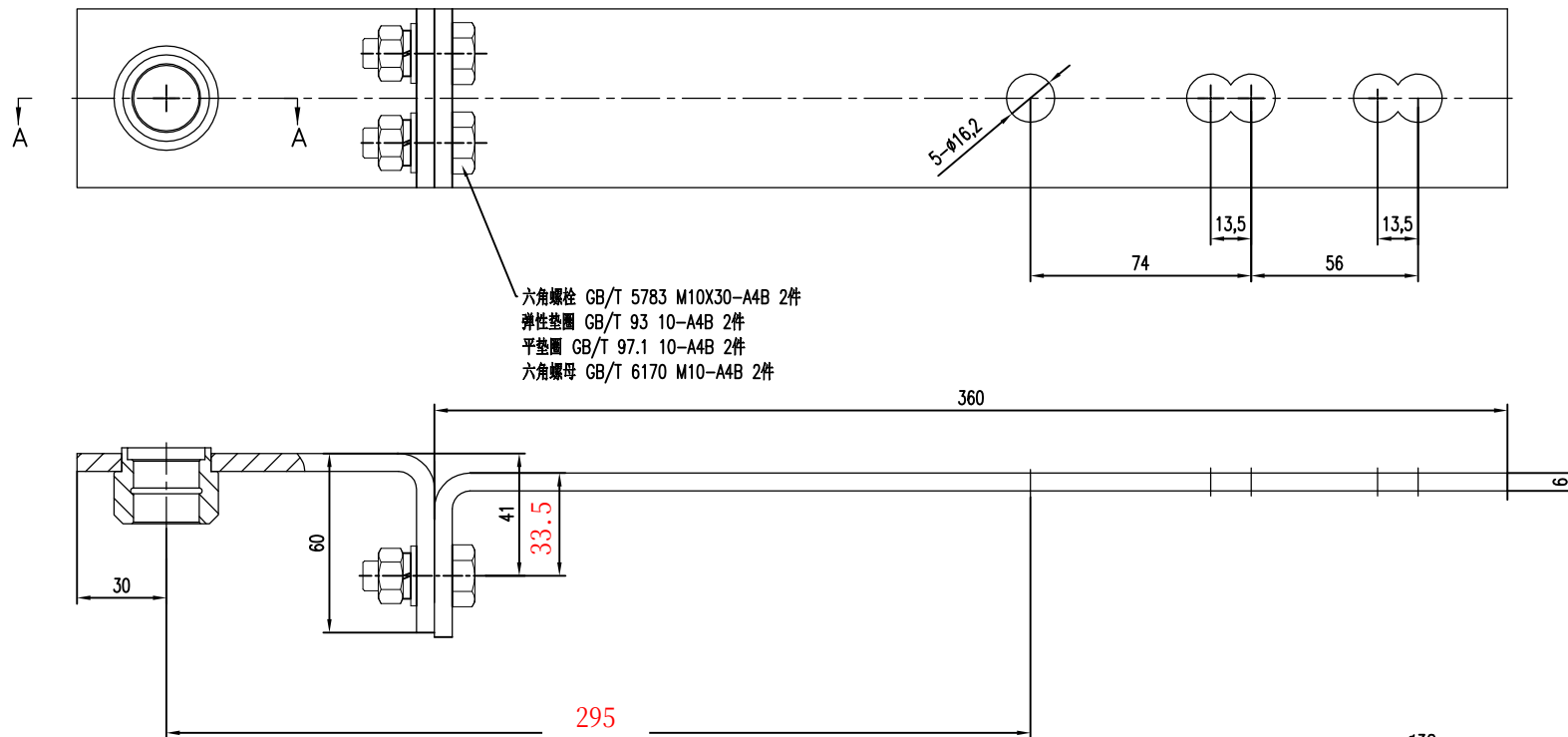


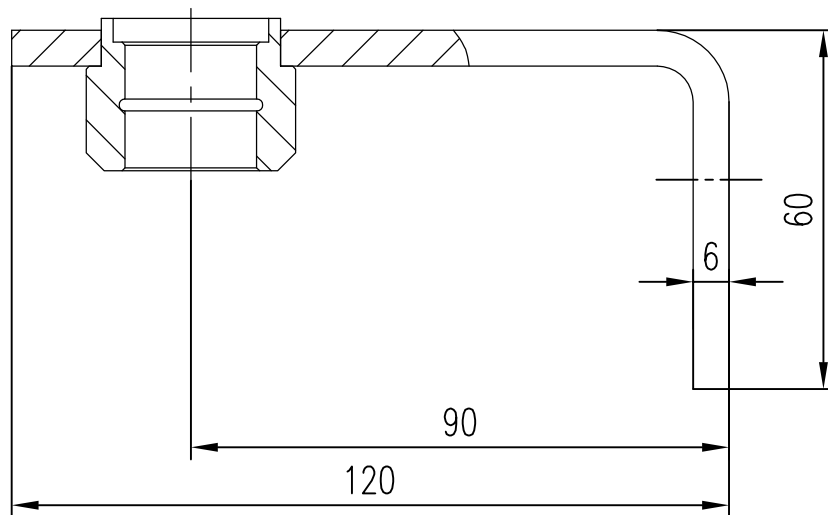
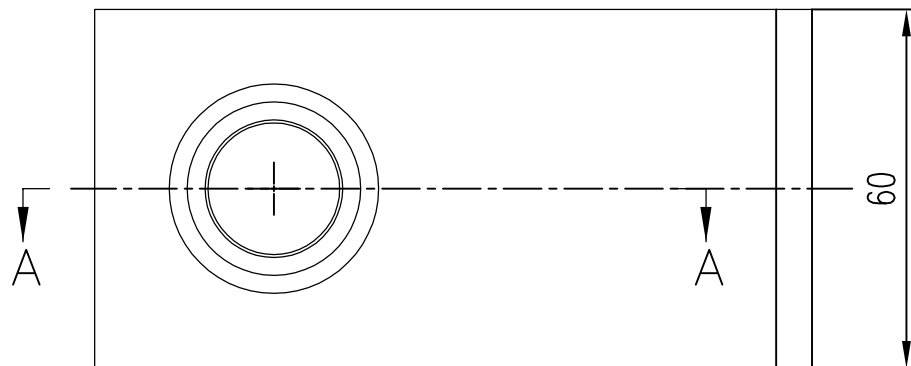




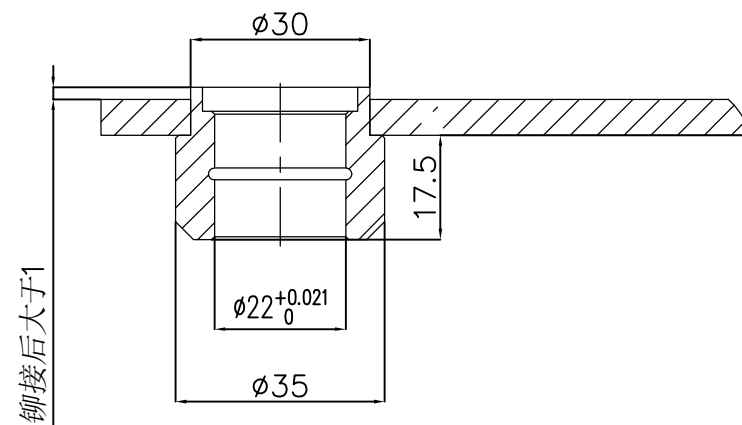
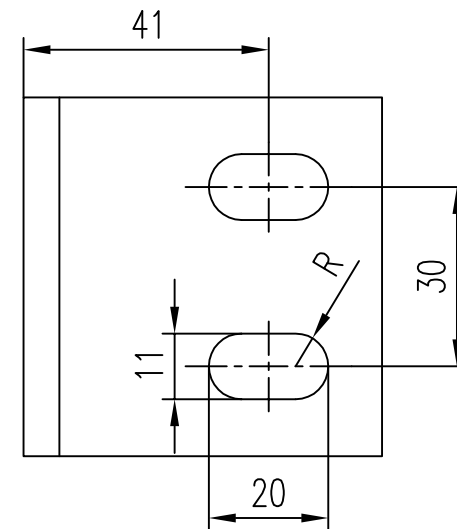
六角螺栓 GB/T 5783 M10X30-A4B 2件  
弹性垫圈 GB/T 93 10-A4B 2件  
平垫圈 GB/T 97.1 10-A4B 2件  
六角螺母 GB/T 6170 M10-A4B 2件

技术说明  
1. 图中参数A可根据摇杆孔位需要选择290,350,365,405,420;  
2. 绳轮节圆直径可根据限速器匹配确定,有Φ200及Φ240;  
3. 配重常规为18kg 重晶石需用其它需注明,具体参数见表.

