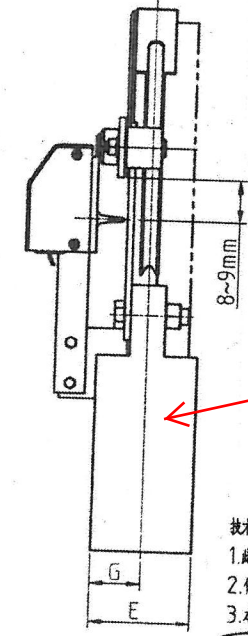
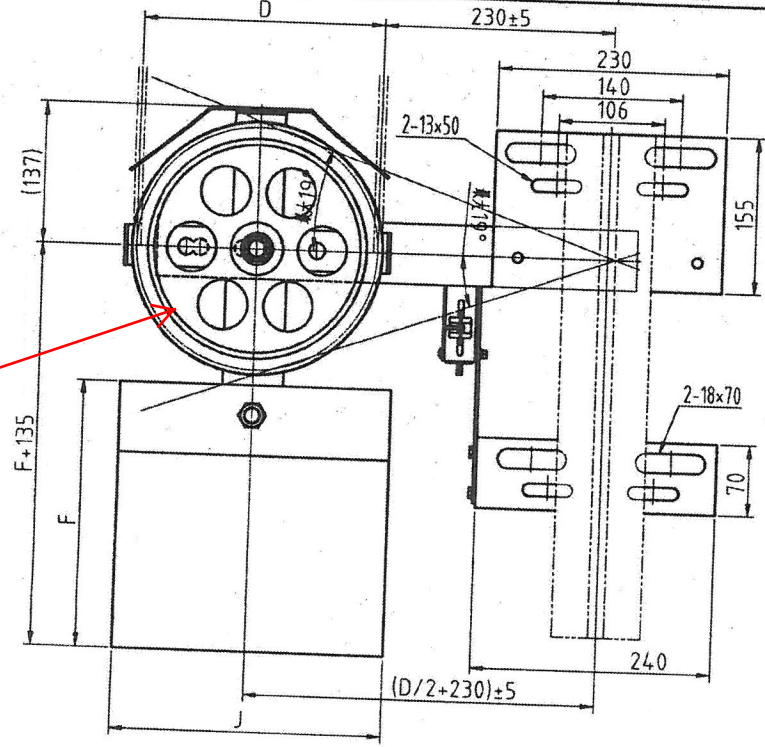


1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短轴尺寸	≤10	>10-50
倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'
							±20'
							±10'
							±5'

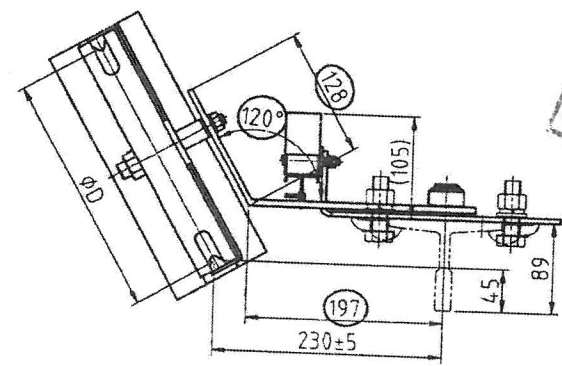
配重状态	配重材质	J	E	F	G
30kg	铸 铁	250	70	275	35
	重晶石	300	140	305	70

参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6mm、Φ8mm
绳轮直径	Φ200mm、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220



7.5kg/块
4块钢板
共30KG

- 技术要求:
1. 此图按安装使用状态绘制, 入库、发运状态按绳轮组件、开关组件及固定架组件分别组装形式;
 2. 保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜), 安全开关动作;
 3. 本图按奥蒂斯 OX-300 绘制, 同样适用于其他厂家的同等张紧装置, 配重标准按重晶石的配重;
 4. 配重块使用钢板



临时用图

参数表				
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	备注
FV26519A01	30kg	Φ6	Φ200	用于T89
FV26519A02		Φ8	Φ240	
YFV26519A03		Φ6	Φ200	用于T114、T127

