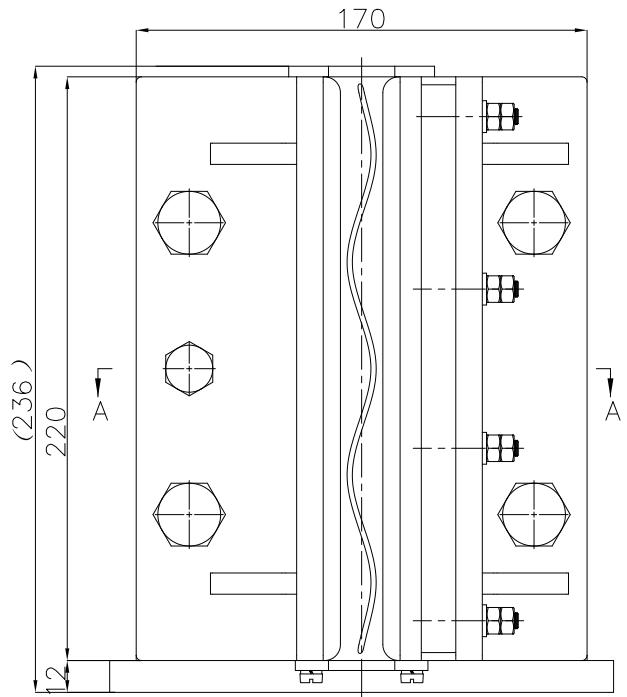
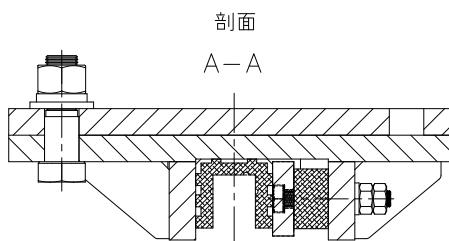
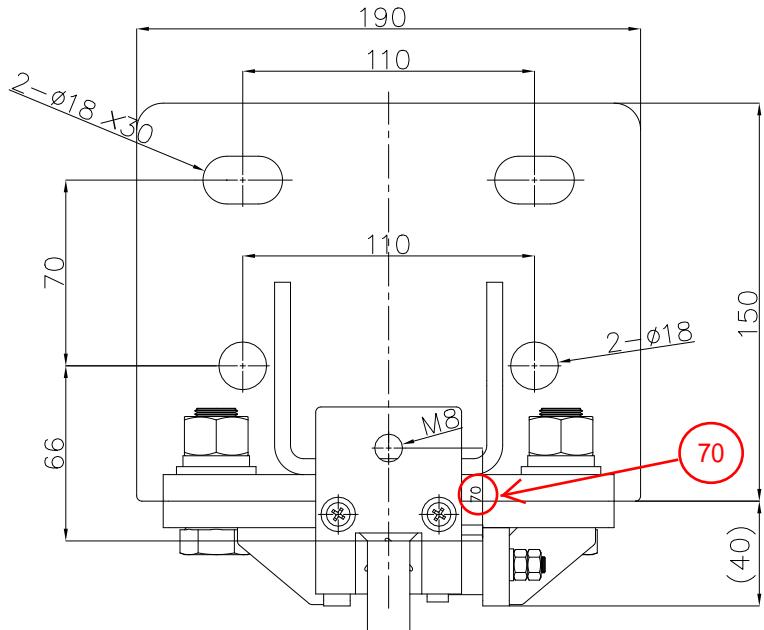
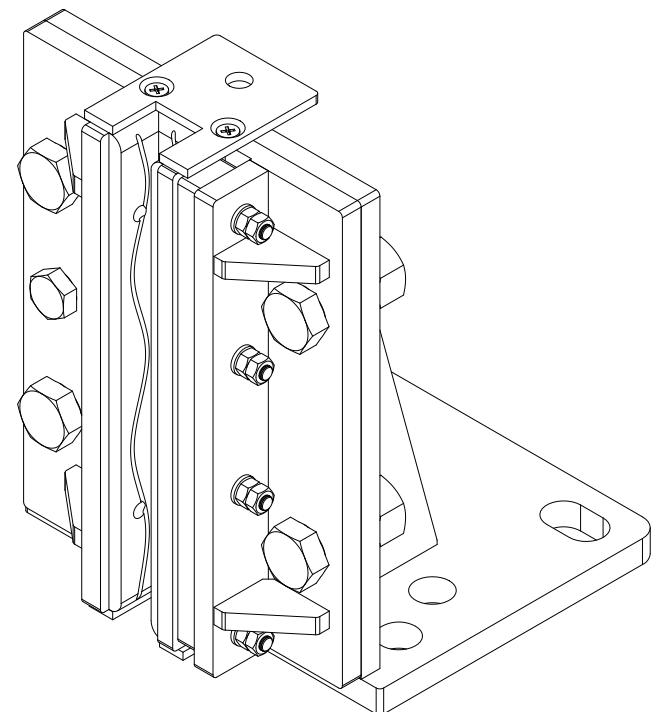


