

缓冲器

购买规格书

51978013D04/-

编 制： 胡勤惠 审 核： 姚莉嵩

标准化： 张正华 批 准： 朱昱

巨人通力电梯有限公司
Giant KONE Elevator Co.,Ltd.

2022 年 11 月

版本记录

[illegible]

1 缓冲器技术参数

型号	OH-80E	OH-175E	OH-210E	OH-275E	OH-425E
额定速度(m/s)	≤ 1.0	≤ 1.6	≤ 1.75	≤ 2.0	≤ 2.5
总允许质量(kg)	600~3600	600~3600	600~3600	600~3800	600~3600
缓冲行程(mm)	80	175	210	275	425
自由高度(mm)	282	510	592	760	1125
安装尺寸(mm)	90×90/φ14	90×90/φ14	90×90/φ14	100×150/φ14	100×150/φ14
液压油牌号	HL46	HL46	HL46	HL46	HL46
注油量(L)	0.25	0.53	0.65	1.7	2.6
重量(kg)	6	9.5	10.5	22	32
产品颜色	RAL7036	RAL7036	RAL7036	RAL7036	RAL7036
物料编码	KM51978013V001	KM51978013V002	KM51978013V003	KM51978013V004	KM51978013V005

2 技术要求

2.1 装箱清单

液压缓冲器	1 台/箱
锚栓 M12×100-LG GB/T 22795	4 件/台
液压油	缓冲器注好油出厂
安装使用说明书	1 份/台
产品合格证	1 份/台

2.2 包装要求

2.2.1 采用厚度 $\geq 4\text{mm}$ 瓦楞纸包装，产品装箱后用打包带扎紧；

2.2.2 包装箱外应清楚标识厂家厂址、产品名称、产品型号、产品编号、制造日期、件数、总质量、额定速度、缓冲器外形尺寸；

2.2.3 应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好，外观不得有变化；

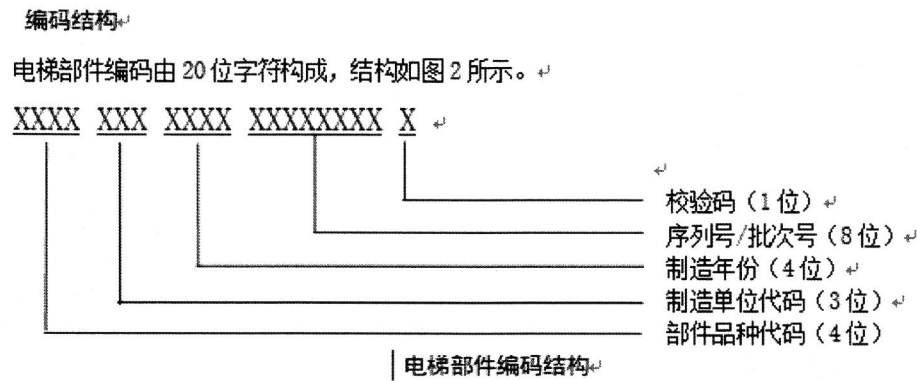
2.2.4 产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009 中 6.3 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

2.2.5 纸箱上需粘贴我司条形码，条形码的制作规范详见工艺文件《GY113184》，条形码粘贴在纸箱外侧，便于我司装箱扫描。

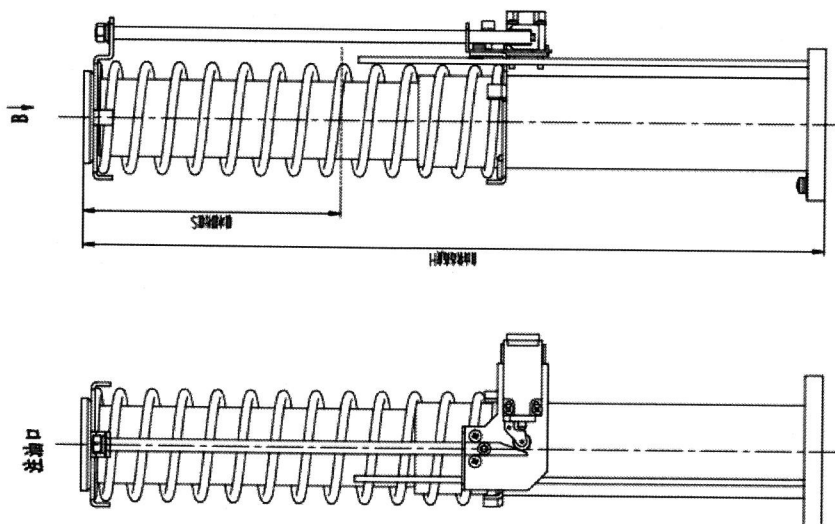
3 其他要求:

