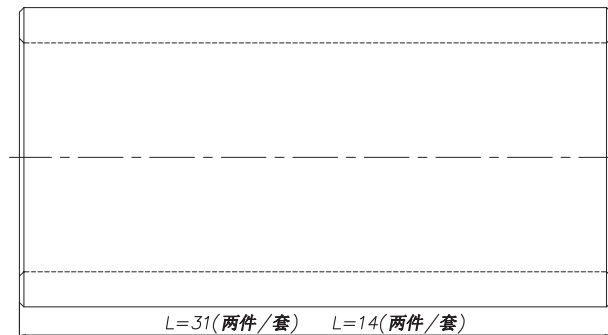
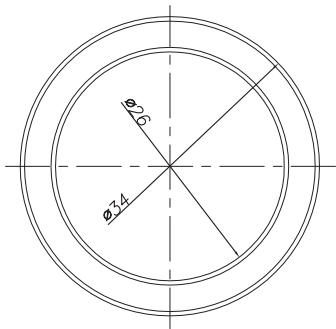






技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记

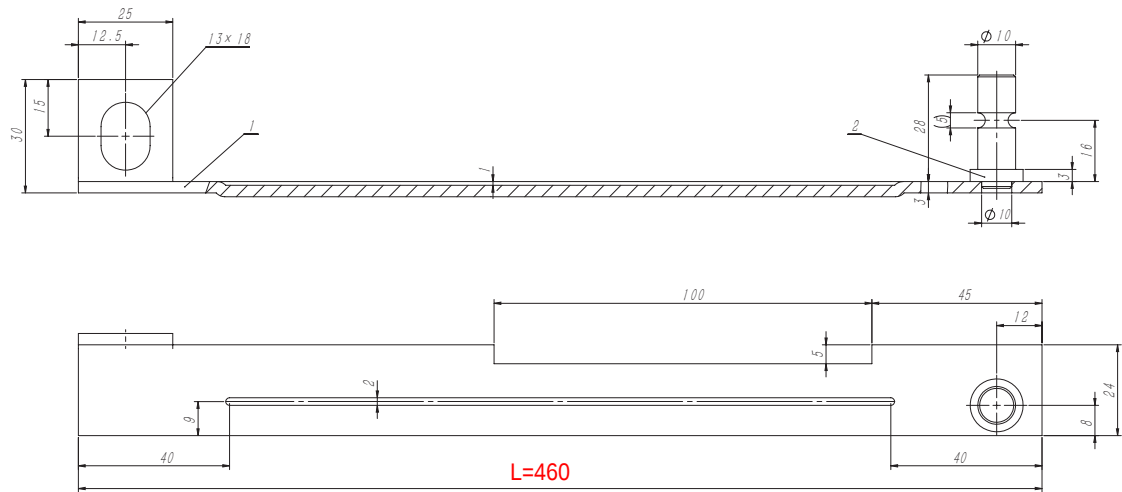
旧底图总号

底图总号

簽 字

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							衬套	
标记	处数	分	区	文件更改	签署	年月日	阶段标记	重量
设计				标准化				
校对							0.03	5:2
审核								
工艺				批准			版本:	



对称制作2件/套
按图制作2件/套

技术说明
1. 本件一套四件，左右对称各两件；
2. 件1、2采用电焊连接，表面镀锌处理。

2	OX188.12-3	连接销	1	35#	0.02	0.02	
1	OX188T.10-1	提拉板	1	Q235A/3.0	0.15	0.15	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日		
设 计			标准化			阶段标记	重量
校 对							比例
审 核							0.16
工 艺			批准			版本	1:1

宁波奥德普电梯部件有限公司

提拉杆

OX188T.5

借(通)用件登记
图底图总号
底图总号
签 字
日 期