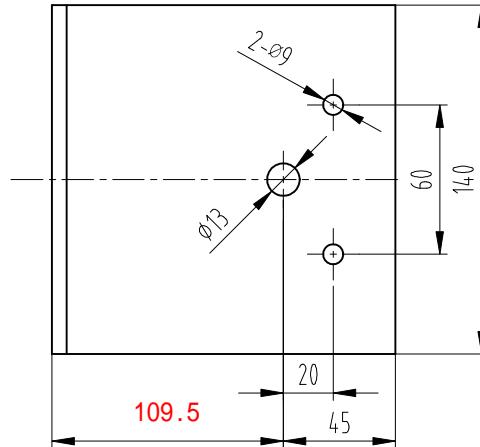
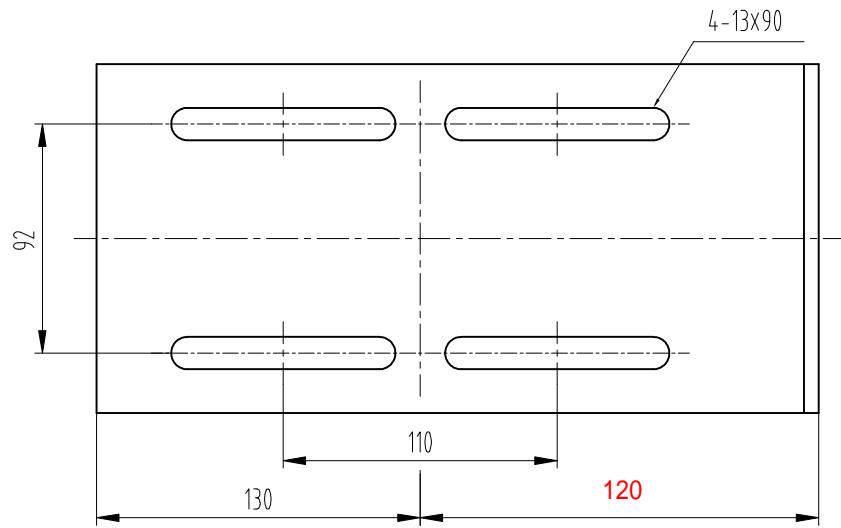


技术说明

- 1.本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数A(± 15)可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联, 使用时注意;

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		
校对											1:4
审核											
工艺			批准			共 1 张		第 1 张			OX-200(ZC)



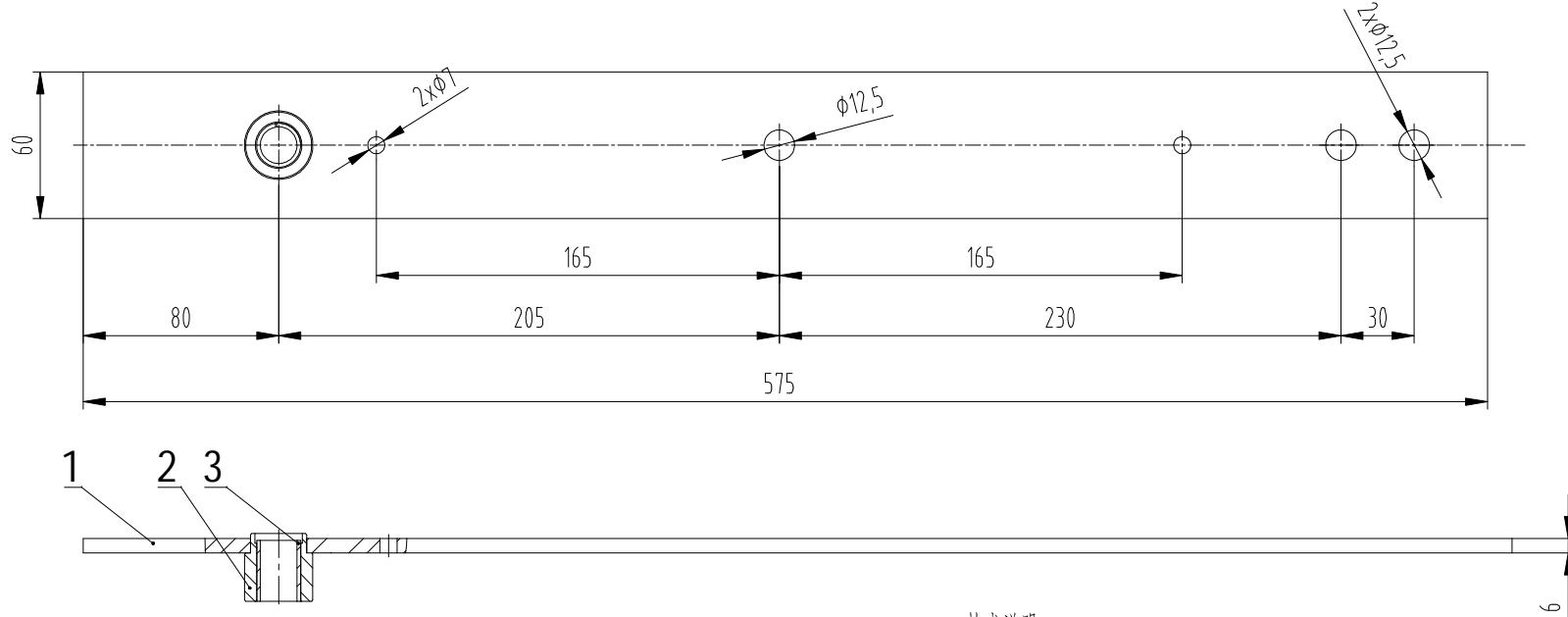
技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

						Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日		
设计			标准化			阶段标记	重量
校对							比例
审核							1:2
工艺			批准			共 2 页	第 1 页

安装底板

OX200.1-1



技术说明

- 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
- 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.35	1.35	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明		重量	总重
							备注
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	Q235A/6.0	
设计			标准化				
校对						1:2	
审核							
工艺			批准			共 2 页 第 1 页	

宁波奥德普电梯部件有限公司

安装底板

OX200.1-1