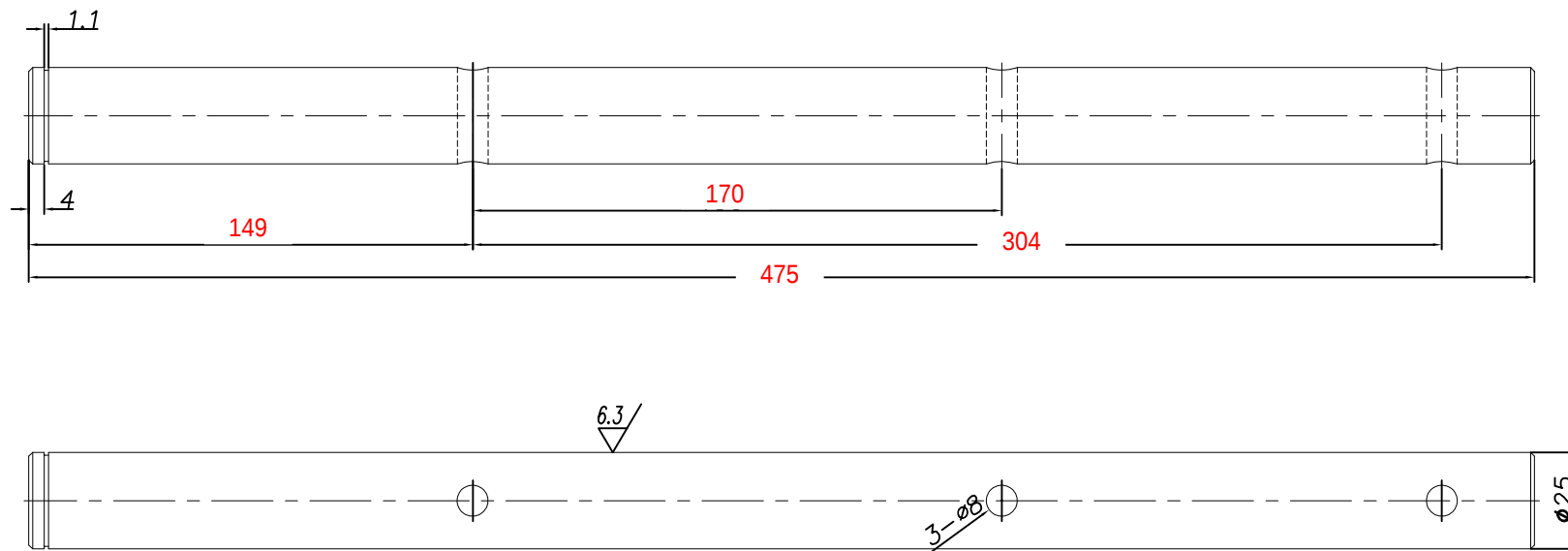




技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记

旧底图总号

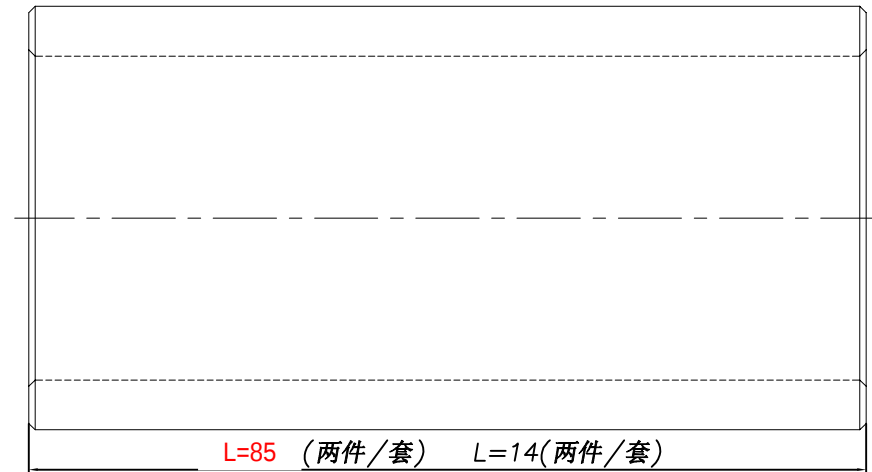
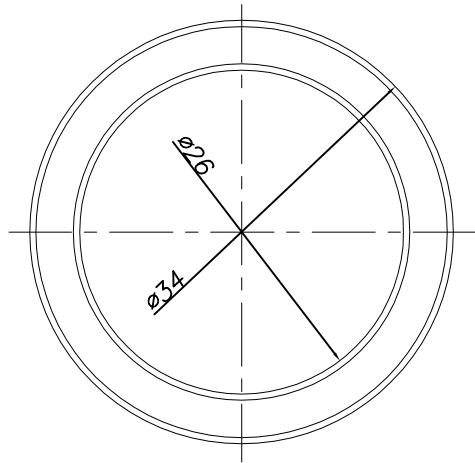
底图总号

签 字

日 期

							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司				
										长轴杆				
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年 月 日		OX188T.1-4							
设 计			标准化									阶段标记	重量	比例
校 对														
审 核													1.46	4:5
工 艺			批 准				版本:							

6.3



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

簽 字

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							衬套	
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日			
设 计			标准化					
校 对						阶段标记	重量	比例
审 核								
工 艺			批 准			版本:		0X-188T.1-5