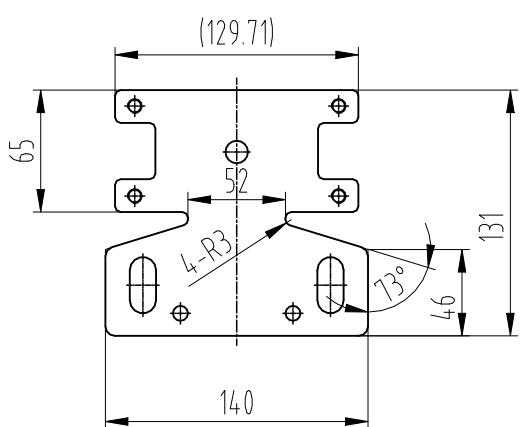
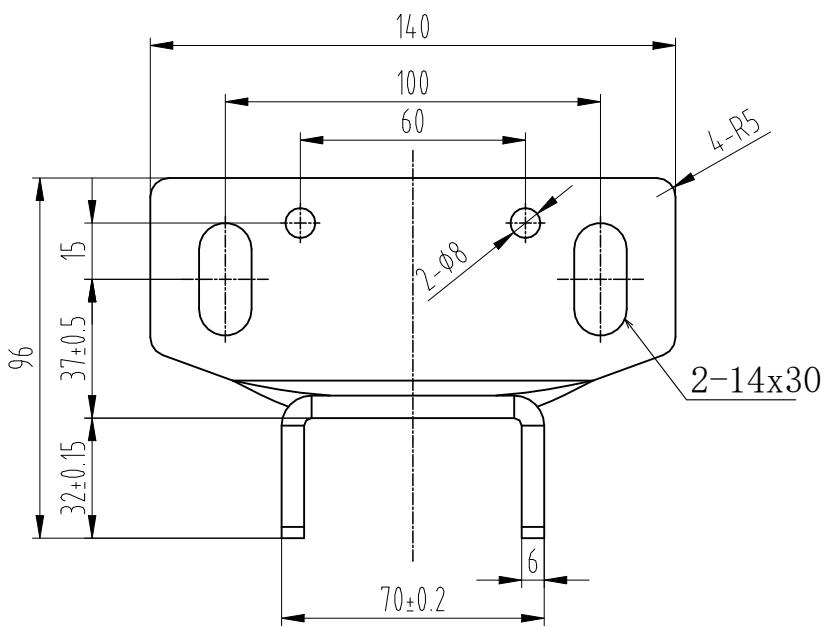
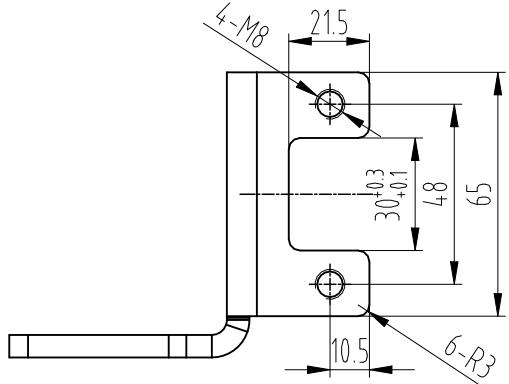
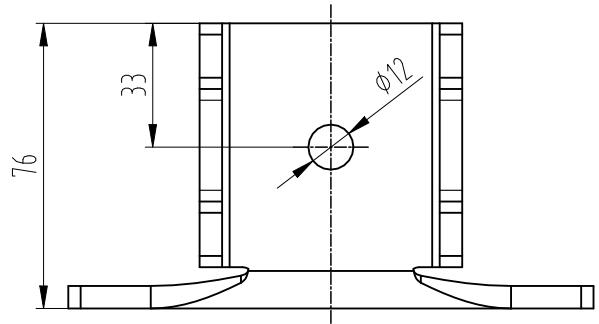


技术要求:

- 1、本件适用于额定速度 $\leq 1.0\text{m/s}$;
 - 2、图中导靴槽口为 $10^{+0.8}_{-0.3}$;

