

[illegible]

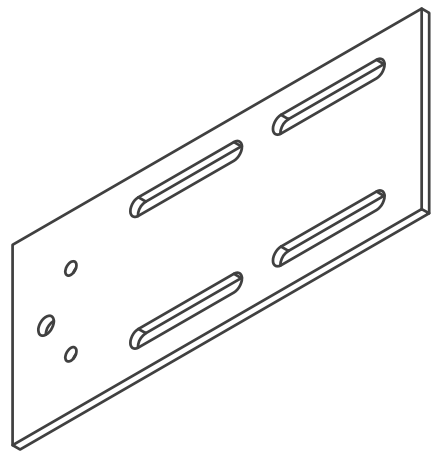
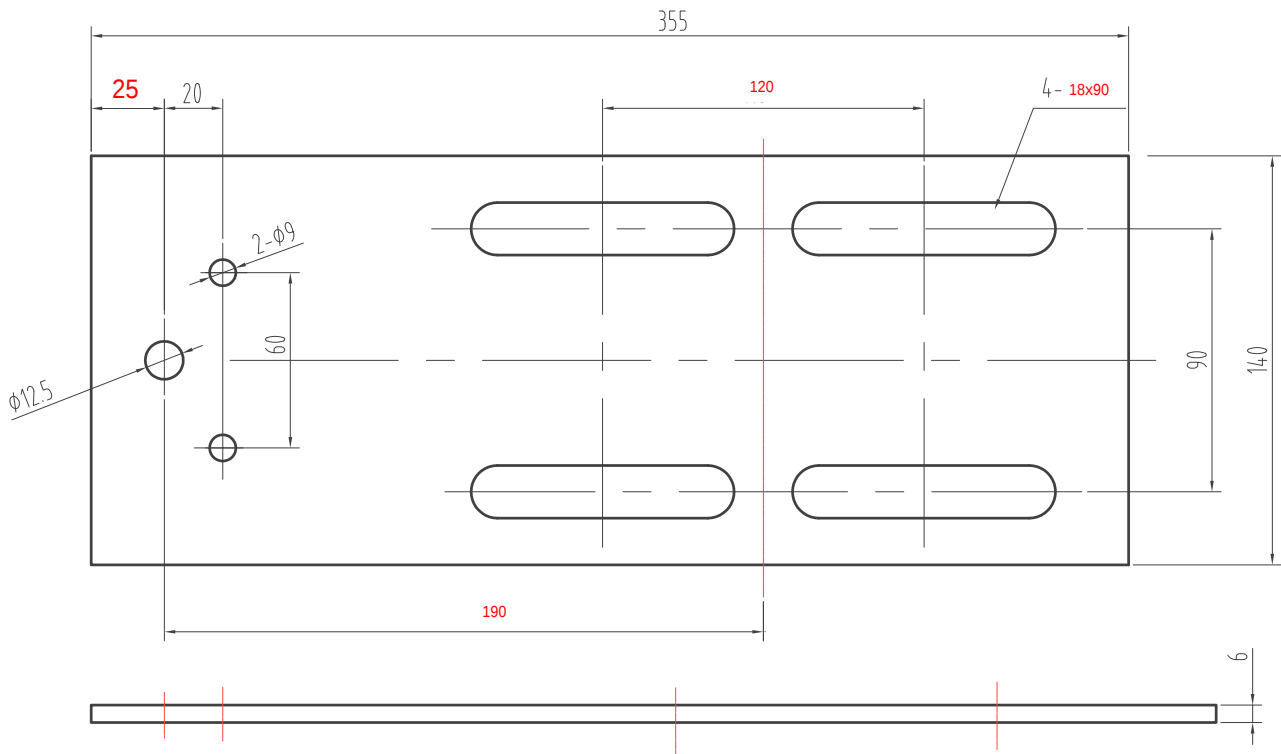
						宁波奥德普电梯部件有限公司			摇杆组件	
标记处数分 区文件更改签名 年月日						阶段标记				OX200.2.1
设计				标准化						
校对										
审核										
工艺				批准		物料编号:				

技术说明
件与件采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
件与件采用轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无
窜动及转动等缺陷。

宁波奥德普电梯部件有限

摇杆组件

OX200.2.1



- 技术要求:
- 1、零件表面平整,无毛刺;
 - 2、表面喷涂色漆,颜色按烤漆颜色明细表执行;
 - 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容				
		PLACE	QUANTITY	DATE	CHANGE			PLACE	QUANTITY	DATE	CHANGE				