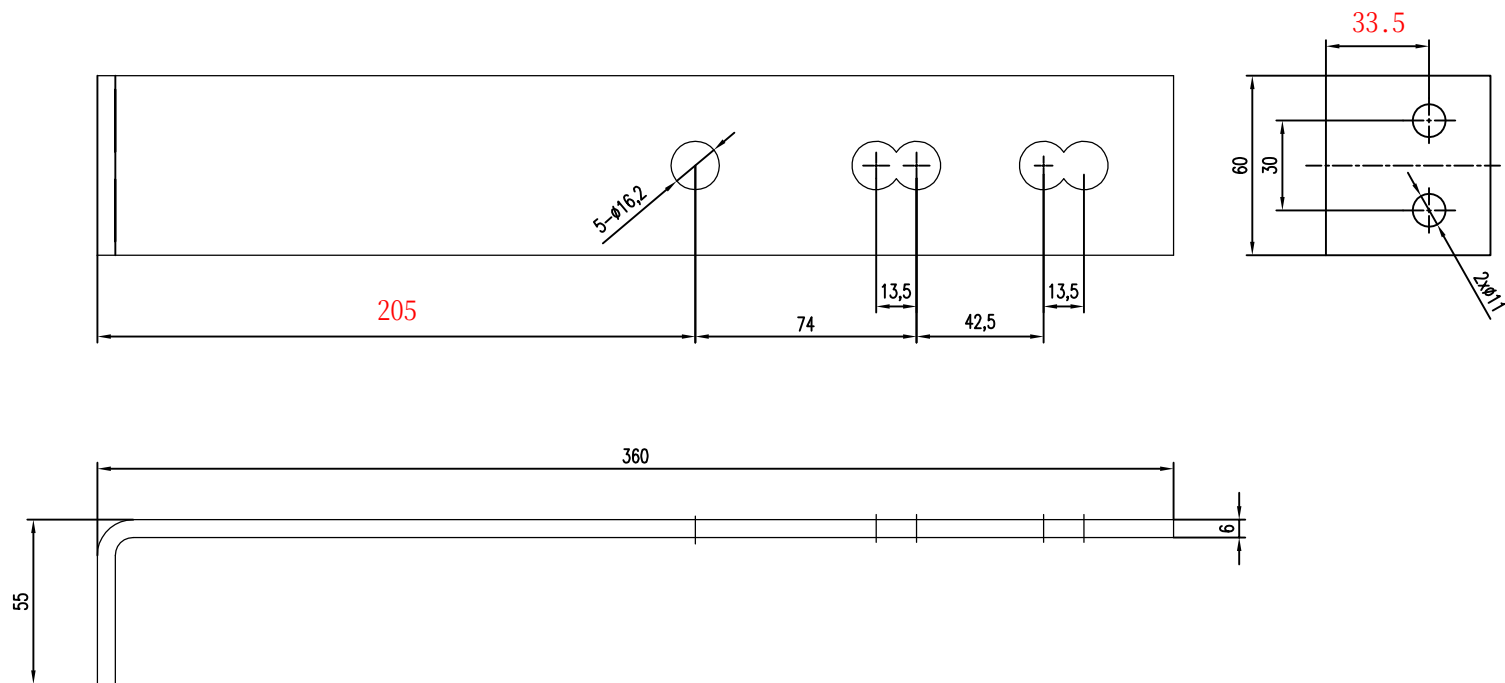
|                      |  |  |     |               |      |     |
|----------------------|--|--|-----|---------------|------|-----|
|                      |  |  |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |      |     |
| 标记 处数 分区 文件更改 签名 年月日 |  |  |     | 摇杆组件          |      |     |
| 设计                   |  |  | 标准化 | 阶段标记          | 重量   | 比例  |
| 校对                   |  |  |     |               | 1.36 | 3:5 |
| 审核                   |  |  |     | 物料编号表         |      |     |
| 工艺                   |  |  | 批准  |               |      |     |
|                      |  |  |     | OX300.2       |      |     |



表面粉末喷涂，颜色由生产指令确定



|                        |  |  |     |  |        |  |      |               |         |
|------------------------|--|--|-----|--|--------|--|------|---------------|---------|
|                        |  |  |     |  | 6mm 钢板 |  |      | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |         |
| 标记 处数 分 区 文件更改 签 名 年月日 |  |  |     |  |        |  |      |               |         |
| 设 计                    |  |  | 标准化 |  | 阶段标记   |  | 重量   | 比例            | 摇杆组件    |
| 校 对                    |  |  |     |  |        |  | 1.36 | 3: 5          |         |
| 审 核                    |  |  |     |  |        |  |      |               | OX300.2 |
| 工 艺                    |  |  | 批 准 |  | 物料编号表  |  |      |               |         |



表面粉末喷涂，颜色由生产指令确定

|                        |  |  |     |  |        |  |      |               |         |
|------------------------|--|--|-----|--|--------|--|------|---------------|---------|
|                        |  |  |     |  | 6mm 钢板 |  |      | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |         |
| 标记 处数 分 区 文件更改 鉴 名 年月日 |  |  |     |  |        |  |      |               |         |
| 设 计                    |  |  | 标准件 |  | 阶段标记   |  | 重量   | 比例            | OX300.2 |
| 校 对                    |  |  |     |  |        |  | 1.36 | 3:5           |         |
| 审 核                    |  |  |     |  |        |  |      |               |         |
| 工 艺                    |  |  | 批 准 |  | 物料编号见表 |  |      |               |         |