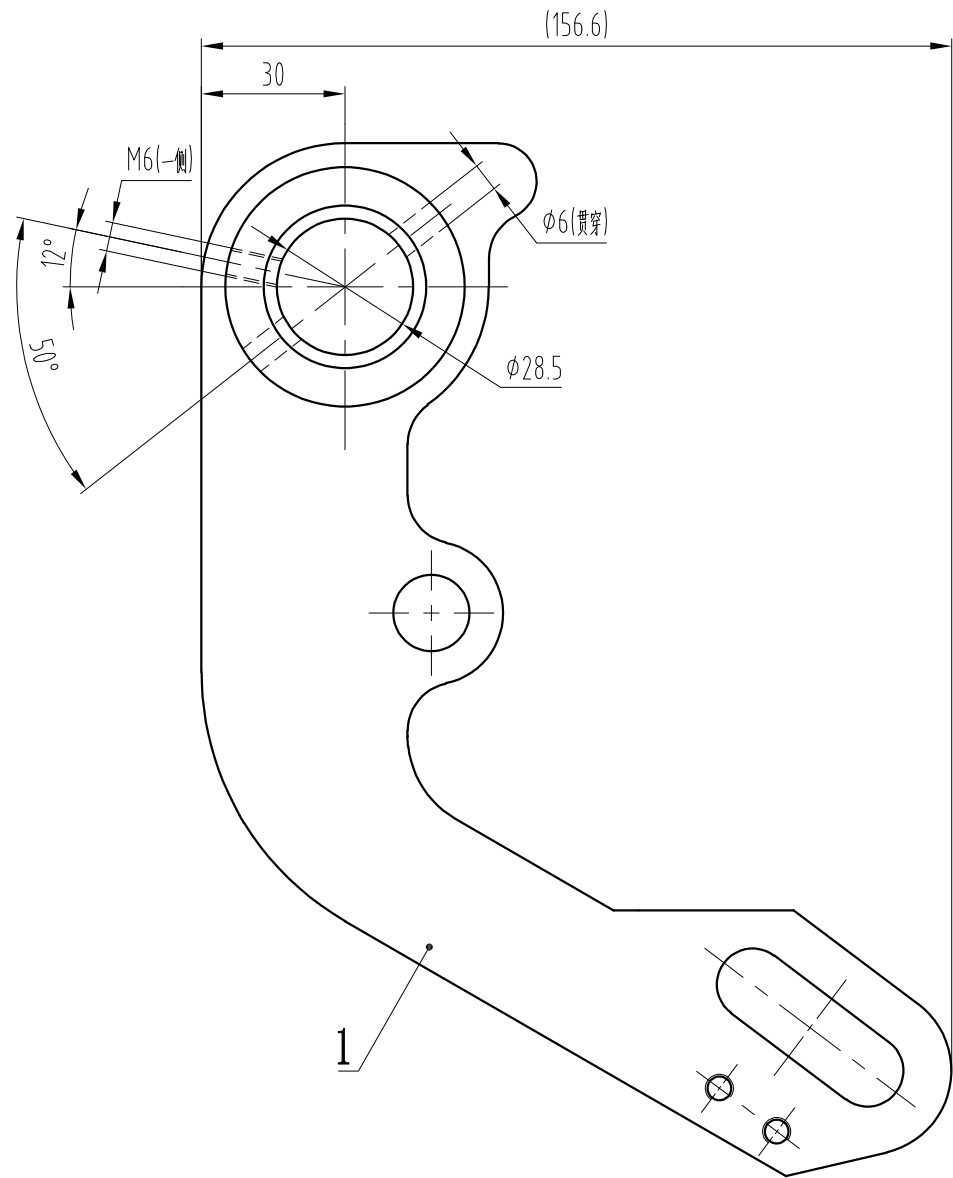
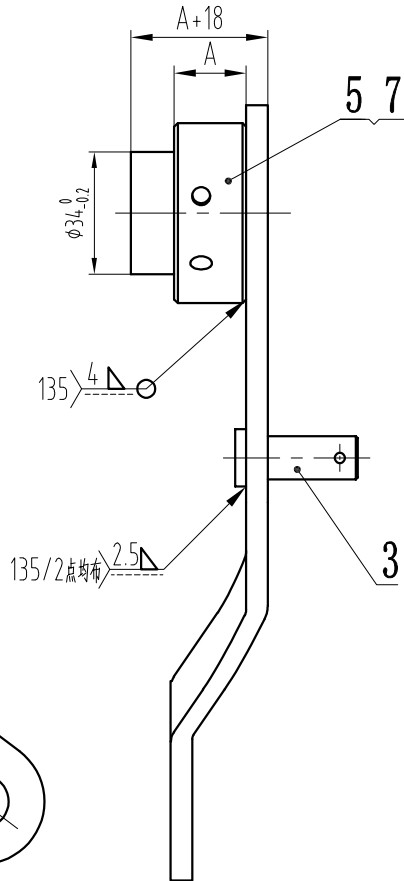
