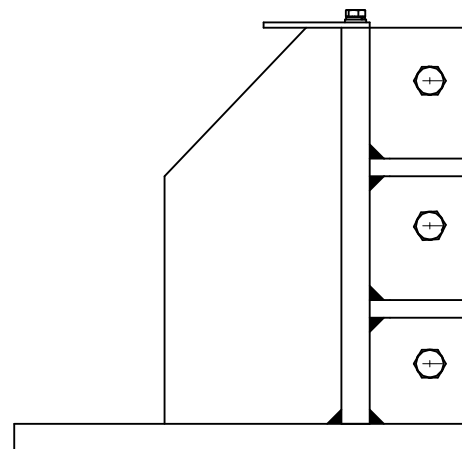
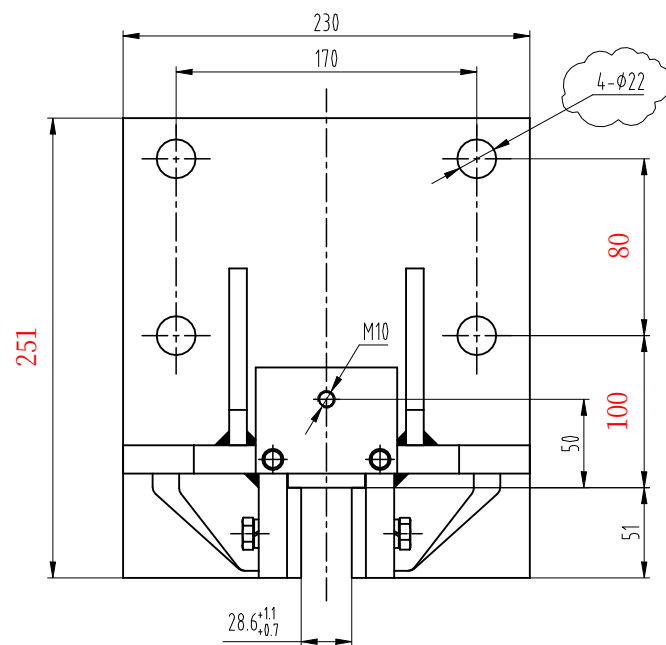
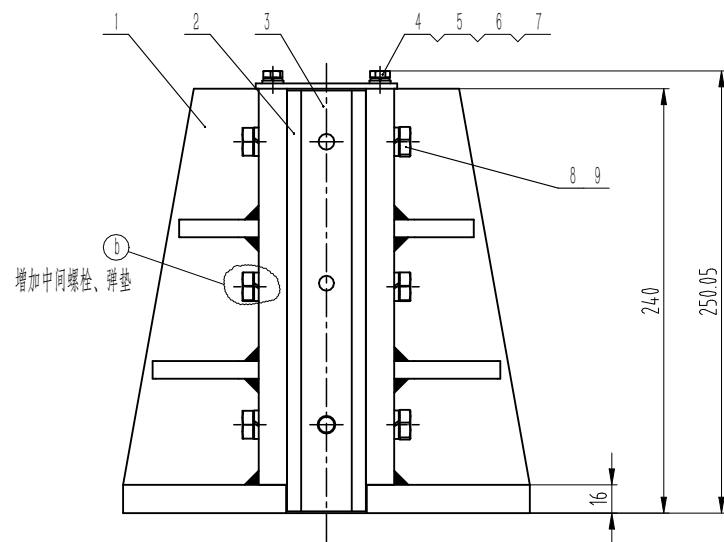


