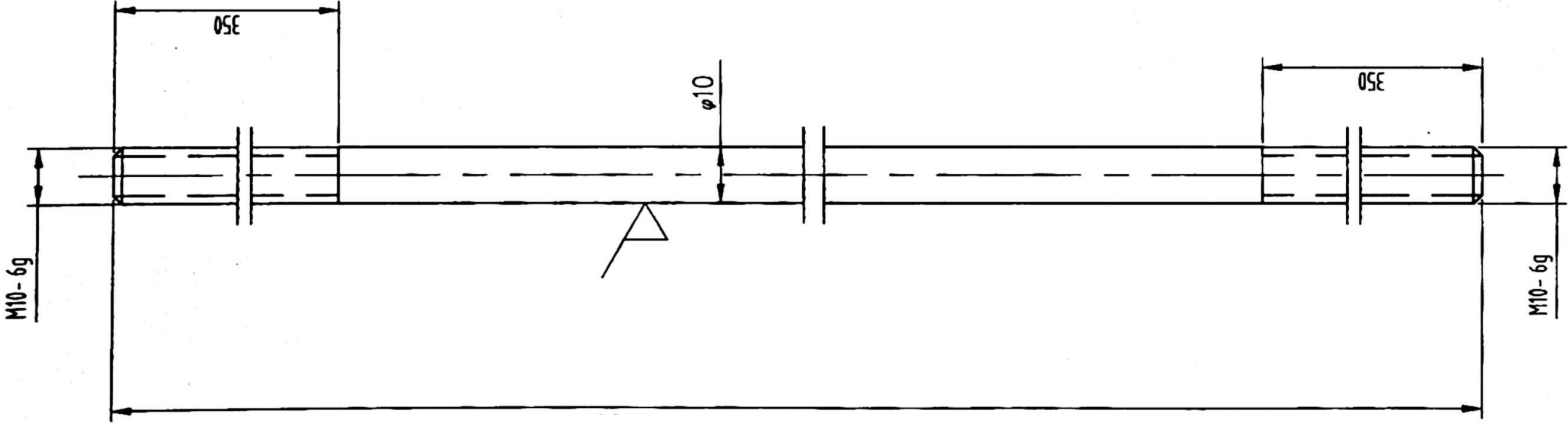


M10-6g



3650

技术要求

1. 校直。4件/台
2. 末加工面上漆。
3. 上端螺纹长度不能少于150mm, 下端不能少于50mm。
4. 若果直梁有非标加高的, 直梁拉杆相应加高。

其余 25

| 件号 | L      |      | 备注                      |
|----|--------|------|-------------------------|
| 01 | 标准2400 | 3030 | 有机房客梯 H+630             |
| 02 | 标准2200 | 2780 | 1T无机房货梯 (无下梁) H+580     |
| 03 | 标准2280 | 3130 | 1T-2.3T有机房货梯 H+930      |
| 04 | 标准2200 | 3100 | 2T-2.3T无机房货梯 H+900 2:1  |
| 05 | 标准2200 | 2840 | 2T-2.3T无机房货梯 H+640 4:   |
| 06 | 标准2200 | 3190 | 3T-3.6T有机房货梯 H+990      |
| 07 | 标准2200 | 3220 | 4T有机房货梯 (槽钢) H+1020     |
| 08 | 标准2200 | 3360 | 5T有机房货梯和汽车梯 (槽钢) H+1160 |
| 09 | 标准2200 | 3410 | 5T有机房货梯和汽车梯 (折边) H+1210 |
| 10 | 标准2200 | 2920 | 3T-4T无机房货梯 H+720        |

|             |    |    |       |               |     |
|-------------|----|----|-------|---------------|-----|
| 圆钢10/Q235-A |    |    |       | 杭州顺达伯耐特电梯有限公司 |     |
| 标记          | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名            | 年月日 |
| 设计          |    |    | 标准化   |               |     |
| 校对          |    |    |       |               |     |
| 审核          |    |    |       |               |     |
| 丁甘          |    |    |       |               |     |
| 阶段标记        |    |    | 重量    | 比例            |     |
|             |    |    |       | 1:2           |     |
| 共 22 张      |    |    | 第 2 张 |               |     |
| 拉条螺杆        |    |    |       |               |     |
| SDA084HTA   |    |    |       |               |     |