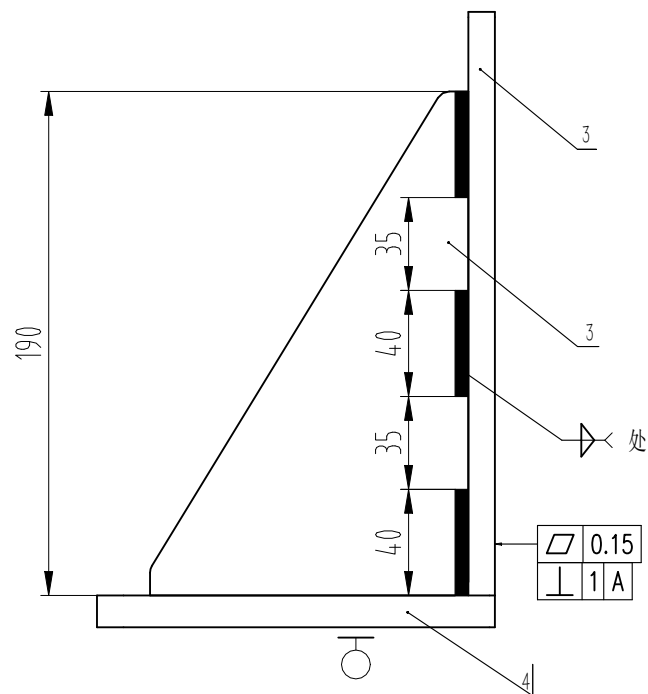
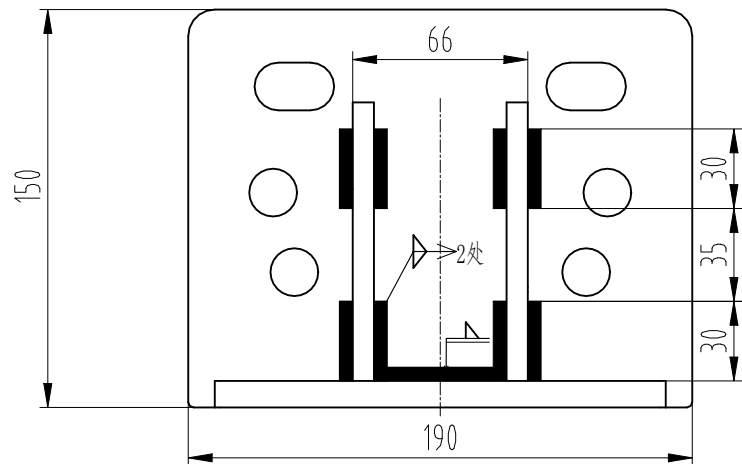