GB/T1804-2009	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	20~40	100~1000	1000~2000	2000~4000	直径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'

OX-12



HX2023033183  
B=16mm  
导靴与安装孔尺寸按附图



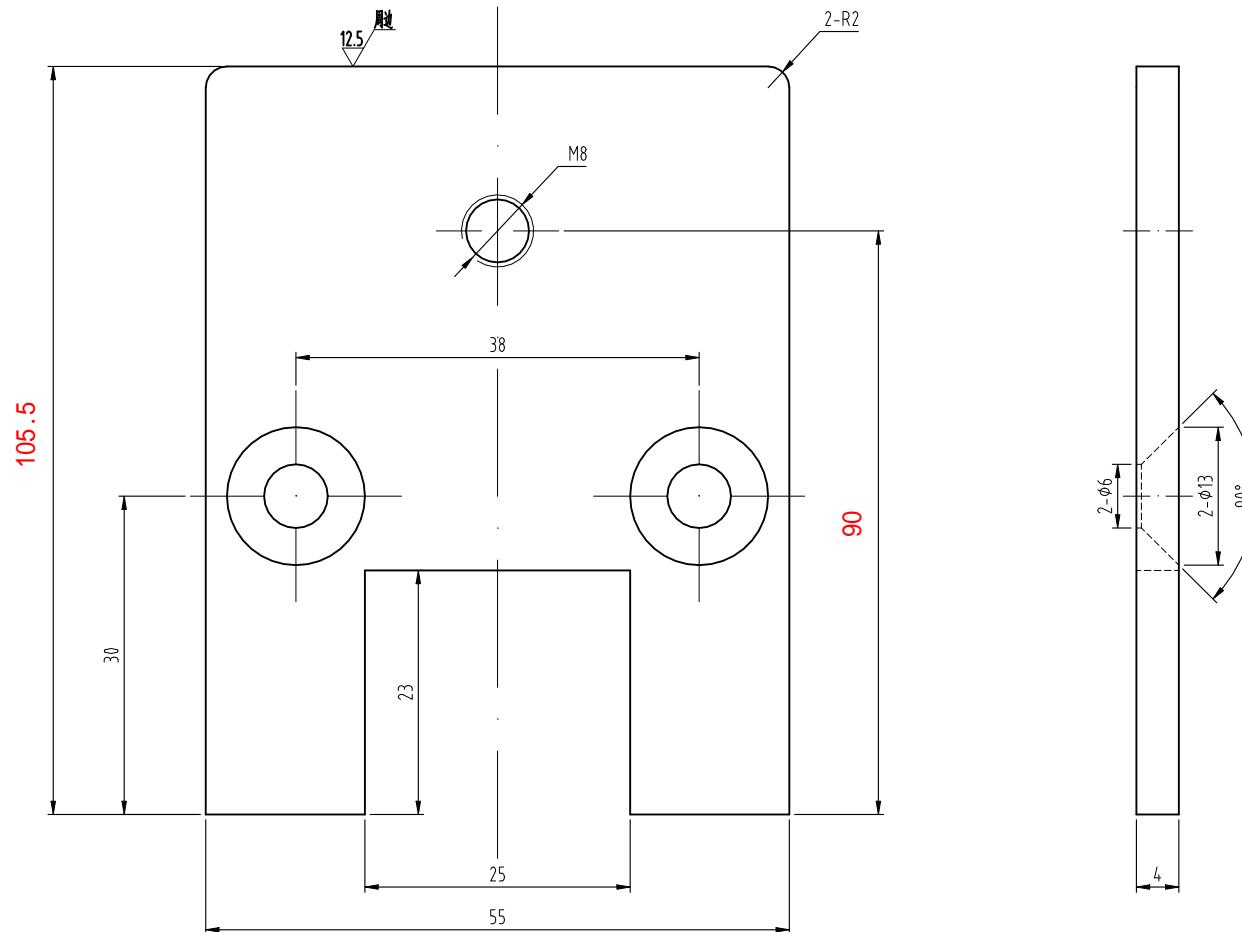
技术说明：  
 1. 本导靴适用于额定速度≤1.0m/s；  
 2. 导轨面正压力≤6500N；导轨面侧压力≤6500N；  
 3. 导靴适用导轨宽度为t=16mm，生产时要求注明。

