

张紧装置

购买规格书

51991930D04/-

编 制: 胡勤惠 审 核: 姚莉嵩

标准化: 张正华 批 准: 朱昱

巨人通力电梯有限公司
Giant KONE Elevator Co.,Ltd.

2022 年 12 月

版本记录

版本	更改内容简述	编制	日期
-	CR-172791 限速器+限速器涨紧装置全系列备选供应商开发——奥德普	胡勤惠	2022/12/26

目录

1. 0X-200 技术参数	3
2. 张紧装置技术要求	5

1. OX-200 技术参数

1.1 OX-200E 系列技术参数

2. 张紧装置技术要求

2.1 执行国家标准《Q/GKT 7588-2022》《GB/T 7588.1-2020》。

E 系列：《Q/GKT 7588-2022》

F 系列：《GB/T 7588.1-2020》

2.2 张紧装置须带防护罩、导轨安装底板等附件。

2.3 产品包装、运输和存储要求：

2.3.1 张紧装置采用纸箱（纸箱材质为不小于 6mm 的双层瓦楞纸箱）包装，包装箱外应有产品型号、钢丝绳规格、绳轮直径等参数的标识；

2.3.2 张紧箱体用 2 档尼龙带包扎，包扎牢固可靠；

2.3.3 产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好；

2.3.4 产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009 中 6.3 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

2.4 张紧装置设置为手动复位开关，开关等级 IP67，张紧装置本体有接地标识。

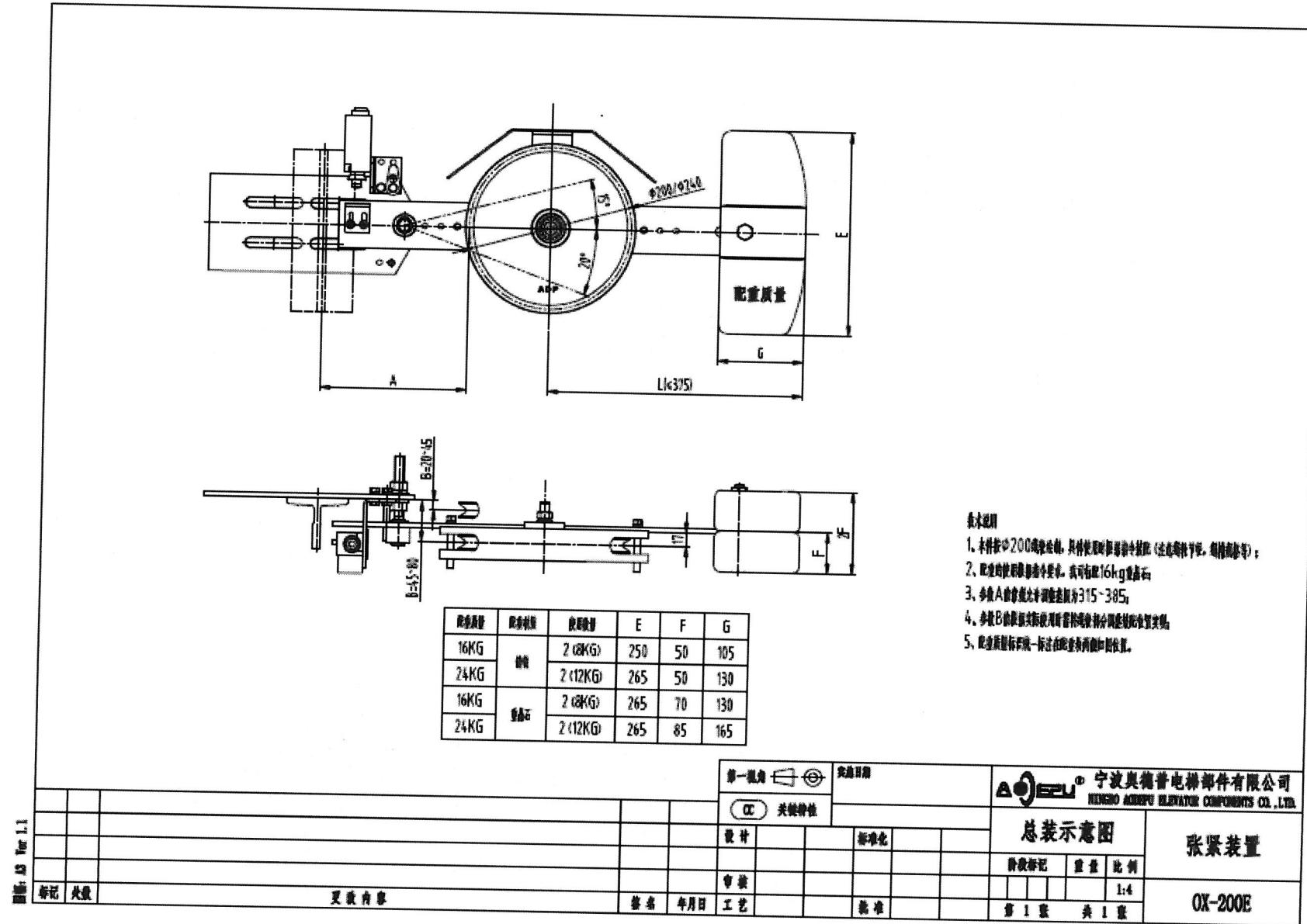
2.5 张紧装置除张紧轮表面防锈处理为黄色，其余都按 RAL7036 防锈处理。

