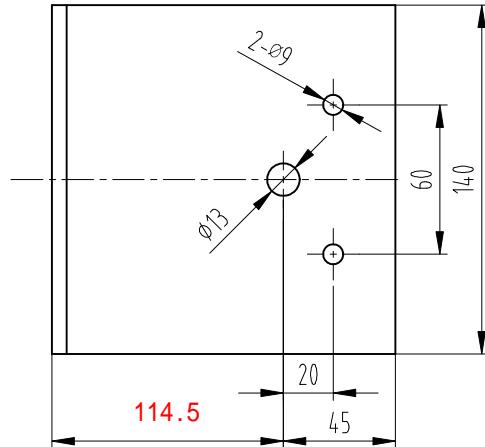
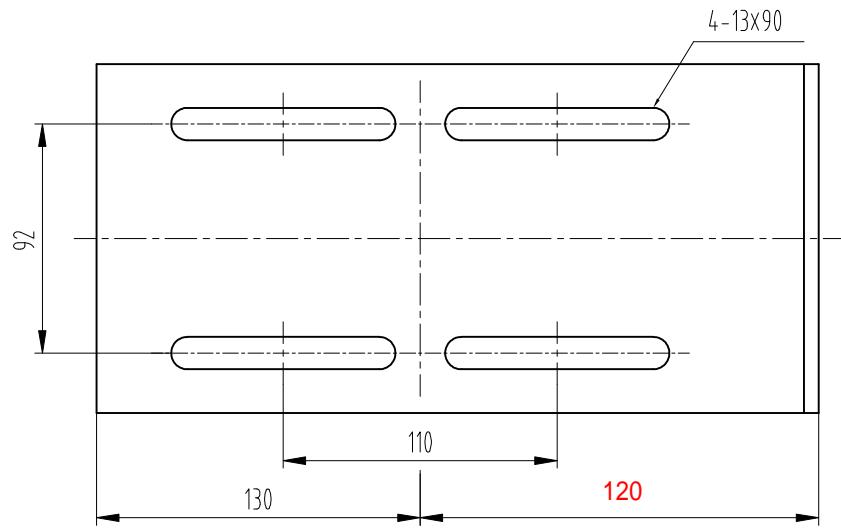


#### 技术说明

- 1.本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数A( $\pm 15$ )可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

							总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记			重量	比例
校对										
审核									1:4	
工艺			批准			共1张	第1张			OX-200(ZC)



技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

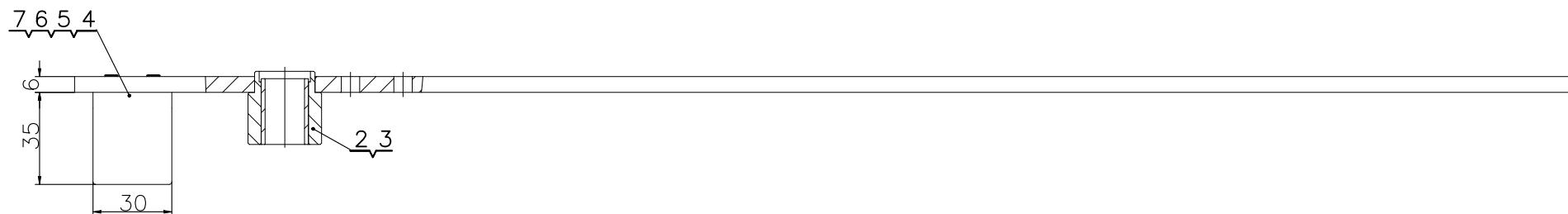
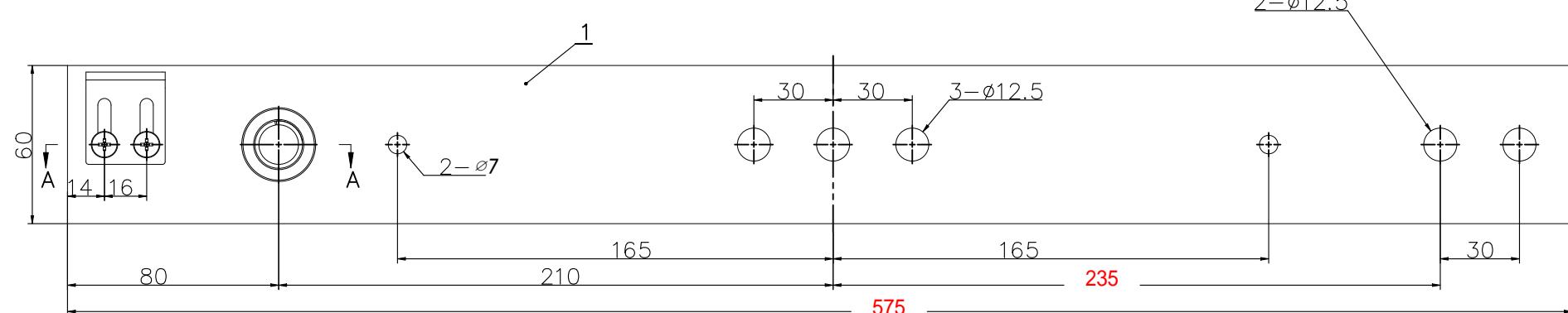
						Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日		
设计			标准化			阶段标记	重量
校对							比例
审核							1:2
工艺			批准			共 2 页	第 1 页

