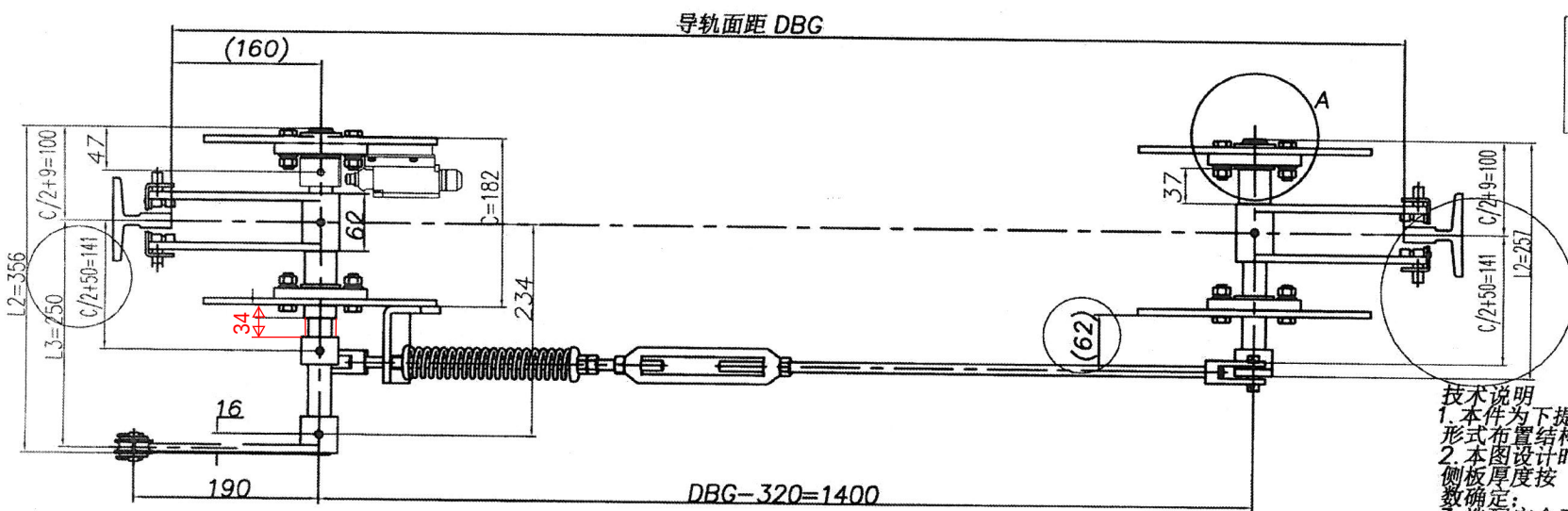
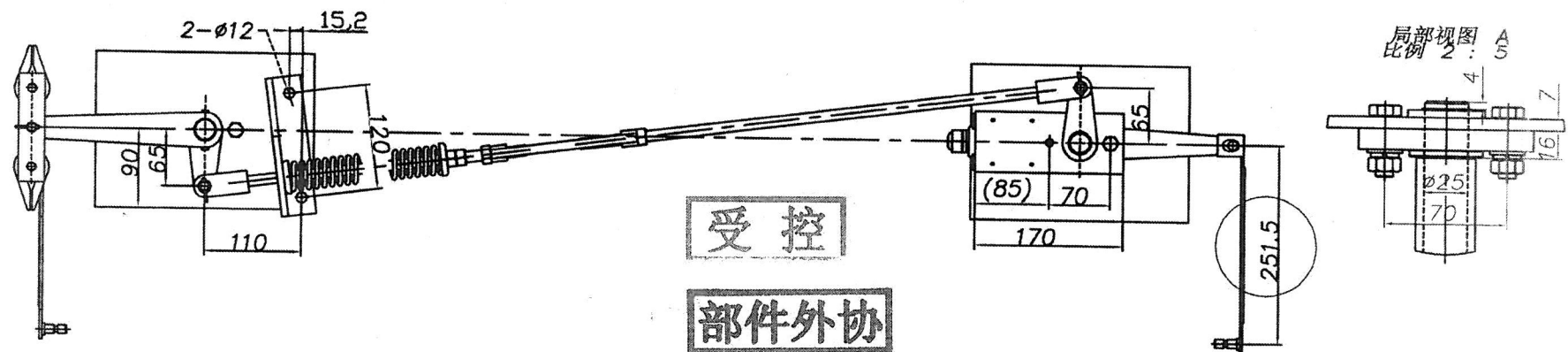


线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'



编号: GE2203766G
 补件清单:
 1. 长轴
 2. 短轴
 3. 斜拉杆固定折弯件。

技术说明
 1. 本件为下提拉式形式布置结构;
 2. 本图设计时安装侧板厚度按 ≤7mm 参数确定;
 3. 选配安全开关为自动复位开关

GE2203766G

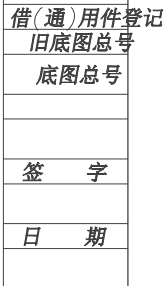
5	OX188T.5	提拉杆	4		0.16	0.64	
4	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.39	0.39	
3	OX188T.3	斜拉杆组件	1		2.55	2.55	
2	OX188T.2	短轴组件	1		5.28	5.28	
1	OX188T.1	长轴组件	1		5.14	5.14	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