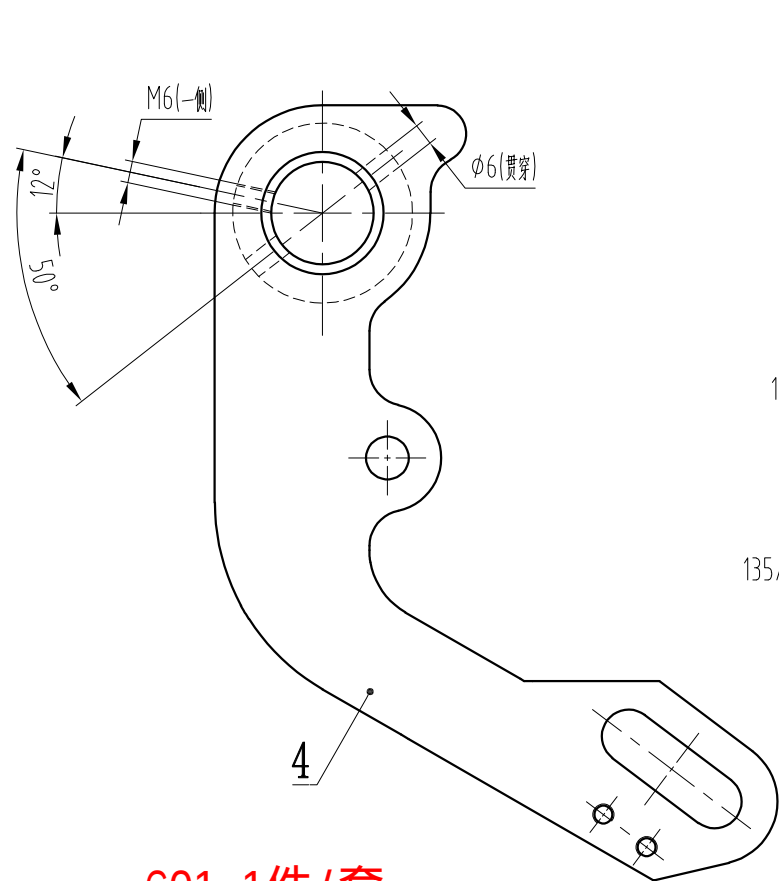
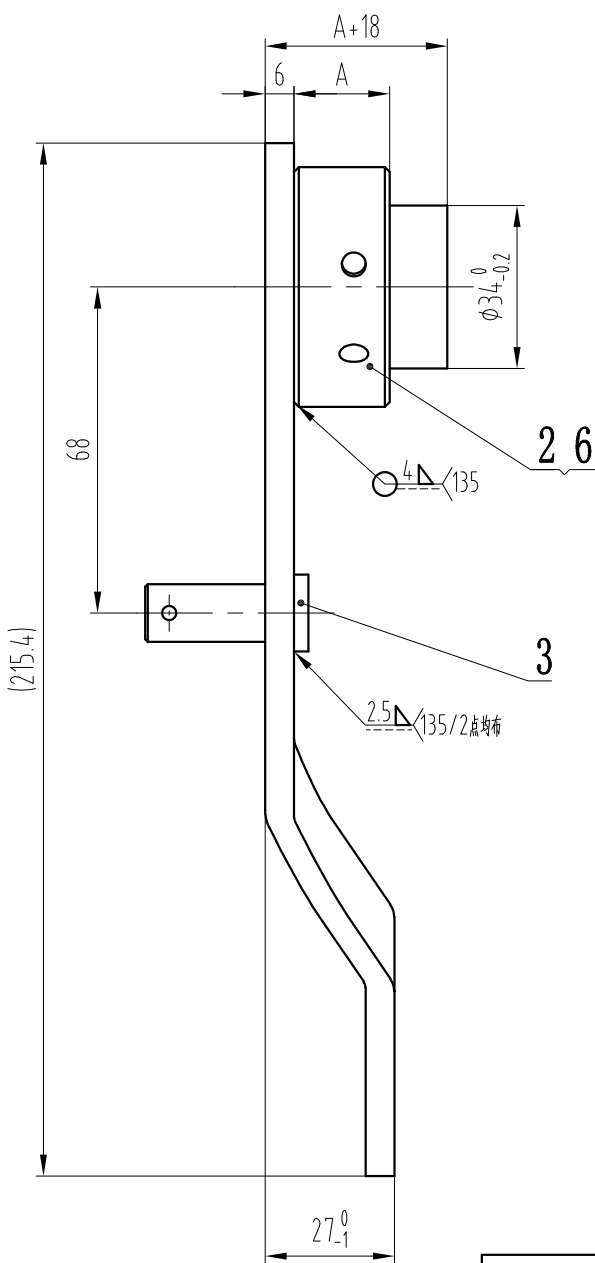