2.6 该装置技术接口尺寸见附图（OX-200E/OX-200F）及技术参数表，若其中发生变化，应及时通知我公司并得到同意后方可更改。

2.7 装箱清单

名称	数量	备注
张紧装置	1 套	带防护罩、导轨连接支架
压导板带紧固件	4 套	
安装使用说明书	1 份	

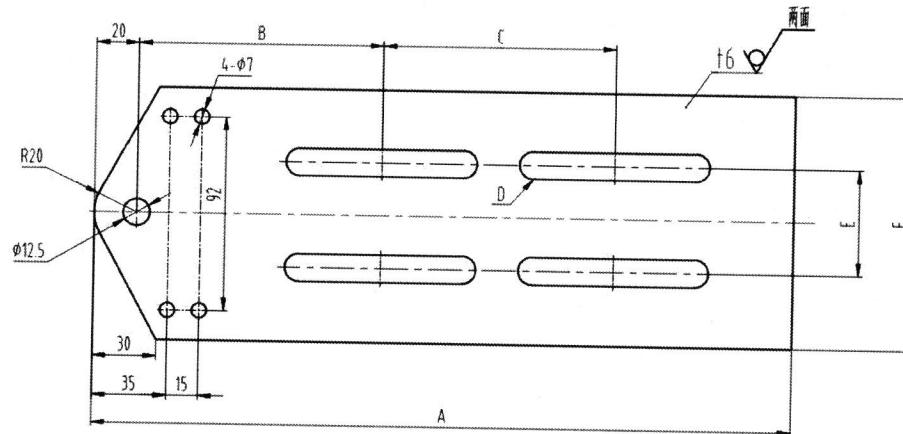
注：所需紧固件需要安装在张紧装置上。



-POS	名 称	DEF	图 号	G	材 料	基 质	备 注	-POS	G01	G02
-01	钢丝绳	DWG	OX-300-1S240	G01				-01	1	
-02	轴		GB/T 276/6003-2RS					-02	2	
-03	轴用弹性挡圈		GB/T 894/17					-03	1	
-04	孔用弹性挡圈		GB/T 893/35					-04	2	
-05	轴套	DWG	GB/T 276/6003-2RS	G01				-05	1	

技术要求
1. 装配符合工艺要求，绳轮转动灵活，无卡滞异响。

图号: A3 Ver 1.4	更改内容	签名	年月日	设计	标准化	审核	标准	阶段标记	重量	比例
标记 处数										1:2
AODPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										
绳轮										
OX-200.2.2G99										



尺寸表

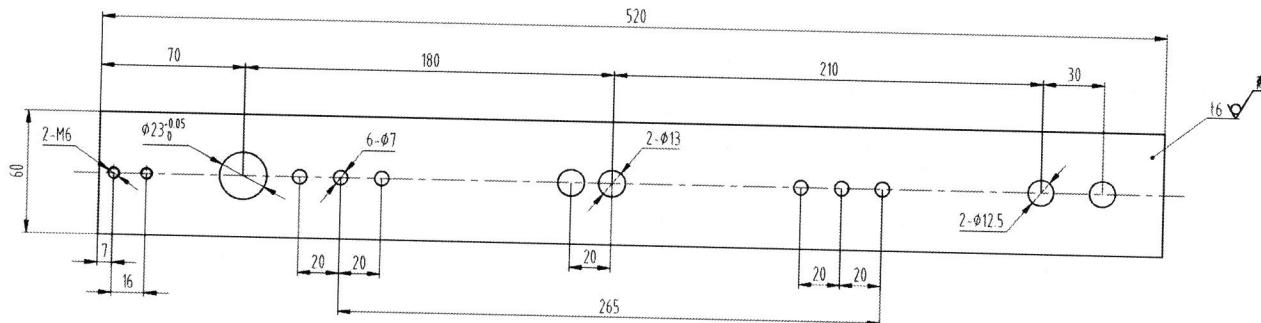
OX-200.1-1	A	B	C	D	E	F	适用导轨
G01	330	108	118	4-13x96	50	120	T70-T90
G02	380	108	148	4-17x140	70	140	T114-T140