1	YFV26519A03	材料	重量	说明
序号	代 号	材 料	重 量	说 明
D				
C				
B				
A				

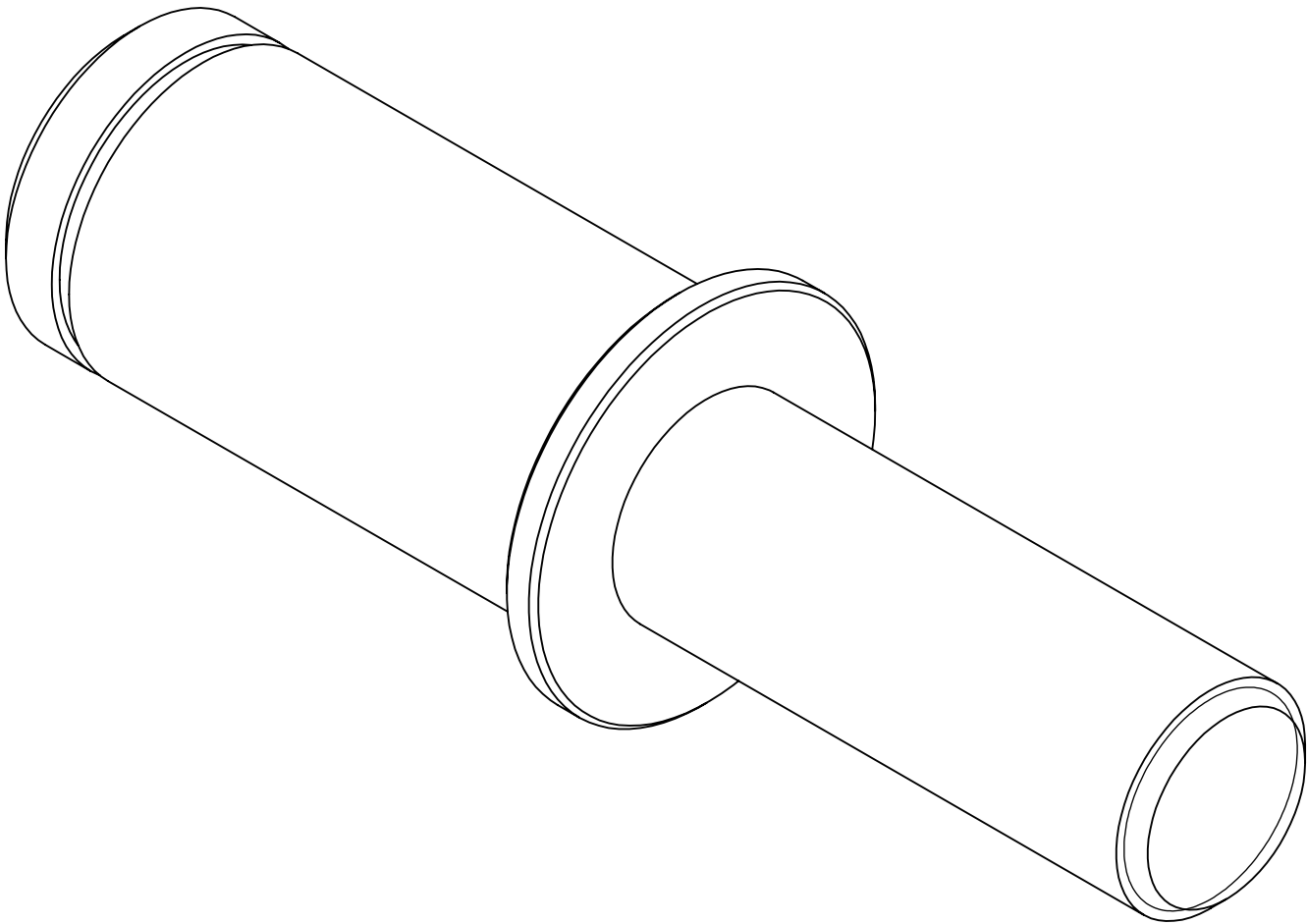
