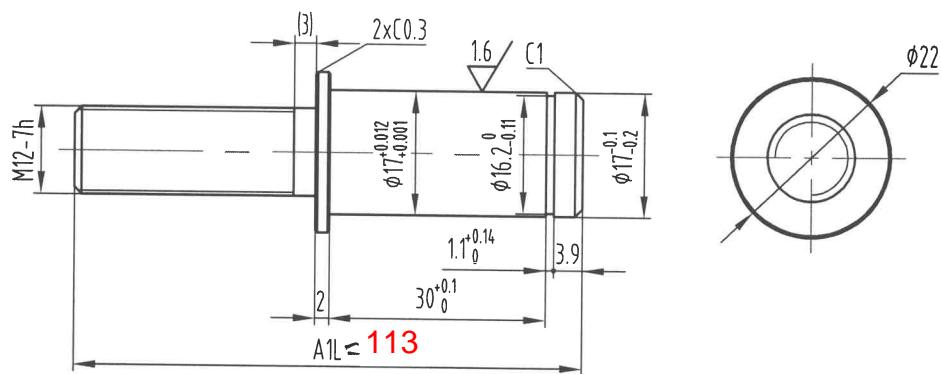
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



借(通)用件登记
正底图总号
底图总号
签字
日期

							钢板 Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对								1:2
审核						共 2 页	第 1 页	OX200-3(240-90/210-40)
工艺			批准					

其余 12.5



技术要求

- 1 去倒角毛刺;
2 螺纹倒角至大径;
3 表面电镀锌处理, 锌层厚度不小于8um。

参数名	中文描述
B3	B值

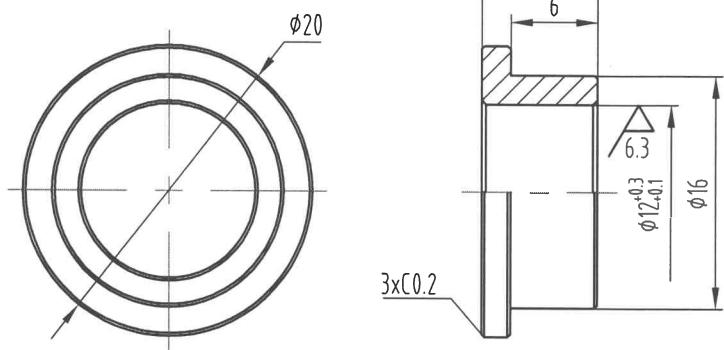
对表	
OX300A102	A1L
G01	70
G02	80

27	G02	绳轮主轴
20	G01	绳轮主轴
B3	G00	名

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	圆钢 22 GB/T 702 20 GB/T 699	绳轮主轴 (双轴承)		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	\$ OX300A102
审核								1:1	
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			

其余 12.5



~~参数表~~

参数名	中文描述
B3	B值

~~尺寸表~~

0X300A019	A1L
G01	8
G02	15

技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注倒角为C0.3;
- 3 表面电镀锌处理, 锌层厚度不小于8um。

27	G02	衬套
20	G01	衬套
B3	G00	...

A ● EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢管 20-20x4.0 GB/T 8162-2008				衬套
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例	
审核									2:1	\$ 0X300A019
工艺			批准			共 1 张 第 1 页				