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

版權: A3 Ver 1.1

第一视图								实施日期			AOEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
CC 关键特性													
设计								标准化			钢板 Q235B/6.0		
审核								批准					
更改内容								工艺			阶段标记 重量 比例		
签名 年月日								批准			1:1		
添记 备注								第 1 页 共 1 张			X20000A01G01		



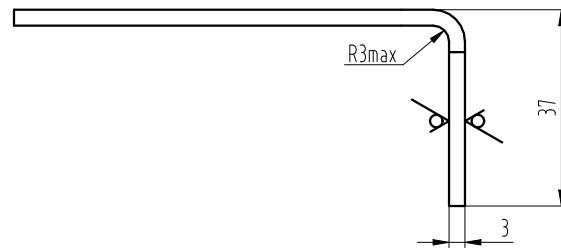
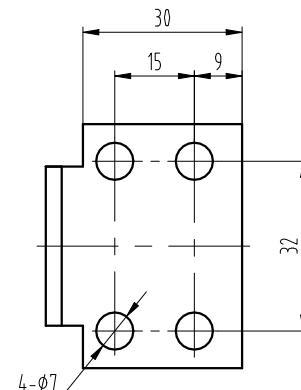
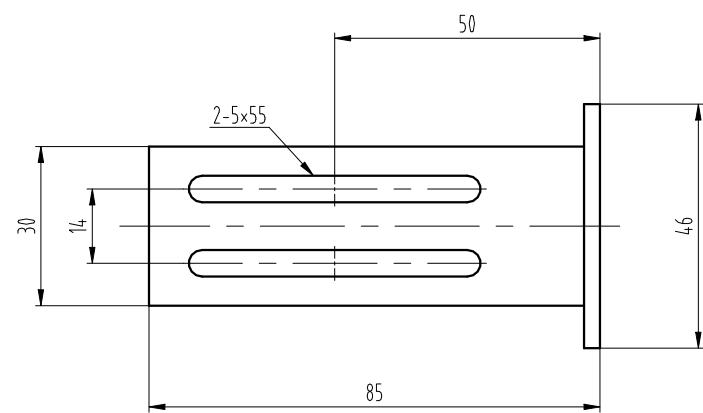
绳轮板附图

