

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆倒/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



技术说明

1. 本件按Φ240绳轮配装16kg铸铁配重时绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 标配为12KG水晶石;
3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现, 按图可满足调整范围为20~50mm; 绳轮安装在摇杆另一侧时B能满足: 50~80mm;
4. 参数A常规划允许调整范围为300~400(该值按应用T89导轨时计算, 其余值在该范围值会略有变小)。

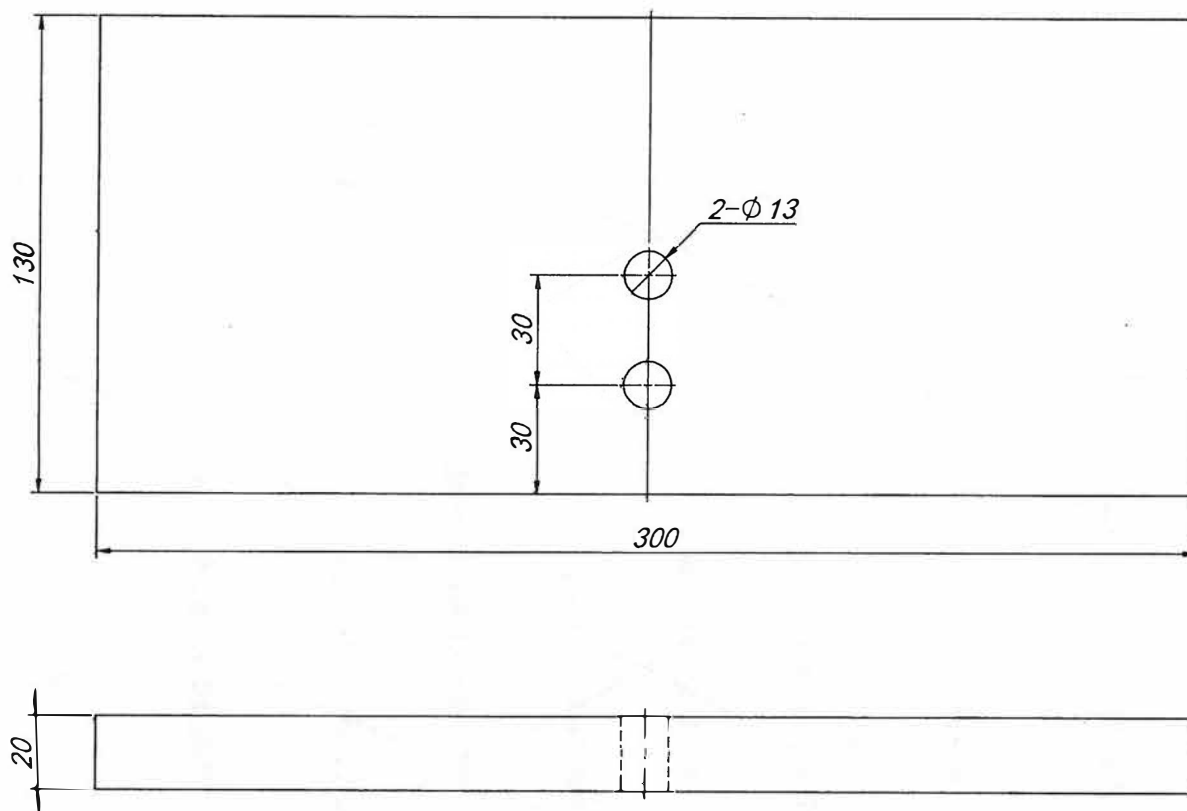
PV16522A04 240/8 24KG(非标)

OX200涨紧装置 YPV16522A04
240-8 24kg(非标) 灰色RAL7037 中英文

											宁波奥德普电梯部件有限公司		
											涨紧装置		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日								
设 计			标准化										
校 对										9.0+T	1:3	O200(YPV16522A04)	
审 核													
工 艺			批 准			物料编号:							

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

图号 DWGNO	I-00ZX0																变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET
更改 ITEM	品名 ITEM	名称	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格	单位	切断	购入	涂装	涂装 以外	热处理 HTT R	00					
	1	配重块		OX200-1		1	Q235A/20												



巨三电梯
OX-200 油端配重
需4块/套。
使用时2块焊好
一件. 焊好时注意
2-φ13孔.

请确认尺寸

2016.9.2

OX200涨紧装置 YPV16522A04

240-8 24kg(非标) 灰色RAL7037 中英文

240-8 24kg(非标) 灰色RAL7037 中英文																		宁波奥德普电梯部件有限公司										
												保留	核准 APPROVED	日期 DATE	2016年9月 星期五	重 量 WEIGHT	比 例 SCALE	名称	配重块									
														制图 DRAWN		6.04	1:2	TITLE										
													一次		设计 DESIGNED				图号	0X200-1								
														审核 CHECKED		共 张	第 张	DWGNO										
标记	处数	分区 PLACE	签名 QUANTITY	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 QUANTITY	日期 DATE	更改内容 CHANGE	版本																