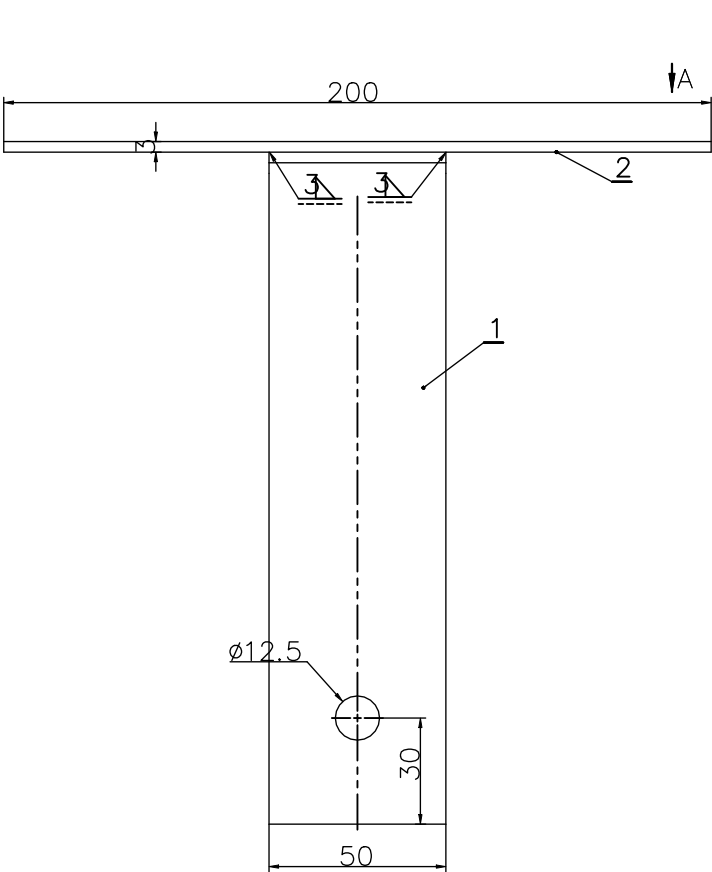
常用								宁波奥德普电梯部件有限公司			
保留	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.04.01	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE					
		制图 DRAWN	周正04.01	1.94	1:2.5	安装底板					
一次		设计 DESIGNED	于洪旭04.01			图号 DWGNO		OX-200.1-1		版本 00	
		审核 CHECKED		共 1 张 第 1 张							

版本
00

借通用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

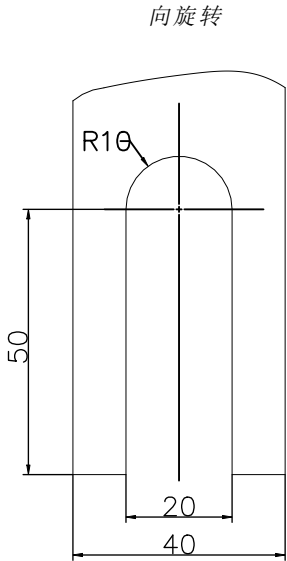
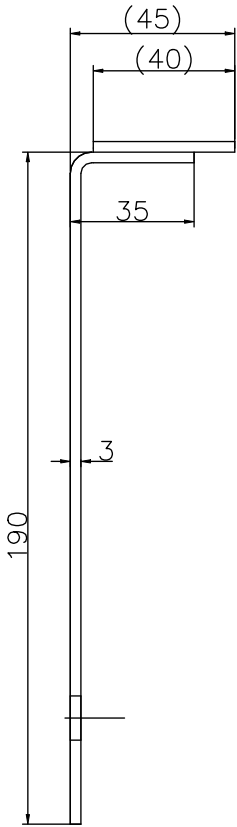
OX200.2.3

线性尺寸	~	~	~	~	~	~	~半径	高度	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	>10-50	>50-120	120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆	倒角	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	



技术说明
本件采用电焊连接，焊接后确保平整无扭曲；
表面喷涂色漆颜色按公司标准要求，特殊按指令；
本件可匹配 及 绳轮，具体根据表单确定。

零件物料	零件物料	绳轮绳轮 直径	参数1	参数2	颜色	识别号
20500106	30500108	240	170	100	RAL5015蓝色	DL01
	30500110	240			RAL6005本色	DL02
	30500112	240			RAL7037灰色	DL03
20500105	30500107	200	150	90	RAL5015蓝色	XL01
	30500109	200			RAL6005本色	XL02
	30500111	200			RAL7037灰色	XL03



2	OX200.2.3-2	护罩弯板	1	Q235B/3.0	0.15	0.15	
1	OX200.2.3-1	护板支架	1	Q235B/3.0	0.23	0.23	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改	签名	年月日		
设 计			标准化			阶段标记	重量 比例
校 对							
审 核							
工 艺			批 准				

宁波奥德普电梯部件有限

护罩组件

OX200.2.3