标记	处数	分区	文件更改	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计	3	2	标准化				14.70	1:5
校对	3	2	2.11.17					
审核								
工艺								
批准								
共	张	第	张					

通用电梯股份有限公司

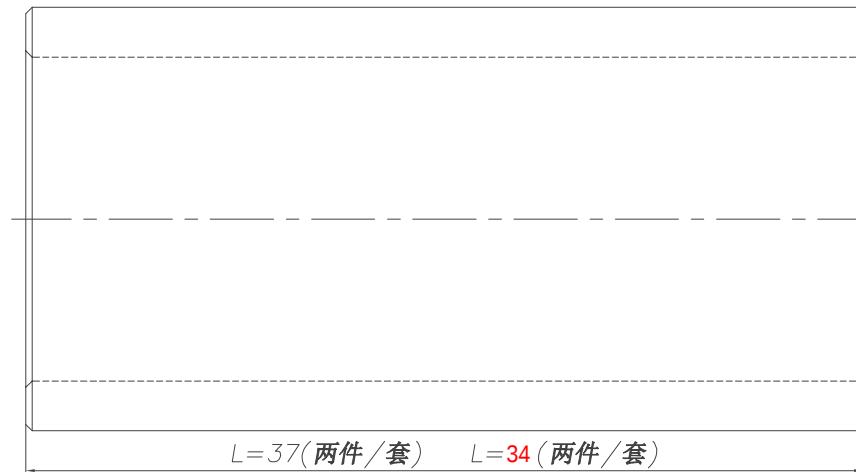
安全联动机构

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期



1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							短轴杆	
标记 处数 分 区 文件更改 号 名 年月日								
设 计				标 准 化				
校 对							1.25	1:1
审 核						版本:		0X188T.2-1
工 艺				批 准				

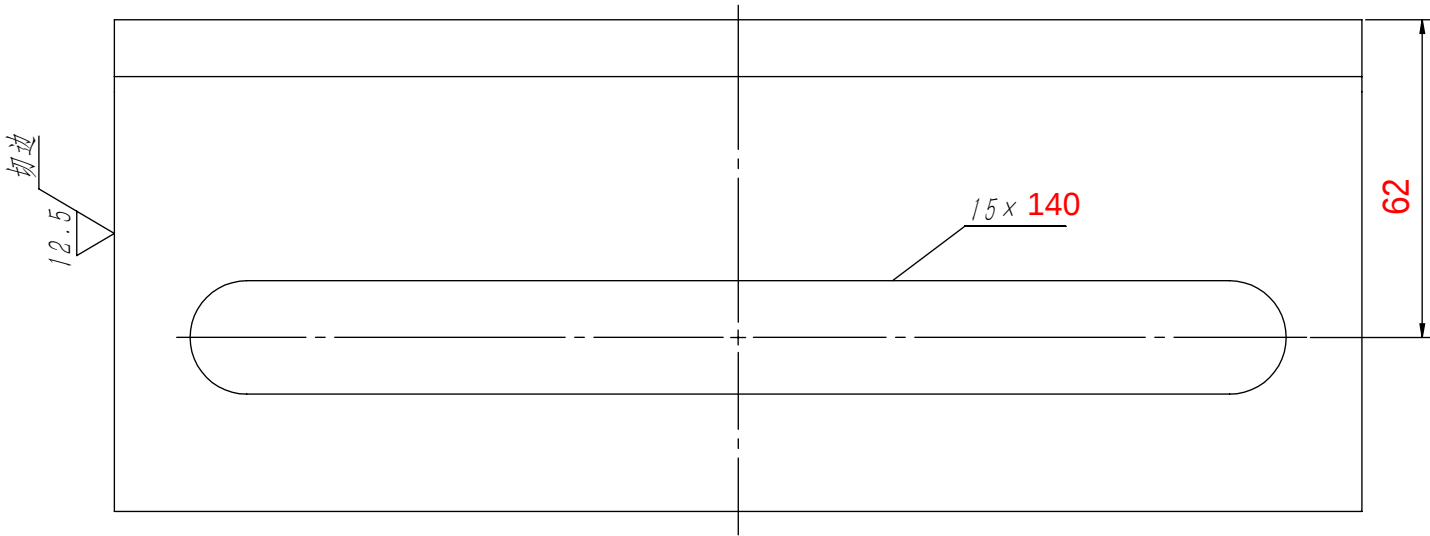
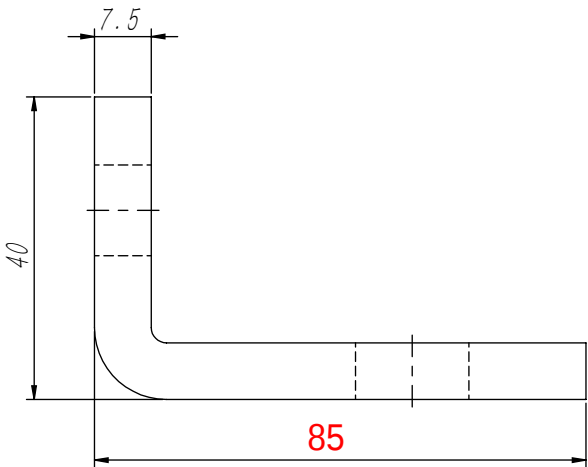
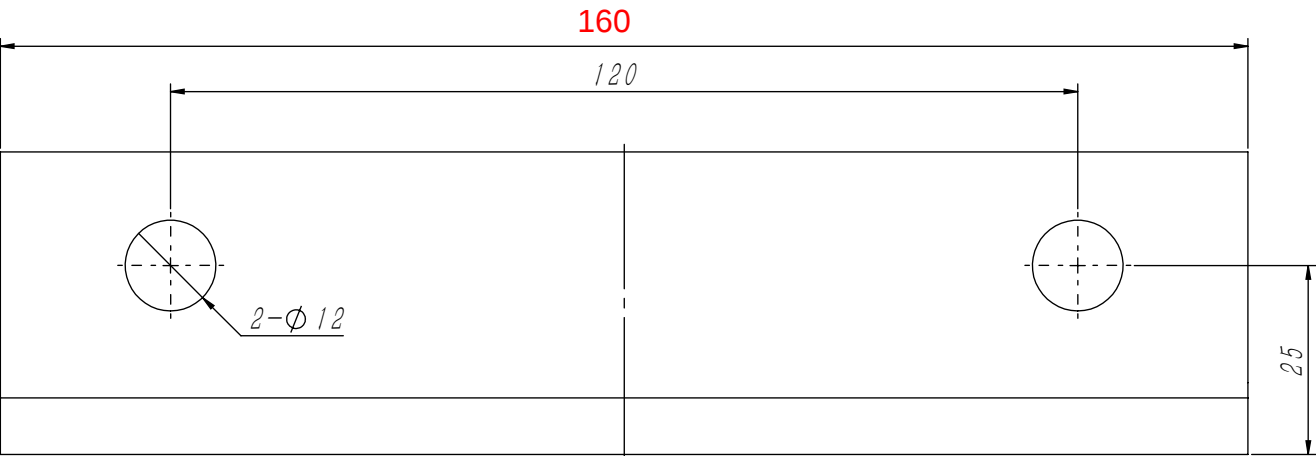