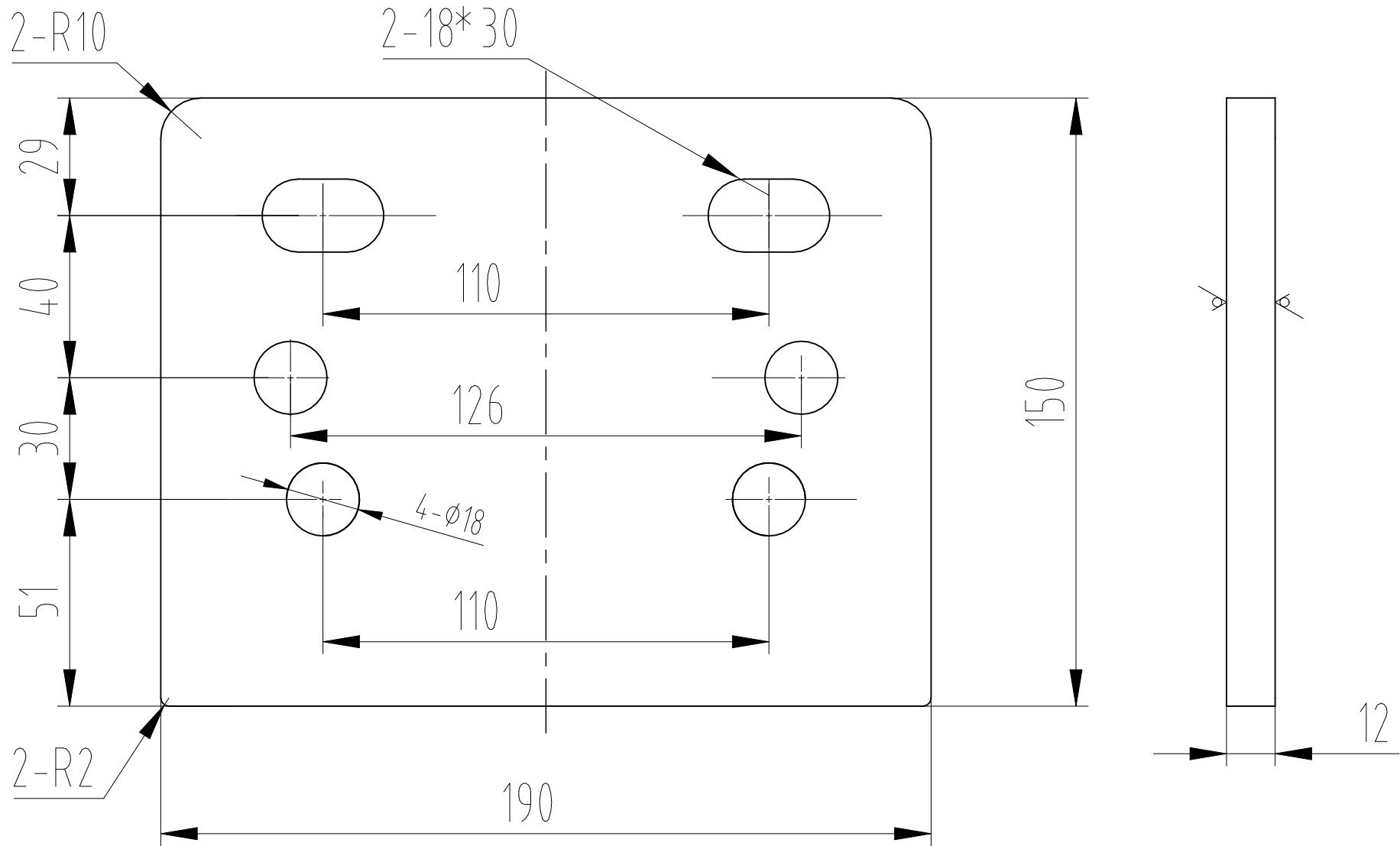


