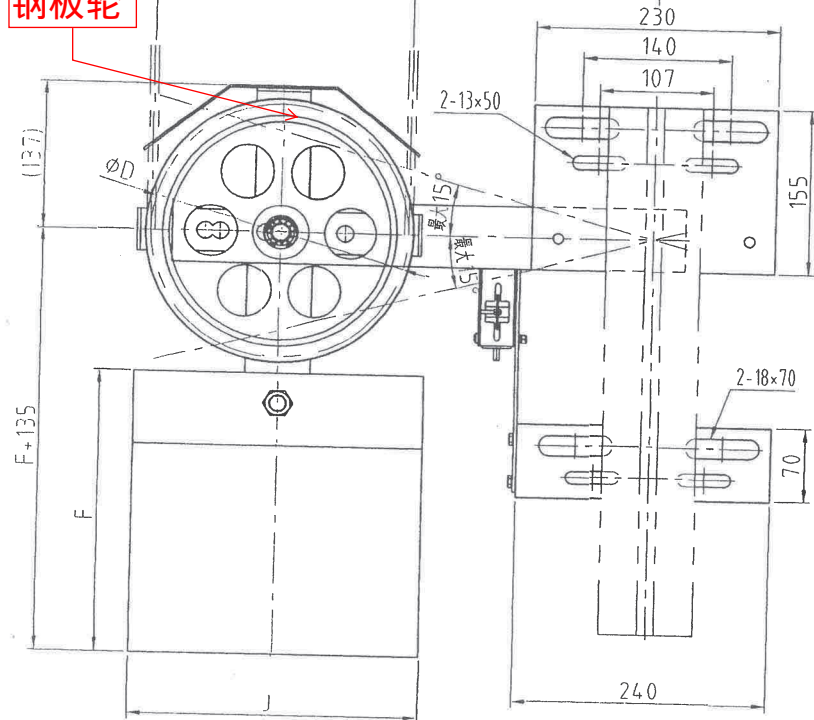
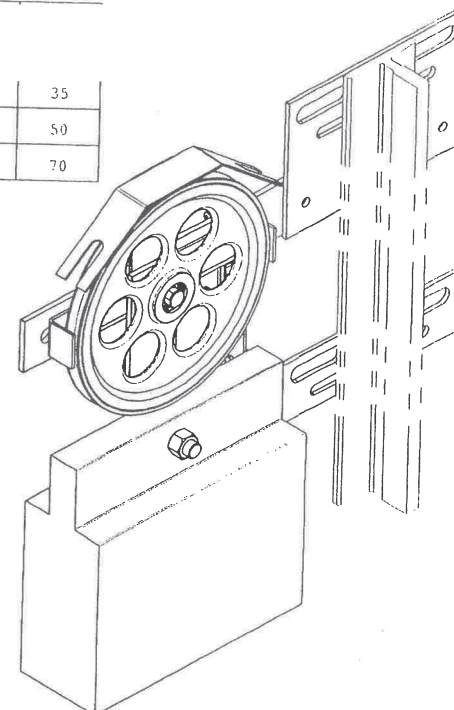


线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

钢板轮



50kg		250	70	275	35
18kg	重晶石	270	100	265	50
30kg		300	140	305	70



技术要求:

1. 此图按安装使用状态绘制, 入库、发运状态按绳轮组件、开关组件及固定架组件分别组装配;
2. 保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜), 安全开关需动作;
3. 本图按奥德普 OX-300绘制, 同样适用于其他厂家的同等张紧装置, 配重标准按重晶石的配重。

参数表				
代号	重块质量	适用的提升高度	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD
PV16502A01	18kg	H≤50m	Φ6	Φ200
PV16502A02			Φ8	Φ240
PV16502A03	30kg	50<H≤100m	Φ6	Φ200
PV16502A04			Φ8	Φ240

1	PV16502A01-04	组件	详见本图参数表	
序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B	JT2018059	范彦举	20180517	根据厂家产品变更, 完善图纸
A	JT1400175	沈发俊	20140411	取消330和160的尺寸
版本	标记	通知号	签名	日期
设计	李海龙	20130911	比例 1:5	图幅 A3
校对	翟建全	20130911	共 1 页 第 1 页	
标准化	冯小明	20130911		
审批	王春光	20130911		