- 3.1 缓冲器设置为自动复位开关，开关 IP67；
- 3.2 各型号灌装的油量应符合缓冲器工作要求；
- 3.3 缓冲器铭牌、标识按宁波奥德普电梯部件有限公司相关技术文件生产；
- 3.4 柱塞防锈处理方式：镀锌，镀锌层厚度≥8um；
- 3.5 柱体防锈处理方式：喷塑，喷塑层厚度≥50um；
- 3.6 铭牌需要增加安全部件追溯码，即产品编号编码规则。

编码规则如下：



- 4 执行标准《GB/T 7588.1-2020》
- 5 本购买书参照宁波奥德普电梯部件有限公司提供的缓冲器技术参数编写



實

材料	材料名	単位	数量	単位	数量	単位	数量	単位	数量
材料	材料名	単位	数量	単位	数量	単位	数量	単位	数量
	材料名	単位	数量	単位	数量	単位	数量	単位	数量
	材料名	単位	数量	単位	数量	単位	数量	単位	数量
	材料名	単位	数量	単位	数量	単位	数量	単位	数量

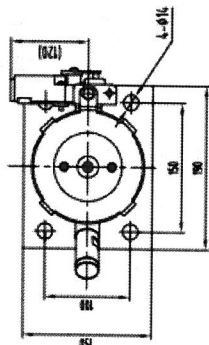
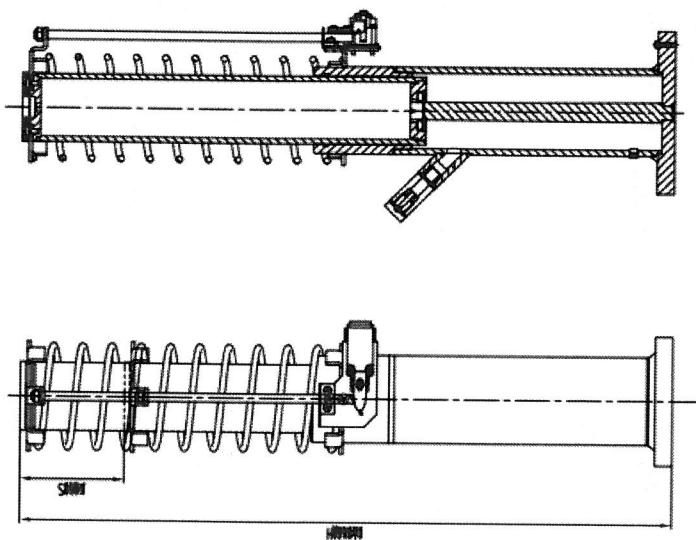
技术要求

- 1 本产品型号为QH-80R、QH-175Z、QH-210R脉冲示波图；
2 脉冲中心频率与库容成正比倒伏；
3 210Z/175Z/80Z必须加脉冲时脉冲时间下注油腔，将液体挤下后，由杆下注油的175Z/80Z挤到下方注室，垂直抽回上位置停入，垂直抽回下方注室，然后取出，观测是否可堵塞区漏附着在密封杆上下部，对压力油二臂高度10~15mm；如不够满足上述要求，可从注油口加入适量高压油，静置10分钟以上，重复上述抽提过程。

[illegible]

OH-80E/OH-175E/OH-210E

0H-275E/0H-425E



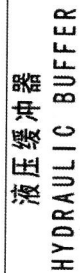
項目	項目名	単位	規格値	検定値	規格値	検定値
材料	AH999VDTG01	KMS1978013V004	OH-27SE	<2.0	640-3800	275
	AH999VDTG02	KMS1978013V005	OH-47SE	<2.5	600-3600	425
						1125

求要术填

- [illegible]

[illegible][illegible]

55



宁波奥德普电梯部件有限公司
 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
 浙江省慈溪市龙山镇龙山工业区龙镇大道296号
 No. 296, Longzhen Avenue, Longzhen Industrial Zone, Longshan Town, Cixi City, Zhejiang Province

1. 黑色文字, 字体为“黑体”形式, 布置如图所示, 底色为银灰色;

2. 重要文字应清晰易辨认, 且不易于除掉;

3. 制造日期格式为完整的“年·月·日”, 下点“·”分开数字(例2021.01.01);

4. 制造日期格式仅做样式参考, 铭牌样式适用于奥德普品牌
80E/75E/210E/275E/425E等型号产品。

图号	图名	更改内容	姓名	年、月、日
设计	设计	设计	设计	设计
审核	审核	审核	审核	审核
批准	批准	批准	批准	批准
日期	日期	日期	日期	日期
2023.01.07	2023.01.07	2023.01.07	2023.01.07	2023.01.07

铭牌图纸