-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02	G03	G04
-01	摇臂弯板	DWG	OX210AT.1-1				借用	-01	1		1	
-02	摇臂焊接(轴套)	DWG	AX210A016	G21			见第二页	-02	1			
-03	销轴	PDF	OX210A.1-3				借用	-03	1	1	1	1
-04	摇臂弯板	DWG	OX210AT.1-1				借用	-04		1		1
-05	摇臂焊接(轴套)	DWG	AX210A016	G22			见第二页	-05		1		
-06	摇臂焊接(轴套)	DWG	AX210A016	G23			见第二页	-06			1	
-07	摇臂焊接(轴套)	DWG	AX210A016	G24			见第二页	-07				1



G01, G03示意图



G02, G04示意图

G01 1件/套
G02 1件/套

尺寸表	AX210A016_	G01	G02	G03	G04
A		20	35		
说明		左件	右件	左件	右件

技术要求

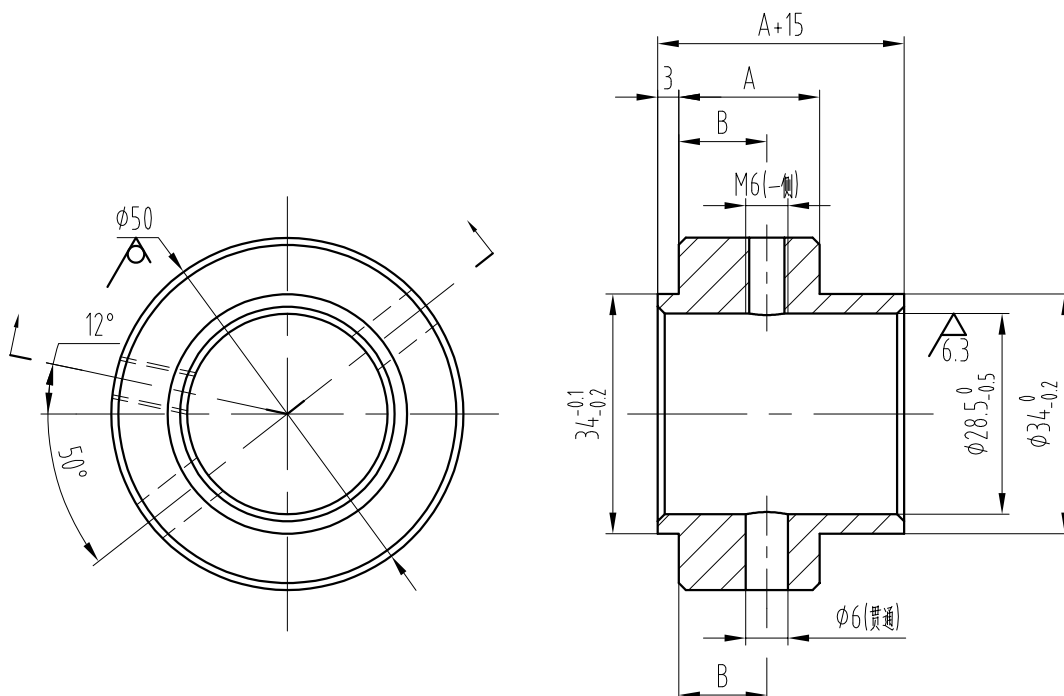
- 1 本图为克萊斯电梯定制，相关尺寸和结构更改需双方确认；
- 2 焊接牢固可靠，无漏焊、虚焊，焊后除渣；
- 3 焊后表面电镀白锌处理

图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角			实施日期			A  EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC 关键特性						摇臂焊接					
设计			标准化								
审核									1:1.5	AX210A016	
工艺			批准			第 1 张		共 2 张			

其余6.3



尺寸表

AX210A016_	G21	G22	G23	G44
A	20		35	
B	12.5		17.5	
说明	如图制作	对称制作	如图制作	对称制作

技术要求

- 去锐角毛刺；
- 未注倒角为C1，螺纹孔倒角至大径。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性	钢管 Q235B-50x12		摇臂焊接(轴套)
设计		标准化	阶段标记	重量 比例
审核				1:1
工艺		批准	第 2 张	共 2 张
AX210A016				