

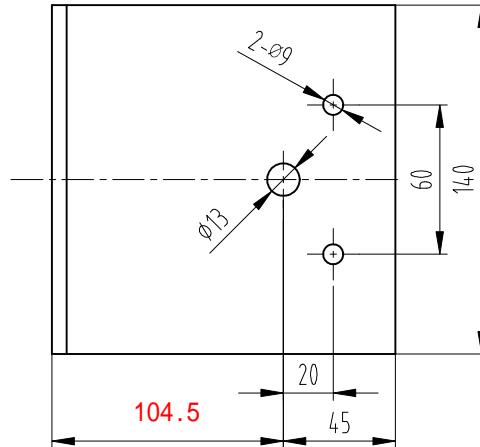
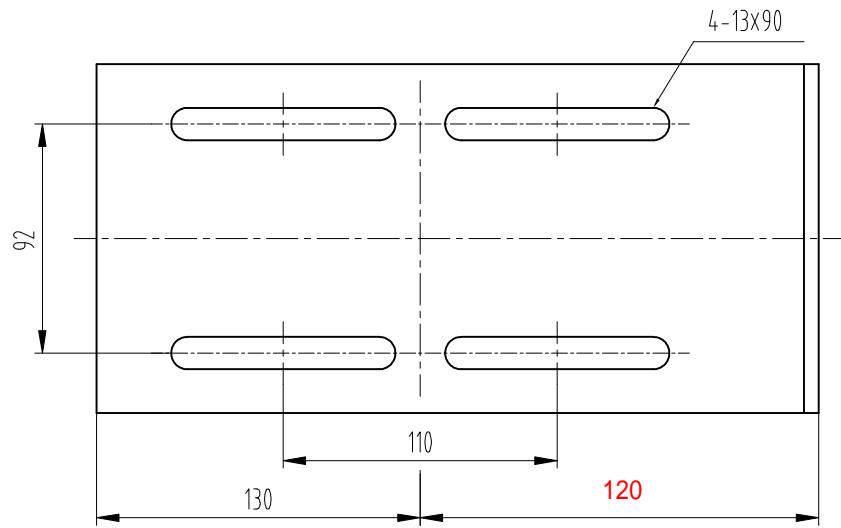
技术说明

- 1.本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数A(± 15)可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联, 使用时注意;

							总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记			重量	比例	
校对											
审核									1:4		
工艺			批准			共1张	第1张				

张紧装置

OX-200(ZC)



技术要求

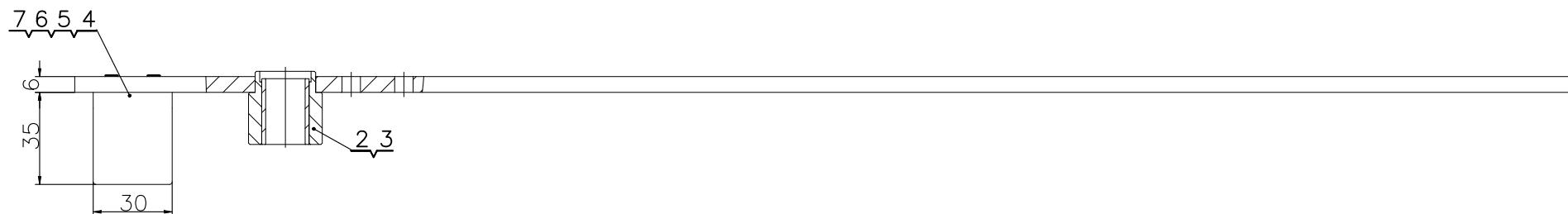
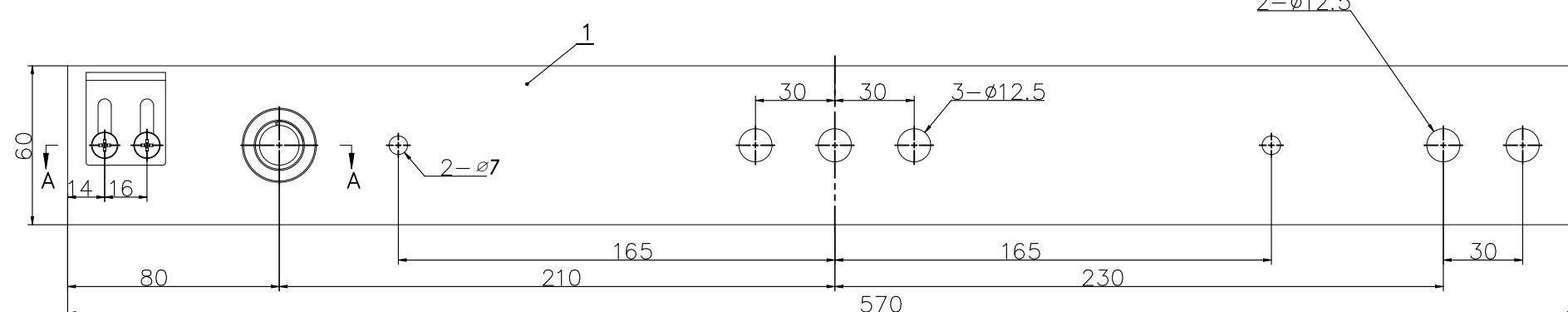
- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

						Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				
设计			标准化				阶段标记	重量	比例
校对									1:2
审核									
工艺			批准				共 2 页	第 1 页	OX200.1-1

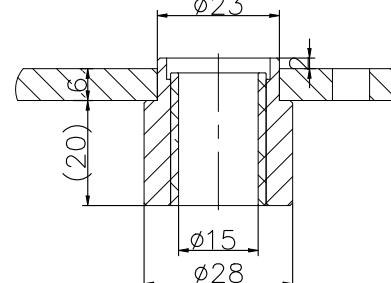
线性尺寸	0~6	6~30	30~120	20~40	400~1000	1000~2000	2000~4000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	<10	>10~50	>50~120	>120~400
	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'

OX200.2.1

E7015



零件物料	颜色	识别号
40000145	RAL5015蓝色	I01
40000146	RAL6005本色	I02
40000147	RAL7037灰色	I03

剖面A-A
比例 1:1

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

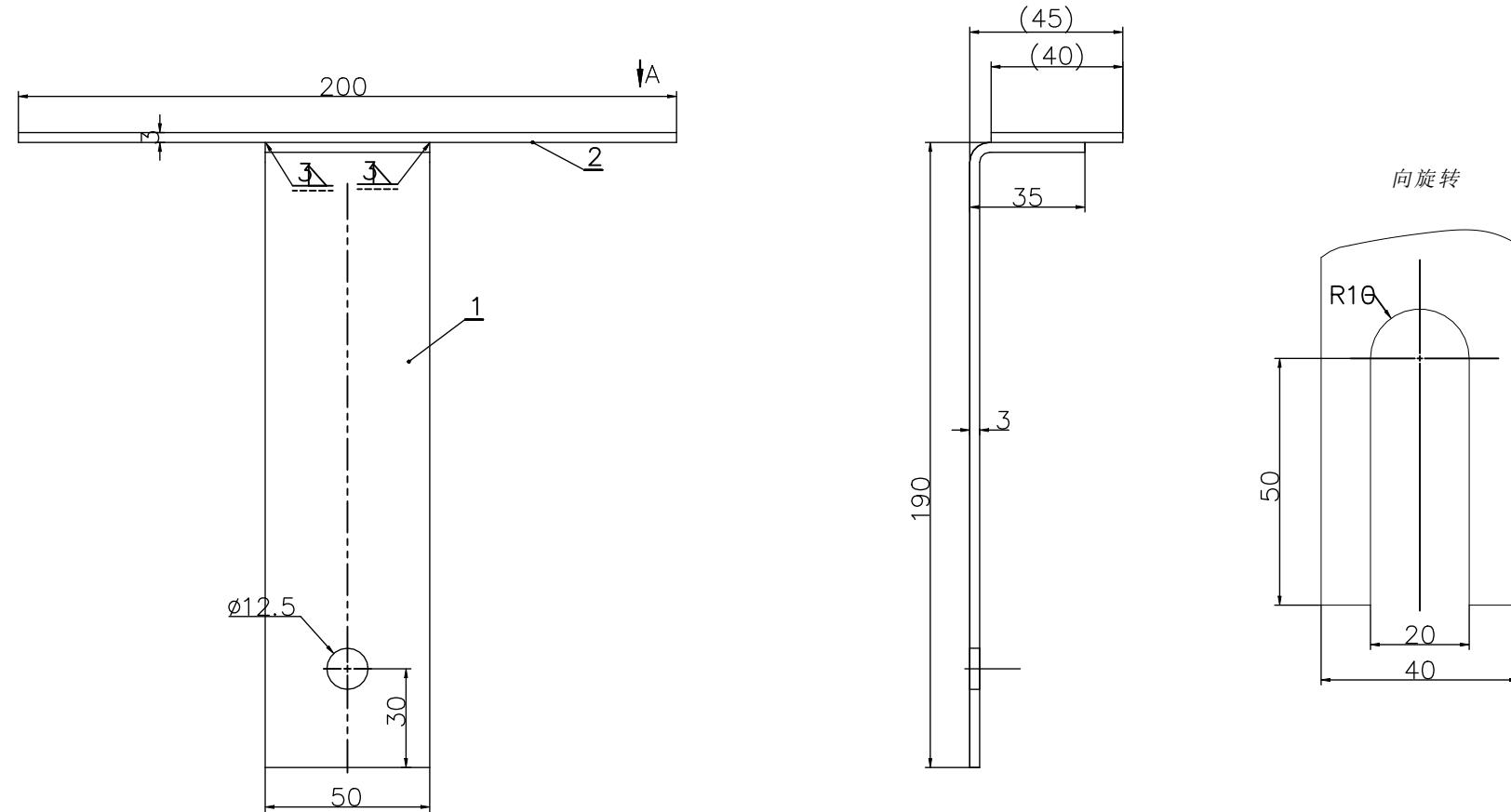
日期

技术说明

1. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

7	GB/T 818-2008 盘头螺钉M5×12	2		0.00	0			
6	GB/T 93-1988 弹性垫圈5	2		0.27	0.54			
5	GB/T 97.1-1988 垫圈5	2		0.44	0.88			
4	OX300A.3-2 开关打板	1	Q235A/3.0	0.04	0.04			
3	RU-1/181525 RU-1 复合轴承	1		0.01	0.01			
2	OX200.2.1-2 轴套	1	45#钢	0.06	0.06			
1	OX200.2.1-1 摆杆杆件	1	Q235A/6.0×60.40	1.4				
