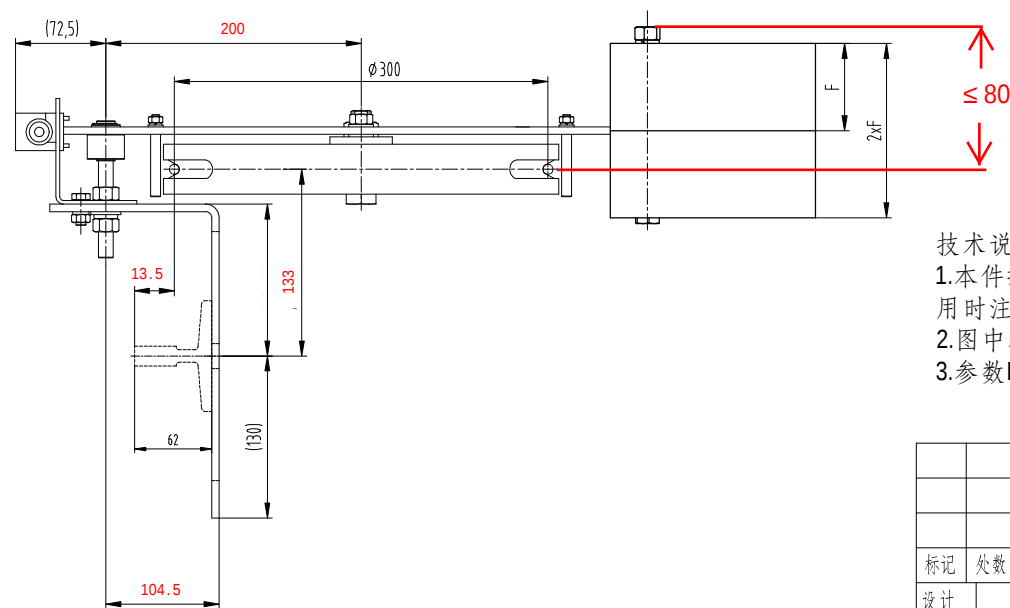
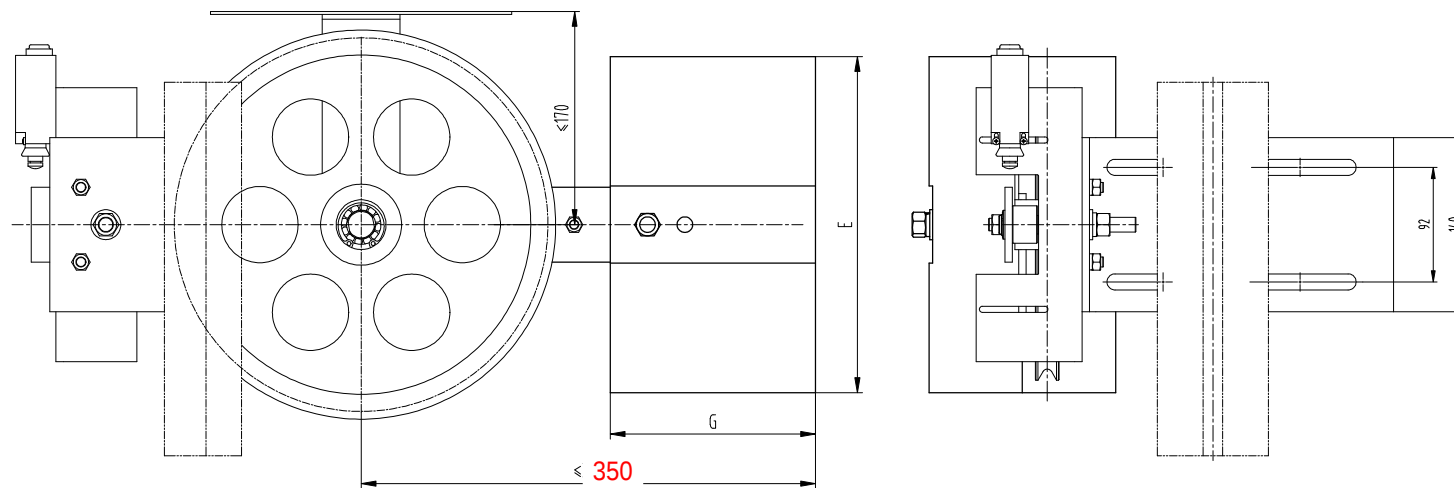




