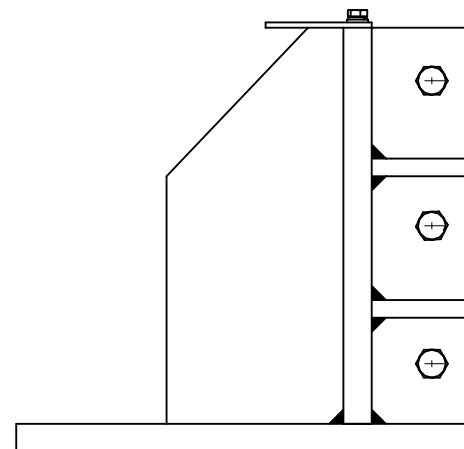
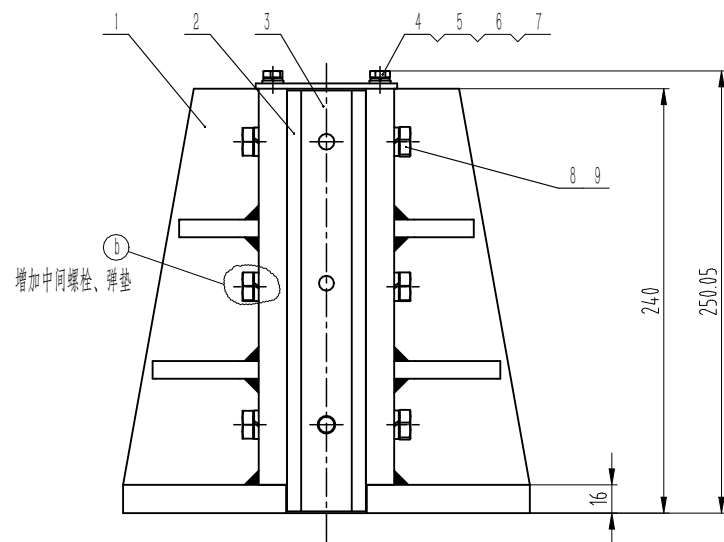
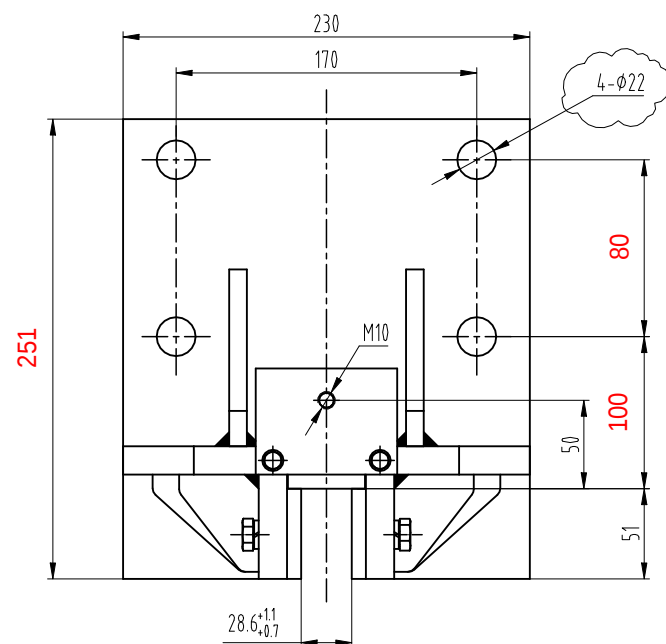