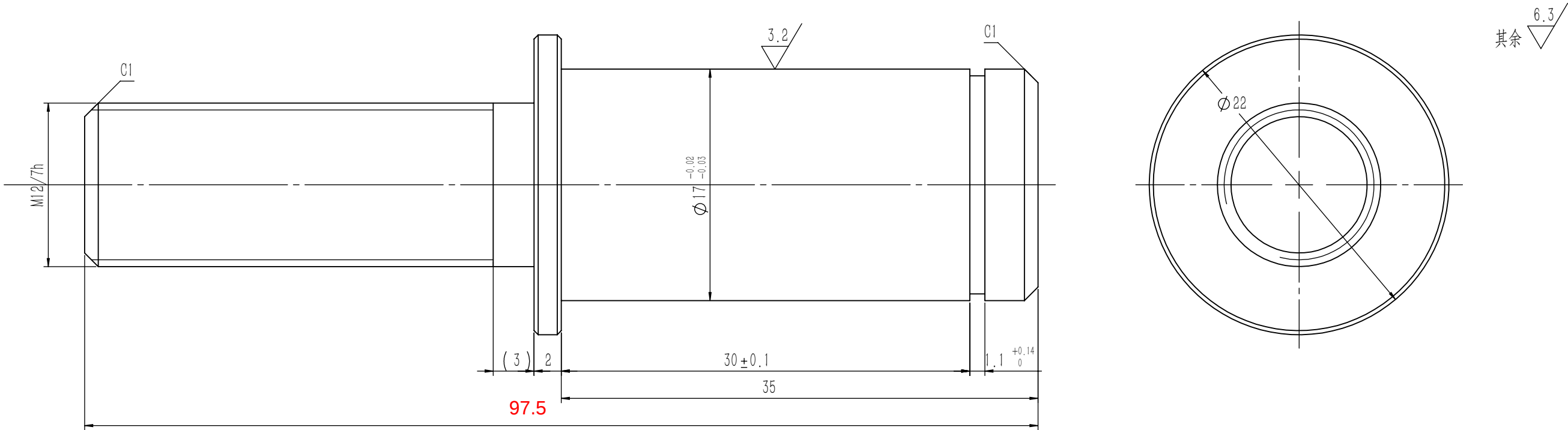
版本	标记	通知号	签名	日期	更改内容及原因
设计	张松	4.10			
校对					
标准化	张松	4.11			
审批					