技术说明

- 1.本件按 $\Phi 200$ 绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数A(± 15)可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记			张紧装置	
设计			标准化							
校对						重量			OX-200(ZC)	
审核										
工艺			批准			共 1 张			第 1 张	
						比例			1:4	

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	<10	>10~50	50~120	120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



零件物料	颜色	识别号
40000145	RAL5015 蓝色	I01
40000146	RAL6005 本色	I02
40000147	RAL7037 灰色	I03

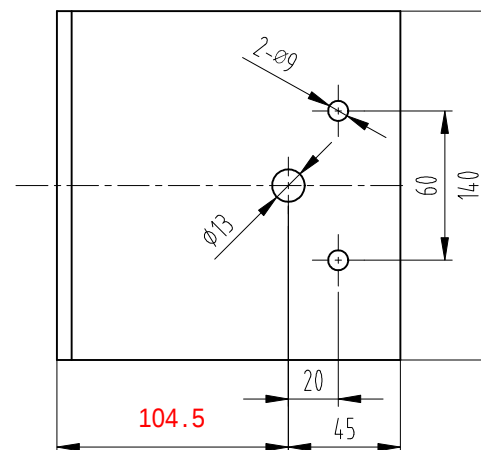
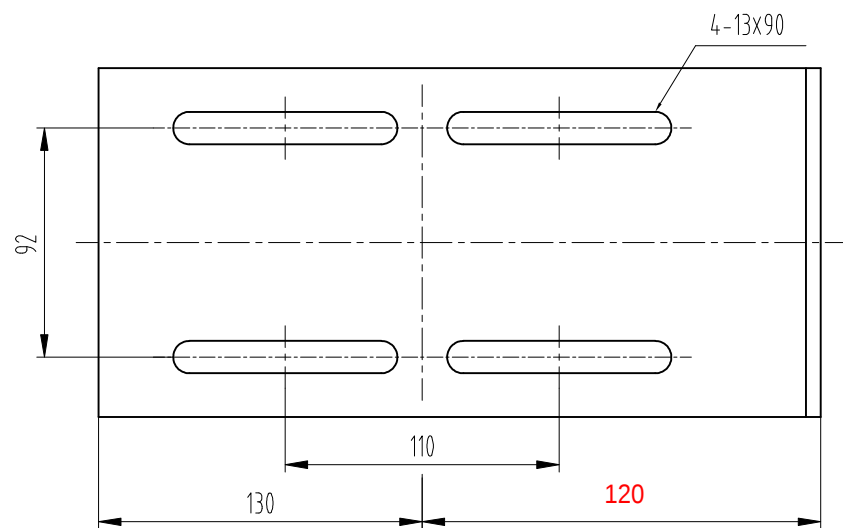
1. 件1与件2采用铆接, 铆接时避免偏斜, 松动等缺陷;
2. 铆接后注意轴套内孔, 避免影响后续轴承装配, 装配后整体无窜动及转动等缺陷。

7	GB/T 818-2010	六角头螺钉M5×12	2		0.00	0	
6	GB/T 93-1985	弹性垫圈5	2		0.27	0.54	
5	GB/T 97.1-1985	平垫圈5	2		0.44	0.88	
4	OX300A.3-2	开关打板	1	Q235A/3.0	0.04	0.04	
3	RU-1/181525	RU-1 复合轴承	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.06	0.06	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0×60	0.40	1.4	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

							宁波奥德普电梯部件有限公司					
标记	处数	分 区		文件更改号	签 名	年 月 日						
设 计				标准件			阶段标记			重量	比例	
校 对										1.53	3: 5	
审 核											OX200.2.1	
工 艺				批 准			物料编号:					

OX200.2.1

日期



技术要求

1 去锐边毛刺；

2 表面粉末喷涂，颜色由生产指令确定。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司			
											安装底板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日							
设计			标准化			阶段标记		重量	比例			
校对									1:2			
审核												
工艺			批准			共 2 页		第 1 页				
									OX200.1-1			