6.3

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							衬套		
标记 处数 分 区 文件更改 壁 名 年月日									
设 计				标准					阶段标记
校 对									0X-188T.1-5
审 核							0.03	5:2	
工 艺				批 准		版本:			



技术说明
1. 边角去毛刺，锐角倒钝处理；
2. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记

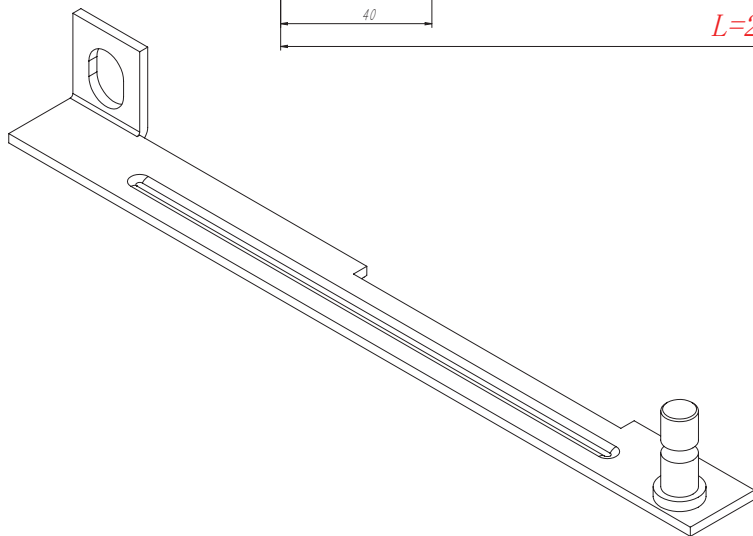
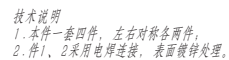
旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

						Q235A/7.5			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									弹 簧 架	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计			标准化			阶段标记			重量	比例
校 对									0.78	1:1
审 核						版本:			OX188T.1-7	
工 艺			批 准							



2	OX188.12-3	连接销	1	35#	0.02	0.02	
1	OX188T.10-1	提拉杆	1	Q235A/3.0	0.15	0.15	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	页数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日		
设 计			标准化				
校 对							
审 核							
工 艺			批 准				
				版本:			