巨立 Joylive® 巨立电梯股份有限公司

张紧装置 YFV26519A

物料编码说明:
编码构成: 零件代码 设备号
编码示例: Y2651903.23G00969-976

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为0.3~0.5×45°；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

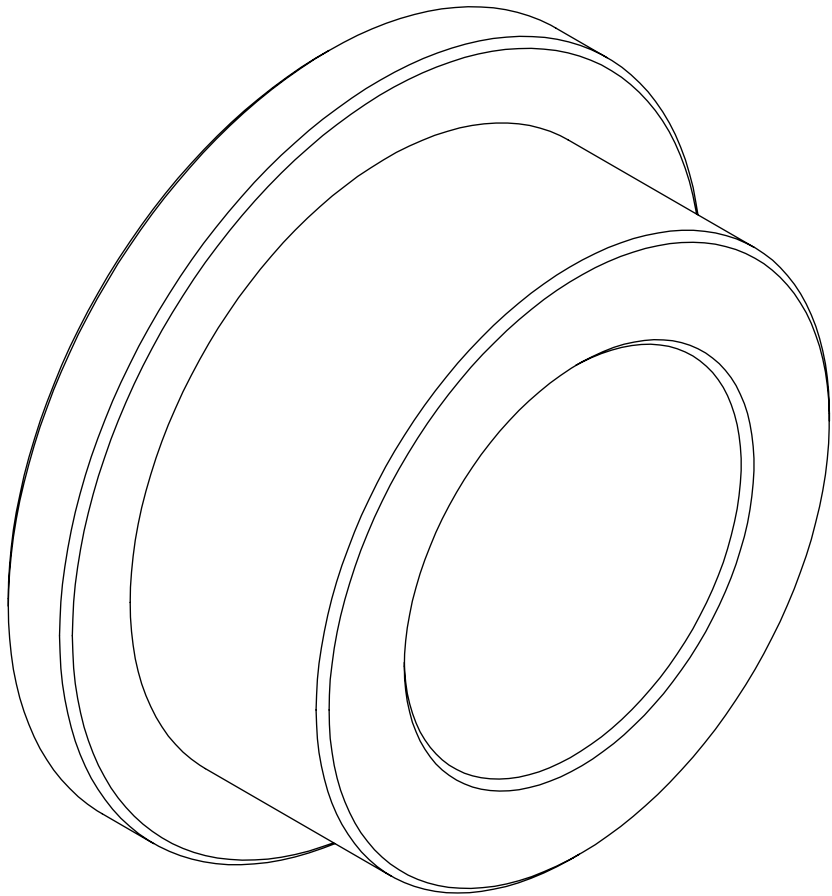
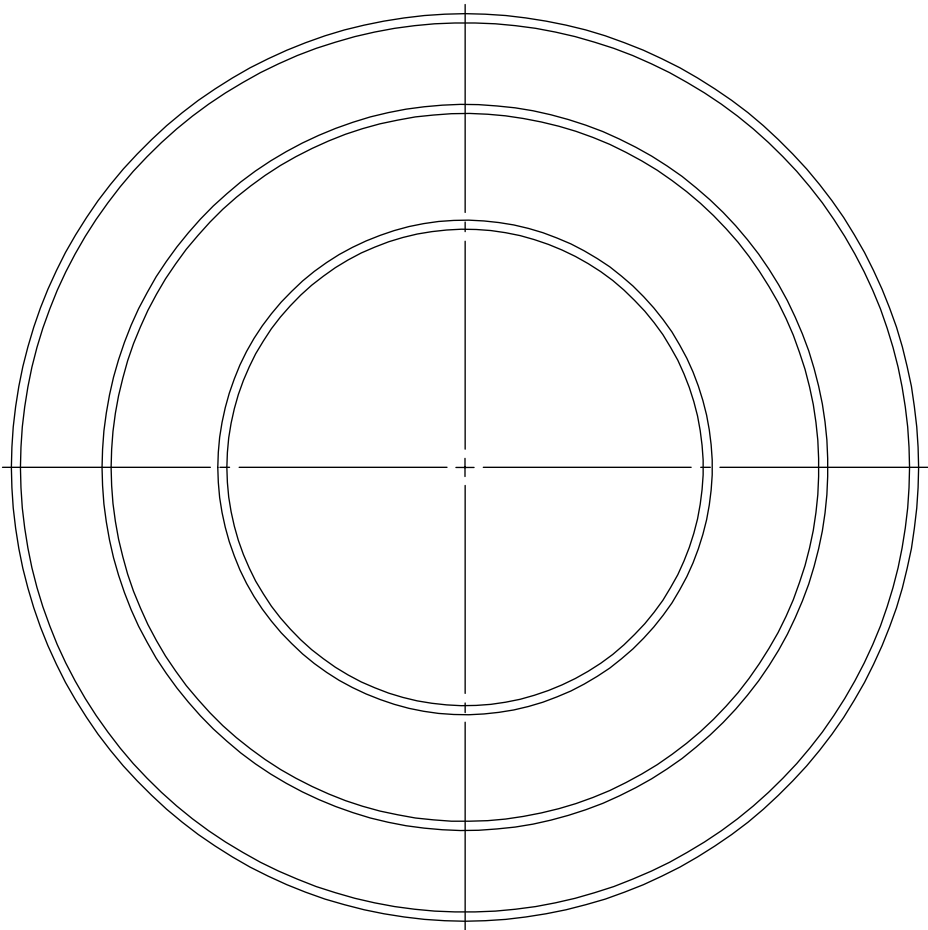
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									绳轮主轴(双)			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记						
设 计			标准化									
校 对						0.10			3:1			
审 核												
工 艺			批 准			共 1 张			OX300.3-1(S)			
						第 1 张						

