

技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂，颜色由生产指令确定。

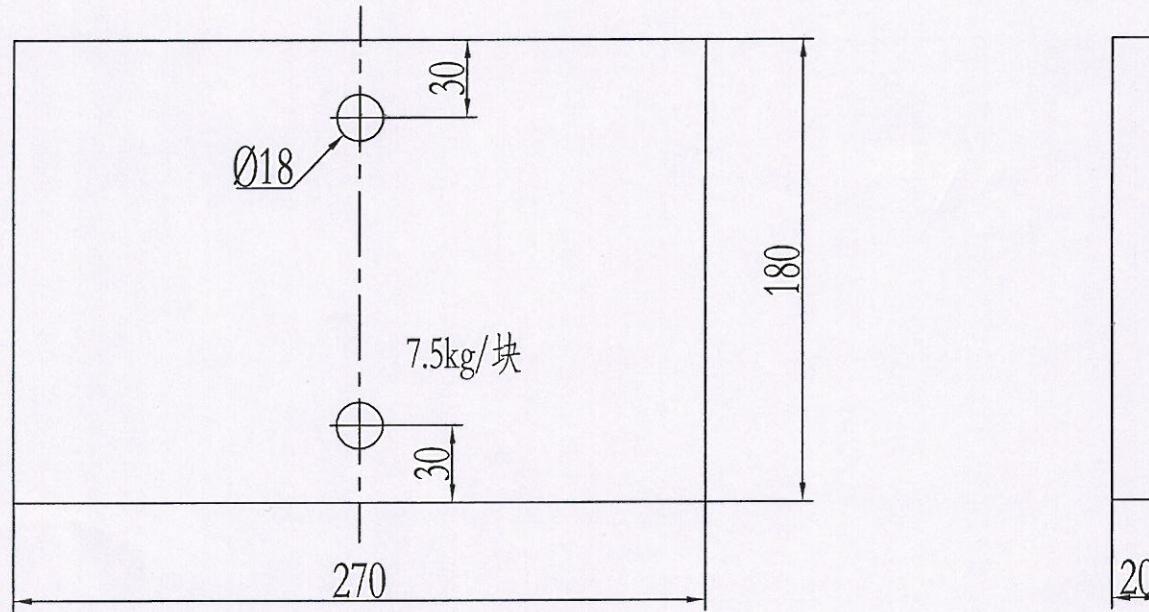
						Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日		
设计			标准化			阶段标记	重量
校对							比例
审核							1:2
工艺			批准			共 2 页	第 1 页

安装底板

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

40kg/块



②之此图

2017.5.14

Q235A/20					宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记 处数 分区 文件更改号 签名 年月日					阶段标记 重量 比例		
设计			标准化				
校对							1:2
审核							
工艺			批准		共 2 页	第 1 页	OX200-3(240-90/210-40)

借(用)件登记
旧底图总号

底图总号

签字

日期