参数表

额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

材料编码说明:

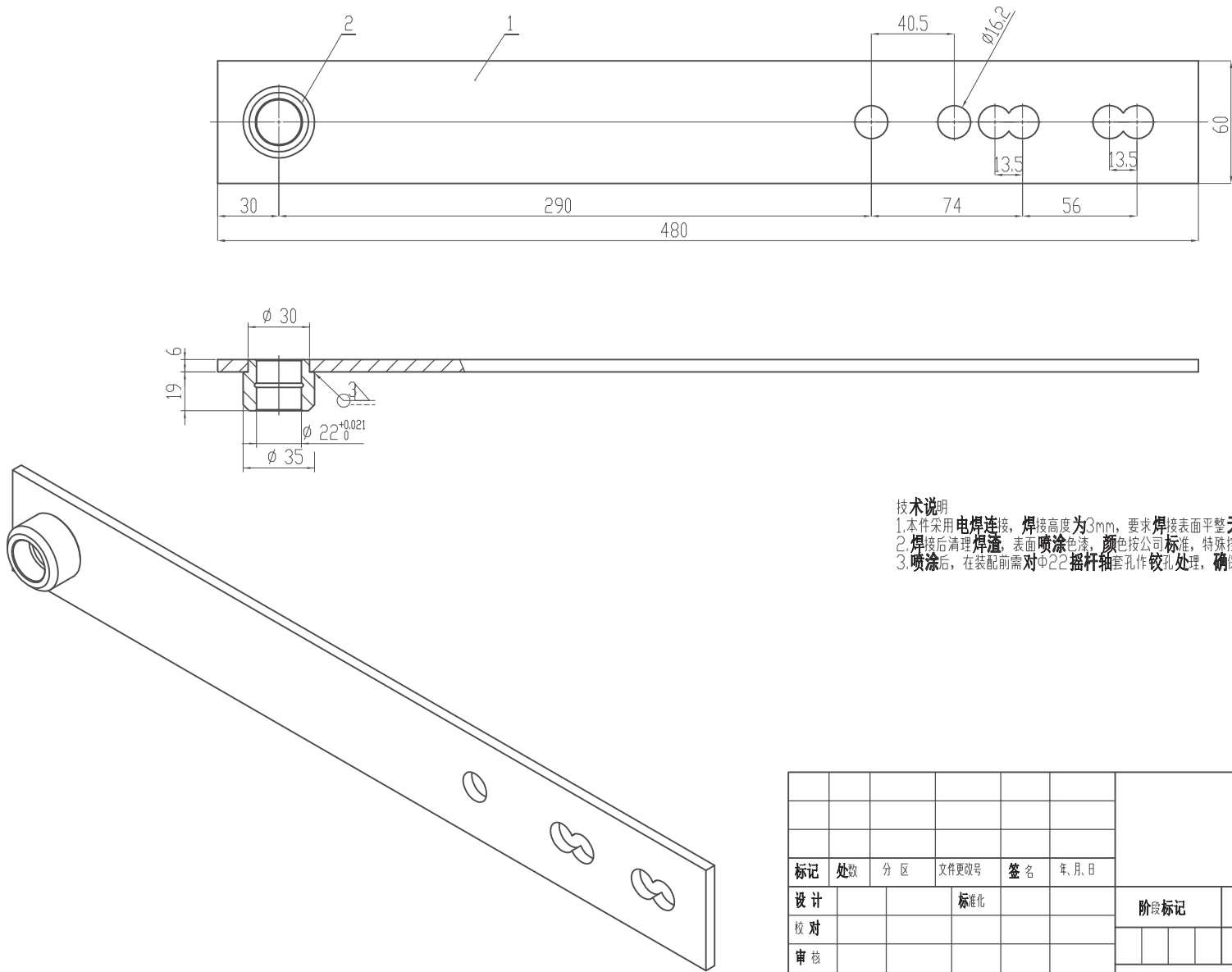
材料组成: 零件代码

1650201



苏州巨立电梯有限公司

PV16502A



技术说明
1. 本件采用电焊连接，焊接高度为3mm，要求焊接表面平整无漏焊及虚焊现象；
2. 焊接后清理焊渣，表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						阶段标记			重量	比例	宁波奥普电梯部件有限公司
											摇杆组件
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日						
设计			标准化						1.36	1:2	□X300.2
校对											
审核											
工 艺			批准			共 1 张		第 1 张			