安装底板

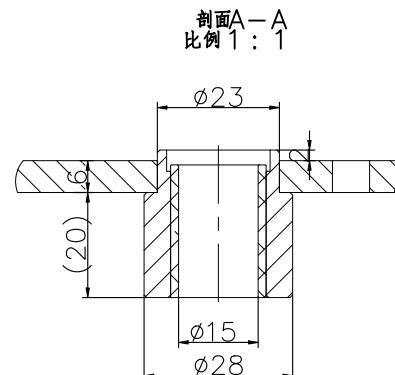
OX200.1-1

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	20~40	400~1000	1000~2000	2000~4000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	<10	>10~50	>50~120	>120~400
	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'

OX200.2.1



零件物料	颜色	识别号
40000145	RAL5015蓝色	I01
40000146	RAL6005本色	I02
40000147	RAL7037灰色	I03



技术说明  
1. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；  
2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

7	GB/T 818-2008 盘头螺钉M5×12	2		0.00	0				
6	GB/T 93-1988 弹性垫圈5	2		0.27	0.54				
5	GB/T 97.1-1988 垫圈5	2		0.44	0.88				
4	OX300A.3-2 开关打板	1	Q235A/3.0	0.04	0.04				
3	RU-1/181525 RU-1 复合轴承	1		0.01	0.01				
2	OX200.2.1-2 轴套	1	45#钢	0.06	0.06				
1	OX200.2.1-1 摆杆杆件	1	Q235A/6.0×60.40	1.4					
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重			
标记	处数	分区	文件更改	导签名	年月日	宁波奥德普电梯部件有限公司			
设计			标准化						
校对									
审核									
工艺			批准		阶段标记	重量	比例	摇杆组件	
								OX200.2.1	
								物料编号:	