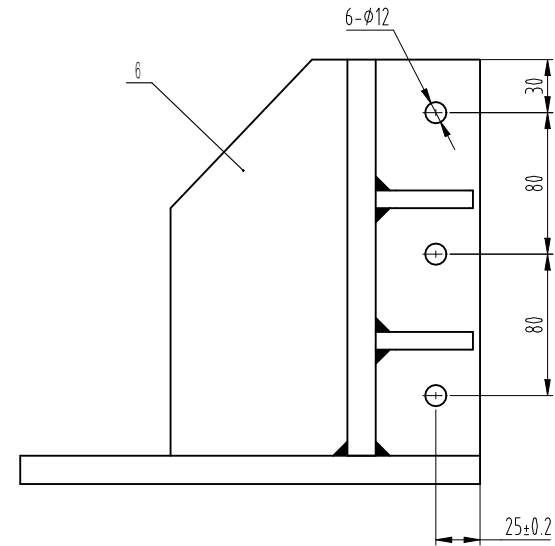
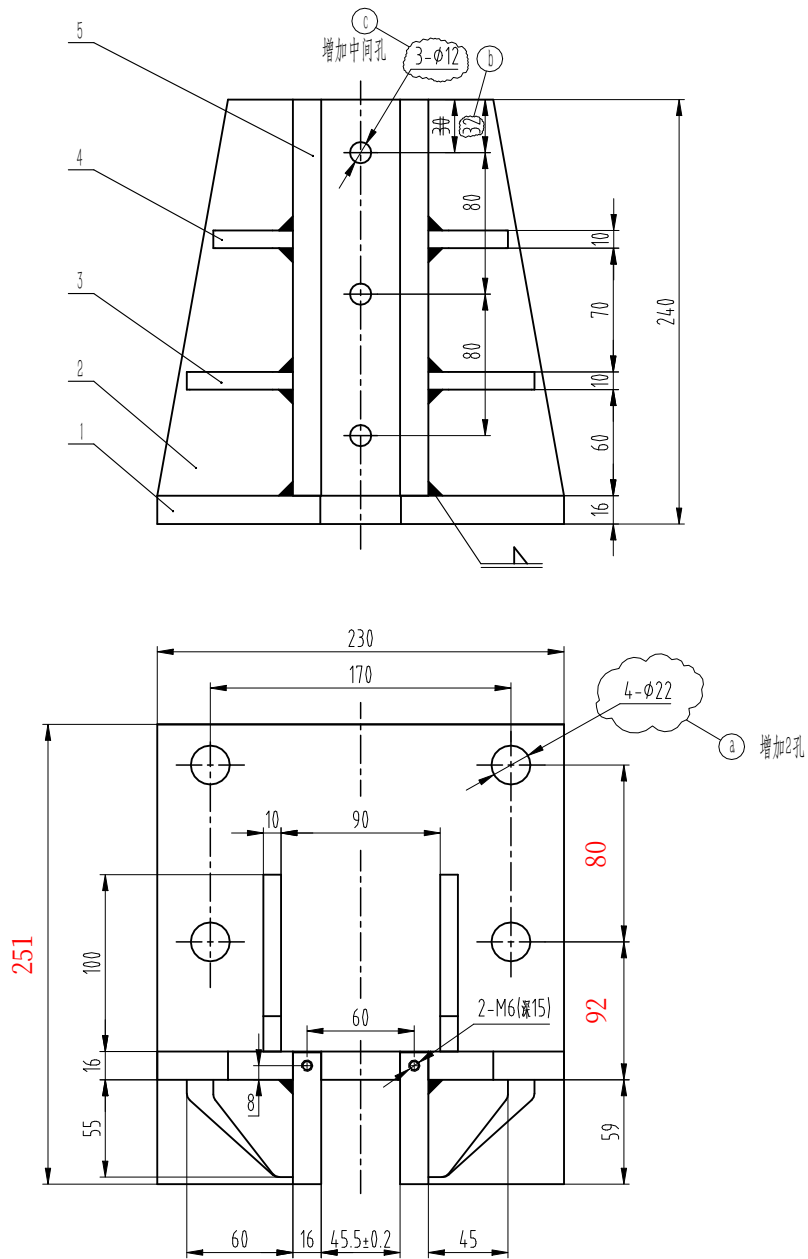


技术说明:

- 1、连接紧固可靠;
- 2、导轨宽度: 28.6mm;
- 3、与OX-588(T=28.6mm)配合使用

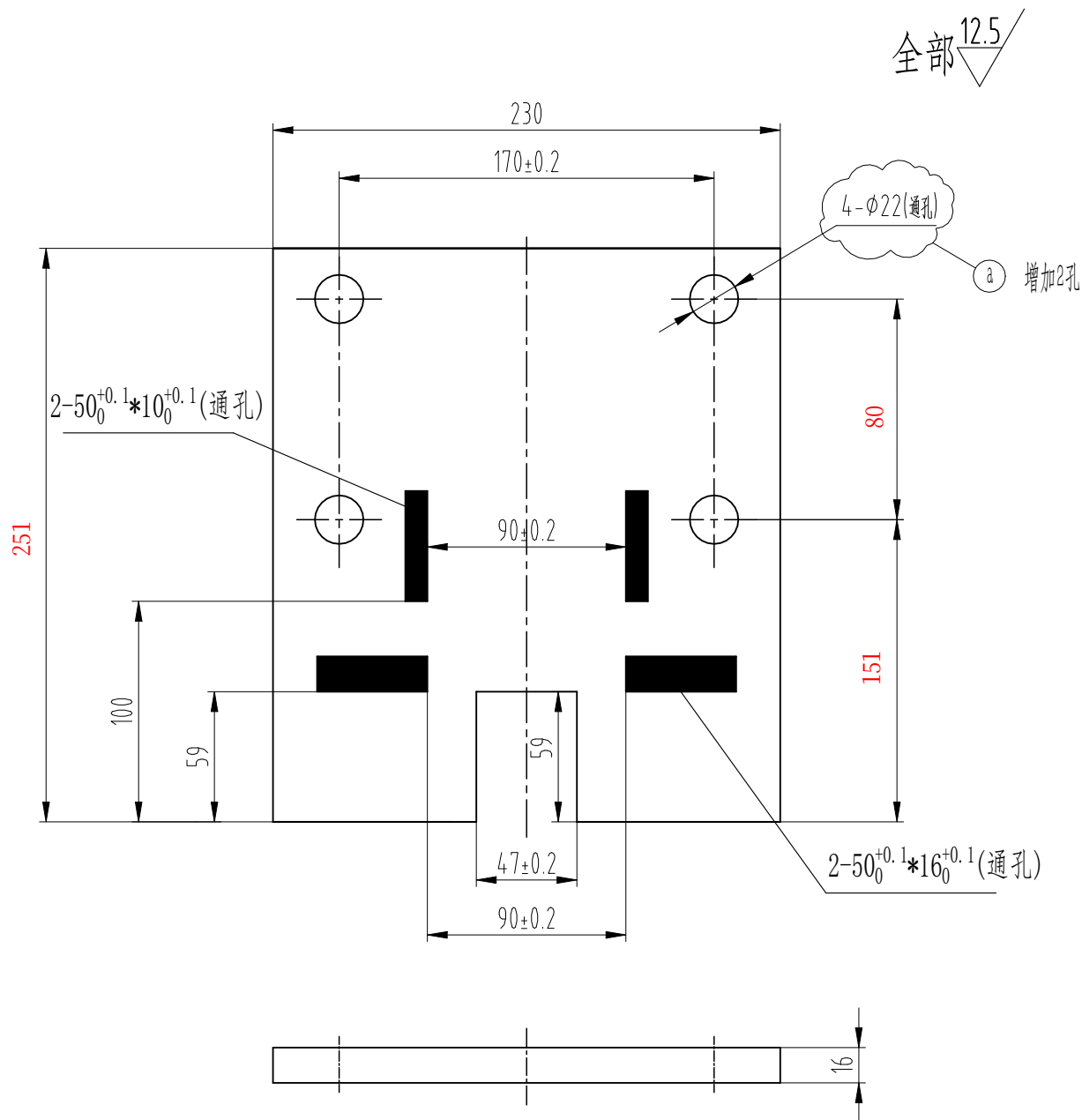
9	GB/T 93	弹簧垫圈10	6			
8	GB/T 5783	螺栓M10X25	6			
7	GB/T 93	弹簧垫圈6	2			
6	GB/T 97.1	平垫圈6	2			
5	GB/T 5783	螺栓M6X12	2			
4	OX-17A-2	盖板	1	Q235A/3		
3	OX-17A-1	铜块2	1	H59/8		
2	OX-17-1	铜块1	2	H59/8		借用件
1	OX-17A.1	底座	1	焊接组件		
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计 重量	总计 重量

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
b			2022.7.20			总装图				导靴	
a			2021.12.6			阶 段 标 记 重 量 比 例				OX-17A(标准)	
设计			标准化							1:3	
审核										共 张 第 页	
工艺			批准								



- 技术要求:
- 1、零件表面平整,无毛刺;
 - 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
 - 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
 - 4、表面喷火山灰,色卡号: RAL7037;
 - 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10			借用件
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16			借用件
4	OX-17A.1-4	横筋2	2	Q235A/10			
3	OX-17A.1-3	横筋1	2	Q235A/10			
2	OX-17A.1-2	横板	1	Q235A/16			
1	OX-17A.1-1	底板	1	Q235A/16			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
c			2022.7.20				焊接组件
b			2022.7.20				
a			2021.12.6				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计			标准化			阶 段 标 记	底座
						重 量	
						比 例	
审 核						1:3	OX-17A.1
工 艺			批 准			共 张 第 页	



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、未注倒角C1。



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
a			2021.12.6			Q235A/16				底板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例		
										OX-17A.1-1	
审 核									1:3		
工 艺			批 准			共 张 第 页					