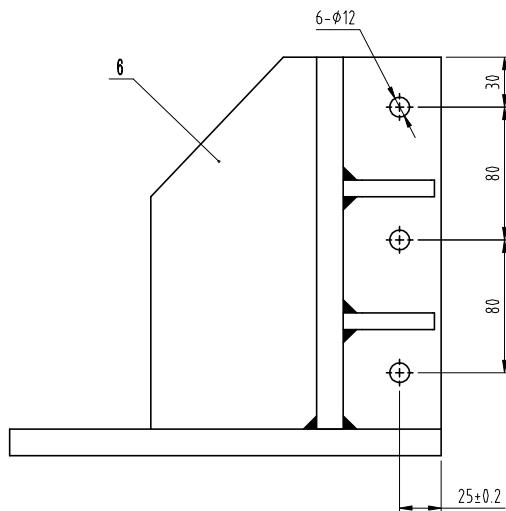
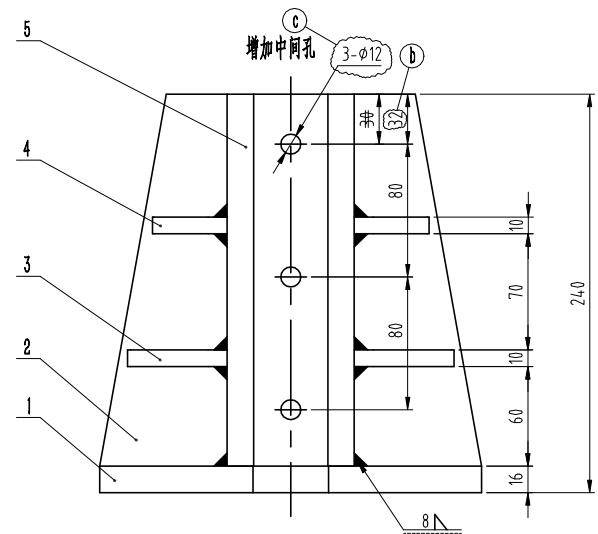
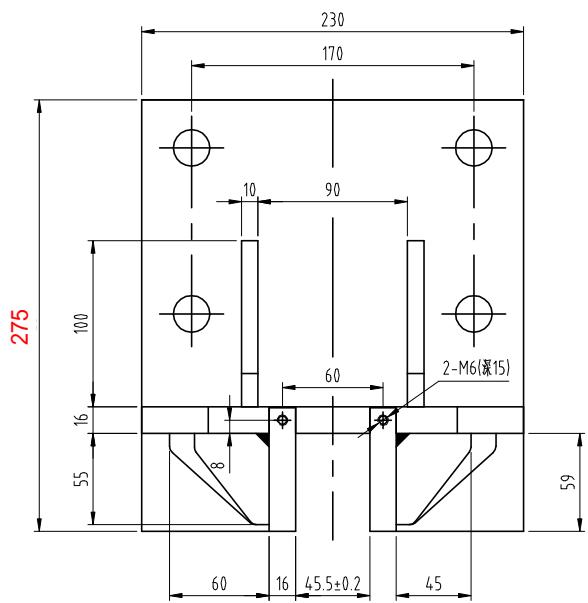


9	GB/T 93	弹簧垫圈10	6			
8	GB/T 5783	螺栓M10×25	6			
7	GB/T 93	弹簧垫圈6	2			
6	GB/T 97.1	平垫圈6	2			
5	GB/T 5783	螺栓M6×12	2			
4	OX-17A-2	盖板	1	Q235A/3		
3	OX-17A-1	铜块2	1	H59/8		
2	OX-17-1	铜块1	2	H59/8		借用件
1	OX-17A.1	底座	1	焊接组件		
序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计
					重量	备注

b		2022.7.20			总装图			导靴
a		2021.12.6						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计			标准化			阶段	标记	重量
审核								1:3
工艺			批准			共	张	第
								页

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

OX-17A(标准)