借(通)用件登记

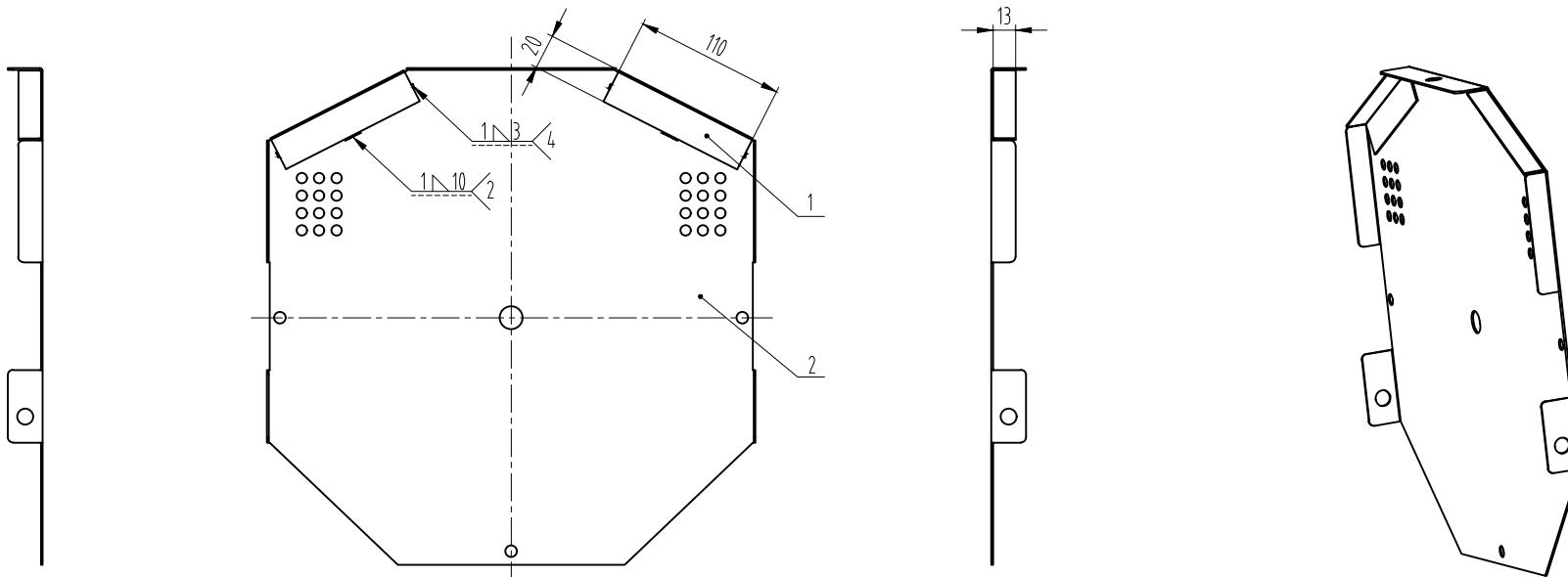
旧底图总号

底图总号

签字

日期

-POS	名 称	DEF	图 号	品/群	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01
-01	前护罩上挡板(300#)		#X20000C05					-01	2
-02	前护罩(300#)		#X20000C02					-02	1

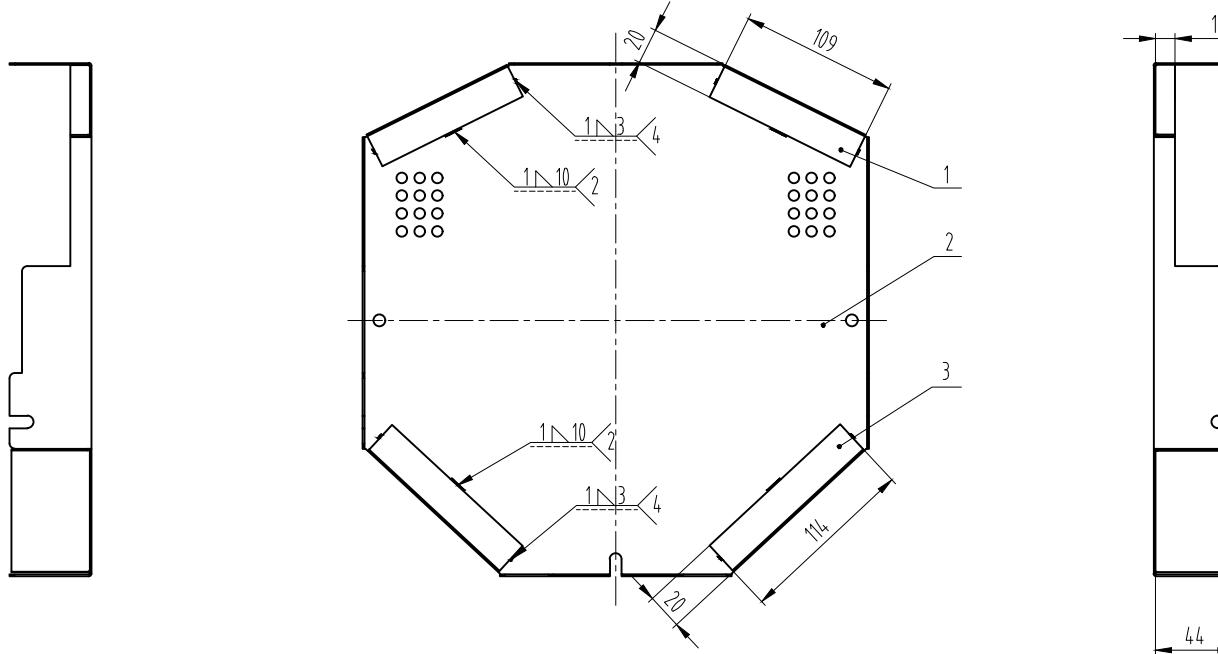


技术要求

- 1 焊接牢固，无虚焊、漏焊等缺陷；
- 2 焊后表面喷黄粉处理；

第一视角		实施日期			图			护罩 图		
CC	关键特性									
		设计	胡建升	2022.09.09	标准化			阶段标记	重量	比例
		审核								1:3
标记	处数	更改 内容	签名	年月日	工 艺	批 准		第 1 张	共 2 张	#X20000C00

