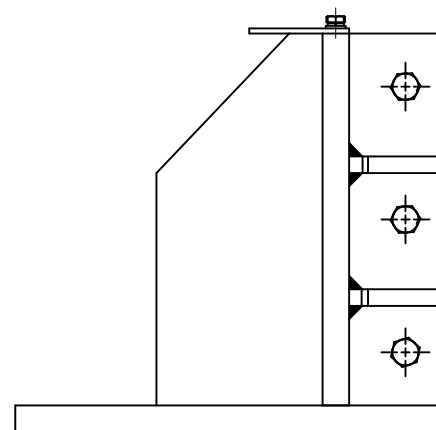
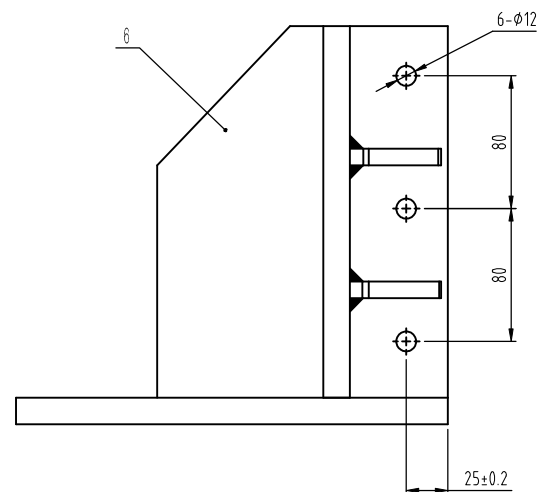




- 1、连接坚固可靠；
- 2、额定速度： $V \leq 0.63\text{m/s}$ ；
- 3、导轨宽度：19mm。





- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
- 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4、表面喷石灰灰,色卡号:RAL7037;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。



[illegible]

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
b			2021.12.6			Q235A/16						底板			
a			2019.9.17												
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设计			标准化			阶段标记		重量	比例						
						A				1:3					
审核															
工艺			批准			共 张 第 页									