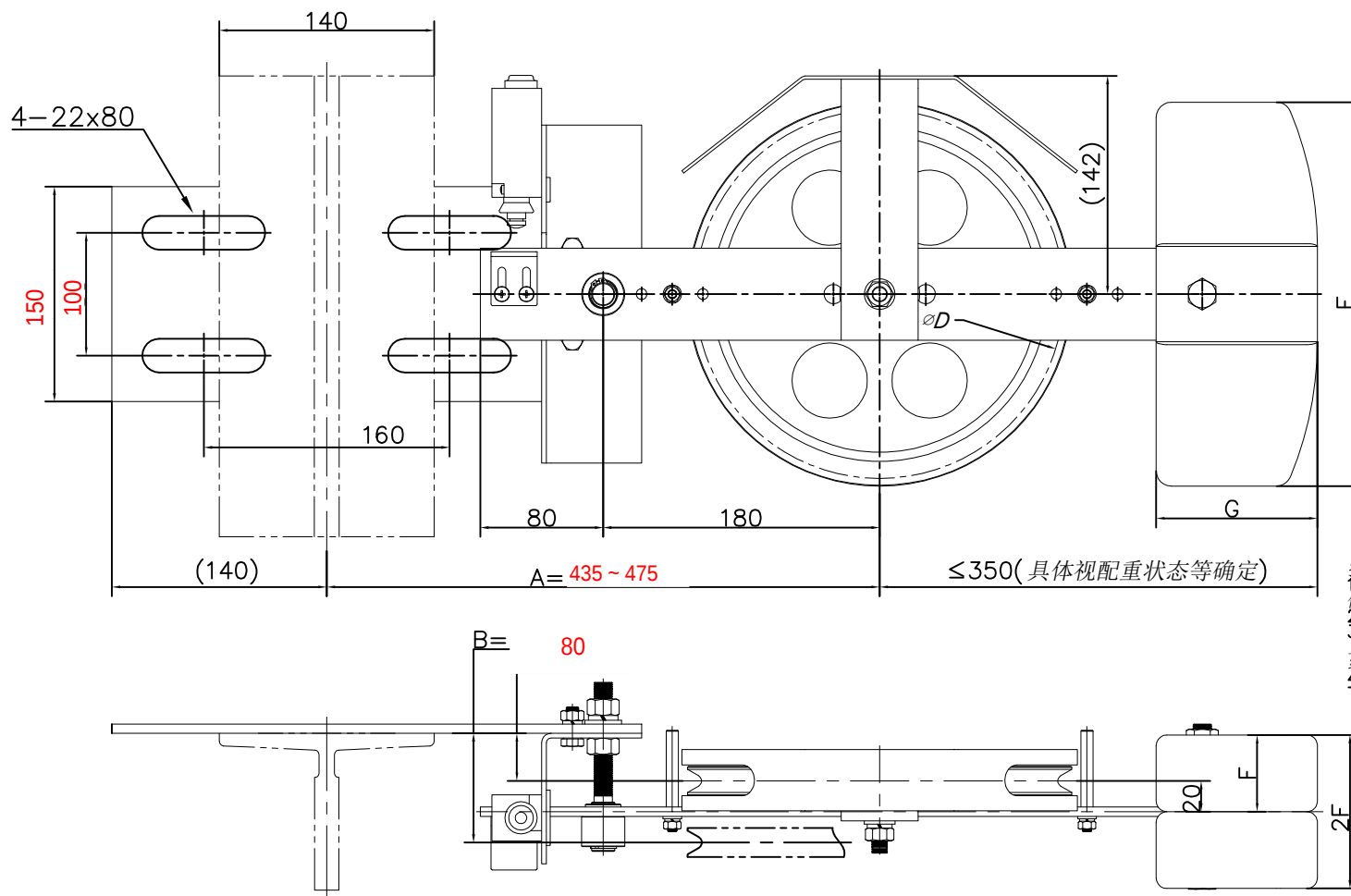
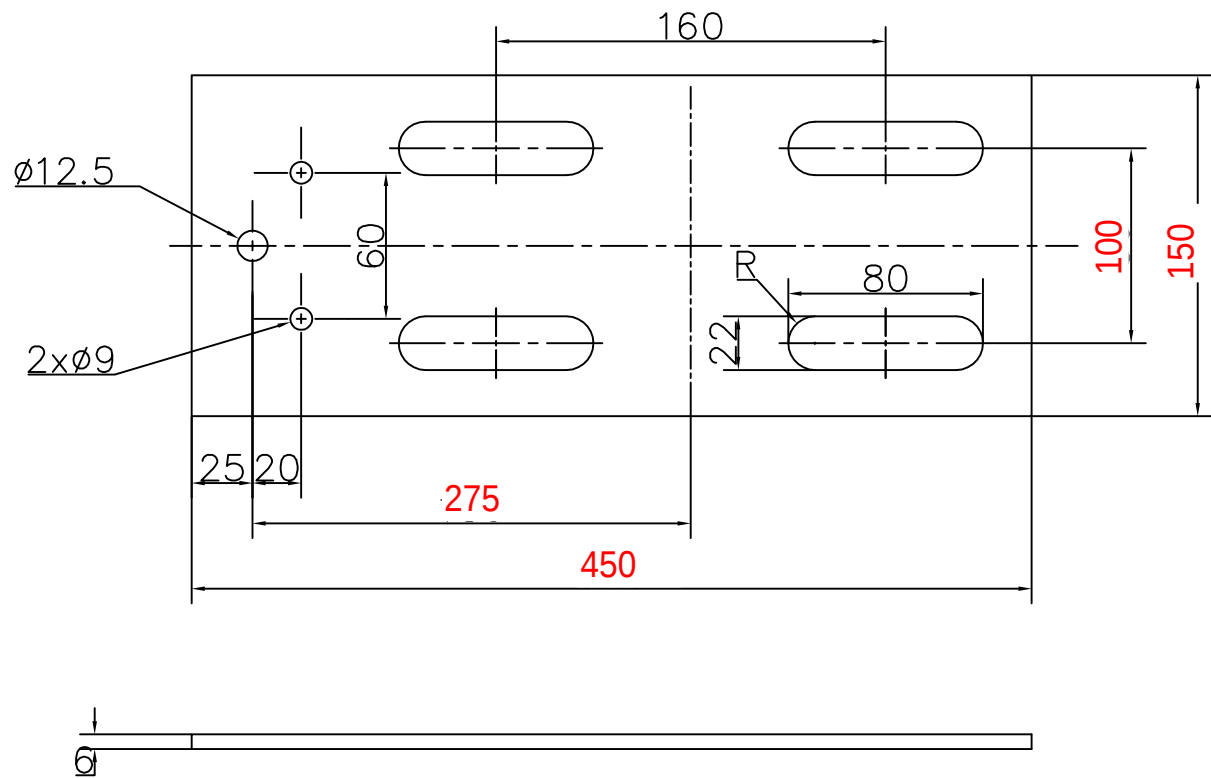




图例	说明
涨紧装置	涨紧装置
涨紧装置	涨紧装置
涨紧装置	涨紧装置

技术说明
1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮配重 16kg 铸铁配重时绘制, 具体使用时根据指令配重(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 标配为 12KG 重晶石;
3. 参数 B 值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现, 按图可满足调整范围为 20~50mm;
绳轮安装在摇杆另一侧时 B 能满足: 50~80mm;
4. 参数 A 常规允许调整范围为 300~400(该值按配用 T89 导轨时计算, 其余值时该范围值会略有变小)。

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						涨紧装置		
标记	处数	分区	文件更改	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化				9.0+T	1:3
校对						物料编号:		
审核								
工艺			批准					
						OX200		



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面喷涂色漆,颜色按烤漆颜色明细表执行;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6mm 钢板

										常用 保留 一次		核准 APPROVED		日期 DATE		2017.04.01		重量 WEIGHT		比例 SCALE		名称 TITLE		安装底板	
												制图 DRAWN		周正04.01		1.94		1:2.5							
												设计 DESIGNED		于洪旭04.01						图号 DWGNO		OX-200.1-1			
												审核 CHECKED				共 1 张 第 1 张						版本 00			