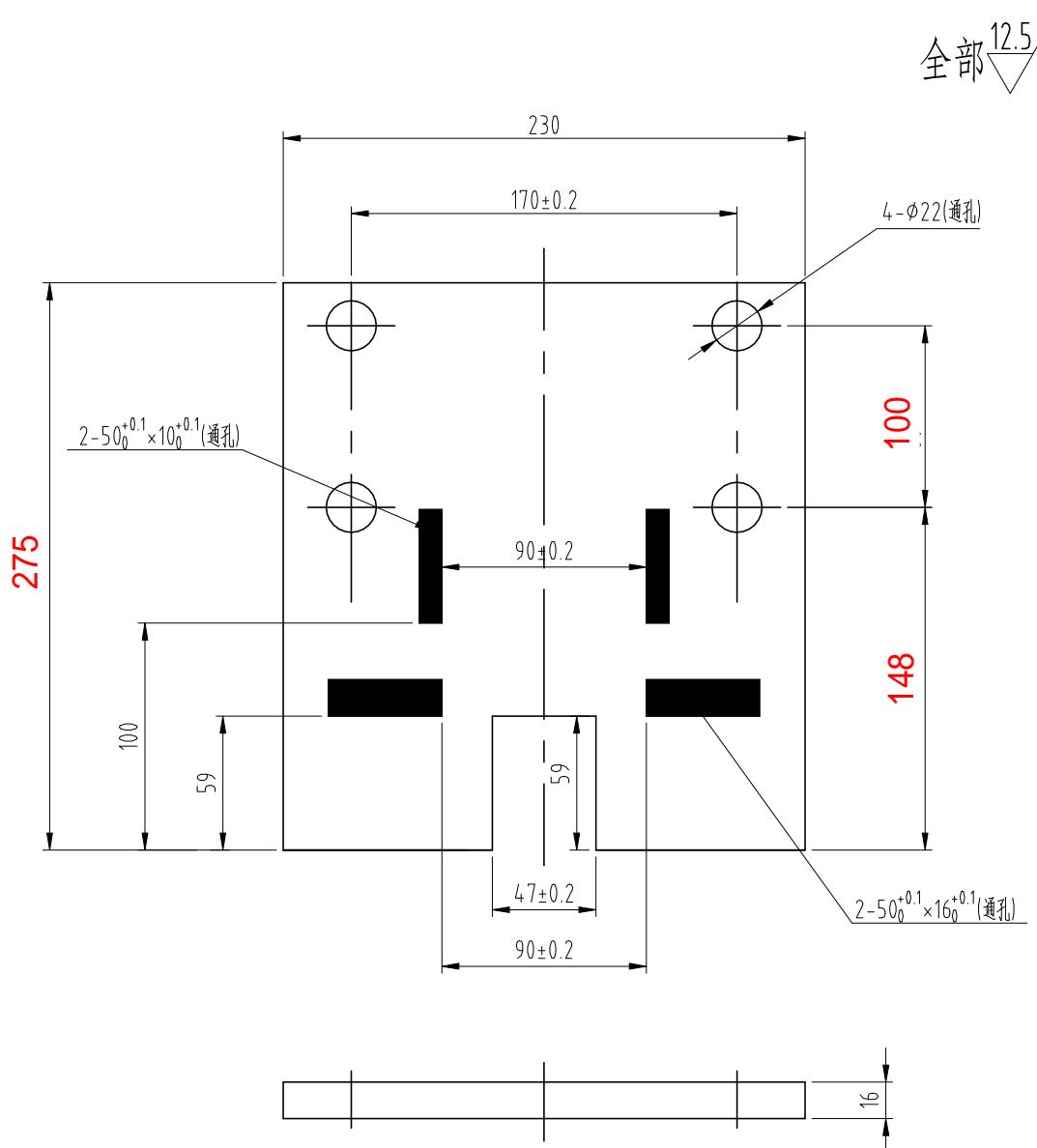


技术要求:

- 零件表面平整,无毛刺;
- 焊接均为角缝焊, 焊接高度8mm, 打磨清除焊渣;
- M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 表面喷火山灰, 色卡号: RAL7037;
- 未注明公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行。

序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注
					重量		
6	0X-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10			借用件
5	0X-17.1-5	竖板	2	Q235A/16			借用件
4	0X-17A.1-4	横筋2	2	Q235A/10			
3	0X-17A.1-3	横筋1	2	Q235A/10			
2	0X-17A.1-2	横板	1	Q235A/16			
1	0X-17A.1-1	底板	1	Q235A/16			
焊接组件							
c		2022.7.20					底座
b		2022.7.20					
a		2021.12.6					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计			标准化			阶段	标记
审核						重量	比例
工艺			批准			1:3	
							0X-17A.1
					共	张	第
					1	1	页

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.



技术说明：

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
 - 2、未注倒角C1。

						 AOEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
a			2021.12.6			0235A/16		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
								1:3
审核						共 1 张 1 页		
工艺			批准					