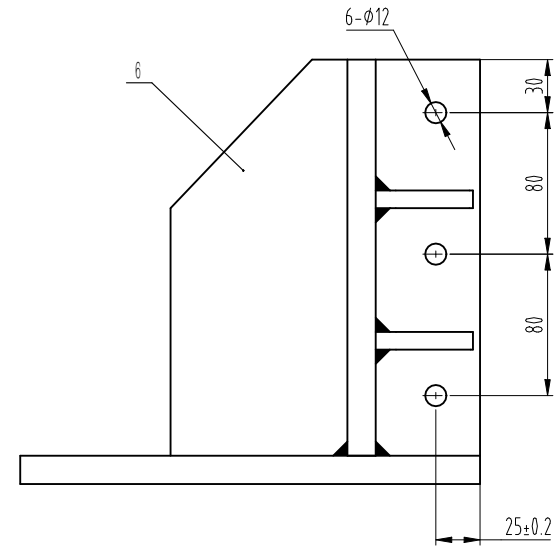
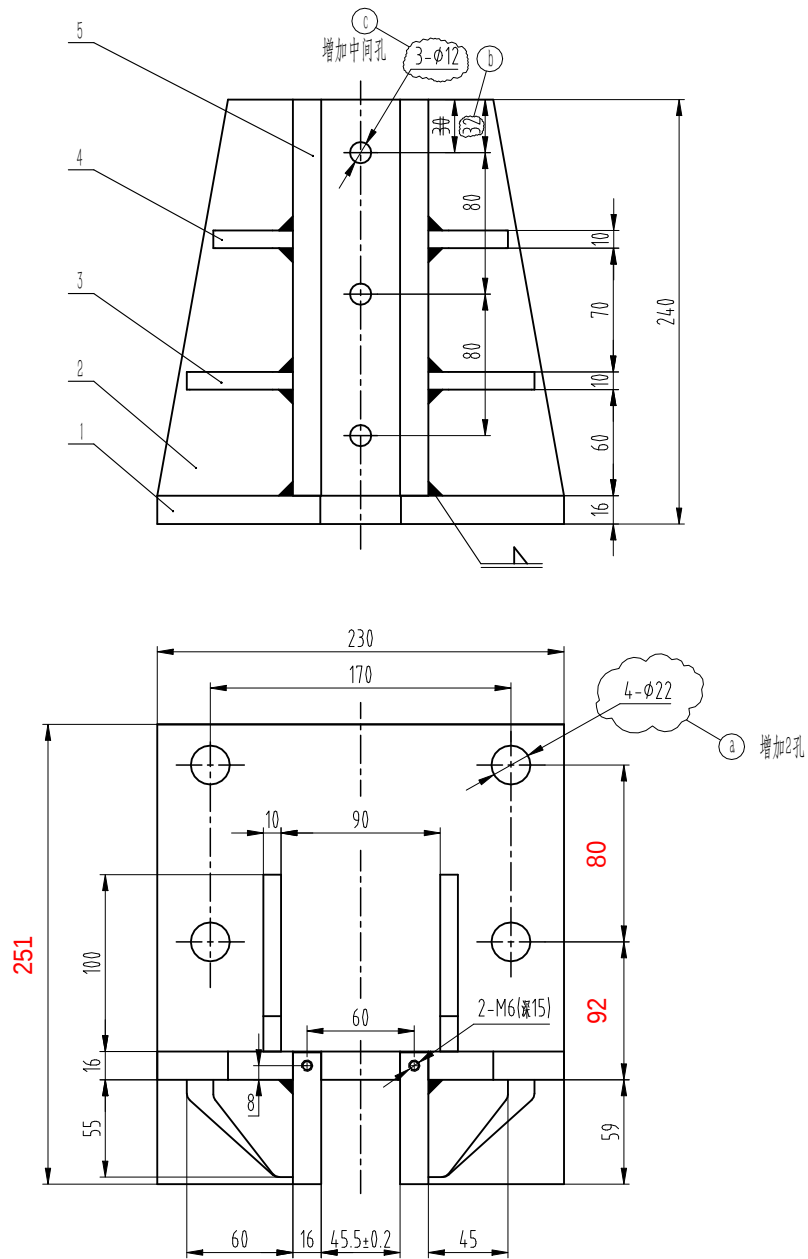
技术说明:

- 1、连接紧固可靠;
- 2、导轨宽度: 28.6mm;
- 3、与OX-588(T=28.6mm)配合使用



9	GB/T 93	弹簧垫圈10	6			
8	GB/T 5783	螺栓M10X25	6			
7	GB/T 93	弹簧垫圈6	2			
6	GB/T 97.1	平垫圈6	2			
5	GB/T 5783	螺栓M6X12	2			
4	OX-17A-2	盖板	1	Q235A/3		
3	OX-17A-1	铜块2	1	H59/8		
2	OX-17-1	铜块1	2	H59/8		借用件
1	OX-17A.1	底座	1	焊接组件		
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计 重量	总计 重量 备注

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
b			2022.7.20			总装图				导轨 28.6	
a			2021.12.6			阶 段 标 记 重 量 比 例				OX-17.	
设计			标准化							1:3	
审核										共 张 第 页	
工艺			批准								



- 技术要求:
- 1、零件表面平整,无毛刺;
 - 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
 - 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
 - 4、表面喷火山灰,色卡号: RAL7037;
 - 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10			借用件
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16			借用件
4	OX-17A.1-4	横筋2	2	Q235A/10			
3	OX-17A.1-3	横筋1	2	Q235A/10			
2	OX-17A.1-2	横板	1	Q235A/16			
1	OX-17A.1-1	底板	1	Q235A/16			
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计	备 注
					重 量		
c			2022.7.20				焊接组件
b			2022.7.20				
a			2021.12.6				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		底座 28.6
设计			标准化			阶 段 标 记 重 量 比 例	
审核							OX-17
工艺			批 准			共 张 第 页	

Technical drawing of a mechanical part, showing a top view and a side view. The top view is a rectangle with overall dimensions 230 (width) and 251 (height). The height is split into 80 and 151. The width is split into 170±0.2 and 90±0.2. There are four circular holes, two on each side, with a diameter of 22 (4-φ22). The holes are spaced 170±0.2 apart horizontally and 80 apart vertically. There are two rectangular features, each 90±0.2 wide and 59 high, located 100 from the bottom edge. The side view shows a rectangular profile with a width of 16. Annotations include: 2-50^{+0.1}₀*10^{+0.1}₀(通孔) pointing to the top holes, 2-50^{+0.1}₀*16^{+0.1}₀(通孔) pointing to the bottom holes, and a note '增加2孔' (Increase 2 holes) with a circled 'a' pointing to the top holes.

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
a			2021.12.6			Q235A/16				底板 28.6	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例	OX-17	
									1:3		
审 核											
工 艺			批 准			共 张 第 页					