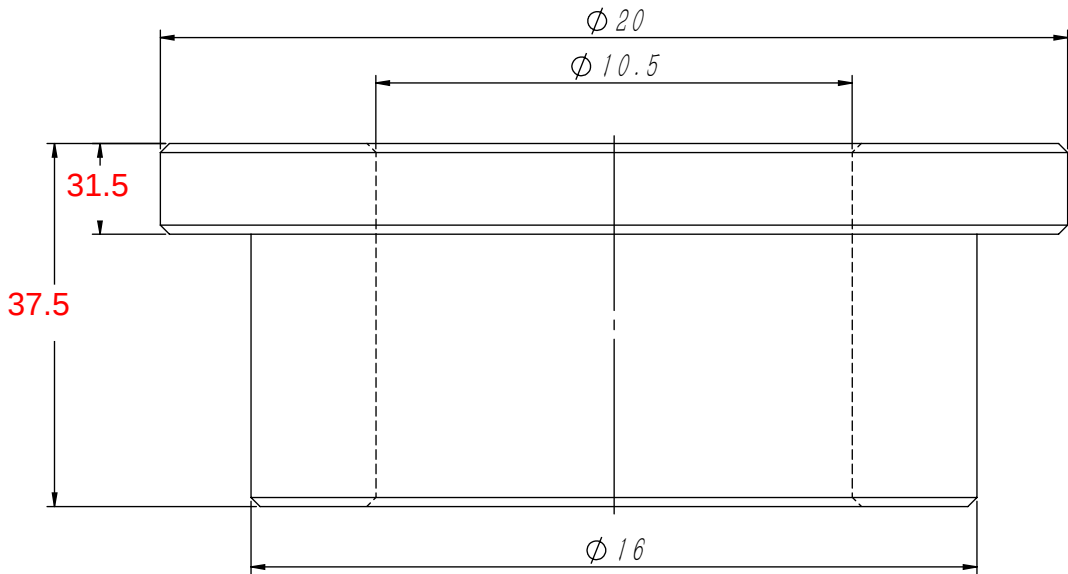
0X300.3-3D

GB/T 1804-m

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



全部 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理。

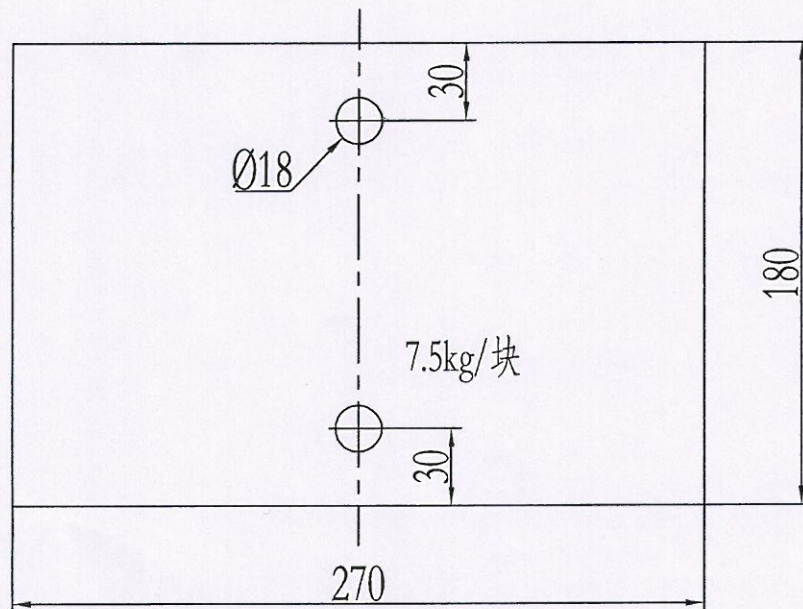
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						20# / Φ20			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									衬套	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	0X300.3-3D
校 对								0.01	6:1	
审 核										
工 艺			批 准			物料编号: 30500030				

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

4块/套



白主电

2017.5.14

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/20			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				配重铁	
设计				标准化		阶段标记	重量	比例	OX200-3(240-90/210-40)	
校对								1:2		
审核										
工艺				批准		共 2 页			第 1 页	