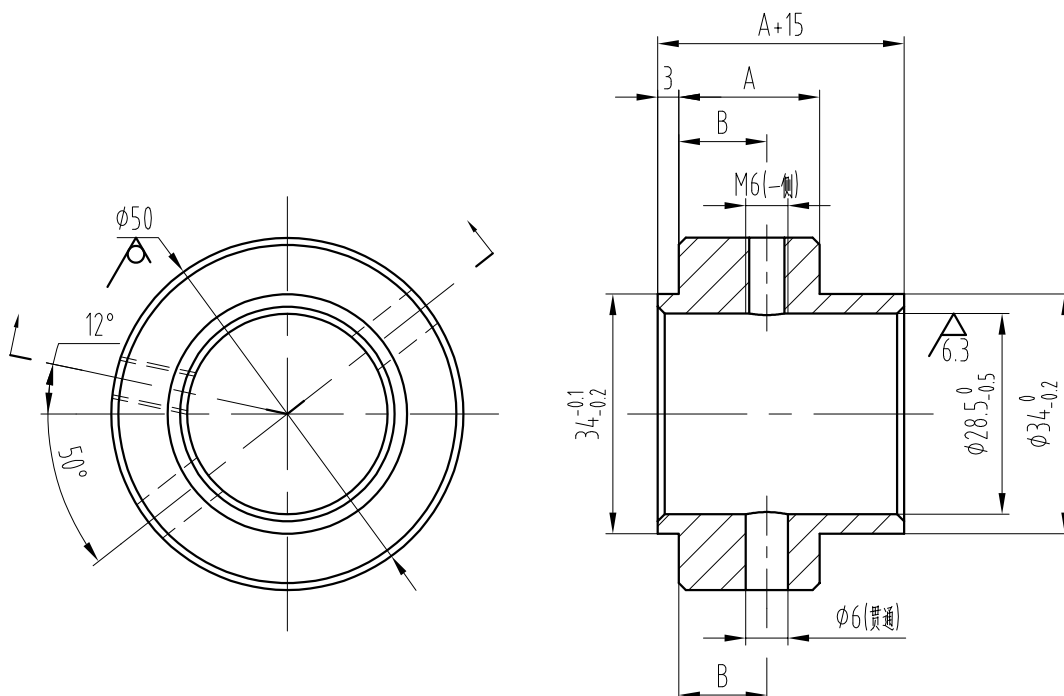


其余6.3



尺寸表

AX210A016_	G21	G22	G23	G44
A	20		35	
B	12.5		17.5	
说明	如图制作	对称制作	如图制作	对称制作

技术要求

- 去锐角毛刺；
- 未注倒角为C1，螺纹孔倒角至大径。

标记	处数	更改内容		签名 年月日

第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	摇臂焊接(轴套)
CC	关键特性			
设计		标准化	钢管 Q235B-50x12	
			阶段标记	重量 比例
审核				1:1
工艺		批准	第 2 张	共 2 张
AX210A016				

图幅: A4 Ver 1.4