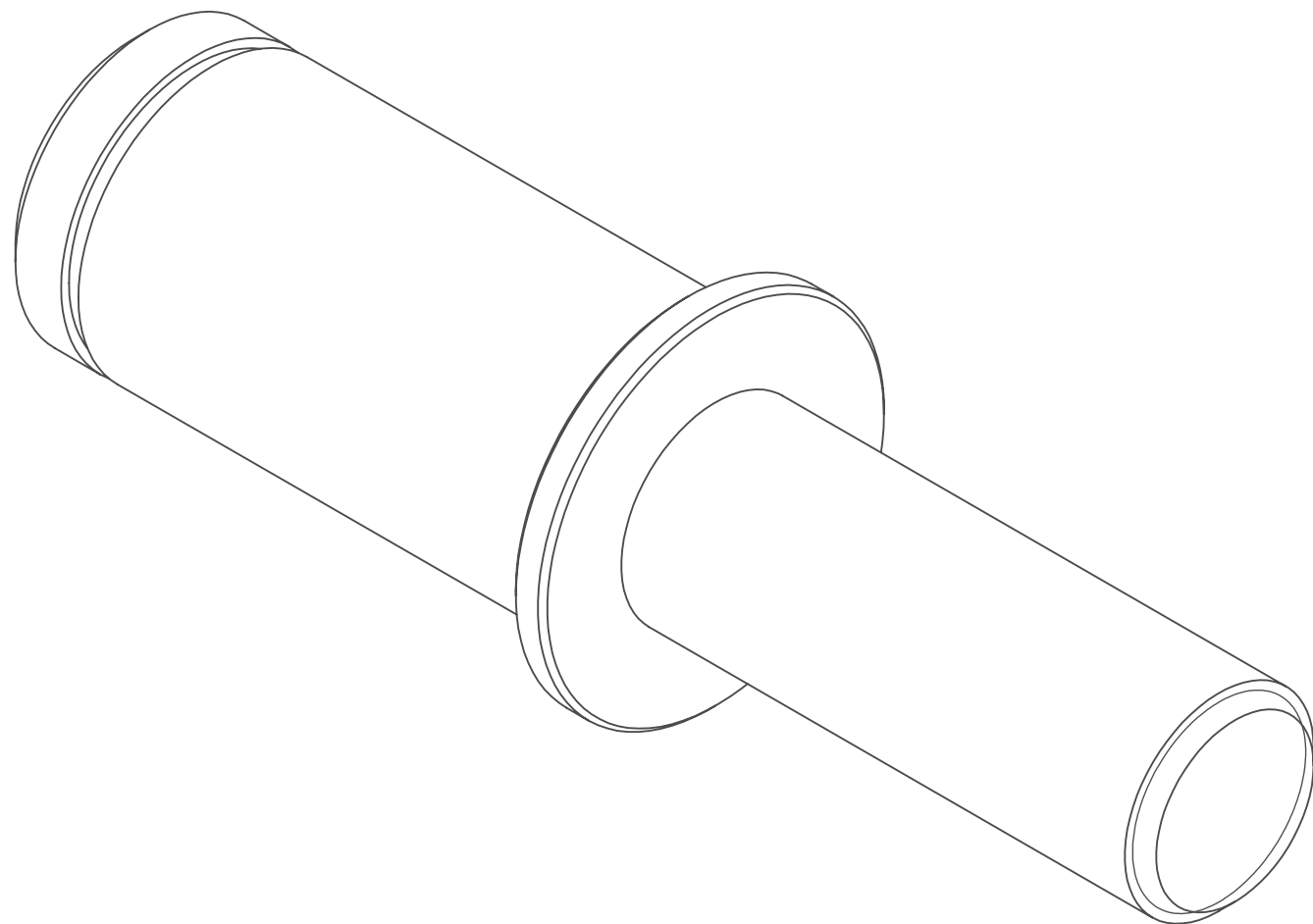
Technical drawing of a mechanical part, showing a side view and a top view.

Side View Dimensions:

- Overall length: 72
- Length of the main body: 35
- Length of the flange: 1.1
- Length of the mounting tab: 2
- Length of the mounting tab (tolerance): (3)
- Inner diameter: $\varnothing 17$
- Outer diameter: $\varnothing 22$
- Surface finish: 3.2
- Thread specification: M12/7h
- Material: C1

Top View Dimensions:

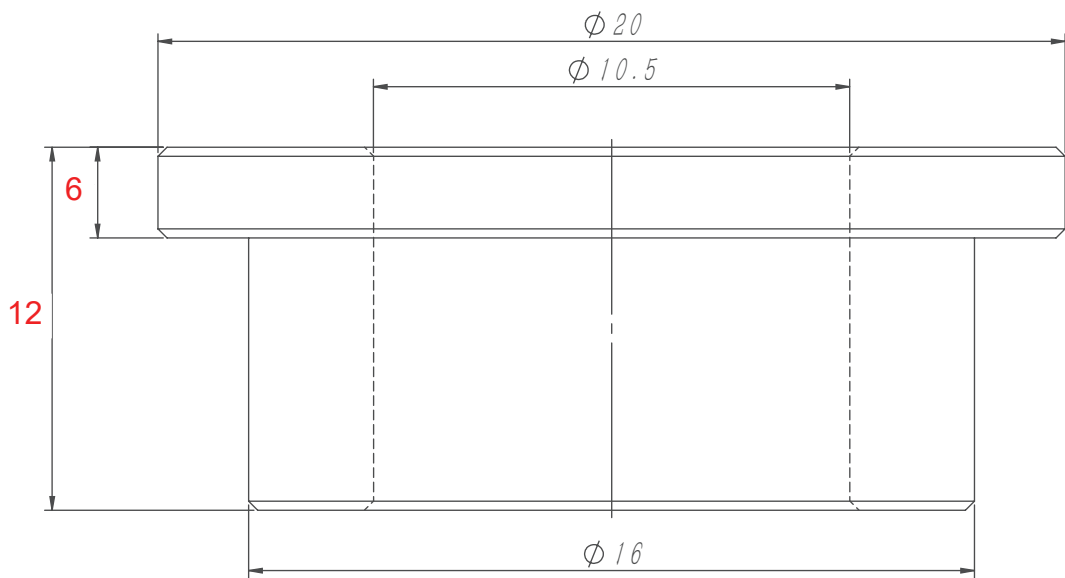
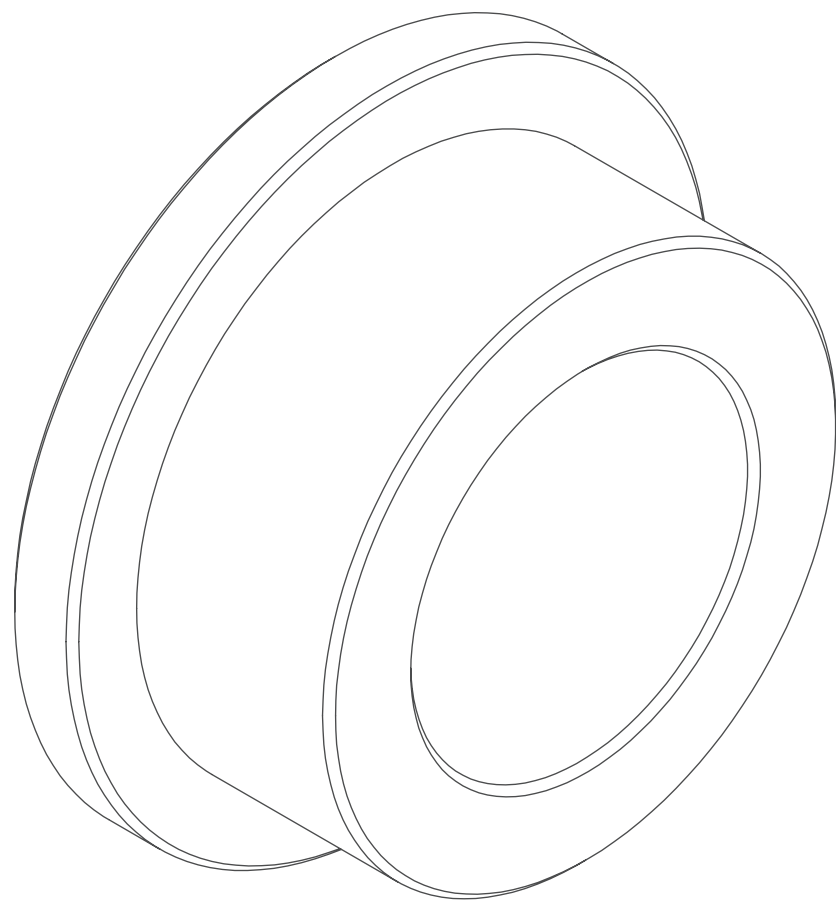
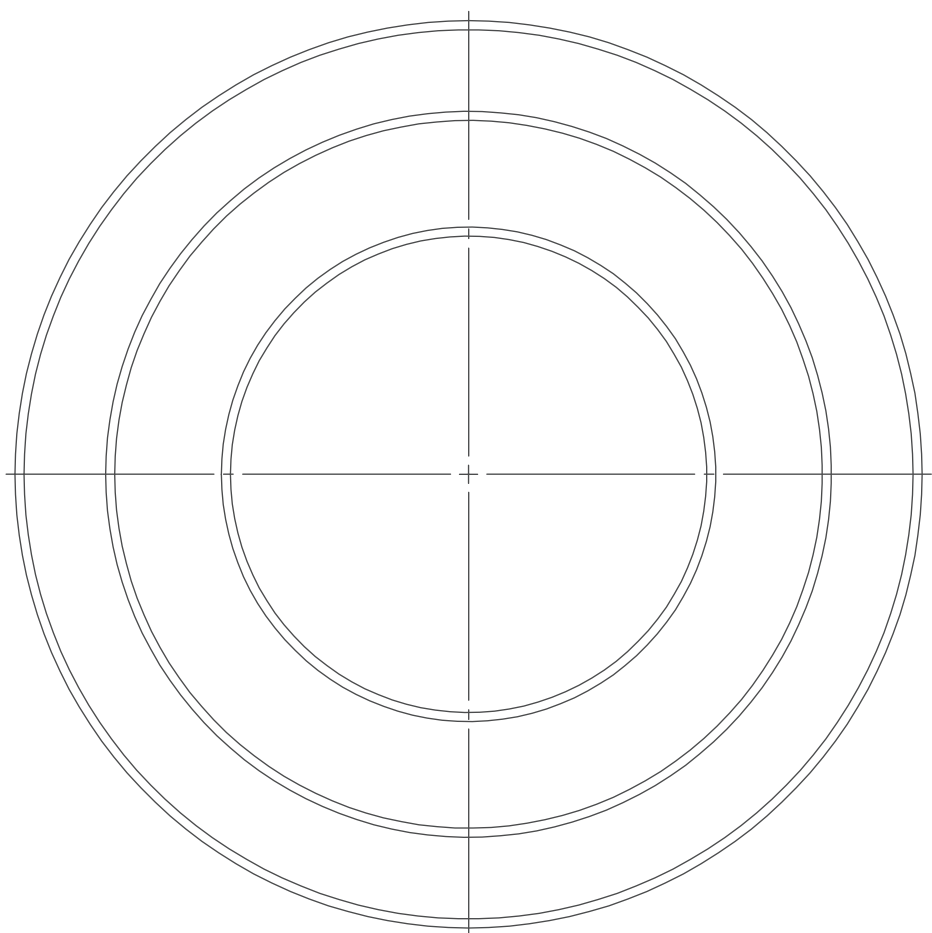
- Outer diameter: $\varnothing 22$



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.3 \sim 0.5 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 本件适用于双轴承绳轮装配中。

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									绳轮主轴(双)			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	OX300.3-1(S)						
设 计			标准化					阶段标记			重量	比例
校 对												
审 核												
工 艺				批 准		共 1 张 第 1 张						

[illegible]

技术说明
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理。

						20# / Φ20				宁波奥德普电梯部件有限公司		
										衬套		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日							
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	0X300.3-3D		
校 对									0.01			6:1
审 校												
工 艺			批 准			物料编号: 30500030						