						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
○	整版替换				总装图		滑动导轨
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日			
设计			标准化		阶段标记	重量	比例
审核							1:3
工艺			批准		共 张 第 页		0X-12



- 1、焊接牢固可靠，无虚焊、漏焊，焊后除渣；
- 2、焊后表面喷塑处理，颜色按生产指令。

3	OX12.1-3	底座加强板	2				
2	OX12.1-2	底座立板	1				
1	OX12.1-1	底板	1				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
○		整版替换					
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	焊接件		
设计		标准化					
					导靴底座		
审 核					OX12.1		
工 艺		批 准					
					阶 段 标 记 重 量 比 例		
					共 张 第 页		



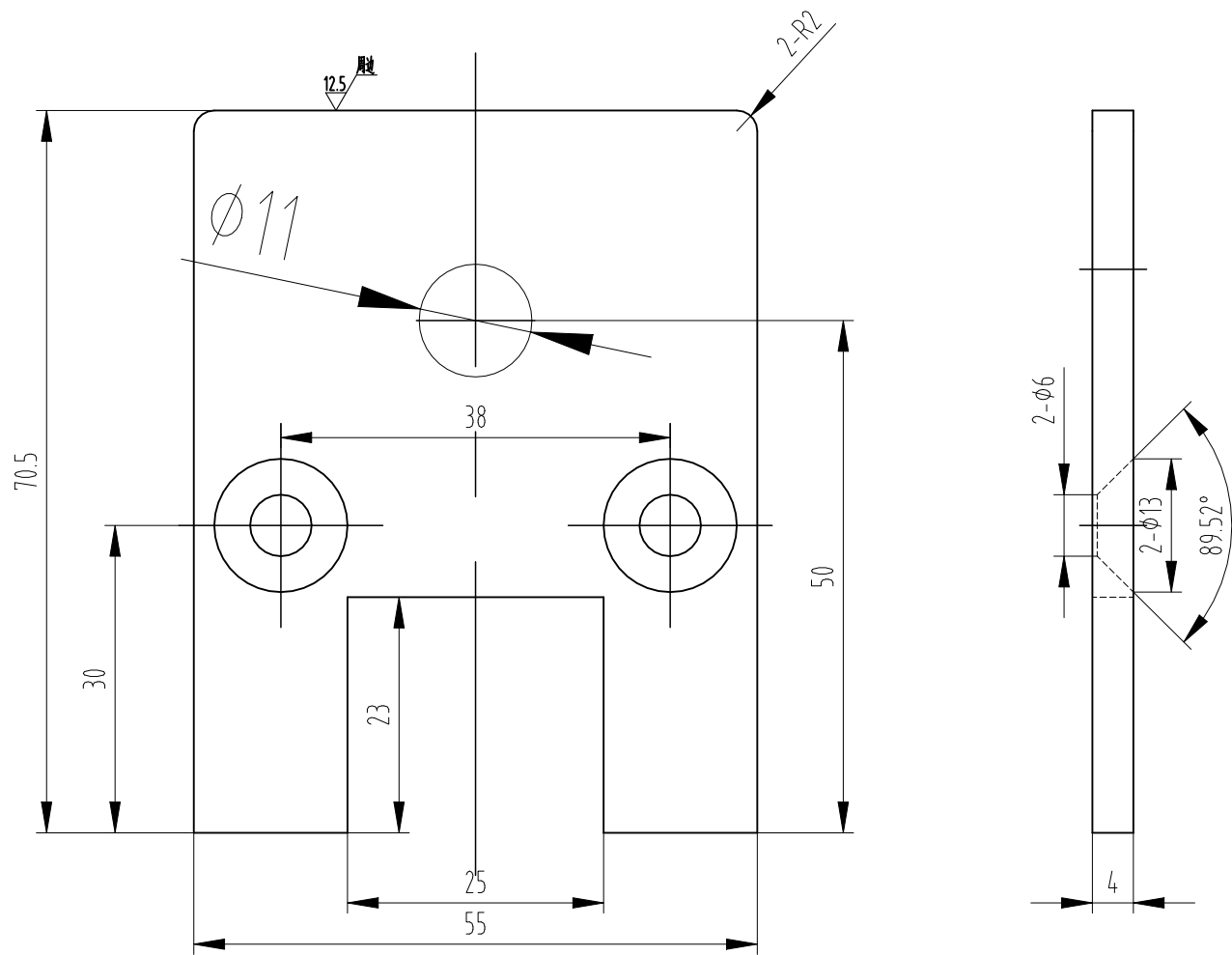
其余 $\frac{25}{\nabla}$

技术要求:

1、边角去毛刺, 锐角倒钝, 表面平整。

						AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.											
○		整版替换					钢板Q235B/12					底板					
标记	处数	更改内容			签名	年、月、日											
设计			标准化					阶段标记		重量	比例		0X12.1-1				
											1:1						
审核																	
工艺			批准					共 张 第 页									

其余√



技术说明:

- 1、边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面镀锌, 厚度不得小于8 μm。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						Q235A/4			靴衬上挡板			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例	OX12-5		
									2:1			
审核												
工艺			批准			共 张 第 页						