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重		
标记	处数	分区	文件更改	导签名	年月日	宁波奥德普电梯部件有限公司		
设计			标准化					
校对								
审核								
工艺		批准		阶段标记	重量	比例	摇杆组件	
							OX200.2.1	
				物料编号:				

m 1800 1000	线性尺寸	~	~	~	~	~	~	~半径	高度	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆	倒角	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	'	'



技术说明

本件采用电焊连接，焊接后确保平整无扭曲；
表面喷涂颜色按公司标准要求，特殊按指令；
本件可匹配及绳轮，根据表单确定。

零件物料	零件物料	四面锯齿圆 直径	参数01	参数02	颜色	识别号
20500106	30500108	240	170	100	RAL5015蓝色	D101
	30500110	240			RAL6005本色	D102
	30500112	240			RAL7037灰色	D103
20500105	30500107	200	150	90	RAL5015蓝色	X101
	30500109	200			RAL6005本色	X102
	30500111	200			RAL7037灰色	X103

2	OX200.2.3-2	护罩弯板			1	Q235B/3.0	0.15	0.15	
1	OX200.2.3-1	护板支架			1	Q235B/3.0	0.23	0.23	
序号	代号	名称			数量	材料说明		重量	总重
						宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分区	文件	更改	签名	年月日	护罩组件		
设计			标准化				阶段标记	重量	比例
校对								0.38	2:3
审核							OX200.2.3		
工艺		批准				物料编号:			