16



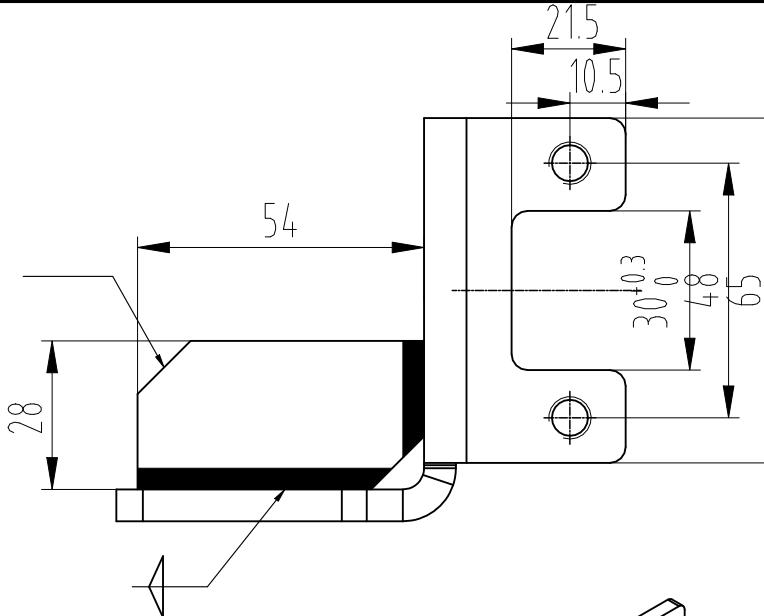
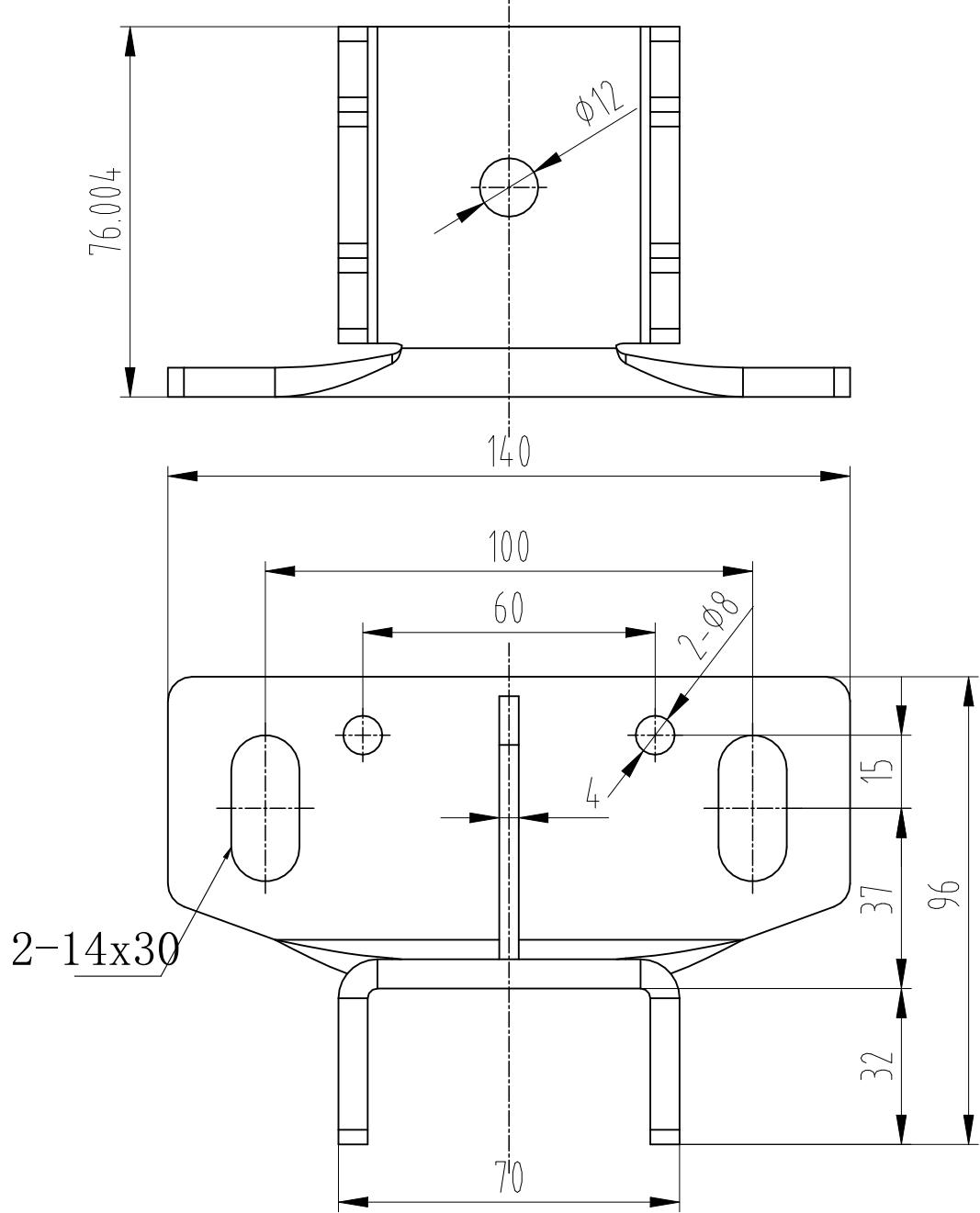
板金展开图
比例 2:1

技术说明:

- 零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

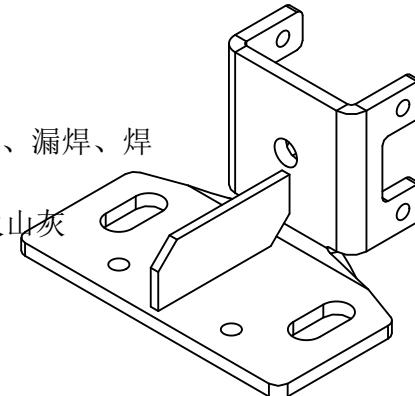
AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/5.0			导靴底座
设计	舒佳乐	2019.01.18	标准化			阶段标记	重量	比例	
审核						1:1			0X-029BY.1-1
工艺			批准			共 张 第 页			



技术说明

- 1、焊接不可出现焊渣、漏焊、焊穿等缺陷；
- 2、表面喷漆，颜色火山灰 (RAL7037)；



2	0X-029BY.1-2	加强筋	1	Q235A/4.0			木图
1	0X-029BY.1-1	导靴底板	1	Q235A/6.0			
序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注
					重量	重量	

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

组合件

底板焊件

1.2

0X-029BY.1