-POS	名 称	DEF	图 号	品/群	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300#)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300#)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300#)		#X20000C04					-03	2



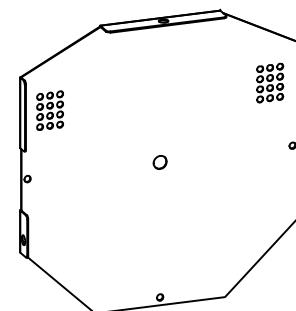
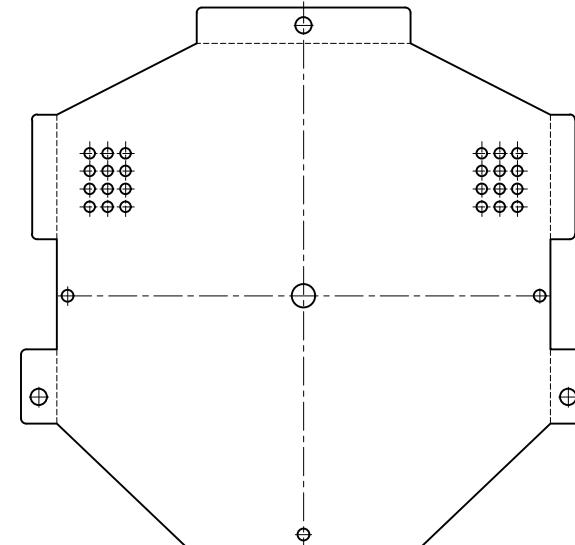
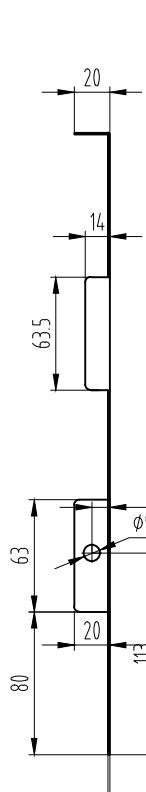
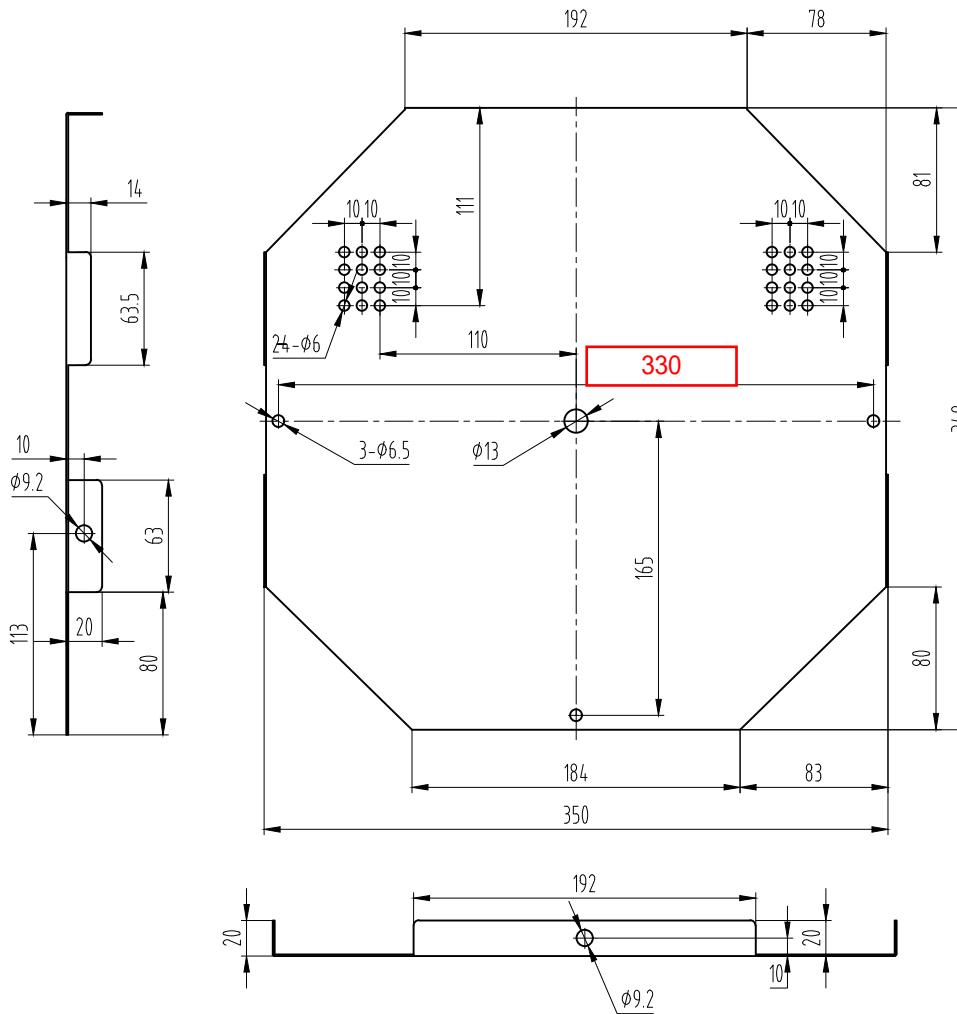
技术要求

- 1 焊接牢固，无虚焊、漏焊等缺陷；
- 2 焊后表面喷黄漆处理；

		第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
		CC		关键特性						
		设计	胡建升	2022.09.09		标准化			图	
		审核							阶段标记 重量 比例	
									1:3	
标记	处数	更改内容		签名	年月日	工艺	批准		第 2 张	共 2 张
#X20000C00										

一套1件

### 展开图

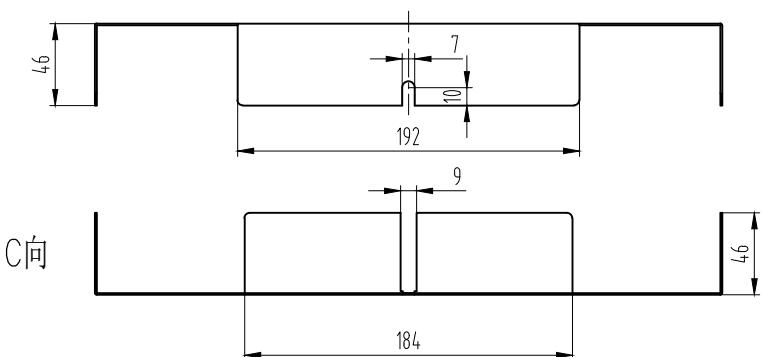
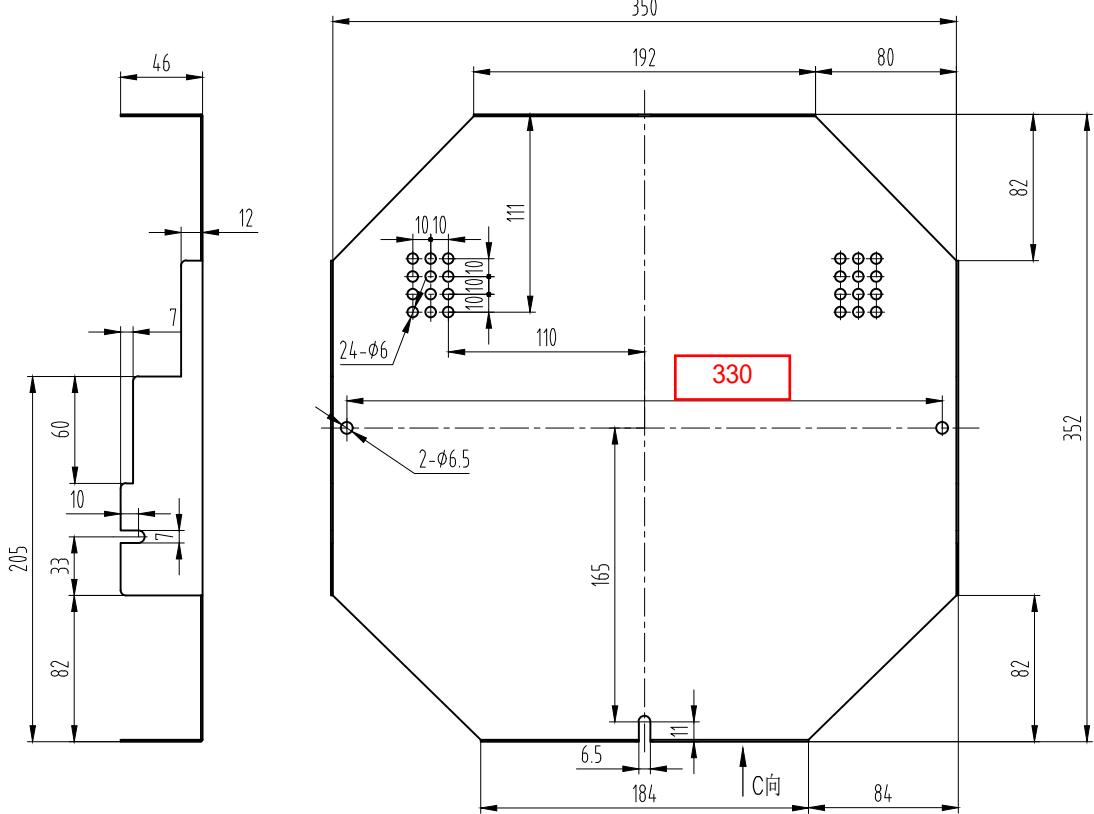


**技术要求**

- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理:

第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC		关键特性			Q235B/1.0		
设计	胡建升	2022.06.22	标准化		阶段标记	重量	比例
审核							1:3
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C02

一套1件



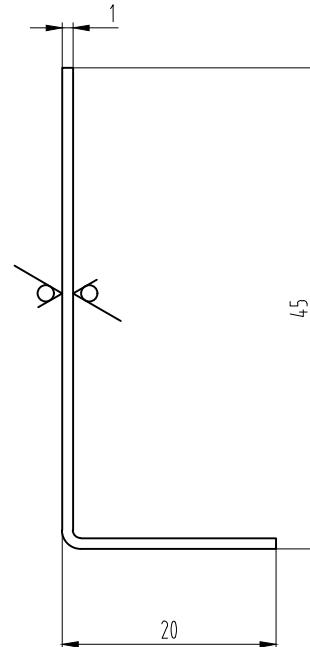
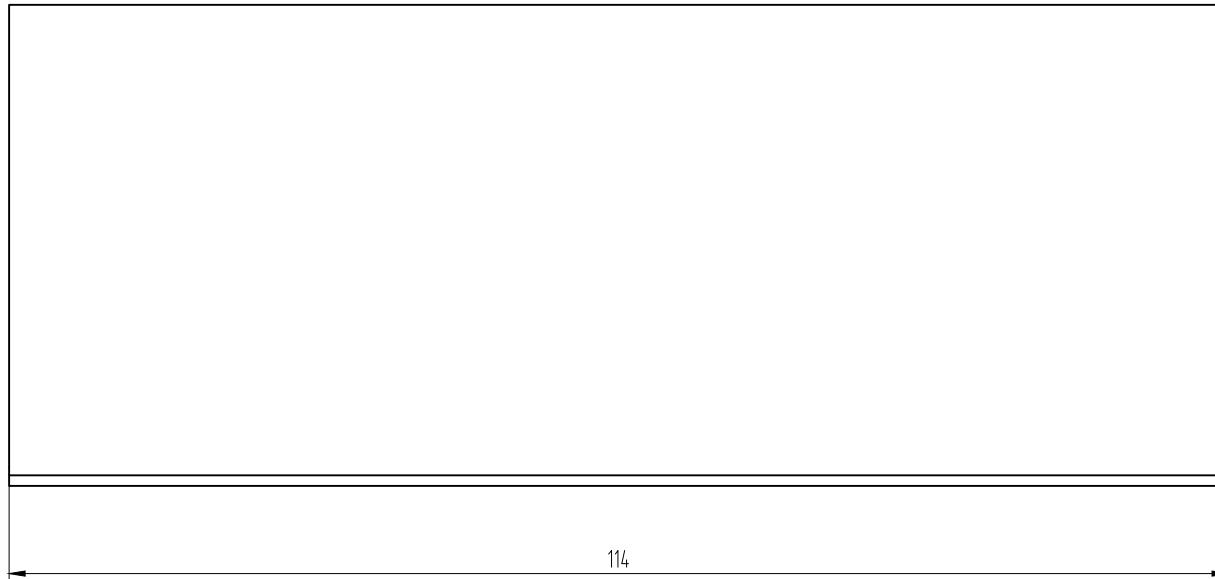
**技术要求**

1 去毛刺，表面平整，未注圆角R3；  
2 折弯后整形，要求内尺寸上下左右一致；  
3 表面喷漆处理。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC	关键特性							
设计	胡建升	2022.06.22	标准化			Q235B/1.0		后护罩 300轮
					阶段标记	重量	比例	
审核							1:3	
工艺			批准		第 1 张	共 1 张		#X20000C03

其余 6.3

一套2件



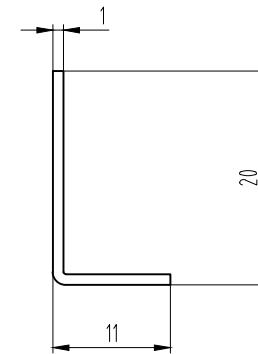
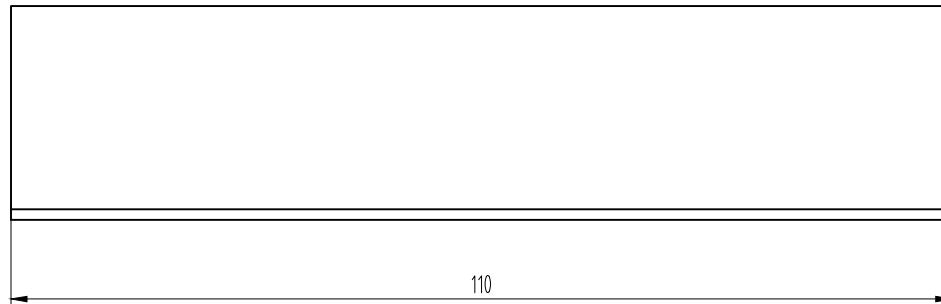
技术要求:

- 1 件表面无毛刺、开裂等現象；  
2 角倒钝，未注倒角〔1；

					第一视角 		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司				
		CC 关键特性											NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
					设计	胡建升	2022.09.23	标准化			Q235B/1.0			后护罩 挡板
											阶段标记	重量	比例	300轮
					审核									2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张		#X20000C0

全部

一套2件



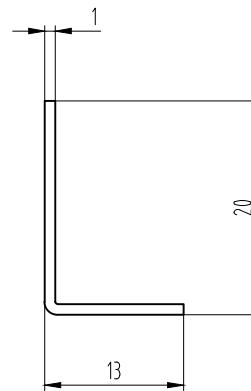
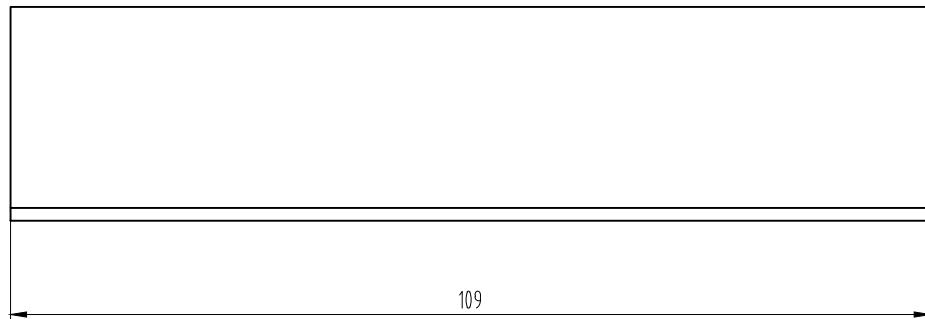
#### 技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象；
  - 2 锐角倒钝。

						第一视角 	实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性													
			设计	胡建升	2022.09.08	标准化			Q235B/1.0			护罩上挡板	
									阶段标记	重量	比例	300轮	
			审核									2:1	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C05

全部

一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

标记	处数	更改内容	签名	年月日	设计	胡建升	实施日期 2022.09.08	关键特性	第一视角	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	Q235B/1.0			后护罩上挡板 (300轮)
									审核	标准化	阶段标记	重量	比例	
													2:1	#X20000C06
											第 1 张	共 1 张		