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

图幅：A3 Ver 1.3

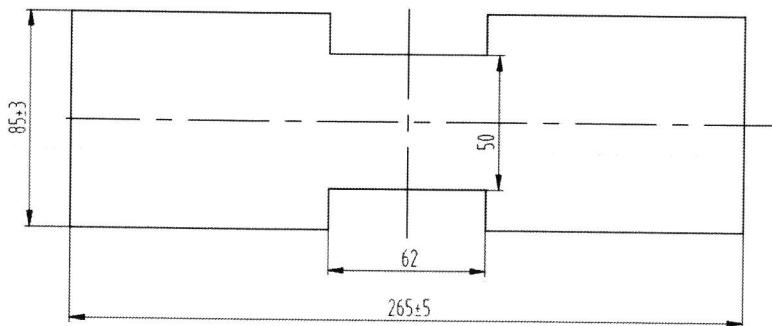
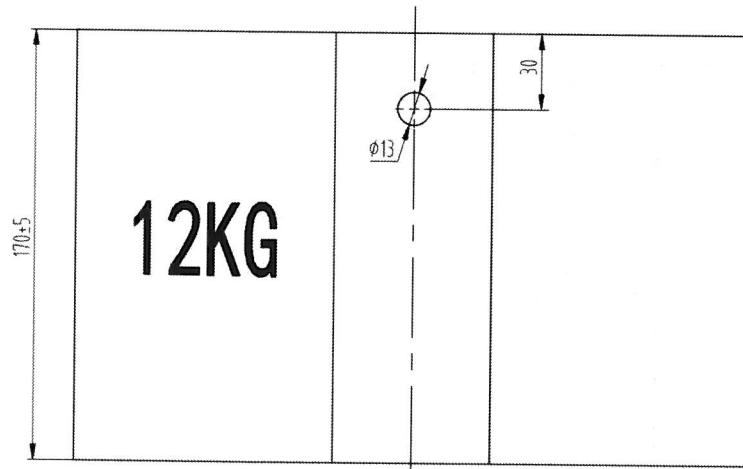
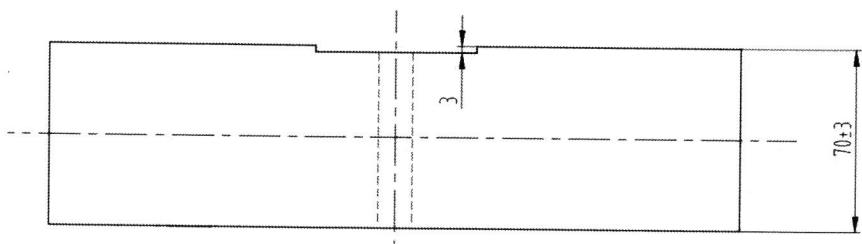
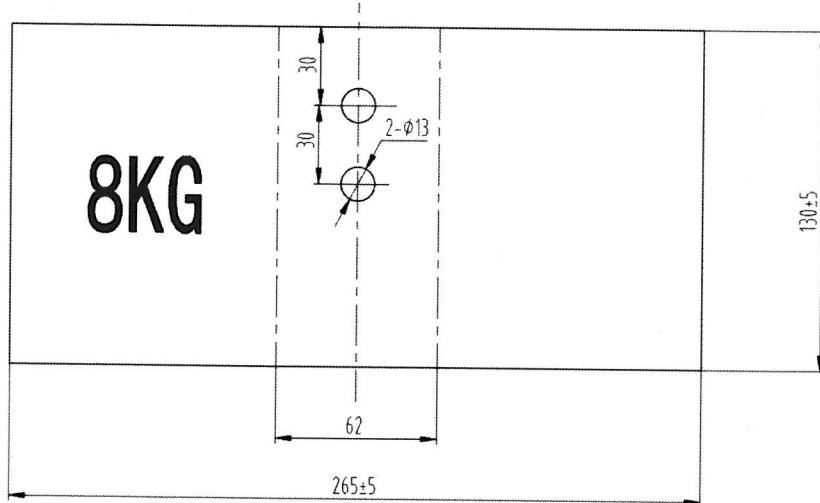
第一视角	<input type="checkbox"/>	实施日期	ADEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
(CC)	关键特性				
设计		标准化		钢板 6/Q235B	摇杆(TL)
审核				阶段标记	重量 比例
签名	年月日	工艺	批准	1:2	OX-200.2.1-1
标记	处数	更改内容	第 1 张 共 1 张		



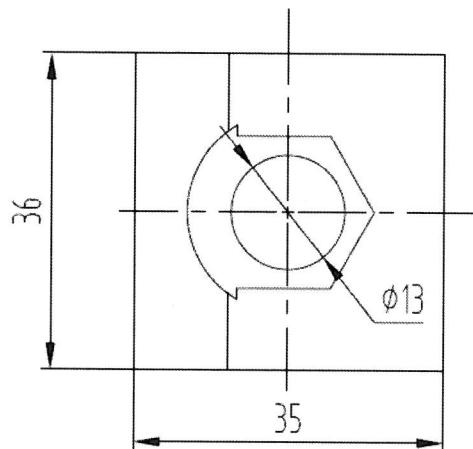
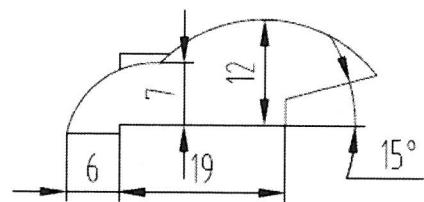
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

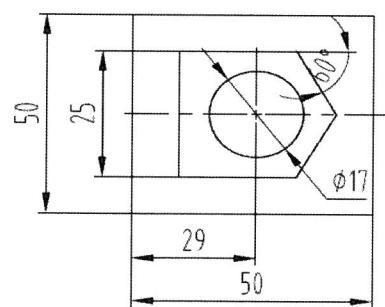
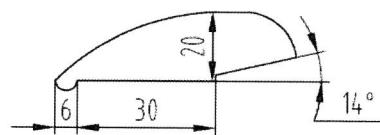
				第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
				CC		关键特性					
				设计			标准化		阶段标记	重量	比例
②	2	尺寸55变更为50，删去尺寸38			审核				A		1:1
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	X20000A02



配重块图纸（矿石）附图



压导板图纸 (T70/T75/T82/T89/T90) 附图:



压导板图纸 (T114/T127/T140) 附图: