

登记号

Top view drawing of the oscillating rod assembly. The overall length is 570mm. Key dimensions include: total width 60mm; distance from left edge to first hole center 80mm; distance between first two holes 14mm; distance between next two holes 16mm; distance from second hole center to third hole center 200mm; distance from third hole center to fourth hole center 165mm; distance from fourth hole center to fifth hole center 135mm; distance from fifth hole center to sixth hole center 230mm; distance from sixth hole center to seventh hole center 30mm. Hole specifications: 2- $\phi 7$, 3- $\phi 12.5$, 2- $\phi 12.5$. Section A-A is indicated at the left end.

Side view drawing of the oscillating rod assembly. Dimensions include: total height 35mm; distance from bottom edge to top surface 6mm; distance from left edge to bearing housing 30mm; distance from bearing housing to right end 23mm. Component labels: 7, 6, 5, 4, 2, 3.

Cross-section A-A drawing of the oscillating rod assembly. It shows the internal components: a central shaft with diameter $\phi 15$, surrounded by a sleeve with outer diameter $\phi 28$ and inner diameter $\phi 30$. The sleeve has a thickness of 6mm. The total width of the assembly is 28mm. The distance from the left edge to the center of the sleeve is 20mm.

零件材料	颜色	识别号
40000145	RAL5015蓝色	I01
40000146	RAL6005本色	I02
40000147	RAL7037灰色	I03

技术说明
件与件采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

7	GB/T 818-2000十字盘头螺钉 ×	2		0.00	0	
6	GB/T 93-1985弹性垫圈	2		0.27	0.54	
5	GB/T 97.1-1985平垫圈	2		0.44	0.88	
4	OX300A.3-2 开关打板	1	Q235A/3.0	0.04	0.04	
3	RU-1/181525 复合轴承	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2 轴套	1	钢	0.06	0.06	
1	OX200.2.1-1 摇杆杆件	1	Q235A/6.0×60	0.40	1.4	

序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改	签名	年月日		
设 计			标准化			阶段标记	重量
校 对						比例	
审 核						1.53	3:5
工 艺			批 准			物料编号:	

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆组件

OX200.2.1

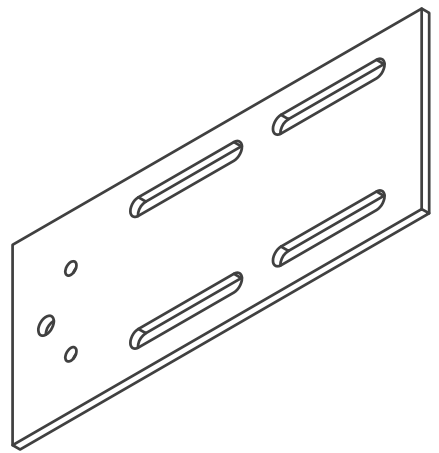
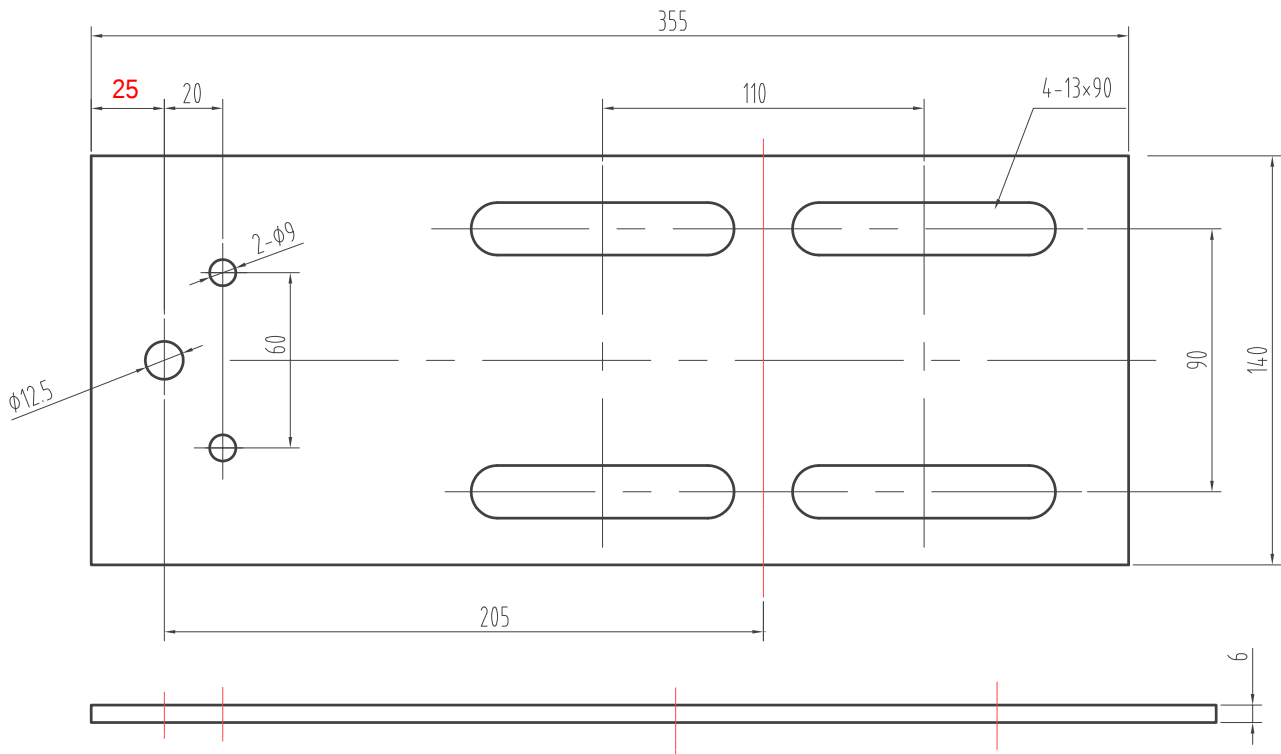
						宁波奥德普电梯部件有限公司			摇杆组件
标记处数分 区文件更改签名 年月日									
设计			标准化		阶段标记	重量	比例	OX200.2.1	
校对									
审核						1.53	3:5		
工艺			批准		物料编号:				

技术说明
件与件采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
件与件采用轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无
窜动及转动等缺陷。

宁波奥德普电梯部件有限

摇杆组件

OX200.2.1



- 技术要求:
- 1、零件表面平整,无毛刺;
 - 2、表面喷涂色漆,颜色按烤漆颜色明细表执行;
 - 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容				
PLACE	QUANTITY	DATE	CHANGE	PLACE	QUANTITY	DATE	CHANGE								

常用	核准	日期	2017.04.01	重量	比例	名称	宁波奥德普电梯部件有限公司	
保留	APPROVED	DATE	2017.04.01	WEIGHT	SCALE	TITLE		
		制图	周正 04.01	1.94	1:2.5		安装底板	
		设计	于洪旭 04.01					
一次	审核	CHECKED		共 1 张 第 1 张	图号	DX-200.1-1	版本	00
					DWGNO			