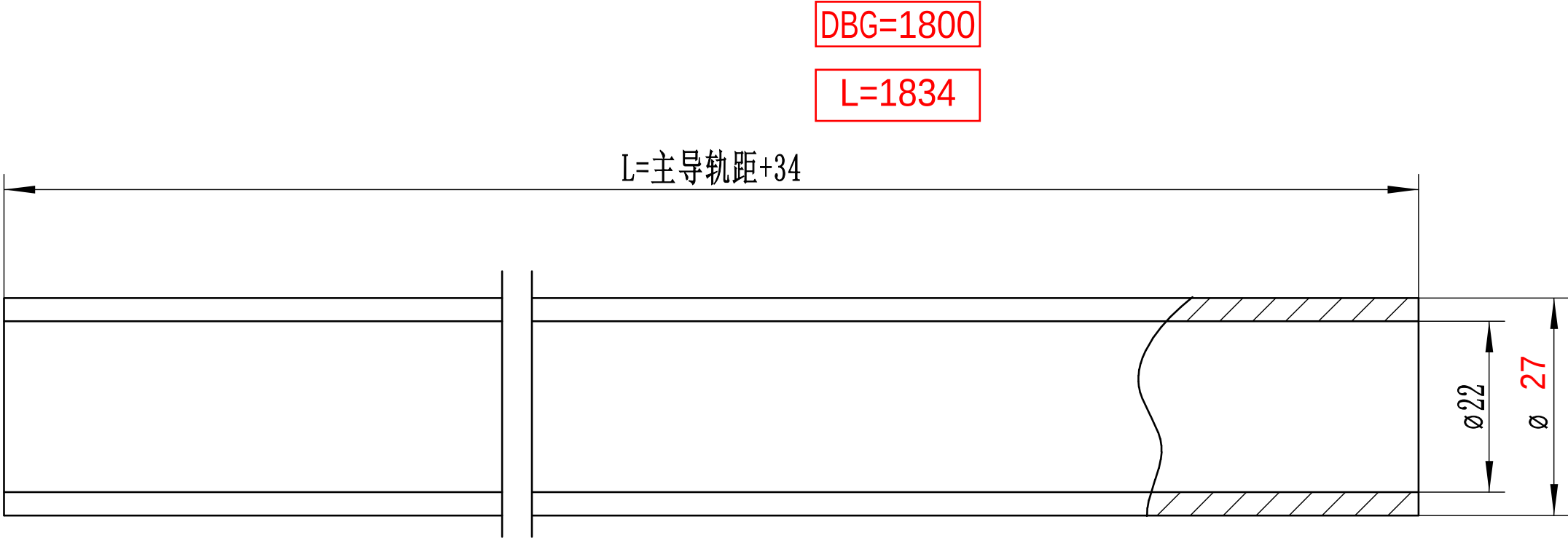




技术要求

1. 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
2. 未注线性尺寸公差应符合GB/T1804-2000的要求。

						φ 28 δ 3钢管						麦克森机电（浙江）有限公司					
												联动杆					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日												
设计			标准化			阶段标记				重量	比例	MAXK10.9.6-5					
										1:1							
审核																	
工艺			批准			共 1 张 第 1 张											