标号	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
镜像			标准化			AODEPU®	阶段	标号
校对							重量	比例
审核							11.77	1:2
工艺			批准			版本：		

导靴

OX-12

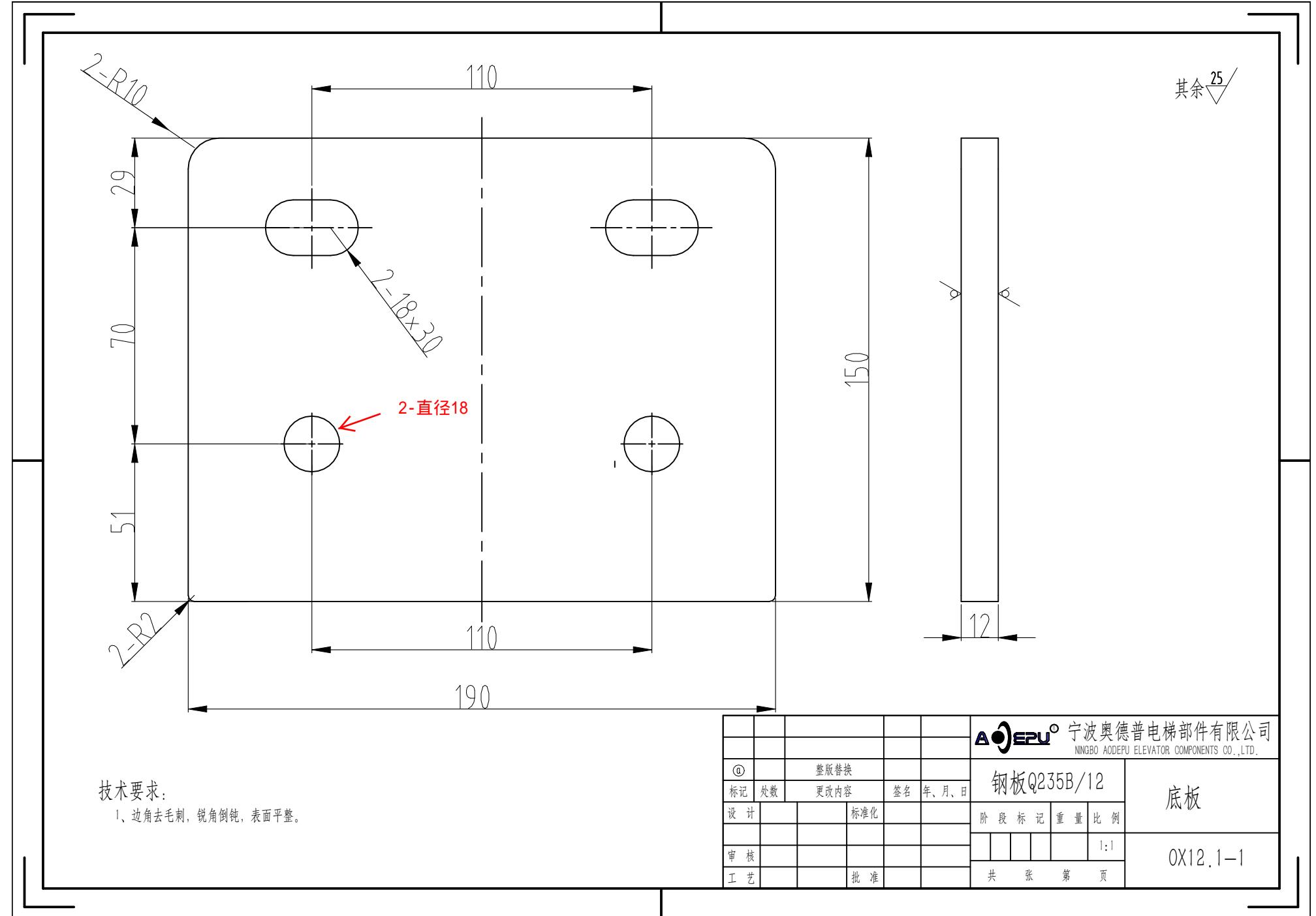
其余

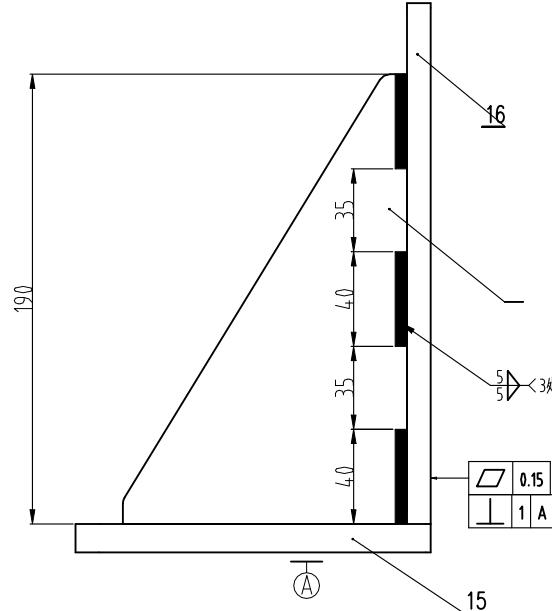
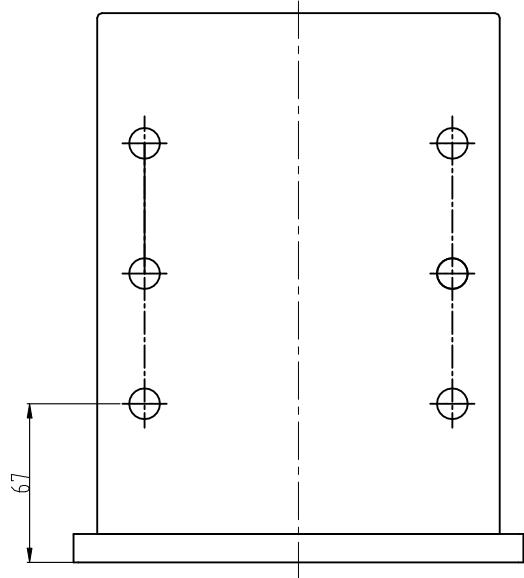
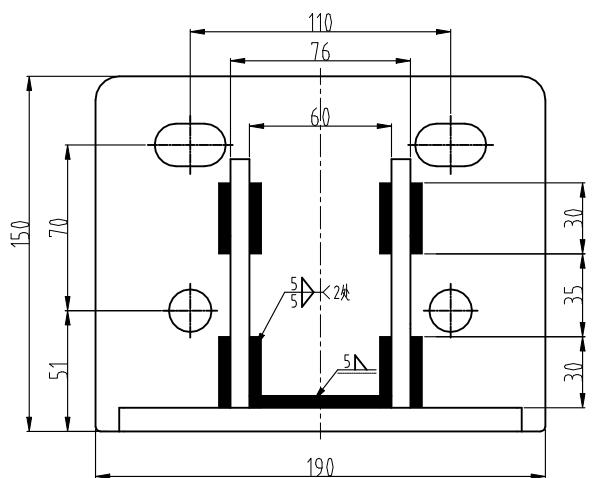


技术说明:

- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面镀锌，厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$ 。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	AODEPU <sup>®</sup> 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计			标准化			Q235A/4		
审核						靴衬上挡板		
工艺		批准				2:1	0X12-5	
共 1 张 第 1 页								





### 技术要求

- 1、焊接牢固可靠，无虚焊、漏焊，焊后除渣；
- 2、焊后表面喷塑处理，颜色按生产指令。

序号	图号	名称	数量	材料	备注	
					单计	总计
					重量	备注
3	OX12.1-3	底座加强板	2			
2	OX12.1-2	底座立板	1			
1	OX12.1-1	底板	1			
(@)	整版替换					
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日		
设计			标准化			
审核						
工艺			批准			
					1:2	
					共	张
					第	页

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

焊接件

导靴底座

OX12.1